



Valsts izglītības
satura centrs

NACIONĀLAIS
ATTĪSTĪBAS
PLĀNS 2020



EIROPAS SAVIENĪBA
Eiropas Sociālais
fonds

I E G U L D Ī J U M S T A V Ā N Ā K O T N Ē

Nr. 8.5.2.0/16/I/001

«Nozaru kvalifikācijas sistēmas pilnveide profesionālās izglītības attīstībai un kvalitātes nodrošināšanai»

Profesionālās kvalifikācijas eksāmena satura TITULLAPA

Nozares/sekтора nosaukums	Metālapstrādes, mašīnbūves un mašīnzinību (tai skaitā mehānika) nozare
Profesionālā kvalifikācija	"Autoatslēdznieks"
Latvijas kvalifikāciju ietvarstruktūras līmenis	3. LKI līmenis

Pasūtītājs:

Valsts izglītības satura
centrs

Metodiskais atbalsts:

Projekts "Nozaru kvalifikācijas sistēmas pilnveide
profesionālās izglītības attīstībai un kvalitātes nodrošināšanai"
Ingrīda Šahta

Izpildītājs:

SIA "MBR"

Darba grupas vadītājs:

Aleksandrs Vorobjovs

Darba grupa:

Māris Ločmelis, Igors Ivanovs, Romualds Rimjans, Andis
Sproģis, Anatolijs Vasiļjevs, Jānis Grīnbergs, Vladilens Eidins,
Kaspars Ševčuks

Vērtētāji:

Latvijas Darba devēju konfederācija
Nozares eksperts: Aivars Rokjānis
Latvijas Brīvo arodbiedrību savienība
Nozares eksperts: Jānis Lorencis

Profesionālās kvalifikācijas eksāmena PROGRAMMA
Metālapstrādes, mašīnbūves un mašīnzinību (tai skaitā mehānika) nozare,
profesionālā kvalifikācija "Autoatslēdznieks", 3. LKI līmenis

Mērķis	Pārbaudīt un novērtēt eksaminējamā profesionālās kompetences atbilstoši profesijas standarta prasībām vai profesionālās kvalifikācijas prasībām.	
Darba uzbūve	Uzdevumu skaits	5
	Uzdevumu veidi	Mutiskas atbildes, praktiski darbi, darbs ar profesionālo dokumentāciju.
	Uzdevumu izpildes kopējais laiks minūtēs	235 min.
Uzdevumu apraksts	<p>1. Mutiski nosaukt darba un vides drošības noteikumus, kas jāievēro darbā ar:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) dažādām transporta celšanas iekārtām, b) ķīmiskām vielām, c) hidrauliskām un pneimatiskām sistēmām, f) gāzes un klimata kontroles sistēmām, g) akumulatora baterijas uzlādes iekārtām. <p><i>(izpildes laiks 15 min.)</i></p> <p>2. Izveidot vienu no savienojumu veidiem ar metāla loksnēm vai detaļām:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) veidot aukstās kniedēšanas savienojumu, b) veidot līmētu savienojumu, c) veidot lodētu savienojumu ar mīkstlodēm, f) iegriezt iekšējo vītņi detaļai, g) uzgriezt ārējo vītņi detaļai. <p><i>(izpildes laiks 40 min.)</i></p> <p>3. Veikt regulāro tehnisko apkopi transportlīdzeklim, izmantojot "Regulārās apkopēs veicamo pārbaužu sarakstu", un uzrakstīt šajā apkopē veicamos darbus atbilstoši transportlīdzekļa ometra rādījumam.</p> <p><i>(izpildes laiks 60 min.)</i></p> <p>4. Veikt tehniskās ekspluatācijas noteikumos paredzēto tehniskās apkopes darbu vienam no mezgliem, mehānismiem vai sistēmām, lietojot tehnisko dokumentāciju svešvalodā:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) transmisijai, b) ritošajai daļai un balstiekārtai, c) stūres iekārtai, d) elektroiekārtai, e) bremžu sistēmai, f) motora dzesēšanas sistēmai, g) motora eļļošanas sistēmai, h) transportlīdzekļa virsbūvei. <p>Mutiski komentēt apkopes laikā konstatēto mezglu, mehānisma vai sistēmas tehnisko stāvokli.</p> <p><i>(izpildes laiks 60 min.)</i></p>	

	<p>5. Veikt vienu izlozes kārtībā noteiktu demontāžas, montāžas vai remonta darbu vieglā transportlīdzekļa detaļai, iekārtas sastāvdaļai vai savienojumam, lietojot piemērotus instrumentus, materiālus, iekārtas un nepieciešamo tehnisko dokumentāciju:</p> <p>a) ielauzta skrūve izskrūvēšana, b) gultņa nomainīšana, c) riteņu demontāža, montāža un balansēšana, d) riteņa bremžu suporta nomainīšana, e) riepas remonts, f) siksnas un spriegotāja nomainīšana, g) rumbas gultņa maiņa, h) motora gaisa degvielas filtra filtra nomainīšana, i) balstiekārtas priekšējās atsperes nomainīšana.</p> <p><i>(izpildes laiks 60 min.)</i></p>									
Norises vieta un nepieciešamie materiālie līdzekļi	<p>Eksāmena norisei nepieciešamās telpas: autoservisa vai autodarbnīcas telpa.</p> <p>Nepieciešamais aprīkojums: autopacēlājs, auto mazgātava ar visu aprīkojumu, metāla un plastikas līmju komplekts savienojumu veidošanai, kniedētu savienojumu veidošanas komplekts, vītņu iegriešanas un uzgriešanas komplekts, eļļu maiņas palīgierīce, riepu maiņas un balansēšanas statnis ar pneimopistoli, universālais auto luktuuru regulēšanas stends, kniedēšanas iekārta, galdi un krēsli, tīrīšanas, mazgāšanas, virsbūves un salona aizsardzības līdzekļi.</p> <p>Katram eksaminējamajam nepieciešams: universālo instrumentu komplekts, bīdmērs, galds, krēsls, papīrs (A4), pildspalvas.</p> <p>Nepieciešams: kniedes, skrūves, mērierīces norādīto darbu izpildei un pārbaudei, metāla loksnes vai detaļas kniedētu, līmētu, lodētu un vītņu savienojumu veidošanai, lodmateriāls, lodēšanas iekārtas, motora gaisa un degvielas filtri.</p> <p>Viens uz diviem eksaminējamajiem: dīzeļmotora vai benzīnmotora transportlīdzeklis, vai to mezgli, agregāti un detaļas, transportlīdzekļa tehniskā dokumentācija.</p> <p>Eksāmena uzdevumos lietoto transportlīdzekļu vai to mezglu, agregātu vai detaļu defekti nedrīkst atkārtoties.</p>									
Vērtēšanas kārtība	<p>Uzdevumu izpildi vērtē eksaminācijas komisija. Vērtēta tiek katra uzdevuma izpilde. Maksimāli iegūstamais punktu skaits ir 322, kas atbilst 100%. Eksāmens ir nokārtots, ja uzdevumu izpildes apjoms nav zemāks par 60%.</p> <p>Eksāmena vērtējums tiek izteikts ballēs atbilstoši vērtēšanas skalai:</p>									
Iegūto punktu skaits	1–47	48–96	97–144	145–192	193–218	219–244	245–269	270–295	296–311	312–322
Uzdevumu izpildes apjoms (%)	1–14	15–29	30–44	45–59	60–67	68–75	76–83	84–91	92–96	97–100
Vērtējums ballēs	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

