

APĢĒRBU UN TEKSTILA RAŽOŠANAS INŽENIERA PROFESIJAS STANDARTS

1. Profesijas nosaukums, kvalifikācijas līmenis	
Apģērbu un tekstila ražošanas inženieris	Piektais profesionālās kvalifikācijas līmenis (5.PKL) atbilst sestajam Latvijas kvalifikāciju ietvarstruktūras līmenim (6.LKI))
2. Profesionālās kvalifikācijas prasības	
Profesijas specializācijas: Tekstila tehnoloģijas inženieris. Apģērbu tehnoloģijas inženieris. Apģērbu konstruēšanas inženieris. Saistītās profesijas, kvalifikācijas līmenis: Tekstiliju un ādas izstrādājumu projektētājs, 4.PKL., 5.LKI.	
3. Profesionālās darbības pamatuzdevumu un pienākumu kopsavilkums	
Apģērbu un tekstila ražošanas inženieris plāno, organizē un nodrošina tekstilmateriālu ražošanas, adīto gatavo izstrādājumu ražošanas, šūto izstrādājumu ražošanas, ādas apstrādes darbu izpildi atbilstoši darba uzdevumam, kvalitātes un laika prasībām un pasūtītāja vajadzībām, atbild par savu un komandas veikto darbu rezultātiem. Individuāli vai komandā veic gatavo tekstilizstrādājumu dizaina darbus. Ievieš un organizē kvalitātes kontroles procesus un produktu kvalitātes nodrošināšanas prasības, nodrošinot un uzraugot kvalitātes un darba aizsardzības, elektrodrošības, ugunsdrošības un ergonomikas prasību ievērošanu, un izstrādājot ieteikumus prasību izmaiņām. Apģērbu un tekstila ražošanas inženiera zināšanas un kompetences ļauj strādāt tekstilmateriālu ražošanas, adīto gatavo izstrādājumu ražošanas, šūto izstrādājumu ražošanas, ādas apstrādes uzņēmumos inženierpersonāla sastāvā; plānot, organizēt un nodrošināt tekstilmateriālu, adīto gatavo izstrādājumu, šūto izstrādājumu, ādas apstrādes darbu izpildi atbilstoši darba uzdevumam, kvalitātes un laika prasībām, pasūtītāja un klienta vajadzībām, ievērojot darba aizsardzības, elektrodrošības, ugunsdrošības un ergonomikas prasības, atbildot par savu veikto darbu rezultātiem komandas vai darba grupas ietvaros. Apģērbu un tekstila ražošanas inženiera pienākumi un uzdevumi: 3.1. Jaunu izstrādājumu un to ražošanas tehnoloģisko procesu projektēšana: - definēt projektējamo izstrādājumu un ražošanas procesu, tā tehnoloģiskos un laika ierobežojumus; - izvēlēties izstrādājumu izejmateriālus; - izvēlēties izstrādājumu apstrādes metodes un iekārtas; - projektēt izstrādājumu un tā atsevišķus mezglus, un ražošanas tehnoloģisko procesu posmus; - izgatavot un pārbaudīt izstrādājuma paraugus; - veikt nepieciešamās korekcijas izstrādājumā un ražošanas tehnoloģiskajos procesos;	

- organizēt izstrādājuma paraugu nepieciešamās saskaņošanas un prezentēt izstrādājuma paraugus;
- sagatavot izstrādājuma un ražošanas procesu tehnisko dokumentāciju;
- noteikt izstrādājuma izgatavošanas un pasūtījuma izpildes laiku;
- aprēķināt izstrādājuma izgatavošanai nepieciešamo izejmateriālu apjomu.

3.2. Apģērbu un tekstila ražošanas tehnoloģisko procesu organizēšana, vadīšana un racionalizēšana:

- vadīt izstrādājuma un tehnoloģisko procesu projektēšanu, ražošanas procesus un tiem nepieciešamos laika un materiālos resursus darba grupās un iecirkņos;
- izstrādāt ražošanas iecirkņu plānojumus;
- ekonomiski izvērtēt ražošanas tehnoloģisko procesu racionalizācijas iespējas un racionalizēt;
- atlasīt ražošanas tehnoloģisko procesu izpildei nepieciešamo personālu;
- pasūtīt izejmateriālus un komplektējošos materiālus ražošanas tehnoloģisko procesu nodrošināšanai.

3.3. Izstrādājumu un ražošanas tehnoloģisko procesu kvalitātes un ražošanas plāna izpildes uzraudzīšana darba grupās un iecirkņos:

- kontrolēt materiālu izlietojuma efektivitāti;
- novērtēt izstrādājumu izejmateriālu kvalitāti un atbilstību;
- kontrolēt ražošanas tehnoloģisko procesu un darba efektivitāti;
- pārbaudīt izstrādājumu kvalitāti;
- analizēt izejmateriālu un gatavo izstrādājumu kontroles rezultātā iegūtos datus.

3.4. Profesionālās darbības nodrošināšanas vispārējie uzdevumi:

- ievērot jomai saistošo normatīvo aktu, standartu prasības un darba vides normatīvo aktu prasības;
- ievērot civilās aizsardzības un vides aizsardzības prasības;
- īstenot sociālās un pilsoniskās prasmes sociālā dialoga veidošanai sabiedrībā un piedalīties organizācijas reputācijas veidošanā;
- izstrādāt attīstības priekšlikumus profesionālās darbības jomā;
- izstrādāt pārskatus un prezentācijas par izpētes rezultātiem profesionālās darbības jomā;
- lietot informācijas un komunikāciju tehnoloģijas;
- pilnveidot savas zināšanas par novitātēm nozarē un profesionālās darbības jomā;
- sazināties valsts valodā un vismaz vienā svešvalodā, t.sk. lietojot profesionālo terminoloģiju.

