

**LOKMETINĀTĀJA METINĀŠANĀ AR MEHANIZĒTO IEKĀRTU
AKTĪVĀS GĀZES VIDĒ (MAG/135)
PROFESIJAS STANDARTS**

1. Profesijas nosaukums, kvalifikācijas līmenis	
Lokmetinātājs metināšanā ar mehanizēto iekārtuaktīvās gāzes vidē (MAG/135).	Trešais profesionālās kvalifikācijas līmenis (3.PKL)
2. Profesionālās kvalifikācijas prasības	
Profesijas specializācijas: Nav. Saistītās profesijas, kvalifikācijas līmenis: Nav.	
3. Profesionālās darbības pamatzdevumu un pienākumu kopsavilkums	
Lokmetinātājs metināšanā ar mehanizēto iekārtu aktīvās gāzes vidē (MAG/135) veic metināšanas darbus, izmantojot elektrolokmetināšanas iekārtas, materiālus un tehnoloģiskos paņēmienus, atbilstoši tehniskajiem noteikumiem izgatavo metālizstrādājumus un konstrukcijas no tērauda, veic montāžas un remonta darbus, ievērojot darba un vides aizsardzības noteikumus. Lokmetinātāja metināšanā ar mehanizēto iekārtu aktīvās gāzes vidē (MAG/135) pienākumi un uzdevumi: 3.1. Darba aizsardzības noteikumu, vides aizsardzības un darba tiesisko attiecību nosacījumu ievērošana: – lietot individuālos un kolektīvos aizsardzības līdzekļus; – novērtēt instrumentu un palīgierīču atbilstību darba uzdevumam un darba aizsardzības prasībām; – novērtēt MAG metināšanas iekārtas aizsardzības aprīkojumu; – sniegt pirmo palīdzību; – ievērot darba aizsardzības noteikumus; – ievērot elektrodrošības un ugunsdrošības noteikumus; – ievērot vides aizsardzības prasības; – ievērot darba tiesisko attiecību nosacījumus; – darba procesā pielietot nekaitīgus un drošus darba paņēmienus; – ievērot MAG metināšanas iekārtas ekspluatācijas instrukciju. 3.2. Iepazīšanās ar darba uzdevumu un tā tehnisko dokumentāciju: – lasīt darba rasējumu; – lasīt metināšanas dokumentāciju; – izvēlēties nepieciešamo metināšanas aprīkojumu; – apzināt palīgierīces; – iepazīties ar darbā pielietojamiem pamatmateriāliem;	

- iepazīties ar darbā pielietojamiem piedevmateriāliem un palīgmateriāliem.
- 3.3. Detaļu un sagatavju sagatavošana metināšanai:
- tīrīt metināmās virsmas;
 - sagatavot detaļu vai sagatavju malas;
 - salikt detaļas vai sagataves;
 - nostiprināt detaļas vai sagataves.
- 3.4. MAG metināšanas darbu veikšana:
- sagatavot MAG metināšanas iekārtu darbam;
 - sagatavot MAG metināšanas degli un tā komponentes metināšanai;
 - izvēlēties MAG metināšanas režīmus;
 - iestatīt MAG metināšanas režīmus;
 - izvēlēties piedevmateriālus un palīgmateriālus MAG metināšanai;
 - metināt šuves.
- 3.5. Veiktā darba kvalitātes novērtēšana:
- vizuāli novērtēt metinātās šuves;
 - izvērtēt izstrādājuma vai kontrolparauga ģeometriskos parametrus;
 - izvērtēt metinātās šuves nepilnības, izmantojot sagraujošās un nesagraujošās metodes.
- 3.6. Darba vietas un MAG metināšanas iekārtas uzturēšana kārtībā:
- sagatavot darba vietu darbam;
 - uzturēt darba vietu kārtībā darba procesā;
 - sakārtot darba vietu beidzot darbu.
- 3.7. Profesionālās darbības vispārējo pamatprincipu ievērošana:
- sazināties valsts valodā;
 - lietot profesionālo terminoloģiju vienā svešvalodā;
 - sadarboties, ievērojot pozitīvas saskarsmes principus;
 - pielietot matemātikas pamatprincipus profesionālajā darbībā;
 - pilnveidot profesionālo kvalifikāciju;
 - attīstīt zināšanas informācijas tehnoloģiju lietojumprogrammās;
 - iesaistīties uzņēmuma darbības attīstībā.