**Profesionālās kvalifikācijas eksāmena uzdevumu izpildei nepieciešamo
MATERIĀLO LĪDZEKĻU PAPLAŠINĀTS SARAKSTS
Metālapstrādes, mašīnbūves un mašīnzinību (tai skaitā mehānika) nozare,
profesionālā kvalifikācija "Autoatslēdznieks", 3. LKI līmenis**

<p align="center">Tehnoloģiskās iekārtas, aprīkojums un darba instrumenti</p>	<p>Eksāmenam nepieciešams:</p> <ul style="list-style-type: none"> • autodarbnīca vai mācību iestādes darbnīca ar veicamajiem darbiem atbilstošu aprīkojumu, • viena darba vieta katram eksaminējamajam ar transportlīdzekļu divstatņu pacelāju, 3 t., • autoatslēdznieka instrumentu skapis ar atslēgu komplektāciju, • augstspiediena mazgāšanas iekārta – 1 gab., • balstiekārtas atsperu saspiedēji – 1 komplekts, • darba vieta ar dūmu, gāzu nosūces sistēmu – 3 gab., • ekstraktoru komplekts ielauzto skrūvju izskrūvēšanai – 3 komplekti, • elektriskā (pneimatiskā) rokas urbjmašīna – 1 gab., • karstā gaisa fēns – 1 gab., • lodāmurs – 3 gab., • kniedēšanas pirstole – 1 gab., • fiksējošās spaiļes vai stangas – 2 gab., • lukturu gaismas kūļu pārbaudes iekārta – 1 gab., • orbitālā slīpmašīna – 1 gab., • pārnēsājamās eļļas iepildīšanas iekārta – 1 gab., • eļļas filtru atskrūvēšanas atslēga – 1 gab., • pneimatiskā vai elektriskā riteņu atslēga ar triecienizturīgo mucīņu komplektu – 1 gab., • leņķa slīpmašīna – 1 gab., • gaisa pistole – 1 gab., • prese gultņu izspiešanai – 1 gab., • riepu izpletējs – 1 gab., • riepu remonta pneimatiskā vai elektriskā slīpmašīna ar uzgaļiem riepu remontam – 1 gab., • riteņu balansēšanas iekārta – 1 gab., • riteņu bortēšanas iekārta – 1 gab., • riepu montāžas lauznis – 1 gab., • vieglo transportlīdzekļu riteņu ģeometrijas regulēšanas (stends) iekārta – 1 gab., • darba vieta riteņu ģeometrijas regulēšanai – 1 gab., • rokas birste darbgalda tīrīšanai – 3 gab., • rokas metāla birste – 5 gab., • rullītis riepu remontam ar riepu sēni – 1 gab., • tehniskā dokumentācija svešvalodā (elektroniskajā vidē vai specializētajā katalogā) transportlīdzekļiem, kurus izmanto pārbaudījumā, • urbju komplekts – 3 gab.,
--	---

	<ul style="list-style-type: none"> • vieglais transportlīdzeklis ar manuālo pārnēsukārību tehniskās apkopes darbiem un remontam – 1 gab., • vieglais transportlīdzeklis regulārās apkopes darbiem – 1 gab., • vītņgriežu komplekts ārējās vītnes veidošanai – 3 gab., • vītņgriežu komplekts iekšējās vītnes veidošanai – 3 gab. <p>Katram eksaminējamajam:</p> <ul style="list-style-type: none"> • dators ar interneta pieslēgumu – 1 gab., • galds un krēsls rakstiskiem darbiem – 1 gab., • bīdmērs – 1 gab., • darba vieta ar saspiestā gaisa pievadu – 1 gab., • darbgalds ar skrūvspilēm – 1 gab., • punktsitis – 1 gab., • metāla lineāls, 0,5 m – 1 gab., • pārnēsājamā LED gaismas spuldze – 1 gab.
<p style="text-align: center;">Materiāli, palīgmateriāli u.tml.</p>	<p>Eksāmenā nepieciešams:</p> <ul style="list-style-type: none"> • bezkontakta mazgāšanas šķidrums augstspiediena iekārtai oriģinālā iepakojumā – 3 l, • riepu remonta sēnes līme – 1 gab., • līmes aktivators riepu remontam ar riepu sēni – 1 gab., • mikrošķiedras drāna vai specializētā zamsāda ūdens savākšanai – 3 gab., • aerosols ierūsējušu skrūvju atskrūvēšanai – 1 gab., • papīra dvieļi roku un instrumentu tīrīšanai – 1 rullis, • priekšējo lukturu tuvās gaismas spuldze – 2 gab., • slīpēšanas diski leņķa slīpmašīnai – 1 gab., • slīpēšanas diski orbitālajai slīpmašīnai, no P120 līdz P240 – 2 gab., • slīppapīrs, no P120 līdz P240 – $\geq 100 \text{ cm}^2$, • šķidrums bituma traipu noņemšanai (bituma noņēmējs) – 3 l, • šķīdinātājs, 646 – 0,5 l, • skrūvju smērvielā – 1 gab., • trauks ar caurspīdīgu šļūteni bremžu atgaisošanai – 1 gab., • ūdensdrošs apģērbs vai priekšauts – 1 gab., • ūdensnecaurlaidīgie cimdi – 2 pāri, • lodēšanas darbu pasta – 1 gab., • attaukotājs virsmas attaukošanai – 0,5 l, • tērauda detaļa urbšanai un iekšējās vītnes veidošanai, biezums ne mazāks par 20 mm – 5 gab., • vasks bezkontakta vaskošanai oriģinālā iepakojumā – 3 l; • vieglā transportlīdzekļa riepa (protektoru daļā caurdurta, remontam ar riepu sēni) ar disku – 1 gab., • vieglā transportlīdzekļa riepa ar disku – 2 gab. <p>Tehniskās apkopes darbiem un remontam paredzētajam transportlīdzeklim atbilstošs:</p> <ul style="list-style-type: none"> • degvielas filtrs – 1 gab., • priekšējo lukturu tuvās gaismas spuldzes – 2 gab.,

- rievsiksna (ķīļrievu siksna) – 1 gab.,
- aizmugurējā riteņa gultnis – 2 gab.,
- bremžu šķidrums – 1 l,
- motora dzesēšanas šķidrums – atbilstoši motora dzesēšanas sistēmas tilpumam, l (x2),
- motoreļļa – atbilstoši motora tilpumam, l (x2),
- motoreļļas filtrs – 2 gab.,
- balstiekārtas amortizatora statnes atsperē – 1 gab.,
- pārnesumkārbas eļļa – atbilstoši pārnesumkārbas tilpumam un eļļas veidam, l (x2),
- priekšējā riteņa bremžu suports – 1 gab.,
- priekšējā riteņa rumbas gultnis – 2 gab.,
- spriegotājs – 1 gab.,
- otu komplekts (līmēšanas darbiem) – 1 gab.,
- transportlīdzekļa gaisa filtrs – 1 gab.