4. Profesionālās darbības pamatuzdevumu un pienākumu izpildei nepieciešamās prasmes un attieksmes, PROFESIONĀLĀS zināšanas un kompetences					
Nr. p.k.	Uzdevumi	Prasmes un attieksmes	Profesionālās zināšanas	Kompetences (kvalifikācijas līmenis)	
4.1.	Jaunu izstrādājumu un to ražošanas tehnoloģisko procesu projektēšana:				
4.1.1.	Definēt projektējamo izstrādājumu un ražošanas procesu, tā tehnoloģiskos un laika ierobežojumus	Izmantot nozares standartus un produktam izvirzāmās prasības projektējamā izstrādājuma definēšanai Interpretēt un precīzi vizualizēt projektējamo izstrādājumu un ražošanas tehnoloģisko procesu Brīvi orientēties izstrādājumu izgatavošanas tehnoloģiskajos procesos Novērtēt uzņēmuma iespējas ražot noteiktus izstrādājumus un īstenot nepieciešamos ražošanas tehnoloģiskos procesus saskaņā ar uzņēmuma darbības specifiku un jaudu	<u>Izpratnes līmenī:</u> Ražošanas process uzņēmumā Izstrādājumu izgatavošanas tehnoloģiskie procesi, iekārtas, veiktspēja <u>Lietošanas līmenī:</u> Projektējamā izstrādājuma definēšanai nepieciešamās informācijas atlases principi un metodes	Spēja definēt izstrādājumu un tehnoloģisko procesu Spēja izstrādāt skices un plūsmas metu Spēja strādāt ar specializētām darba laika uzskaites un noteikšanas metodēm un sistēmām Spēja noteikt produkta tehnoloģiskumu	6.LKI
4.1.2.	Izvēlēties izstrādājumu izejmateriālus	Novērtēt izejmateriāla ietekmi uz izstrādājuma īpašībām Izvēlēties izejmateriālus saskaņā ar produktam izvirzītajām kvalitātes prasībām un izejmateriālu izmaksām Novērtēt izejmateriālu savstarpējo atbilstību Orientēties izejmateriālu tehniskajās specifikācijās	<u>Izpratnes līmenī:</u> Jaunu izstrādājumu kvalitātes prasības Izejmateriālu ietekme uz izstrādājuma īpašībām Izejmateriālu izgatavošanas tehnoloģijas <u>Lietošanas līmenī:</u> Tekstilmateriālu veidi, īpašības, raksturlielumi, to noteikšana, novērtēšana Komplektējošo materiālu saderība Izvēlēto izejmateriālu atbilstības novērtēšana Nozares prasības, standartu ieteikumi un testēšanas metodes izejmateriāliem	Spēja izvēlēties izejmateriālus atbilstoši to ietekmei uz izstrādājumu īpašībām Spēja saskaņot produkta kvalitātes prasības ar izejmateriālu izmaksām Spēja orientēties izejmateriālu tehniskajās specifikācijās	6.LKI
4.1.3.	Izvēlēties izstrādājumu	Pārzināt izstrādājumu	<u>Priekšstata līmenī:</u>	Spēja izvēlēties izstrādājumu	6.LKI

4. Profesionālās darbības pamatuzdevumu un pienākumu izpildei nepieciešamās prasmes un attieksmes, PROFESIONĀLĀS zināšanas un kompetences					
Nr. p.k.	Uzdevumi	Prasmes un attieksmes	Profesionālās zināšanas	Kompetences (kvalifikācijas līmenis)	
	izgatavošanas un apstrādes metodes un iekārtas	izgatavošanas apstrādes metodes un ražošanas procesu tehnoloģiskās iekārtas	Darba organizācija <u>Izpratnes līmenī:</u> Apstrādes metožu un iekārtu izvēles kritēriji <u>Lietošanas līmenī:</u> Izstrādājumu apstrādes metodes Ražošanas procesu tehnoloģiskās iekārtas, to veiktspēja	izgatavošanas apstrādes metodes un ražošanas procesu tehnoloģiskās iekārtas	
4.1.4.	Projektēt izstrādājumu un tā atsevišķus mezglus, un ražošanas tehnoloģisko procesu posmus	Izvēlēties projektēšanas un modelēšanas metodes Lietot projektēšanas un modelēšanas metodes Projektēt izstrādājumu un tā atsevišķus mezglus, un ražošanas tehnoloģisko procesu posmus	<u>Izpratnes līmenī:</u> Jaunu izstrādājumu un procesu atbilstība izvirzītajām prasībām un definētajiem ierobežojumiem <u>Lietošanas līmenī:</u> Izstrādājumu, tā atsevišķu mezglu projektēšanas un modelēšanas metodes un paņēmieni Procesu projektēšanas un modelēšanas metodes un paņēmieni Izvēlēto projektēšanas metožu atbilstības novērtēšana	Spēja strādāt ar specializētām datorizētām projektēšanas sistēmām Spēja izvēlēties izstrādājumu projektēšanas metodes un paņēmienus Spēja modelēt izstrādājumu un tā atsevišķus mezglus	6.LKI
4.1.5.	Izgatavot un pārbaudīt izstrādājuma paraugus	Lietot atbilstošas izstrādājumu izgatavošanas tehnoloģijas un iekārtas Novērtēt parauga atbilstību izstrādājuma tehniskajai dokumentācijai un ražošanas prasībām Identificēt defektus un dokumentēt nepieciešamās korekcijas izstrādājuma paraugā	<u>Izpratnes līmenī:</u> Ražošanas nomenklatūra (dokumentu kopa) <u>Lietošanas līmenī:</u> Izstrādājumu izgatavošanas tehnoloģija Ražošanas iekārtu lietošana Izstrādājuma tehniskā dokumentācija Ražošanas procesu dokumentēšana Paugu atbilstības novērtēšanas metodes un kritēriji, defekti	Spēja izgatavot izstrādājumu paraugus Spēja veikt nepieciešamās paraugu pārbaudes Spēja identificēt un dokumentēt izstrādājuma parauga defektus un nepieciešamās korekcijas	6.LKI