4. Profesionālās darbības pamatuzdevumu un pienākumu izpildei nepieciešamās prasmes un attieksmes, PROFESIONĀLĀS zināšanas un kompetences					
Nr. p.k.	Uzdevumi	Prasmes un attieksmes	Profesionālās zināšanas	Kompetences (kvalifikācijas līmenis)	
4.1.	Lietot individuālos un kolektīvos aizsardzības līdzekļus.	Atbildīgi izmantot individuālos aizsardzības līdzekļus.	<u>Izpratnes līmenī:</u> Individuālo aizsardzības līdzekļu marķējums (metināšanas aizsargmaskas, filtri, respiratori).	Spēja atbildīgi lietot individuālos un kolektīvos aizsardzības līdzekļus, atbilstoši darba aizsardzības normatīvo aktu prasībām un darba apstākļiem.	3.LKI
		Izmantot kolektīvos aizsardzības līdzekļus.	<u>Lietošanas līmenī:</u> Individuālo aizsardzības līdzekļu izvēle atbilstoši marķējumam un lietošana. Kolektīvo aizsardzības līdzekļu izmantošana.		
4.2.	Novērtēt instrumentu un palīgierīču atbilstību darba uzdevumam un darba aizsardzības prasībām.	Pārbaudīt rokas instrumentus.	<u>Lietošanas līmenī:</u> Rokas elektroinstrumentu aizsardzības aprīkojums. Rokas instrumenti pirsmetināšanas un pēcmetināšanas darbu nodrošināšanai. Palīgierīces metināmo detaļu salikšanai pirms metināšanas.	Spēja novērtēt MAG metināšanas iekārtas aizsardzības aprīkojuma, instrumentu un palīgierīču atbilstību darba uzdevumam un darba aizsardzības prasībām.	3.LKI
		Pārbaudīt palīgierīces.			
4.3.	Novērtēt MAG metināšanas iekārtas aizsardzības aprīkojumu.	Patstāvīgi pārbaudīt MAG metināšanas iekārtas aizsargierīces un to atbilstību drošības prasībām.	<u>Izpratnes līmenī:</u> Aizsarggāzes baloni un to atbilstība darbam.		
		Pārbaudīt kabeļu izolāciju.	<u>Lietošanas līmenī:</u> MAG metināšanas iekārtu aizsargierīces un to atbilstība drošības prasībām.		
		Pārbaudīt šļūteņu paketes apvalku.	Metināšanas kabeļi un to atbilstība darba aizsardzības prasībām.		
		Novērtēt degļa atbilstību darbam.	Metināšanas šļūteņu paketes apvalks.		
		Novērtēt aizsarggāzes balonu atbilstību darbam.	Metināšanas degļi un to atbilstība darba uzdevumam.		
4.4.	Ievērot MAG metināšanas iekārtas ekspluatācijas instrukciju.	Iepazīties ar MAG metināšanas iekārtas ekspluatācijas instrukciju.	<u>Lietošanas līmenī:</u> MAG metināšanas iekārtas ekspluatācijas instrukcija.	Spēja ievērot un pielietot MAG metināšanas iekārtas ekspluatācijas instrukcijas nosacījumus.	3.LKI
		Pielietot MAG metināšanas iekārtas			

		ekspluatācijas instrukcijas prasības.			
4.5.	Lasīt darba rasējumu.	Atpazīt metināto šuvju apzīmējumus.	<u>Lietošanas līmenī:</u> Rasējumu lasīšana. Metināmo šuvju apzīmējumi.	Spēja lasīt darba rasējumu un metināšanas dokumentāciju atbilstoši darba uzdevumam.	3.LKI
		Lasīt rasējumu.			
4.6.	Lasīt metināšanas dokumentāciju.	Izprast metināšanas procedūras specifikāciju (pWPS, WPS).	<u>Izpratnes līmenī:</u> MAG metināšanas tehnoloģiskā dokumentācija. Metināšanas darbu tehniskā dokumentācija. <u>Lietošanas līmenī:</u> Metināšanas procedūras specifikācijas apzīmējumi: – savienojumi; – pamatmateriālu grupas; – piedevmateriāli; – palīgmateriāli; – metināšanas pozīcijas; – metināšanas elementi; – malu apstrāde; – metināšanas režīmi.		
		Patstāvīgi plānot metināšanas darbu secību.			
		Izmantot papildus tehnisko dokumentāciju.			
4.7.	Izvēlēties nepieciešamo metināšanas aprīkojumu.	Rūpīgi izvēlēties metināšanas iekārtu.	<u>Lietošanas līmenī:</u> MAG metināšanas iekārtas uzbūve. MAG metināšanas degļi un to komponentes. Aizsarggāzes metināšanas procesā.	Spēja rūpīgi izvēlēties metināšanas aprīkojumu un palīgierīces atbilstoši darba uzdevumam.	3.LKI
		Izvēlēties metināšanas degli un tā komponentes atbilstoši metināšanas režīmiem.			
		Izvēlēties aizsarggāzes veidu.			
4.8	Apzināt palīgierīces.	Pārbaudīt palīgierīces funkcionalitāti.	<u>Lietošanas līmenī:</u> Palīgierīču veidi sagatavju un detaļu stiprināšanai dažādās telpiskajās pozīcijās.		
		Izvēlēties nepieciešamās palīgierīces sagatavju stiprināšanai dažādās telpiskajās pozīcijās.			
4.9.	Iepazīties ar darbā pielietojamiem pamatmateriāliem.	Precīzi nolasīt materiāla marķējumu.	<u>Izpratnes līmenī:</u> Tēraudu fizikālās, ķīmiskās, mehāniskās un tehnoloģiskās īpašības.	Spēja iepazīties ar darbā pielietojamiem pamatmateriāliem, piedevmateriāliem un palīgmateriāliem.	3.LKI
		Novērtēt materiāla metināmību.			