Katram eksaminējamajam:

- aizsargbrilles – 1 gab.,
- darba cimdi – 1 pāris,
- šķīdinātāju droši cimdi – 1 pāris,
- divkomponentu epoksīda sveķu (jeb pēc īpašībām alternatīva divkomponentu) līme – 0,1 l,
- elpošanas maska ar aktīvās ogles filtriem – 1 gab.,
- pretputekļu elpošanas maska (respirators) – 1 gab.,
- kniedes (vienāda izmēra), Ø no 4 mm līdz 5 mm – 5 gab.,
- lodalva – 0,1 kg,
- marķieris (tumša krāsa) – 1 gab.,
- papīra lapa, A4 – 2 gab.,
- detaļa ar ielauztu skrūvi – 1 gab.,
- pildspalva, zila – 1 gab.,
- tērauda loksnes, 0,8 mm biezas, 200 mm x 50 mm lielas – 2 gab.,
- tērauda loksnes, 0,8 mm biezas, 100 mm x 50 mm lielas – 4 gab.,
- tērauda stienis, Ø 6 mm, 100 mm garš – 1 gab.,
- riepu remonta sēne, bojājumam atbilstošs izmērs – 1 gab.,
- autosalona vienreizējie pārklāji sēdekļiem un stūrei – 1 komplekts.,
- plastmasas trauks līmes sajaukšanai – 1 gab.,
- mērstienis līmes sajaukšanai – 1 gab.

**Profesionālās kvalifikācijas eksāmena
UZDEVUMU KOMPLEKTS**
**Metālapstrādes, mašīnbūves un mašīnzinību (tai skaitā mehānika) nozare,
profesionālā kvalifikācija "Autoatslēdznieks", 3. LKI līmenis**

1. uzdevums. Sagatavoties un mutiski nosaukt būtiskākos darba un vides drošības noteikumus, kas jāievēro, uzsākot darbu ar transporta celšanas iekārtu.

(izpildes laiks 15 min.)

2. uzdevums. Izveidot vienu izlozes kārtībā noteiktu savienojuma veidu (1. tabulā).

2.1. Izvēlēties savienojuma veidošanai nepieciešamos instrumentus un materiālus, sagatavot instrumentus un darba vietu darbam.

2.2. Sagatavot materiālus savienojuma veidošanai.


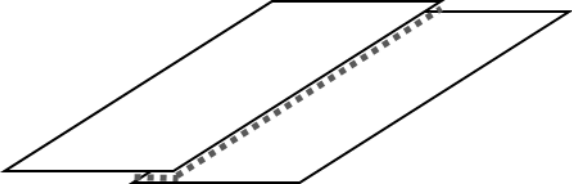
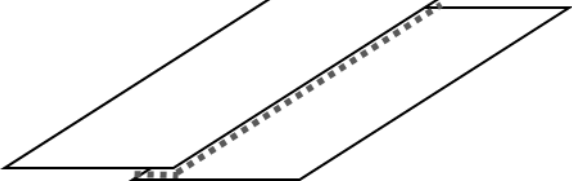
2.3. Izveidot savienojumu.

2.4. Sakārtot darba vietu.

(izpildes laiks 40 min.)

1. tabula

Savienojumu varianti

Variants	Savienojuma apraksts
A _(2.)	<p>Savienot 2 (divas) tērauda lokšnes ar 5 (piecām) kniedēm, tās izvietojot vienā līnijā, vienādā attālumā vienu no otras (skat. zīm.).</p> 
B _(2.)	<p>Savienot 2 (divu) tērauda lokšņu garākās malas ar divkomponentu epoksīda sveķu (jeb alternatīvu pēc īpašībām) līmi (skat. zīm.).</p> 
C _(2.)	<p>Savienot 2 (divu) tērauda lokšņu garākās malas (skat. zīm.), lodējot ar alvas mīkstlodēm.</p> 
D _(2.)	Veidot iekšējo vītņi dotajai tērauda detaļai.
E _(2.)	Veidot ārējo vītņi tērauda stienim.

3. uzdevums. Veikt regulāro tehnisko apkopi vieglajam transportlīdzeklim, izmantojot "Regulārās apkopēs veicamo darbu sarakstu", un uzrakstīt šajā apkopē veicamos apkopes darbus.

3.1. Pārbaudīt vieglā transportlīdzekļa tehnisko stāvokli, izmantojot "Regulārās apkopēs veicamo darbu sarakstu" (1. pielikums), un aizpildīt to, atzīmējot konstatētos defektus vai tehniskās neatbilstības.

3.2. Uzrakstīt šajā apkopē veicamos apkopes darbus atbilstoši transportlīdzekļa odometra rādījumam (2. pielikums).

(izpildes laiks 60 min.)

4. uzdevums. Veikt vienu, izlozes kārtībā noteiktu, vieglā transportlīdzekļa tehniskās ekspluatācijas noteikumos paredzēto tehniskās apkopes darbu (2. tabula), izmantojot elektroniskajā vidē vai specializētajā katalogā pieejamo tehnisko dokumentāciju svešvalodā un komentēt konstatēto mezgla, mehānisma vai sistēmas tehnisko stāvokli.

(izpildes laiks 60 min.)

2. tabula

Tehniskās apkopes darbu varianti

Variants	Darba apraksts
A _(4.)	Nomainīt eļļu vieglā transportlīdzekļa manuālajā pārnesumkārbā un komentēt pārnesumkārbas tehnisko stāvokli.
B _(4.)	Veikt vieglā transportlīdzekļa balstiekārtas un ritošās daļas tehnisko apkopi komentēt to tehnisko stāvokli.
C _(4.)	Veikt transportlīdzekļa stūres iekārtas apkopi un komentēt tās tehnisko stāvokli.
D _(4.)	Nomainīt priekšējo 2 (divu) gaismas lukturu tuvās gaismas spuldzes. Pārbaudīt un regulēt gaismas kūļus atbilstoši tehniskajām prasībām, izmantojot lukturu gaismas pārbaudes iekārtu, un komentēt to tehnisko stāvokli.
E _(4.)	Atgaisot vieglā transportlīdzekļa bremžu sistēmu (sadarbībā ar palīgu) komentēt tās tehnisko stāvokli.
F _(4.)	Nomainīt vieglā transportlīdzekļa motora dzesēšanas šķidrumu un komentēt dzesēšanas sistēmas tehnisko stāvokli.
G _(4.)	Nomainīt vieglā transportlīdzekļa dzinēja motoreļļu un komentēt dzinēja tehnisko stāvokli.
H _(4.)	Mazgāt un apstrādāt ar vasku vieglā transportlīdzekļa virsbūvi ar augstspiediena mazgāšanas iekārtu un komentēt krāsotās virsmas tehnisko stāvokli.