4. Profesionālās darbības pamatuzdevumu un pienākumu izpildei nepieciešamās prasmes un attieksmes, PROFESIONĀLĀS zināšanas un kompetences					
Nr. p.k.	Uzdevumi	Prasmes un attieksmes	Profesionālās zināšanas	Kompetences (kvalifikācijas līmenis)	
4.1.6.	Veikt nepieciešamās korekcijas izstrādājumā un ražošanas tehnoloģiskajos procesos	Piedāvāt risinājumus izstrādājuma un ražošanas tehnoloģiskā procesa korekcijai Novērtēt veikto korekciju atbilstību izstrādājumam un ražošanas dokumentācijai Modelēt ražošanas tehnoloģisko procesu un tā daļas	<u>Izpratnes līmenī:</u> Izstrādājuma izgatavošanas tehnoloģija Izstrādājumu konstruēšanas un modelēšanas paņēmieni Tehnoloģisko parametru un iekārtu darbību ietekme uz izstrādājuma kvalitāti <u>Lietošanas līmenī:</u> Izstrādājuma projektēšanas un modelēšanas paņēmieni Tehnoloģisko parametru precizēšana	Spēja koriģēt izstrādājumu un ražošanas tehnoloģisko procesu Spēja novērtēt veikto korekciju atbilstību izstrādājumam un ražošanas dokumentācijai Spēja modelēt ražošanas tehnoloģisko procesu un tā daļas balstoties uz veiktajām korekcijām izstrādājumā un ražošanas tehnoloģiskajā procesā	6.LKI
4.1.7.	Organizēt izstrādājuma paraugu nepieciešamās saskaņošanas un prezentēt izstrādājuma paraugus	Organizēt paraugu saskaņošanu Argumentēti prezentēt izstrādājuma paraugus	<u>Priekšstata līmenī:</u> Izstrādājumu sortimenta, ražotņu un dažādu pircēju grupu specifika un tendences no klienta (tirdzniecības un gala lietotāja) skatu punkta <u>Izpratnes līmenī:</u> Rūpnieciskās kolekcijas tehniskās specifikācijas Gatavās produkcijas īpašību un cenas attiecības (korelācijas) pievilcība potenciālajam pircējam un klientam, tās pasniegšanas veidi <u>Lietošanas līmenī:</u> Ražošanas procesa organizēšana Prezentāciju veidi	Spēja organizēt izstrādājuma paraugu saskaņošanu un argumentēti prezentēt paraugus Spēja saskaņot izstrādājuma paraugus ar atbildīgo personu un pasūtītāju	6.LKI
4.1.8.	Sagatavot izstrādājuma un ražošanas procesu tehnisko dokumentāciju	Mērķtiecīgi atlasīt dokumentācijā iekļaujamus vienumus Izvēlēties un lietot tehniskās dokumentācijas sagatavošanas metodes un IKT (<i>informācijas komunikācijas tehnoloģijas</i>)	<u>Priekšstata līmenī:</u> Uzņēmuma organizācija, iekārtas un procesu organizācija <u>Izpratnes līmenī:</u> Izejmateriālu īpašības un īpatnības, kas jāņem vērā konkrētā produkta vai procesa	Spēja izstrādāt izstrādājuma un ražošanas tehnisko dokumentāciju	6.LKI

4. Profesionālās darbības pamatuzdevumu un pienākumu izpildei nepieciešamās prasmes un attieksmes, PROFESIONĀLĀS zināšanas un kompetences					
Nr. p.k.	Uzdevumi	Prasmes un attieksmes	Profesionālās zināšanas	Kompetences (kvalifikācijas līmenis)	
			projektēšanai <u>Lietošanas līmenī:</u> Tehniskās dokumentācijas saturs Produktu un procesu kvalitāti ietekmējošie faktori Tehniskās dokumentācijas sagatavošanas metodes un IKT		
4.1.9	Noteikt izstrādājuma izgatavošanas un pasūtījuma izpildes laiku	Veikt tehnoloģisko operāciju izpildes laika novērojumus Noteikt izstrādājuma/pasūtījuma izpildes laiku Optimizēt tehnoloģisko operāciju izpildes laiku	<u>Priekšstata līmenī:</u> Ražošanas procesu organizācija Darba vides ergonomika <u>Izpratnes līmenī:</u> Ražošanas tehnoloģijas, iekārtas, racionālas darba vides un vietas organizācija <u>Lietošanas līmenī:</u> Izstrādājuma izgatavošanas un pasūtījuma izpildes laika aprēķina metodes Tehnoloģisko operāciju izpildes laika novērojamu metodes Tehnoloģisko operāciju izpildes racionalizācijas metodes	Spēja veikt tehnoloģisko operāciju izpildes laika novērojumus Spēja noteikt izstrādājuma izgatavošanas un pasūtījuma izpildes laiku Spēja optimizēt tehnoloģisko operāciju izpildes laiku	6.LKI
4.1.10	Aprēķināt izstrādājuma izgatavošanai nepieciešamo izejmateriālu apjomu	Izvēlēties atbilstošo metodiku izejmateriālu apjoma noteikšanai Novērtēt izejmateriālu izlietojuma efektivitāti Noteikt optimālo izejmateriālu izlietojuma apjomu Lietot specializētās IKT (datorizētās izejmateriālu aprēķina un efektivitātes	<u>Izpratnes līmenī:</u> Izejmateriālu izlietojuma aprēķināšanas metodes Izstrādājuma izejmateriālu īpašības <u>Lietošanas līmenī:</u> Izejmateriālu izlietojuma aprēķins Izejmateriālu izlietojuma aprēķina IKT Izejmateriālu izlietojuma efektivitātes novērtēšana	Spēja aprēķināt un analizēt izstrādājuma izgatavošanai nepieciešamo izejmateriālu apjomu	6.LKI