		Novērtēt materiāla ģeometriskos izmērus atbilstību.	<u>Lietošanas līmenī:</u> Pamatmateriāla apzīmējumi. Mērinstrumentu pielietošanas paņēmieni.		
4.10.	Iepazīties ar darbā pielietojamiem piedevmateriāliem un palīgmateriāliem.	Patstāvīgi noteikt piedevmateriālu sastāvu pēc marķējuma un atbilstību pamatmateriālam.	<u>Izpratnes līmenī:</u> Piedevmateriālu un palīgmateriālu fizikālās, ķīmiskās, mehāniskās un tehnoloģiskās īpašības. <u>Lietošanas līmenī:</u> Piedevmateriālu (standarti EN ISO 14341, EN ISO 14343) un palīgmateriālu apzīmējumi.		
		Noteikt palīgmateriāla - aktīvā aizsarggāze - sastāvu pēc marķējuma.			
		Izvēlēties piedevmateriāla izmērus.			
4.11.	Tīrīt metināmās virsmas.	Izvēlēties pamatmateriāla tīrīšanas veidu.	<u>Izpratnes līmenī:</u> Mehānisko tīrīšanas līdzekļu veidi. Metāla virsmu tīrīšanas veidi. <u>Lietošanas līmenī:</u> Tīrīšanas līdzekļu pielietošana. Ēmisko līdzekļu droša lietošana. Metāla virsmu mehāniskā tīrīšana.	Spēja kvalitatīvi tīrīt metināmās virsmas un sagatavot detaļu vai sagatavju malas atbilstoši darba uzdevumam.	3.LKI
		Rūpīgi izvēlēties apstrādes palīgierīces un līdzekļus.			
		Pārbaudīt palīgierīču darbaspēju.			
4.12.	Sagatavot detaļu vai sagatavju malas.	Novērtēt detaļu vai sagatavju malu apstrādes nepieciešamību.	<u>Izpratnes līmenī:</u> MAG metināšanas darbu tehnoloģija. Detaļu un sagatavju malu sagatavošanas veidi. <u>Lietošanas līmenī:</u> Malu apstrādes iekārtu un instrumentu pielietošana.		
		Izvēlēties detaļu vai sagatavju malu apstrādes veidu.			
		Rūpīgi veikt detaļu vai sagatavju malu apstrādi.			
4.13.	Salikt detaļas vai sagataves.	Precīzi salikt detaļas vai sagataves, ievērojot montāžas atstarpes.	<u>Izpratnes līmenī:</u> Montāžas atstarpju izvēlēšanās (standarti EN ISO 9692-1). <u>Lietošanas līmenī:</u> Detaļu nostiprināšanas veidi. Detaļu un sagatavju nostiprināšanas palīgierīču pielietošana. Metināšanas galdu izmantošana.	Spēja precīzi salikt detaļas vai sagataves, ievērojot montāžas atstarpes, un nostiprināt detaļas vai sagataves, pārbaudot salikšanas pozicionālo atbilstību, un veidot pieķeršuves.	3.LKI
		Izmantot palīgierīces detaļu vai sagatavju salikšanai.			