5. uzdevums. Veikt vienu izlozes kārtībā noteiktu demontāžas, montāžas vai remonta darbu vieglā transportlīdzekļa detaļai, iekārtas sastāvdaļai vai savienojumam (3. tabula), lietojot piemērotus instrumentus, materiālus, iekārtas un nepieciešamo tehnisko dokumentāciju.

- Izvēlēties darbam piemērotus instrumentus, materiālus un iekārtas, un sagatavot tās tehniskās apkopes veikšanai.
- Veikt demontāžas, montāžas vai remonta darbu.
- Sakārtot darba vietu, iekārtas un instrumentus darba noslēgumā.



(izpildes laiks 60 min.)

Demontāžas, montāžas vai remonta darbu varianti

Variants	Darba apraksts
A _(5.)	Izskrūvēt ielauztu skrūvi.
B _(5.)	Nomainīt aizmugurējā riteņa gultni.
C _(5.)	Demontēt, montēt un balansēt divus riteņus.
D _(5.)	Nomainīt priekšējā riteņa bremžu suportu.
E _(5.)	Veikt protektoru daļas remontu caurdurtai bezkameru riepai ar riepu sēni.
F _(5.)	Nomainīt rievsiksnu (ķīļrievu siksnu) un spriegotāju.
G _(5.)	Nomainīt priekšējā riteņa rumbas gultni.
H _(5.)	Nomainīt motora gaisa un degvielas filtrus.
I _(5.)	Nomainīt balstiekārtas priekšējo atsperi.

REGULĀRĀS APKOPĒS VEICAMO DARBU SARAKSTS

Marka: _____, modelis: _____, gads: _____, dzinēja tilpuma tips: _____
 Transportlīdzekļa reģistrācijas numurs: _____ Odometra rādījums: _____ km

Transportlīdzekļa pozīcija	Pārbaudes objekts/operācija			
Transportlīdzeklis uz grīdas	Grīdas paklājiņš			
	Bremžu pedāļa augstums			
	Stāvbremzes darbība			
	Drošības jostu darbība			
	Skaņas signāls			
	Salona apgaismojums			
	Paneļa apgaismojums			
	Vējstikla tīrītāji			
	Vējstikla mazgātāja darbība (arī priekšējo lukturu mazgātājs)			
	Vējstikla tehniskais stāvoklis			
	Atpakaļskata spogulis			
	Sānskata spoguļi			
	Priekšējo lukturu tuvā gaisma			
	Priekšējo lukturu tālā gaisma			
	Priekšējo lukturu gaismas korektors			
	Aizmugurējās numura zīmes apgaismojums			
	Aizmugurējo lukturu gabarītgaismas			
	Aizmugurējā lukturu bremžu gaisma			
	Aizmugurējā miglas gaisma			
	Pagriezienu gaismas			
	Durvju ierobežotāji			
	Durvju slēdzenes			
	Rezerves ritenis vai bojātās riepas remonta komplekts			
	Virsbūves stāvoklis (<i>veikt atzīmes izklājuma eksterjerā</i>)			
	Darbs motora nodalījumā			
	Akumulatora stiprinājumi, to tehniskais stāvoklis			
	Akumulatora klemmes			
	Logu mazgāšanas šķidrums līmenis			
	Bremžu šķidrums līmenis			
	Stūres pastiprinātāja šķidrums līmenis			
	Dzesēšanas sistēmu cauruļvadi			
	Dzesēšanas sistēmas šķidrums līmenis			
	Motora gaisa filtrs			
Motora eļļas līmenis				
Transportlīdzeklis daļēji pacelts	Priekšējie bremžu diski			
	Aizmugurējie bremžu diski			
	Priekšējie bremžu kluči			
	Aizmugurējie bremžu kluči			
	Amortizatoru stiprinājumi			
	Balstiekārtas atsperes			
	Riepu stāvoklis – protektoru dziļums			
	Gaisa spiediens riepās			
Transportlīdzeklis pilnīgi pacelts	Stūres pārvada šarnīri un putekļu aizsargi			
	Transmisijas mezgli un putekļu aizsargi			
	Transmisijas eļļas līmenis ātrumkārbā			

	Nelokanās bremžu caurules		
	Lokanās bremžu šļūtenes		
	Rokas bremzes troses		
	Auto apakšējās daļas virsmas stāvoklis (<i>veikt atzīmes izklājuma eksterjerā</i>)		

Konstatētās tehniskās neatbilstības:

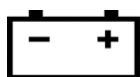
Mērījumu rezultāti:

Minimālais protektora dziļums __ (mm) vasaras riepas (>1,6 mm) __ ziemas riepas (>4 mm)

AL____, AK____,
PL____, PK____,

Spiediens riepās (bar)

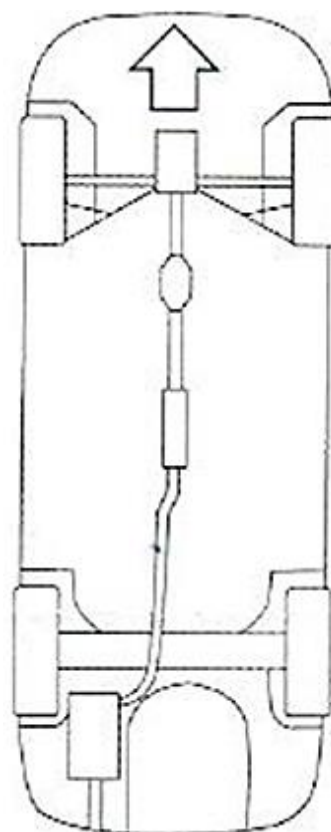
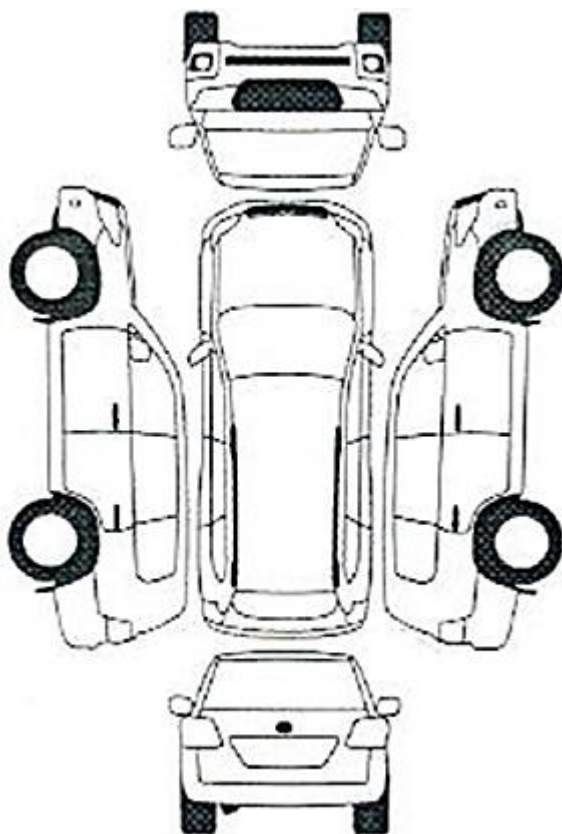
AL____, AK____,
PL____, PK____,