4. Profesionālās darbības pamatuzdevumu un pienākumu izpildei nepieciešamās prasmes un attieksmes, PROFESIONĀLĀS zināšanas un kompetences					
Nr. p.k.	Uzdevumi	Prasmes un attieksmes	Profesionālās zināšanas	Kompetences (kvalifikācijas līmenis)	
		novērtējuma sistēmas)			
4.2.	Apģērbu un tekstila ražošanas tehnoloģisko procesu organizēšana, vadīšana un racionalizēšana:				
4.2.1.	Vadīt izstrādājuma un tehnoloģisko procesu projektēšanu, ražošanas procesus un tiem nepieciešamos laika un materiālos resursus darba grupās un iecirkņos	Noteikt izstrādājuma izgatavošanas tehnoloģiskās operācijas, nepieciešamās iekārtas, darba instrumentus un pierīces Projektēt darbavietu iekārtojumu Apzināt darbaspēka prasmes un spējas Organizēt darba sadali starp strādājošajiem Ierādīt racionālu tehnoloģisko operāciju izpildi strādājošiem Racionāli izmantot iekārtu jaudu Organizēt iekārtu ikdienas un plānotās apkopes/remontu Vadīt projektēšanas un ražošanas tehnoloģisko procesu saskaņā ar laika grafiku Paredzēt (noteikt/) nepieciešamos laika un materiālos resursus Pārraudzīt gatavās produkcijas, starpproduktu, izejvielu un palīgmateriālu uzskaiti Pārraudzīt akceptētās izmaiņas izstrādājumu ražošanas tehniskajās dokumentācijās Izstrādāt ieteikumus ražošanas tehnoloģisko procesu vadīšanai	Priekšstata līmenī: Kvalitātes vadības sistēmas. Izpratnes līmenī: Ražošanas loģistika Darba organizācijas metodes Darba dalīšanas metodes Darba izpildes novērojumu metodes Tehnoloģiskā procesa efektīva norise Ražošanas tehnoloģisko procesu ekonomika Lietošanas līmenī: Izstrādājumu izgatavošanas tehnoloģijas, to izpildiekārtas un pierīces Uzņēmuma tehnoloģiskie procesi. Ražošanas programma uzņēmumā Ražošanas procesu organizēšana Darba dalīšanas paņēmieni Darbavietu un iekārtu apkalpes zonu iekārtojums Racionāli darba paņēmieni Darba efektivitātes noteikšana Tehnoloģisko iekārtu apkope un remonts Ražošanas prasības normatīvi tehniskajā dokumentācijā	Spēja organizēt ražošanas tehnoloģisko procesu īstenošanu darba grupā, iecirknī, paredzot iekārtu ikdienas un plānotās apkopes/remontu Spēja organizēt darba sadali starp strādājošajiem Spēja novērtēt ražošanas operāciju izpildes efektivitāti Spēja ierādīt racionālu tehnoloģisko operāciju izpildi strādājošiem Spēja vadīt ražošanas tehnoloģisko procesu norisi visos tehnoloģiskā procesa posmos saskaņā ar laika grafiku Spēja pārraudzīt gatavās produkcijas, starpproduktu, izejvielu un palīgmateriālu uzskaiti Spēja pārraudzīt akceptētās izmaiņas izstrādājumu ražošanas tehniskajās dokumentācijās Spēja izstrādāt ieteikumus ražošanas tehnoloģisko procesu vadīšanas (vadības) pilnveidei Spēja nodrošināt ražošanas tehnoloģisko procesu efektīvu norisi	6.LKI