4.14.	Nostiprināt detaļas vai sagataves.	Nostiprināt detaļas vai sagataves, izmantojot palīgierīces.	<u>Izpratnes līmenī:</u> Salikšanas pozicionālās atbilstības noteikšana. Mērīšanas un kontroles metodes. <u>Lietošanas līmenī:</u> Detaļu un sagatavju nostiprināšanas paņēmieni palīgierīcēs.		
		Rūpīgi pārbaudīt salikšanas pozicionālo atbilstību.			
4.15.	Sagatavot MAG metināšanas iekārtu darbam.	Vizuāli pārbaudīt MAG metināšanas iekārtu.	<u>Lietošanas līmenī:</u> MAG metināšanas iekārtas komplektēšana. Metināšanas aprīkojuma lietošana. MAG metināšanas tehnoloģija.	Spēja sagatavot MAG metināšanas iekārtu un aprīkojumu metināšanai atbilstošā uzdevuma izpildei.	3.LKI
		Pieslēgt atbilstošo aizsarggāzi.			
		Izvēlēties un uzstādīt atbilstošos metināšanas stieples padeves rullīšus.			
		Uzstādīt metināšanas stieples spoli iekārtā.			
		Izvēlēties atbilstošu stieples padeves vadīklu.			
		Pievienot masas spaili sagatavei vai detaļai.			
4.16.	Sagatavot MAG metināšanas degli un tā komponentes metināšanai.	Patstāvīgi izvēlēties metināšanas degli.	<u>Lietošanas līmenī:</u> Metināšanas degļa un tā komponentu komplektēšana.		
		Vizuāli pārbaudīt metināšanas degli.			
		Precīzi izvēlēties kontaktuzgaļa diametru atbilstoši metināšanas stieples diametram.			
		Izvēlēties aizsarggāzes padeves sprauslu.			
		Uzstādīt stieples padeves vadīklu.			
4.17.	Izvēlēties MAG metināšanas režīmus.	Precīzi izvēlēties metināšanas spriegumu, stieples padeves ātrumu atbilstoši metināmā materiāla biezumam.	<u>Lietošanas līmenī:</u> Metināšanas režīmu pielietošana dažāda biezuma materiālu metināšanai. Aizsarggāzu izmantošana.	Spēja precīzi izvēlēties un iestatīt metināšanas režīmus, pielietojot atbilstošus piedevmateriālus un palīgmateriālus un ievērojot tehniskos normatīvus.	3.LKI
		Izvēlēties aizsarggāzes padeves patēriņu.			

4.18.	Iestatīt MAG metināšanas režīmus.	Precīzi iestatīt izvēlēto metināšanas spriegumu, stieples padeves ātrumu.	<u>Lietošanas līmenī:</u> Metināšanas režīmu iestatīšana dažāda biezuma materiālu metināšanai. Aizsarggāzes padeves regulēšana. Metināšanas režīmu parametru ietekme uz šuves kvalitāti.		
		Precīzi iestatīt aizsarggāzes padeves patēriņu.			
4.19.	Izvēlēties piedevmateriālus un palīgmateriālus MAG metināšanai.	Izvēlēties metināšanas stieples materiālu atbilstoši metināmajam pamatmateriālam.	<u>Izpratnes līmenī:</u> Metināšanas stieplu veidi.		
		Izvēlēties metināšanas stieples diametru atbilstoši metināmā pamatmateriāla biezumam.	<u>Lietošanas līmenī:</u> Metināšanas stieplu apzīmējumi (standarts EN ISO 14341, EN ISO 14343). Pretšļakatu aizsarglīdzekļu lietošana.		
		Izvēlēties degļa aizsarggāzes sprauslas šļakatu pretpielipšanas līdzekļus.	Metināšanas stieples izvēle un uzglabāšana. Aizsarggāzes lietošana.		
4.20.	Metināt šuves.	Precīzi metināt kakta šuves (FW) plāksnēm (biezums 3-6 mm): – horizontāli vertikālajā (PB) pozīcijā; – apakšējā pozīcijā (PA); – vertikālajā (no lejas uz augšu) (PF) pozīcijā.	<u>Izpratnes līmenī:</u> Metināmās šuves un metināšanas darbu izpildes secība. <u>Lietošanas līmenī:</u> MAG metināšanas darbu tehnoloģija. Drošu metināšanas paņēmieni pielietošana. Individuālo un kolektīvo aizsardzības līdzekļu pielietošana. Metināšanas defektu klasifikācija (standarts EN ISO 6520-1). Defektu rašanās cēloņi. Metināšanas darbi paaugstinātas bīstamības zonās.	Spēja precīzi metināt kakta šuves(FW) plāksnēm(biezums 3-6 mm): horizontāli vertikālajā (PB) pozīcijā, apakšējā pozīcijā (PA), vertikālajā (no lejas uz augšu) (PF).	3.LKI
		Precīzi metināt saduršuves (BW) plāksnēm (biezums 3-6 mm): – apakšējā pozīcijā (PA); – vertikālajā (no lejas uz augšu) (PF) pozīcijā.		Spēja precīzi metināt saduršuves (BW) plāksnēm (biezums 3-6 mm): apakšējā pozīcijā (PA), vertikālajā (no lejas uz augšu) (PF) pozīcijā.	3.LKI
		Patstāvīgi identificēt metināšanas defektus.		Spēja patstāvīgi identificēt un labot metināšanas defektus.	3.LKI
		Labot metināšanas defektus.			
4.21.	Vizuāli novērtēt metinātās šuves.	Veikt metināto šuvju (FW un BW) vizuālo novērtēšanu pēc vienotiem kritērijiem: – detaļu saķere; – šuves sākumu un beigas; – šuves ģeometrisko izmēru	<u>Priekšstata līmenī:</u> Normatīvi tehniskā dokumentācija (standarti EN ISO 17637, EN ISO 6520-1; EN ISO 5817). Šuvju nesagraujošās kontroles (NDT)	Spēja vizuāli novērtēt metinātās šuves atbilstoši vienotajiem vērtēšanas kritērijiem.	3.LKI