AKUMULATORS

AKUMULATORS UZLĀDĒTS
DAĻĒJI-50%

AKUMULATORS UZLĀDĒTS LABI-
100%



– Buktes – Akmeņu sitienu pēdas

– Skrāpējumi – Virsbūves bojājumi

– Nav bojājumu virsbūvei

– Nav bojājumu automobiļa apakšējā daļā

Konstatētie virsbūves defekti un bojājumi:

Apkopes darbi atbilstoši nobraukumam

Apkopju izpildes objekts	Darba veids, atbilstoši nobraukumam ($\times 1000$) km									
	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200
Ģenerators		I			I			I		I
Stūres pastiprinātājs		I			I			I		I
Kondicioniera siksna		I			I			I		I
Ģenerators siksna	I	I	M	I	I	I	I	M	I	I
Stūres pastiprinātāja siksna	I M*	I	I	I	I	M	I	I	I	I
Motora eļļas filtrs	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M
Dzesēšanas sistēmas	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I
Motora dzesēšanas šķidrums	I	I	M	I	I	I	I	M	I	I
Degvielas filtrs			M					M		
Degvielas gumijas cauruļvadi un savienojumi		I		I		I		I		I
Motora gaisa filtrs	I	I	M	I	I	M	I	I	M	I
Motora Aizdedzes sveces		I	M		I	M		I	M	
Augstsprieguma vadi	M, pēc katriem nobrauktiem 96 000 km									
Motora vārstu siltuma atstarpes	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I
Motora kartera ventilācijas gumijas cauruļvadi			I					I		
Gāzes sadales mehānisma zobsiksna			I		M			I		M
Kondicioniera filtrs	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M
Bremžu šķidrums	I	I	M	I	I	M	I	I	M	I
Transmisijas eļļa manuālā pārnesumu kārbā	I	I	M	I	I	I	I	M	I	I

I – pārbaude un regulēšana

M – nomaiņa

* Attiecas uz vieglajiem automobiļiem ar nobraukumu $\geq 110\,000$ km.**Šajā apkopē veicamie darbi, atbilstoši ometra rādījumam:**

**Profesionālās kvalifikācijas eksāmena uzdevumu izpildes
VĒRTĒŠANAS KRITĒRIJI**
**Mašīnbūves un metālapstrādes ražošanas nozare, profesionālā kvalifikācija
"Autoatslēdznieks", 3. LKI līmenis**

Vērtēšanas kritēriji

Uzdevums	Veicamās darbības	Maksimāli iegūstamais punktu skaits
1. Sagatavoties un mutiski nosaukt būtiskākos darba un vides drošības noteikumus, kas jāievēro, uzsākot darbu ar transporta celšanas iekārtu. <i>(maksimāli iegūstamais punktu skaits 10)</i>	Būtiskāko darba un vides drošības noteikumu, kas jāievēro uzsākot darbu ar transporta celšanas iekārtu, nosaukšana.	10
2. Izveidot vienu izlozes kārtībā noteiktu savienojuma veidu. <i>(maksimāli iegūstamais punktu skaits 40)</i>	Viena savienojuma veida izveidošana: <ul style="list-style-type: none"> • savienojuma veidošanai nepieciešamo instrumentu un materiālu izvēlēšanās, • instrumentu, darba vietas un materiālu sagatavošana darbam, • savienojuma izveidošana, • darba vietas sakārtošana. 	40
3. Veikt regulāro tehnisko apkopi vieglajam transportlīdzeklim, izmantojot "Regulārās apkopēs veicamo darbu sarakstu", un uzrakstīt šajā apkopē veicamos apkopes darbus. <i>(maksimāli iegūstamais punktu skaits 176)</i>	3.1. Vieglā transportlīdzekļa tehniskā stāvokļa pārbaudīšana, izmantojot "Regulārās apkopēs veicamo darbu sarakstu".	44
	3.2. Šajā apkopē veicamo apkopes darbu atbilstoši transportlīdzekļa odometra rādījumam uzrakstīšana.	88
	3.3. Šajā apkopē veicamo apkopes darbu atbilstoši transportlīdzekļa odometra rādījumam uzrakstīšana.	44
4. Veikt vienu, izlozes kārtībā noteiktu, vieglā transportlīdzekļa tehniskās ekspluatācijas noteikumos paredzēto tehniskās apkopes darbu (2. tabula), izmantojot elektroniskajā vidē vai specializētajā katalogā pieejamo tehnisko dokumentāciju svešvalodā un komentēt konstatēto mezglu, mehānisma vai sistēmas tehnisko stāvokli. <i>(maksimāli iegūstamais punktu skaits 47)</i>	Viena tehniskās apkopes darba veikšana: <ul style="list-style-type: none"> • iepazīšanās ar tehnisko dokumentāciju un iekārtu un instrumentu sagatavošana tehniskās apkopes veikšanai, • tehniskās apkopes veikšana un konstatētā mezglu, mehānisma vai sistēmas tehniskā stāvokļa komentēšana, • darba vietas, iekārtu un instrumentu sakārtošana darba noslēgumā. 	47

5. Veikt vienu izlozes kārtībā noteiktu demontāžas, montāžas vai remonta darbu vieglā transportlīdzekļa detaļai, iekārtas sastāvdaļai vai savienojumam (3. tabula), lietojot piemērotus instrumentus, materiālus, iekārtas un nepieciešamo tehnisko dokumentāciju. <i>(maksimāli iegūstamais punktu skaits 49)</i>	Viena demontāžas, montāžas vai remonta darba veikšana: <ul style="list-style-type: none"> • darbam piemērotu instrumentu, materiālu un iekārtu izvēlēšanās un sagatavošana tehniskās apkopes izpildei, • demontāžas, montāžas vai remonta darba veikšana, • darba vietas, iekārtu un instrumentu sakārtošana darba noslēgumā. 	49
Kopā:		322