4. Profesionālās darbības pamatuzdevumu un pienākumu izpildei nepieciešamās prasmes un attieksmes, PROFESIONĀLĀS zināšanas un kompetences					
Nr. p.k.	Uzdevumi	Prasmes un attieksmes	Profesionālās zināšanas	Kompetences (kvalifikācijas līmenis)	
		Izvēlēties atbilstošas ražošanas tehnoloģisko procesu norises novērtēšanas metodes Lietot atbilstošus ražošanas tehnoloģisko procesu novērtēšanas kritērijus Izvērtēt citu vadītāju un speciālistu priekšlikumus tehnoloģisko procesu vadīšanas pilnveidei	Ražošanas tehnoloģisko procesu vadīšana Tehnoloģisko procesu novērtēšanas metodes un kritēriji Izstrādājumu un ražošanas tehnoloģisko procesu kvalitāte Izstrādājumu un procesu norises kvalitātes vadīšana		
4.2.2.	Izstrādāt ražošanas iecirkņu plānojumus	Plānot ražošanas iecirkņus uzņēmumā Projektēt tehnoloģisko iekārtu izvietojumus iecirkņos Saskaņot ražošanas iecirkņu plānojumus Plānot darba organizāciju ražošanas iecirkņos Aprēķināt nepieciešamo darbaspēka apjomu Lietot IKT ražošanas iecirkņu plānošanai Ieviest videi draudzīgus risinājumus	<u>Priekšstata līmenī:</u> Vispārīgie būvnoteikumi <u>Izpratnes līmenī:</u> Tekstila un apģērbu tehnoloģiju ietekme uz vidi Ražošanas ēkas, to plānojums <u>Lietošanas līmenī:</u> Ražošanas sortiments un programma uzņēmumā Ražošanas tehnoloģiskie procesi un to izpildiekārtas Darba organizācijas veidi ražošanas iecirkņos Darbaspēka un tā noslodzes aprēķins Iekārtu noslodzes aprēķins Platību izmantošanas aprēķins Darba vietu un iekārtu apkalpes zonu projektēšana Videi draudzīgas tehnoloģijas	Spēja izstrādāt ražošanas iecirkņu plānojumus atbilstoši darba aizsardzības noteikumiem ražošanas uzņēmumā Spēja izplānot darba organizāciju ražošanas iecirkņos Spēja novērtēt ražošanas platību, iekārtu un strādājošo noslodzi Spēja lietot IKT ražošanas iecirkņu plānošanai Spēja ieviest videi draudzīgus risinājumus	6.LKI
4.2.3.	Ekonomiski izvērtēt	Identificēt racionalizācijai	<u>Izpratnes līmenī:</u>	Spēja izprast ražošanas tehnoloģisko	6.LKI

4. Profesionālās darbības pamatuzdevumu un pienākumu izpildei nepieciešamās prasmes un attieksmes, PROFESIONĀLĀS zināšanas un kompetences					
Nr. p.k.	Uzdevumi	Prasmes un attieksmes	Profesionālās zināšanas	Kompetences (kvalifikācijas līmenis)	
	ražošanas tehnoloģisko procesu racionalizācijas iespējas un racionalizēt	pakļaujamos tehnoloģiskos procesus Izvērtēt ražošanas tehnoloģisko procesu efektivitāti un lietderīgumu Piedāvāt ražošanas tehnoloģisko procesu racionalizācijas iespējas Aprēķināt ražošanas tehnoloģisko procesu efektivitāti Aktīvi piedalīties ražošanas tehnoloģisko procesu analīzes darba grupā Racionalizēt ražošanas tehnoloģiskos procesus Novērtēt racionalizēto procesu efektivitāti Informēt vadītājus un iecirkņu darbiniekus par resursu ekonomiskas un efektīvas izmantošanas veidiem	Ražošanas tehnoloģiskais process Darba organizācija <u>Lietošanas līmenī:</u> Ražošanas tehnoloģisko procesu projektēšana Attīstītās ražošanas iekārtas Jaunāko tehnoloģiju pielietojums ražošanas procesā Tehnoloģiskos procesus ietekmējošie faktori un riski Ražošanas tehnoloģisko procesu racionalizācijas iespējas Darba organizācijas racionalizācija Darba izpildes paņēmieni un darbavietas iekārtojuma racionalizācija Tehnoloģisko procesu efektivitātes aprēķina metodes Darbinieku darba efektivitātes paaugstināšanas iespējas Darbinieku kvalifikācijas paaugstināšanas un motivēšanas iespējas	procesu vājās vietas, ietekmējošos faktorus un riskus Spēja piedāvāt ražošanas tehnoloģisko procesu racionalizācijas iespējas, pamatojot ar efektivitātes aprēķinu Spēja aktīvi darboties ražošanas tehnoloģisko procesu analīzes darba grupā Spēja racionalizēt ražošanas tehnoloģisko procesu Spēja pārliecināt par ražošanas tehnoloģisko procesu racionalizācijas lietderību Spēja motivēt iecirkņu darbiniekus darba izmaiņām Spēja aktīvi darboties ražošanas tehnoloģiskā procesa racionalizācijas jomā	6.LKI
4.2.4.	Atlasīt ražošanas tehnoloģisko procesu izpildei nepieciešamo personālu	Identificēt ražošanas tehnoloģiskajam procesam nepieciešamo personālu Izstrādāt pretendentu atlases kritērijus Sagatavot pretendentu spēju (zināšanu un prasmju) pārbaudes uzdevumus Mērķtiecīgi piedalīties darba	<u>Izpratnes līmenī:</u> Tehnoloģiskais process ražotnē <u>Lietošanas līmenī:</u> Tehnoloģisko personāla atlases kritēriji un metodes. Dialoga veidošana	Spēja identificēt ražošanas tehnoloģiskajam procesam nepieciešamo personālu Spēja izstrādāt pretendentu atlases kritērijus un pārbaudes uzdevumus Spēja darba intervijās atlasīt tehnoloģisko procesu izpildei nepieciešamo personālu, novērtējot pretendentu profesionalitāti	6.LKI

