

IZŠŪŠANAS IEKĀRTU OPERATORA PROFESIONĀLĀS KVALIFIKĀCIJAS PRASĪBAS

1. Specializācijas vai saistītās profesijas nosaukums, kvalifikācijas līmenis	
Izšūšanas iekārtu operators	Otrais profesionālās kvalifikācijas līmenis (2.PKL) (atbilst trešajam) Latvijas kvalifikāciju ietvarstruktūras līmenim (3.LKI)
2. Profesijas nosaukums	
Izšūšanas iekārtu operators ir specializācija profesijai: Šuvējs , otrais profesionālās kvalifikācijas līmenis (2.PKL) atbilst trešajam Latvijas kvalifikāciju ietvarstruktūras līmenim (3.LKI) Uz izšūšanas iekārtu operatora profesiju attiecināmi šuvēja profesijas pienākumi un uzdevumi.	

**3. Darba uzdevumu veikšanai nepieciešamās prasmes un attieksmes,
zināšanas un PROFESIONĀLĀS kompetences**

Nr. p.k.	Uzdevumi	Prasmes un attieksmes	Zināšanas	Kompetences (kvalifikācijas līmenis)	
3.1.	Sagatavot piegriezto detaļu vai izstrādājumu un izšujamo dizainu.	Izvērtēt izšujamā dizaina tehnisko zīmējumu.	<u>Izpratnes līmenī:</u> Izšūšanas iekārtu, drānu un palīgmateriālu saderība.	Spēja sagatavot izšūšanas iekārtas un izšujamo detaļu/izstrādājumu darbam, ievērojot lietošanas instrukcijas.	3.LKI
		Izvērtēt materiāla atbilstību izvēlētajam izšujamajam dizainam.			
		Novērtēt doto darba uzdevumu (diegu krāsu secība, izšujamā dizaina novietojums uz izstrādājuma/detaļas).			
3.2.	Izvēlēties veicamajam darba uzdevumam atbilstošās iekārtas un instrumentus.	Izvērtēt iekārtu atbilstību darba uzdevumam.	<u>Lietošanas līmenī:</u> Izšūšanas iekārtu tipi. Izšūšanas iekārtu darbība. Izšūšanas instrumentu veidi un lietošana.	Spēja izvēlēties un sagatavot veicamajam darba uzdevumam izšūšanas iekārtas un instrumentus atbilstoši tehniskajām prasībām.	3.LKI
		Izvērtēt instrumentu atbilstību veicamajam darba uzdevumam (izšūšanas rāmji, adatas u.c.).			
3.3.	Sagatavot izšūšanas iekārtas atbilstoši tehniskajām prasībām.	Izvēlēties diegu krāsas atbilstoši tehniskajam zīmējumam.	<u>Izpratnes līmenī:</u> Drānu, diegu un adatu savstarpējā saderība. <u>Lietošanas līmenī:</u> Izšūšanas iekārtu darbības principi. Izšūšanas dizaina izvietojuma metodes izšūšanas iekārtas ekrāna laukumā.	Spēja sagatavot izšūšanas iekārtas atbilstoši tehniskajām prasībām izmantojot izšūšanas dizaina izvietojuma pamatus izšūšanas iekārtas ekrāna laukumā.	3.LKI
		Nomainīt adatas izšūšanas iekārtā.			
		Ievērt diegus adatās, lietojot automātisko diegu ievērēju.			
		Uztīt un ievietot kuģīša diegu.			
		No datu nesēja ielādēt gatavu izšūšanas dizainu.			
		Izvietot izšūšanas dizainu rāmja izšūšanas ekrāna laukumā.			
3.4.	Sagatavot detaļu/izstrādājumu izšūšanai.	Noteikt palīgmateriāla lietošanas nepieciešamību.	<u>Lietošanas līmenī:</u> Izšūšanas palīgmateriālu veidi un lietošana. Izšūšanas rāmju stiprinājumu veidi. Izšūšanas rāmju raksturojums. Drānu dublēšanas metodes.	Spēja sagatavot un izsūt izšujamo detaļu/izstrādājumu, veicot tehniskas regulācijas, kontrolējot un izvērtējot izšūšanas procesa norisi.	3.LKI
		Izvēlēties atbilstošu palīgmateriālu (augšējo/apakšējo stabilizatoru).			
		Dublēt/pievienot drānai atbilstošu			