Paplašināts vērtēšanas kritēriju apraksts

1. uzdevums. Sagatavoties un mutiski nosaukt būtiskākos darba un vides drošības noteikumus, kas jāievēro, uzsākot darbu ar transporta celšanas iekārtu. *(maksimāli iegūstamais punktu skaits 10)*

Veicamā darbība	Vērtēšanas kritēriji	Piešķiramie punkti
Būtiskāko darba un vides drošības noteikumu, kas jāievēro uzsākot darbu ar transporta celšanas iekārtu, nosaukšana. <i>(maksimāli iegūstamais punktu skaits 10)</i>	<i>Nosauc noteikumus pēc būtības:</i>	
	- pārliecināties par derīgu transporta celšanas iekārtas tehniskā stāvokļa pārbaudes dokumentēta apliecinājuma esamību,	2
	- pārliecināties par pacelēja celjspējas atbilstību paceļamā transportlīdzekļa svaram,	2
	- ceļot transportlīdzekli, jāatrodas ārpus celšanas iekārtas darbības zonas,	2
	- pārliecināties, vai autopacelēja balsti ir aprīkoti ar gumijas pretslīdes starplikām,	2
	- transportlīdzekļa celšanas iekārtas balsti jānovieto tikai balstiem paredzētās virsbūves vietās.	2
Kopā:		10

2. uzdevums. Izveidot vienu izlozes kārtībā noteiktu savienojuma veidu. *(maksimāli iegūstamais punktu skaits 40)*

A(2.) Savienot 2 (divas) tērauda loksnes ar 5 (piecām) kniedēm. Kniežu izkārtojums: vienā līnijā, vienādā attālumā viena no otras.

Veicamā darbība	Vērtēšanas kritēriji	Piešķiramie punkti
2.1.(A) Savienojuma veidošanai nepieciešamo darba instrumentu, materiālu izvēlēšanās un darba vietas sagatavošana darbam. <i>(maksimāli iegūstamais punktu skaits 7)</i>	Izvēlas pareizu kniedes garumu: var blīvi sakniedēt tērauda loksnes (garums nepārsniedz 7 mm).	2
	Izvēlas instrumentus un materiālus, ar kuriem kniedēšanas darbs veicams kvalitatīvi (metāla loksnes nav bojātas vai ar plaisām, vienāda izmēra kniedes u.tml.).	2
	Izvēlas urbi, kura diametrs ir par 0,1–0,2 mm lielāks nekā izvēlēto kniežu diametrs.	2
	Izvēlas un izmanto darba vietu ar skrūvspīlēm.	1
2.2.(A) Metāla lokšņu sagatavošana	Metāla loksnes attīra no korozijas un netīrumu paliekām.	1
	Saliek metāla loksnes vienu uz otras un pārliecinās, vai tās	1

savienojuma izveidošanai. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 7)	blīvi pieguļ. Nepieciešamības gadījumā izlīdzina ar āmuru.	
	Urbumu vietu atzīmēšanai izmanto lineālu.	1
	Ar tērauda punktsitni un āmuru precīzi atzīmē urbuma vietas.	1
	Atzīmētās urbuma vietas atrodas vienā līnijā, vienādā attālumā viena no otras.	2
2.3.(A) Savienojuma izveidošana. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 26)	Metāla loksnes saliek precīzi vienu uz otras kopā un iestiprina skrūvspīlēs vai sastiprina ar fiksējošām skavām.	1
	Ar rokas vai stacionāro urbjmašīnu atzīmētajās vietās izurbj caurumus atbilstoši urbja diametram.	2
	Izurbtie caurumi ir apaļi (nav ovālas formas), precīzi atbilst urbja diametram.	2
	Izurbtie caurumi atrodas vienā līnijā, vienādā attālumā viens no otra.	2
	Kniedes urbuma vietās var ievietot brīvi (urbumi nav par mazu vai par lielu).	2
	Kniedes piekniedētas, blīvi saspiežot abas metāla loksnes.	6
	Knietu galviņas pēc sakniedēšanas saglabā formu (nav deformētas vai sašķiebtas).	6
	Knietu kāti pilnībā nokniebti ar kniedēšanas pistoli.	2
2.4.(A) Darba vietas sakārtošana. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 2)	Strādājot ar urbjmašīnu, izmanto aizsargbrilles.	2
	Saslauka, savāc nokniebto tērauda stieņu daļas un urbumu skaidas atkritumu tvertnē.	1
	Instrumentus noliek tiem paredzētajās vietās.	1
Kopā:		40

B(2.) Savienot 2 (divas) tērauda loksnes ar divkomponentu epoksīda sveķu (jeb pēc īpašībām alternatīvu) līmi, salīmējot lokšņu garākās malas (skat. zīm.).

Veicamā darbība	Vērtēšanas kritēriji	Piešķiramie punkti
2.1.(B) Savienojuma veidošanai nepieciešamo darba instrumentu, materiālu izvēlēšanās un darba vietas sagatavošana darbam. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 2)	Aizsardzībai pret līmes traipiem uz darba galda lieto paliktņi vai uzsedz aizsargklājumu.	1
	Izvēlas instrumentus un materiālus, ar kuriem darbs veicams kvalitatīvi (metāla loksnes nav bojātas vai ar plaisām, ota līmes uzklāšanai nav pārmērīgi liela u.tml.).	1
2.2.(B) Metāla lokšņu sagatavošana savienojuma izveidošanai. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 7)	Metāla loksnes attīra no korozijas un netīrumu paliekām.	1
	Metāla loksnes ir attīrītas, raupjas (nepieciešamības gadījumā apstrādātas ar abrazīviem) un attaukotas ar attaukotāju.	2
	Saliek metāla loksnes vienu uz otras un pārlicinās, vai tās blīvi pieguļ. Nepieciešamības gadījumā izlīdzina ar āmuru.	1
	Uz vienas no loksnēm (apakšējās) ar lineālu nomēra un atzīmē līmēšanai nepieciešamā platuma joslu.	1
	Līmēšanai paredzēto joslu atzīmē gar loksnes garāko malu.	2
2.3.(B) Savienojuma izveidošana. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 28)	Epoksīda (jeb alternatīvu pēc īpašībām) līmi sajauc ar cietinātāju ražotāja paredzētajās proporcijās.	2
	Sajauktās līmes daudzums ir pietiekams – nav pārmērīgs.	1
	Līmi uzklāj uz abām metāla loksnēm.	1
	Līmi uzklāj pietiekamā daudzumā – līmējamā metāla virsma pilnīgi noklāta ar līmi.	4
	Metāla loksnes savā starpā savienotas ar fiksējošām spailēm.	2

	Metāla loksnes savienotas precīzi – atbilstoši uzdevumā paredzētajiem izmēriem.	6
	Metāla lokšņu savienojums ir kvalitatīvs – līmējamās plaknes blīvi pieguļ viena pie otras un līme starp tām nodrošina labu adhēziju.	8
	Darbgalds vai instrumenti ir tīri – nav notraipīti ar līmi.	1
	Salīmētās metāla loksnes ir tīras – nav nosmērētas ar līmi vietās, kas netika līmētas.	1
	Darbu veic cimdos, kas droši pret šķīdinātājiem.	2
2.4.(B) Darba vietas sakārtošana. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 3)	Līmes un citus traukus aizver un noliek tiem paredzētās vietās.	1
	Instrumentus noliek tiem paredzētajās vietās.	1
	Darba vietas pārklājus un izlietotos materiālus saliek tiem paredzētā atkritumu tvertnē.	1
Kopā:		40

C₂. Savienot 2 (divas) tērauda loksnes ar mīkstlodes (alvas) savienojumu, savienojot lokšņu garākās malas (skat. zīm.).