4. Profesionālās darbības pamatuzdevumu un pienākumu izpildei nepieciešamās prasmes un attieksmes, PROFESIONĀLĀS zināšanas un kompetences					
Nr. p.k.	Uzdevumi	Prasmes un attieksmes	Profesionālās zināšanas	Kompetences (kvalifikācijas līmenis)	
		intervijās Novērtēt pretendentu profesionalitāti Atlasīt ražošanas tehnoloģisko procesu izpildei nepieciešamo personālu			
4.2.5.	Pasūtīt izejmateriālus un komplektējošos materiālus ražošanas tehnoloģisko procesu nodrošināšanai	Brīvi orientēties pasūtījuma izejmateriālu un komplektējošo materiālu sortimentā Sastādīt izejmateriālu un komplektējošo materiālu pasūtījumus Pasūtīt izejmateriālus un komplektējošos materiālus Veikt izejmateriālu un komplektējošo materiālu regulāru uzskaiti	<u>Izpratnes līmenī:</u> Ražošanas loģistika Materiālu piegādātāji, piegādes apjomi un termiņi <u>Lietošanas līmenī:</u> Izejmateriālu un komplektējošo materiālu sortiments, tam izvirzāmās prasības Izejmateriālu raksturlielumi, to noteikšanas metodes Materiālu dokumentēšana un uzskaitē	Spēja sastādīt pasūtījumus un pasūtīt izejmateriālus un komplektējošos materiālus ražošanas tehnoloģisko procesu nodrošināšanai Spēja veikt izejmateriālu un komplektējošo materiālu regulāru uzskaiti	6.LKI
4.3.	Izstrādājumu un ražošanas tehnoloģisko procesu kvalitātes un ražošanas plāna izpildes uzraudzīšana darba grupās un iecirkņos:				
4.3.1.	Kontrolēt materiālu izlietojuma efektivitāti	Veikt noliktavā ienākošā un izejošā izejmateriālu uzskaiti Novērtēt izejmateriālu atlikumu un atkritumu daudzumu, un to pārstrādes iespējas Novērtēt izejmateriālu izlietojuma efektivitāti	<u>Priekšstata līmenī:</u> Aprites ekonomikas pamatprincipi Produkta ilgtspēja <u>Izpratnes līmenī:</u> Tekstilatkritumu utilizācijas veidi <u>Lietošanas līmenī:</u> Materiālu uzskaitē Izejmateriālu atlikumu un atkritumu pārstrādes iespējas un veidi Materiālu izlietojuma efektivitātes novērtēšanas	Spēja kontrolēt noliktavā ienākošo un izejošo izejmateriālu apjomu Spēja novērtēt izejmateriālu atlikumu un atkritumu daudzumu, un to pārstrādes iespējas Spēja novērtēt izejmateriālu izlietojuma efektivitāti	6.LKI

4. Profesionālās darbības pamatuzdevumu un pienākumu izpildei nepieciešamās prasmes un attieksmes, PROFESIONĀLĀS zināšanas un kompetences					
Nr. p.k.	Uzdevumi	Prasmes un attieksmes	Profesionālās zināšanas	Kompetences (kvalifikācijas līmenis)	
			metodes un paņēmieni		
4.3.2.	Novērtēt izstrādājumu izejmateriālu kvalitāti un atbilstību	Definēt izejmateriālam izvirzāmās kvalitātes prasības un to novērtēšanas metodes Veikt izejmateriālu atlasī kvalitātes novērtēšanai saskaņā ar nozares standartiem un tehnisko dokumentāciju Veikt izejmateriālu testēšanu un defektu pārbaudi un uzskaiti Novērtēt testu rezultātu atbilstību izvirzītajām prasībām	<u>Priekšstata līmenī:</u> Kvalitātes uzraudzības un vadības principi <u>Izpratnes līmenī:</u> Šķiedru raksturlielumi <u>Lietošanas līmenī:</u> Pavedienu un drānu raksturlielumi, to testēšanas metodes un novērtēšana Apģērbu furnitūras raksturlielumi, to testēšanas metodes un novērtēšana Izejmateriālu defektu veidi Izejmateriālu atlases pamatprincipi testēšanai	Spēja noteikt izejmateriāliem izvirzāmās kvalitātes prasības Spēja pareizi atlasīt izejmateriālu paraugus to kvalitātes novērtēšanai Spēja atpazīt izejmateriālu defektus Spēja izvēlēties izejmateriālu raksturlielumu testēšanas metodes Spēja novērtēt izejmateriālu atbilstību izvirzītajām prasībām	6.LKI
4.3.3.	Kontrolēt ražošanas tehnoloģisko procesu un darba efektivitāti	Identificēt novirzes no ražošanas plāna grafika un to cēloņus Veikt ražošanas tehnoloģisko procesu parametru kontroli Izvērtēt tehnoloģisko parametru novirzes no nominālām vērtībām Novērtēt darba efektivitāti Veikt korekcijas ražošanas tehnoloģiskajā procesā Novērst ražošanas plāna neizpildes cēloņus	<u>Priekšstata līmenī:</u> Kvalitātes uzraudzības un vadības principi Uzņēmuma ražošanas programma <u>Izpratnes līmenī:</u> Ražošanas tehnoloģiskais process Procesu kvalitātes vadīšana Ražošanas procesa ilgtspēja Ražošanas plāna neizpildes cēloņi <u>Lietošanas līmenī:</u> Tehnoloģisko procesu parametru kontrole Darba efektivitātes novērtēšanas metodes un paņēmieni Ražošanas plāna sastādīšana Iecirkņa ražošanas plāna efektivitātes	Spēja kontrolēt ražošanas tehnoloģisko procesu parametrus un to novirzi no nominālvērtībām Spēja novērtēt darba efektivitāti un atbilstoši koriģēt ražošanas tehnoloģiskos procesus Spēja identificēt novirzes no ražošanas plāna grafika un to cēloņus Spēja novērst ražošanas plāna neizpildes cēloņus	6.LKI