		atbilstība savienojuma parametriem; – caurmetinājums (sadursavienojumos-BW); – caurdedzinājums (sadursavienojumos -BW); – caurdedzinājums kakta savienojumos FW; – iegriezumus pamatmetālā; – poras šuves metālā; – plaisas krāterī; – apdegumus uz pamatmateriāla; – šlakatas; – plāvu.	metodes un tehnika. <u>Lietošanas līmenī:</u> Mērinstrumenti un kontroles līdzekļi. Vienotie vizuālās novērtēšanas kritēriji.		
4.22.	Izvērtēt izstrādājuma vai kontrolparauga ģeometriskos parametrus.	Uzmanīgi novērtēt metinātā izstrādājuma vai kontrolparauga ģeometriskās formas. Novērst ģeometriskās formas nepilnības.	<u>Priekšstata līmenī:</u> Normatīvi tehniskā dokumentācija metināto izstrādājumu novērtēšanai. <u>Izpratnes līmenī:</u> Spriegumu un deformāciju ietekme uz izstrādājuma vai kontrolparauga ģeometriju. <u>Lietošanas līmenī:</u> Ģeometriskās formas nepilnību novēršanas paņēmieni.	Spēja izvērtēt izstrādājuma vai kontrolparauga ģeometriskos parametrus pēc metināšanas atbilstoši normatīvajām prasībām, novērst radušās ģeometriskās formas nepilnības.	3.LKI
4.23.	Izvērtēt metinātās šuves nepilnības, izmantojot sagraujošās un nesagraujošās metodes.	Izvērtēt metinātās šuves nepilnības izmantojot sagraujošās metodes. Izvērtēt metinātās šuves nepilnības izmantojot nesagraujošās metodes.	<u>Priekšstata līmenī:</u> Nesagraujošās kontroles metodes (standarti EN ISO 17637, EN ISO 17636). Sagraujošās kontroles metodes (piemēram EN ISO 9017). <u>Lietošanas līmenī:</u> Mērinstrumenti un kontroles līdzekļi.	Spēja izvērtēt metināto šuvju kvalitāti, izmantojot sagraujošās un nesagraujošās metodes.	3.LKI
4.24.	Sagatavot darba vietu darbam.	Vizuāli pārbaudīt MAG metināšanas iekārtu. Pārbaudīt ventilācijas sistēmas darbību. Pārbaudīt metināšanas darba vietas	<u>Lietošanas līmenī:</u> Darba aizsardzības instrukcija darba vietā. Ugunsdrošības instrukcija un rīcība ugunsgrēka gadījumā. Metināšanas darba vietas	Spēja organizēt, uzturēt un sakārtot darba vietu un apkārtējo darba vidi atbilstoši darba aizsardzības prasībām darba vietā.	3.LKI