		stabilizatoru.				
		Ievietot detaļu/izstrādājumu izšūšanas rāmī.				
		Ievietot izšūšanas rāmi ar izšujamo detaļu/izstrādājumu atbilstošajā iekārtā.				
3.5.	Veikt izšūšanas iekārtu tehniskās regulācijas atbilstoši izšūšanai paredzētajiem tehniskajiem parametriem.	Novērtēt adatas diega spriegojuma ietekmi uz izšujamo izšūšanas dizainu.	<u>Lietošanas līmenī:</u> Izšūšanas iekārtu lietošana. Adatas diegu regulēšanas paņēmieni. Izšūšanas ātruma režīma atbilstība tehniskajiem parametriem Izšūšanas ātruma regulēšanas metodes. Izšūšanas rāmju atbilstība izšujamam izstrādājumam.			
		Regulēt adatas diega spriegojumu.				
		Iestāfīt izšūšanas ātrumu.				
		Regulēt izšūšanas ātrumu.				
3.6.	Izšūt izšujamo dizainu uz detaļas/izstrādājuma.	Iestāfīt izšujamo dizainu izšūšanas iekārtā.	<u>Lietošanas līmenī:</u> Izšūšanas procesa kvalitātes kontrole. Diega iztrūkuma kļūmes novēršanas paņēmieni. Diegu atjaunošanas secība un metodes. Izšūšanas procesa kļūmju novēršanas metodes.			
		Kontrolēt izšūšanas procesa norisi.				
		Konstatēt un novērst neparedzētas kļūmes (diegu pārrāvums, adatas lūšana, kuģīša diega izbeigšanās).				
		Novērst diega iztrūkumu izšūšanas dizainā, kas radies diega pārrāvuma vai izbeigšanās rezultātā.				
3.7.	Izšūto detaļu/izstrādājumu nobeiguma apstrāde.	Izņemt izšūšanas rāmi no izšūšanas iekārtas.	<u>Lietošanas līmenī:</u> Stabilizatoru noņemšanas metodes. Izšūto detaļu/ izstrādājumu apstrādes secība un metodes.	Spēja veikt izšujamās detaļas/izstrādājuma nobeiguma apstrādi.	3.LKI	
		Izņemt izšūto detaļu/ izstrādājumu no izšūšanas rāmja.				
		Noņemt stabilizatoru no izšūtās detaļas/ izstrādājuma ar dažādām metodēm (nogriezt, noplēst, higrotermiski izšķīdināt).				
		Apgriezt pārstaipju diegus no izšūtās detaļas/ izstrādājuma.				

Vispārīga informācija	
Profesionālās kvalifikācijas prasību iesniedzējs	<p>Latvijas Brīvo arodbiedrību savienība.</p> <p>Profesionālās kvalifikācijas prasību izstrādes ekspertu darba grupa:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Līga Riekstiņa – eksperts, SIA „Radošā dizaina darbnīca- LIRE” īpašniece, izšūšanas un printēšanas pakalpojumu sniegšana; - Uģis Briedis - eksperts, RTU MLĶF Dizaina tehnoloģiju institūta direktora vietnieks mācību darbā; - Ivo Pūķis - eksperts, BERNINA International AG (Šveice), Baltijas valstu importētāju kompetences un atbalsta centra vadītājs, pārstāvniecības Latvijā vadītājs; - Baiba Matisone - eksperts, IU "Valērija B" modiste; - Anita Mēnese - Eksperts, pašnodarbināta persona (Tautastērpu un citu apģērbu, un piederumu darināšana, izšūšana); - Inguna Siņica - moderators, Latvijas Meža nozares arodbiedrība; - Paula Strode - moderatora asistents, Latvijas Brīvo arodbiedrību savienība.
Profesionālās kvalifikācijas prasību ekspertu darba grupa	<ul style="list-style-type: none"> - Ieva Pļaviņa – Ekonomikas ministrija, Nozaru politikas departamenta vecākā eksperte; - Guntis Strazds – Viegglās rūpniecības uzņēmumu asociācija, prezidents; - Inguna Siņica – Latvijas Meža nozaru arodbiedrība, priekšsēdētāja vietniece; - Valda Krūmiņa – Rīgas Stila un modes tehnikums, pedagogs; - Ilga Bidzāne – Valsts izglītības satura centrs, Profesionālās izglītības departaments, Profesionālās izglītības satura nodrošinājuma nodaļa, vecākā referente.
Profesionālās kvalifikācijas prasību NEP atzinums	17.01.2018.
Profesionālās kvalifikācijas prasību saskaņošana PINTSA	07.02.2018.
Profesionālās kvalifikācijas prasību iepriekš saskaņotās redakcijas	-