Veicamā darbība	Vērtēšanas kritēriji	Piešķiramie punkti
2.1.(C) Savienojuma veidošanai nepieciešamo darba instrumentu, materiālu izvēlēšanās un darba vietas sagatavošana darbam. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 3)	Uz darba galda izmanto paliktni lodēšanas darbiem.	1
	Izvēlas instrumentus un materiālus, ar kuriem darbs veicams kvalitatīvi (tērauda loksnes bez deformācijas vai plaisām, lodalva stieplē, nevis lieliem gabaliem, bet u.tt.).	2
2.2.(C) Metāla lokšņu sagatavošana savienojuma izveidošanai. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 7)	Metāla loksnes attīra no korozijas un netīrumu paliekām.	1
	Metāla loksnes ir attīrītas, virsmas raupjas (nepieciešamības gadījumā apstrādātas ar abrazīviem) un attaukotas ar attaukotāju.	2
	Saliek metāla loksnes vienu uz otras un pārlicinās, vai blīvi pieguļ viena otrai. Nepieciešamības gadījumā izlīdzina ar āmuru.	1
	Uz vienas no loksniem (apakšējās) ar lineālu nomēra un atzīmē savienojamās joslas platumu.	1
	Savienojamās joslas platumu atzīmē gar loksnes garāko malu.	1
	Lodāmuru pieslēdz elektrībai laicīgi – pirms lodēšanas darbu sākuma.	1
2.3.(C) Savienojuma izveidošana. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 27)	Metāla loksnes lodējamo joslu apstrādā ar lodēšanas pastu.	1
	Lodalvu lieto pietiekamā daudzumā – lodējuma vieta ir pilnīgi noklāta ar alvu.	4
	Lodalvu lieto korekti – tā nenotek vai nenokrīt zemē.	2
	Lodētā josla ir saladēta kvalitatīvi – lodējums ir viendabīgs bez porām un pilnīgi saplūdis ar metāla loksniem.	8
	Metāla loksnes savienotas precīzi – atbilstoši uzdevumā paredzētajiem izmēriem.	6
	Uz metāla loksniem ārpus lodēšanas zonas nav kausētas alvas palieku.	2
	Strādājot ar lodāmuru, ievēro darba drošības noteikumus.	2
	Darbu veic cimdos, kas droši pret šķīdinātājiem.	2
2.4.(C) Darba vietas	Lodalvas atliekas savāc un novieto tām paredzētajā vietā –	1

sakārtošana. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 3)	netiek izmestas.	
	Instrumentus noliek tiem paredzētajās vietās.	1
	Darba vietas pārklājus un izlietotos materiālus novieto tiem paredzētā atkritumu tvertnē.	1
Kopā:		40

D(2.) Veidot iekšējo vītņi tērauda detaļai.

Veicamā darbība	Vērtēšanas kritēriji	Piešķiramie punkti
2.1.(D) Vītņes veidošanai nepieciešamo darba instrumentu, materiālu izvēlēšanās un darba vietas sagatavošana darbam. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 4)	Izvēlas un lieto tērauda urbšanai paredzētu urbi, kas ir par vienu izmēru mazāks, nekā vītne.	1
	Izvēlas instrumentus un materiālus, ar kuriem darbs veicams kvalitatīvi (metāla detaļa bez redzamiem bojājumiem un plaisām, urbjī bez asmeņu bojājumiem u.tt.).	2
	Izvēlas un lieto darba vietu ar skrūvspīlēm.	1
2.2.(D) Tērauda detaļas sagatavošana vītņes izveidošanai. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 3)	Metāla detaļu attīra no korozijas un netīrumu paliekām.	1
	Metāla detaļu iestiprina skrūvspīlēs.	1
	Uz detaļas ar punktsitni un āmuru iezīmē urbuma vietu.	1
2.3.(D) Vītņes izveidošana. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 30)	Urbi iestiprina urbjmašīnā, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Cauruma izurbšanu veic akurāti – urbšanas laikā urbjmašīnu un detaļu tur stingri vienā vietā.	1
	Urbj vienmērīgi, bez sitieniem vai pārmērīga spēka pielietojuma, neradot urbim mehāniskus bojājumus.	1
	Urbumu veic perpendikulāri detaļas virsmai (nav slīpi ieurbt).	2
	Izurbtais caurums ir nedaudz dziļāks par vītnei nepieciešamo vītņes daļu (atkarībā no vītņgrieža formas īpatnības).	1
	Vītņgriezi Nr.1 (ar vītnei atbilstošu izmēru) iestiprina tam paredzētajā stiprinājumā tā, lai tas blīvi ieguļ ligzdā, nav brīvkustību.	1
	Darba procesā vītņgriezi Nr.1 lieto tikai perpendikulāri pret detaļas plakni.	1
	Darbu ar vītņgriezi Nr.1 griež pulksteņa rādītāja virzienā bez straujām kustībām.	2
	Vītņgriezi Nr.2 (ar vītnei atbilstošu izmēru) iestiprina tam paredzētajā stiprinājumā tā, lai tas blīvi ieguļ ligzdā, nav brīvkustību.	1
	Darbu ar vītņgriezi Nr.2 veic tikai perpendikulāri pret detaļas plakni.	1
	Darbu ar vītņgriezi Nr.2 griež pulksteņa rādītāja virzienā bez straujām kustībām.	2
	Pabeidzot darbu ar vītņgriežiem, vītņes kvalitāti pārbauda, ieskrūvējot vītnei atbilstoša izmēra skrūvi.	1
	Izveidotā vītne ir kvalitatīva – pārbaudot ar skrūvi, tā ieskrūvējas viegli un nav brīvkustību.	4
	Izveidotajai vītnei ir nepieciešamais dziļums.	8
	Darbu ar rokas vītņgriezi veic darba cimdos.	1
Urbšanas darbos izmanto aizsargbrilles.	2	
2.4.(D) Darba vietas sakārtošana. (maksimāli	Vītņgriezi attīra no metāla skaidām.	1
	Instrumentus noliek tiem paredzētajās vietās.	1

<i>iegūstamais punktu skaits 3)</i>	Saslauka no darba vietas metāla skaidas un saber tām paredzētajā tvertnē.	1
Kopā:		40

E(2.) Veidot ārējo vītņi tērauda stienim.