		komplektāciju.	komplektācija. Aizsarggāzes padeves sistēma.		
		Pārbaudīt individuālo apgaismojumu.			
		Ieslēgt aizsarggāzes padevi.			
4.25.	Uzturēt darba vietu kārtībā darba procesā.	Izvietot rokas instrumentus atbilstoši darba aizsardzības instrukcijas darba vietā prasībām.	<u>Izpratnes līmenī:</u> Metināšanas aprīkojuma ekspluatācijas prasības. Pieplūdes un nosūces ventilācijas sistēmas darbības pamatprincipi.		
		Novietot metināmās sagataves un sametinātos kontrolparaugus vai detaļas atbilstoši darba aizsardzības instrukcijas darba vietā prasībām.			
		Novietot nosūces ventilācijas manipulatoru maksimāli tuvu metināšanas zonai.			
4.26.	Sakārtot darba vietu beidzot darbu.	Izslēgt MAG metināšanas iekārtu.	<u>Lietošanas līmenī:</u> Metināšanas aprīkojuma uzglabāšanas prasības.		
		Satīt metināšanas kabeļus un novietot paredzētajā vietā.			
		Izslēgt aizsarggāzes padevi.			
		Sakopt metināšanas darba vietu atbilstoši darba drošības instrukcijas prasībām.			
		Sakārtot rokas instrumentus atbilstoši darba drošības instrukcijas prasībām.			
		Izslēgt postenī nosūces ventilāciju un individuālo apgaismojumu.			

**5. Profesionālās darbības pamatuzdevumu un pienākumu izpildei nepieciešamās prasmes un attieksmes,
VISPĀRĒJĀS zināšanas un kompetences**

Nr. p.k.	Uzdevumi	Prasmes un attieksmes	Vispārējās zināšanas	Kompetences (kvalifikācijas līmenis)	
5.1.	Sazināties valsts valodā.	Skaidri definēt savu domu valsts valodā mutiski un rakstiski, sazinoties ar kolēģiem un citiem cilvēkiem.	<u>Priekšstata līmenī:</u> Verbālās un neverbālās mijiedarbības veidi.	Spēja sazināties mutiski un rakstiski valsts valodā, lietot profesionālo terminoloģiju darba uzdevumu veikšanai MAG metināšanā.	3.LKI
		Mutiski un rakstiski lietot profesionālo terminoloģiju MAG metināšanas darbu nodrošināšanai.	<u>Izpratnes līmenī:</u> Gramatikas un valodas funkcijas. <u>Lietošanas līmenī:</u> Vārdu krājums. Profesionālā terminoloģija.		
5.2.	Lietot profesionālo terminoloģiju vienā svešvalodā.	Sazināties mutiski un rakstiski vienā svešvalodā.	<u>Lietošanas līmenī:</u> Vārdu krājums. Profesionālā terminoloģija.	Spēja sazināties mutiski un rakstiski vismaz vienā svešvalodā, lietot profesionālo terminoloģiju darba uzdevumu veikšanai MAG metināšanā.	3.LKI
		Lietot profesionālo terminoloģiju MAG metināšanas darbu organizēšanai mutiski un rakstiski vismaz vienā svešvalodā.			
5.3.	Sadarboties, ievērojot pozitīvas saskarsmes principus.	Sadarboties komandā, veicot profesionālos darba pienākumus.	<u>Izpratnes līmenī:</u> Sadarbības veicināšanas principi. Pozitīvas saskarsmes paņēmieni. <u>Lietošanas līmenī:</u> Laika plānošanas paņēmieni.	Spēja darba uzdevuma ietvaros sadarboties ar citiem darbiniekiem, strādājot komandā un ievērojot profesionālās un vispārējās ētikas pamatprincipus un darba kārtības noteikumus.	3.LKI
		Definēt prioritātes, plānojot savu profesionālo darbību.			
		Risināt konfliktsituācijas, argumentējot savu viedokli.			
5.4.	Pielietot matemātikas pamatprincipus profesionālajā darbībā.	Aprēķināt nepieciešamo kakta šuves biežumu, ievērojot pamatmateriāla biežumu.	<u>Izpratnes līmenī:</u> Mērvienības un formulas. <u>Lietošanas līmenī:</u> Rēķināšana.	Spēja piemērot matemātisko domāšanu, plānojot metināšanas darba uzdevuma izpildi.	3.LKI
		Pielietot matemātiskās prasmes saduršuvju platuma un šuves pastiprinājuma aprēķināšanai.			
5.5.	Sniegt pirmo palīdzību.	Rīkoties ārkārtas situācijās.	<u>Izpratnes līmenī:</u>	Spēja sniegt pirmo palīdzību.	3.LKI