4. Profesionālās darbības pamatuzdevumu un pienākumu izpildei nepieciešamās prasmes un attieksmes, PROFESIONĀLĀS zināšanas un kompetences					
Nr. p.k.	Uzdevumi	Prasmes un attieksmes	Profesionālās zināšanas	Kompetences (kvalifikācijas līmenis)	
			novērtēšanas metodes un paņēmieni		
4.3.4.	Pārbaudīt izstrādājumu kvalitāti	Definēt izstrādājumam izvirzāmās kvalitātes prasības Organizēt izstrādājumu kvalitātes kontroli Izvērtēt brāķēto izstrādājumu labošanas iespējas un lietderību. Veikt defektu uzskaiti	<u>Izpratnes līmenī:</u> Izstrādājumu kvalitātes vadīšana <u>Lietošanas līmenī:</u> Izstrādājumu defektu veidi Izstrādājumu kvalitātes kritēriji Izstrādājumu kvalitātes kontroles metodes Defektu novēršanas metodes un paņēmieni	Spēja definēt izstrādājumam izvirzāmās kvalitātes prasības Spēja organizēt un veikt izstrādājumu kvalitātes kontroli Spēja izvērtēt brāķēto izstrādājumu labošanas iespējas un lietderību Spēja uzskaitīt defektus	6.LKI
4.3.5.	Analizēt izejmateriālu un gatavo izstrādājumu kontroles rezultātā iegūtos datus	Analizēt biežāk sastopamos izejmateriālu un gatavo izstrādājumu defektus Analizēt izejmateriālos un gatavos izstrādājumos biežāk konstatēto defektu rašanās cēloņus Sniegt ieteikumus gatavos izstrādājumos biežāk konstatēto defektu rašanās cēloņu novēršanai	<u>Izpratnes līmenī:</u> Izejmateriālu un gatavo izstrādājumu defektu veidi <u>Lietošanas līmenī:</u> Defektu statistiskās analīzes metodes Izejmateriālu un gatavo izstrādājumu defektu izcelsmes novērtējums	Spēja analizēt biežāk sastopamos izejmateriālu un gatavo izstrādājumu defektus un to rašanās cēloņus, un sniegt ieteikumus to novēršanai	6.LKI

**5. Profesionālās darbības pamatuzdevumu un pienākumu izpildei nepieciešamās prasmes un attieksmes,
VISPĀRĒJĀS zināšanas un kompetences**

Nr. p.k.	Uzdevumi	Prasmes un attieksmes	Vispārējās zināšanas	Kompetences (kvalifikācijas līmenis)	
5.1.	Ievērot jomai saistošo normatīvo aktu un standartu prasības un darba vides normatīvo aktu prasības	Izprast ar nozari saistītos standartus, dokumentāciju, terminoloģiju Pielietot problēmas risināšanai nepieciešamos regulējošos normatīvos aktus un standartus Organizēt darba vietu atbilstoši darba aizsardzības normatīvo aktu prasībām Ievērot darba aizsardzības prasības Identificēt iespējamos riskus, veicot uzdevumus Ievērot darba tiesisko attiecību normas	<u>Priekšstata līmenī:</u> Darba aizsardzības sistēmas organizācija <u>Lietošanas līmenī:</u> Jomas reglamentējošo normatīvo aktu un standartu prasības Darba aizsardzības normatīvo aktu prasības Darba tiesisko attiecību normatīvie akti	Spēja ievērot jomai saistošo normatīvo aktu prasības Spēja ievērot darba tiesiskās attiecības Spēja veikt darba uzdevumus, ievērojot darba aizsardzības prasības	6.LKI
5.2.	Ievērot civilās aizsardzības un vides aizsardzības prasības	Pielietot civilās un vides aizsardzības normatīvo aktu prasības	<u>Izpratnes līmenī:</u> Aprites ekonomikas pamatprincipi <u>Lietošanas līmenī:</u> Civilo un vides aizsardzību regulējošie normatīvie dokumenti un standarti	Spēja veikt profesionālos pienākumus, ievērojot civilās aizsardzības un vides aizsardzības normatīvo aktu prasības	6.LKI
5.3.	Īstenot sociālās un pilsoniskās prasmes sociālā dialoga veidošanai sabiedrībā un piedalīties organizācijas reputācijas veidošanā	Ievērot saskarsmes kultūras un profesionālās ētikas normas Argumentēti izteikt viedokli, to aizstāvēt Būt tolerantam viedokļu dažādībā	<u>Izpratnes līmenī:</u> Sociālā daudzveidība un vienlīdzības princips Starpkultūru saskarsme <u>Lietošanas līmenī:</u> Lietišķā komunikācija Vispārējā un profesionālā ētika	Spēja piedalīties organizācijas reputācijas veidošanā Spēja nodrošināt aktīvu un efektīvu dalību sociālā dialoga veidošanā sabiedrībā Spēja ievērot profesionālās un vispārējās ētikas pamatprincipus un vispārpieņemtās uzvedības normas	6.LKI
5.4.	Izstrādāt attīstības priekšlikumus profesionālās darbības	Apkopot, sistematizēt un analizēt datus Kritiski un radoši domāt	<u>Lietošanas līmenī:</u> Pētniecības metodes	Spēja īstenot pētījumus un priekšlikumu izstrādi apģērba un tekstila ražošanas tehnoloģiju jomā	6.LKI