		Sniegt pirmo palīdzību nelaimes gadījumos.	Pirmās palīdzības sniegšana. <u>Lietošanas līmenī:</u> Rīcība ārkārtas situācijās.		
5.6.	Ievērot darba aizsardzības noteikumus.	Atpazīt darba aizsardzības drošības zīmes un signālus.	<u>Izpratnes līmenī:</u> Ievadinstrukcija. <u>Lietošanas līmenī:</u> Darba aizsardzības instrukcija darba vietā. Darba aizsardzības drošības zīmes un signāli.	Spēja veikt darba uzdevumus, ievērojot darba aizsardzības, elektrodrošības, ugunsdrošības un vides aizsardzības prasības.	3.LKI
		Precīzi ievērot darba aizsardzības drošības zīmes un signālus.			
		Ievērot ievadinstrukcijas prasības.			
		Ievērot darba aizsardzības instrukcijas darba vietā prasības.			
5.7.	Ievērot elektrodrošības un ugunsdrošības noteikumus.	Ievērot elektrodrošības noteikumus.	<u>Lietošanas līmenī:</u> Elektrodrošības noteikumi. Ugunsdrošības noteikumi. Rīcība ugunsgrēka gadījumā.		
		Ievērot ugunsdrošības noteikumus.			
		Vizuāli novērtēt MAG metināšanas iekārtas atbilstību elektrodrošības noteikumiem.			
		Rīkoties ugunsgrēka gadījumā.			
5.8.	Ievērot vides aizsardzības prasības.	Ievērot vides aizsardzības prasības veicot darba pienākumus.	<u>Izpratnes līmenī:</u> Vides aizsardzības prasības. Atkritumu šķirošana.		
		Šķirot metināšanas darba procesā radītos atkritumus.			
5.9.	Ievērot darba tiesisko attiecību nosacījumus.	Atbildīgi vērtēt darba tiesisko attiecību prasības saistībā ar normatīvajiem aktiem.	<u>Izpratnes līmenī:</u> Darba tiesiskās attiecības. Pilsoniskās sabiedrības būtība.	Spēja atbildīgi nodibināt darba tiesiskās attiecības.	3.LKI
		Ievērot darba tiesisko attiecību prasības.			
		Pildīt pilsoniskos pienākumus.			
5.10.	Darba procesā pielietot nekaitīgus un drošus darba	Lietot nekaitīgus un drošus darba paņēmienus.	<u>Izpratnes līmenī:</u> Apkārtējās darba vides riska faktori.	Spēja pielietot darba procesā nekaitīgus un drošus darba paņēmienus.	3.LKI

	paņēmienus.	Ievērot ergonomikas pamatprincipus.	<u>Lietošanas līmenī:</u> Ergonomikas pamatprincipi.		
5.11.	Pilnveidot profesionālo kvalifikāciju.	Paaugstināt profesionālās kvalifikācijas līmeni MAG metināšanā.	<u>Izpratnes līmenī:</u> Jaunākās MAG metināšanas tehnoloģijas. Interneta iespējas un potenciālie riski. Normatīvi tehniskā dokumentācija (pWPS, WPS, darba rasējums). <u>Lietošanas līmenī:</u> Interneta lietošana. Aktuālās informācijas izzināšana. Metināšanas režīmu izvēle. Malu sagatavošanas paņēmieni. Aizsarggāzes padeves patēriņa izvēle. Standartu prasības (EN ISO 9606-1, EN ISO 5817). Normatīvi tehniskā dokumentācija (darba rasējums, pWPS, WPS). MAG metināšanas iekārta un aprīkojums. Mērinstrumenti un kontroles instrumenti.	Spēja novērtēt savas personīgās prasmes, noteikt savas izglītības pilnveides vajadzības un plānot profesionālo izaugsmi.	3.LKI
		Interesēties par jaunākajām MAG metināšanas darbu inovatīvajām tehnoloģijām, apmeklējot metālapstrādes nozares izstādes.			
		Apgūt cauruļu un plāksņu MAG metināšanu dažādās telpiskajās pozīcijās un atšķirīgiem pamatmateriāla biezumiem un diametriem.			
		Apgūt kompetences sertifikācijai MAG metināšanā, ievērojot normatīvo dokumentu prasības.		Spēja patstāvīgi pilnveidot prasmes MAG metināšanā atbilstoši starptautisko standartu prasībām.	3.LKI
		Novērtēt un paaugstināt savu profesionālo kompetenci un zināšanas.			
5.12.	Attīstīt zināšanas informācijas tehnoloģiju lietojumprogrammās.	Iepazīt jaunākās informācijas tehnoloģijas.	<u>Izpratnes līmenī:</u> Informācijas sistēmu drošība. MAG metināšanas iekārtas ar programmnodrošinājumu. Simulācijas programmas MAG metināšanā un to iespējas. Datora un biroja tehnikas darbības principi. <u>Lietošanas līmenī:</u> Lietojumprogrammas atbilstoši darba uzdevumam. Darbs ar biroja tehniku.	Spēja lietot informācijas un komunikāciju tehnoloģijas darba uzdevuma veikšanai.	3.LKI
		Apgūt simulācijas programmas MAG metināšanā.			
		Apgūt jaunākās MAG metināšanas iekārtas ar programmnodrošinājumu.			
		Lietot datoru un biroja tehniku darba pienākumu veikšanai.			
		Atrast noteiktu informāciju interneta resursos, datu nesējos.			
5.13.	Iesaistīties uzņēmuma	Veikt darba vadītāja uzdotos uzdevumus.	<u>Izpratnes līmenī:</u>	Spēja aktīvi iesaistīties uzņēmuma	4.LKI

	darbības attīstībā.	Aktīvi iesaistīties jaunu ideju radīšanā, izrādot iniciatīvu.	Uzņēmuma darba organizācija. <u>Lietošanas līmenī:</u> Ideju ģenerēšana.	darbības attīstībā, piedāvājot jaunas, racionālas idejas darba uzdevuma veikšanai.	
		Patstāvīgi pieņemt lēmumus par problēmu risinājumiem konkrētās darba situācijās.			
		Iesaistīties uzņēmuma kultūrvidē.			

Vispārīga informācija	
Profesijas standarta iesniedzējs	Latvijas Darba devēju konfederācija Profesijas standarta izstrādes darba grupa: - Ilgonis Ruņģis – eksperts, Rīgas 3.ardrskola, pedagogs, MASOC padomes loceklis, starptautiskais metināšanas inženieris (IWE), metinātu savienojumu 2.līmeņa vizuālās testēšanas speciālists (VT II), Vācijas metināšanas un citu radniecīgo procesu apvienības (DVS PersZert) eksaminators metinātājiem Latvijā; - Andis Lejiņš – eksperts, Latvijas darba devēju konfederācija, Metālapstrādes, mašīnbūves, mašīnzinību nozares ekspertu padomes koordinators; - Arnis Mozga – eksperts, AS "Inspecta Latvia", Starptautiskais metināšanas inženieris (IWE); - Atvars Ansabergs – eksperts, AS "Inspecta Latvia", Starptautiskais metināšanas tehnologs (IWT), metinātu savienojumu 2.līmeņa vizuālās testēšanas speciālists (VT II); - Andris Vecvagars – eksperts, SIA "Ādažu namsaimnieks", tehniskās daļas vadītājs, starptautiskais metināšanas tehnologs (IWT); - Oskars Onževs – moderators, Biznesa augstskolas Turība Komercedarbības katedras docents, Dr.sc. ing.; - Anna Medne – moderatora asistente, Biznesa augstskolas Turība Komercedarbības katedras lektore, Finanšu un grāmatvedības programmu direktore, Mag.oec.; Mag. paed.; Mag.agr.
Profesijas standarta ekspertu darba grupa	- Una Rogule-Lazdiņa - Ekonomikas ministrijas Nozaru politikas departamenta vecākā eksperte; - Līga Saleniece - Latvijas Darba devēju konfederācijas Profesiju standartu izstrādes projektu vadītāja; - Ilgonis Ruņģis - Rīgas 3.ardrskolas direktora vietnieks mācībās un komerciālajā darbā, PersZert eksaminators metināšanā Latvijā (IWE), personāla sertificēšanas speciālists Latvijā; - Anda Kazuša - Profesionālās izglītības kompetences centra "Rīgas Tehniskā koledža" Autotransporta un ražošanas tehnoloģiju katedras vadītāja; - Rita Jaurēna - VISC Profesionālās izglītības departamenta Profesionālās izglītības satura nodrošinājuma nodaļas vecākā referente.
Profesijas standarta NEP atzinums	31.01.2018.
Profesijas standarta saskaņošana PINTSA	07.02.2018. 21.12.2023.tehniskie labojumi
Profesijas standarta iepriekš saskaņotās redakcijas	06.07.2005. IZM rīkojums Nr.505