5. Profesionālās darbības pamatuzdevumu un pienākumu izpildei nepieciešamās prasmes un attieksmes, VISPĀRĒJĀS zināšanas un kompetences					
Nr. p.k.	Uzdevumi	Prasmes un attieksmes	Vispārējās zināšanas	Kompetences (kvalifikācijas līmenis)	
	jomā	Pārzināt izpētes metodes nozarē Veikt datu statistisko apstrādi Apstrādāt informāciju, izvēloties piemērotāko risinājumu	Statistikas pamatprincipi Ilgtspējīgas attīstības principi	Spēja izmantot zināšanas un metodes, lai izskaidrotu apgērba un tekstila ražošanas tehnoloģiju attīstības jautājumus un veiktu pierādījumus balstītus secinājumus	
5.5.	Izstrādāt pārskatus un prezentācijas par izpētes rezultātiem profesionālās darbības jomā	Sagatavot izpētes rezultātu atskaiti Prezentēt izpētes rezultātus	<u>Izpratnes līmenī:</u> Efektīvas komunikācijas paņēmieni Pētījumu metodoloģija Argumentācijas paņēmieni <u>Lietošanas līmenī:</u> Pārskatu un publikāciju sagatavošana	Spēja veikt pētījumus, interpretēt un analizēt to rezultātus Spēja izstrādāt pārskatus un publikācijas apgērba un tekstila ražošanas tehnoloģiju jomā Spēja sagatavot prezentācijas par pētniecības rezultātiem nozarē un profesionālās darbības jomā	6.LKI
5.6.	Lietot informācijas un komunikāciju tehnoloģijas	Lietot informācijas tehnoloģiju rīkus un pakalpojumus Komunicēt sadarbības tīklos, izmantojot internetu Meklēt un apkopot iegūto informāciju Droši uzglabāt elektronisko dokumentāciju un datus	<u>Izpratnes līmenī:</u> Informācijas tehnoloģiju iespējas un potenciālie riski Elektroniskās informācijas drošība <u>Lietošanas līmenī:</u> Informācijas tehnoloģijas datu apstrādei, analīzei un vadībai	Spēja droši izmantot informācijas tehnoloģijas profesionālajā darbībā, t.sk. komunikācijai atbilstošajā jomā	6.LKI
5.7.	Pilnveidot savas zināšanas par novitātēm nozarē un profesionālās darbības jomā	Novērtēt savu profesionālo pieredzi. Izprast mācīšanās vajadzības karjeras izaugsmei Sistemātiski apgūt jaunas zināšanas un pieredzi Sekot aktualitātēm nozarē Izmantot iegūtās zināšanas praksē	<u>Izpratnes līmenī:</u> Plānošana un lēmumu pieņemšana <u>Lietošanas līmenī:</u> Pašnovērtējuma mehānismi Mācību, karjeras un darba gaitas plānošana Laika plānošanas paņēmieni.	Spēja sevi organizēt un, uzņemoties atbildību, turpināt mācīties un sevi izglītēt profesionālajā jomā, kā arī attīstīt personiskās kompetences	6.LKI
5.8.	Sazināties valsts valodā un vismaz vienā svešvalodā,	Sazināties mutiski un rakstiski dažādās	<u>Izpratnes līmenī:</u>	Spēja brīvi sazināties, rakstīt, lasīt, strādāt un uzstāties valsts valodā un	6.LKI

5. Profesionālās darbības pamatuzdevumu un pienākumu izpildei nepieciešamās prasmes un attieksmes, VISPĀRĒJĀS zināšanas un kompetences					
Nr. p.k.	Uzdevumi	Prasmes un attieksmes	Vispārējās zināšanas	Kompetences (kvalifikācijas līmenis)	
	t.sk. lietojot profesionālo terminoloģiju	profesionālās situācijās un vidēs Lietot profesionālo terminoloģiju profesionālajā un sabiedriskajā vidē	Starpkultūru komunikāciju pamati <u>Lietošanas līmenī:</u> Plašs un atbilstošs vārdu krājums. Funkcionālā gramatika Profesionālā terminoloģija, tai skaitā vismaz vienā svešvalodā	vismaz vienā svešvalodā, saprotot un lietojot profesionālo terminoloģiju un jēdzienus	

Vispārīga informācija	
Profesijas standarta iesniedzējs	Vieglās rūpniecības uzņēmumu asociācija Profesijas standarta izstrādes darba grupa: Inga Zemdega-Grāpe, SIA Nemo Valdes priekšsēdētāja Dzintra Kļaviņa, SIA Sakta Valdes priekšsēdētāja Guntis Strazds, Vieglās rūpniecības uzņēmumu asociācijas Valdes priekšsēdētājs Inese Ziemeļe, Rīgas Tehniskās universitātes asoc.profesore, Tekstilizstrādājumu, apģērbi, ādas un ādas izstrādājumu ražošanas nozares ekspertu padomes pieaicinātā locekle Ilze Baltiņa, Rīgas Tehniskās universitātes profesore, Tekstilizstrādājumu, apģērbi, ādas un ādas izstrādājumu ražošanas nozares ekspertu padomes pieaicinātā locekle Dana Beļakova, Rīgas Tehniskās universitātes asoc.profesore Inga Dāboliņa, Rīgas Tehniskās universitātes asoc.profesore Uģis Briedis, Rīgas Tehniskās universitātes asoc.profesors
Profesijas standarta ekspertu darba grupa	Inese Lūsēna-Ezera - Izglītības un zinātnes ministrijas Augstākās izglītības, zinātnes un inovāciju departamenta vecākā eksperte Boloņas procesa un akadēmiskā personāla jautājumos Inga Zemdega-Grāpe - Tekstilizstrādājumu, ražošanas, apģērbi, ādas un ādas izstrādājumu ražošanas nozares ekspertu padome, SIA Nemo Valdes priekšsēdētāja Aina Liepiņa - Labklājības ministrijas Darba tirgus politikas departamenta vecākā eksperte Silvija Kukle - Rektoru padome, RTU Dizaina tehnoloģiju institūts Dzintra Kļaviņa - Latvijas Darba devēju konfederācija, SIA Sakta Valdes priekšsēdētāja Inese Ziemeļe - Vieglās rūpniecības uzņēmumu asociācijas pārstāve
Profesijas standarta NEP atzinums	Nav.
Profesijas standarta saskaņošana PINTSA	09.02.2022.
Profesijas standarta iepriekš saskaņotās redakcijas	08.04.2008.