Veicamā darbība	Vērtēšanas kritēriji	Piešķirjamie punkti
2.1. ^(E) Vītņes veidošanai nepieciešamo darba instrumentu, materiālu izvēlēšanās un darba vietas sagatavošana darbam. <i>(maksimāli iegūstamais punktu skaits 3)</i>	Izvēlas un lieto darba vietu ar skrūvspilēm.	1
	Izvēlas instrumentus un materiālus, ar kuriem darbs veicams kvalitatīvi (metāla stienis ir taisns – nav liekts, asa un tīra rokas vīle u.tt.).	2
2.2. ^(E) Tērauda detaļas sagatavošana vītņes izveidošanai. <i>(maksimāli iegūstamais punktu skaits 8)</i>	Metāla stieni attīra no korozijas un netīrumu paliekām.	1
	Metāla stieni iestiprina skrūvspilēs vertikāli.	1
	Metāla stieni iestiprina skrūvspilēs tā, lai stieņa daļa virs skrūvspīļu skavām būtu 40 – 45 mm gara (ar pietiekamu attālumu vītņes posmam un rezervei).	2
	Uz metāla stieņa ar bīdmēru nomēra un atzīmē vītņes posma robežu.	1
	Metāla stieņa augšējās malas ar rokas vīli novīlē nedaudz ieapaļas.	2
	Metāla stieni ieeļļo.	1
2.3. ^(E) Vītņes izveidošana. <i>(maksimāli iegūstamais punktu skaits 25)</i>	Vītņgriezī (vītnei/stieņa diametram atbilstoša izmēra) iestiprina tam paredzētajā stiprinājumā tā, lai tas blīvi ieguļ ligzdā (nav brīvkustību).	2
	Darbu ar vītņgriezī veic akurāti, bez straujām kustībām.	2
	Veidojot vītņi pulksteņa rādītāja virzienā, ik pēc brīža veic vītņes atbrīvošanu no metāla skaidām pretējā virzienā.	2
	Veidojot vītņi, ieeļļo detaļas vītņes daļu.	2
	Izveidotā vītne ir vienmērīga, nepārtraukta – nav redzamu norautu vījumu, vītņes ierāvumu un uzgriezni var ieskrūvēt viegli, bez svārstībām.	8
	Izveidotā vītne ir nepieciešamais garums.	8
	Darbu ar rokas vītņgriezī veic darba cimdos.	1
2.4. ^(E) Darba vietas sakārtošana. <i>(maksimāli iegūstamais punktu skaits 4)</i>	Vītņgriezī attīra no metāla skaidām.	2
	Instrumentus noliek tiem paredzētajās vietās.	1
	Saslauka no darba vietas metāla skaidas, eļļas paliekas un atkritumus saliek tiem paredzētajā tvertnē.	1
Kopā:		40

3. uzdevums. Veikt regulāro tehnisko apkopi vieglajam transportlīdzeklim, izmantojot "Regulārās apkopēs veicamo darbu sarakstu" un uzrakstīt šajā apkopē veicamos apkopes darbus. *(maksimāli iegūstamais punktu skaits 176)*

Veicamā darbība	Vērtēšanas kritēriji	Piešķirjamie punkti
3.1. Vieglā transportlīdzekļa tehniskā stāvokļa pārbaudīšana, izmantojot "Regulārās	Uzliek sēdekļu un stūres aizsardzības pārklājumus.	1
	Vizuāli pārbauda grīdas paklājiņu esamību un stiprinājumu tehnisko stāvokli.	1
	Ar kāju uzspiežot un atlaižot bremžu pedāli, pārbauda bremžu pedāļa augstumu.	1

apkopēs veicamo darbu sarakstu". (maksimāli iegūstamais punktu skaits 44)	Ar roku paceļot un nolaižot stāvbremžu rokas vadības sviru, pārbauda stāvbremzes darbību.	1	
	Ieslēdzot gaismas lukturus, pārbauda priekšējo un aizmugurējo gaismas lukturu darbību.	1	
	Ieslēdzot salona apgaismes slēdzi, pārbauda salona apgaismojumu.	1	
	Uzspiežot uz skaņas signāla pogas, pārbauda skaņas signāla darbību.	1	
	Pārbauda vējstikla tīrītāju un mazgātāju darbību (arī priekšējo lukturu mazgātāju), ieslēdzot un izslēdzot vadības slēdzi.	1	
	Pārbauda stūres pastiprinātāja šķidrums līmeni atbilstoši šķidrums tvertnes veidam (apskata skalū, atskrūvējot šķidrums tvertnes vāciņu, vai atzīmes – "min" un "max" uz daļēji caurspīdīgas tvertnes).	1	
	Taustot ar roku, pārbauda cauruļvadu stiprinājumus.	1	
	Ar rokām kustinot, pārbauda akumulatora baterijas un baterijas spaiļu stiprinājumus.	1	
	Atverot motora gaisa filtra vāku, vizuāli novērtē gaisa filtra stāvokli.	1	
	Izvelk motoreļļas taustu un vizuāli pārbauda eļļas līmeni.	1	
	Apskata visu virsbūvi.	1	
	Atver rezerves riteņa nodalījumu un vizuāli pārbauda rezerves riteņa vai riteņa remontkomplekta esamību.	1	
	Veic riepu stāvokļa apskati, mērot ar mērstieni protektora dziļumu.	1	
	Ar manometru izmēra gaisa spiedienu riepās.	1	
	Atverot un aizverot durvis, pārbauda durvju slēdzeni, eņģu un fiksatoru darbību.	1	
	Pieslēdzot elektrisko slodzes mērītāju pie akumulatora baterijas spailēm, pārbauda akumulatora baterijas stāvokli.	1	
	Ar roku strauji parauj katru drošības jostu un pārlicinās par tās darbību.	1	
	<i>Sagatavošanās pacelšanai un darbs ar paceltu transportlīdzekli:</i>		
	Ar aizdedzes atslēgas palīdzību atbloķē stūres ratu.	1	
	Pārnesuma kārbu ieslēdz neitrālā stāvoklī.	1	
	Vadītāja durvju stiklu atstāj nolaistā stāvoklī.	1	
	Auto pacēlāja balstus nostiprina virsbūvei paredzētajās vietās.	2	
	Pirms celt transportlīdzekli, to paceļ līdz 30 cm augstumam un, veicot vizuālu apskati, pārlicinās par virsbūves drošu nostiprinājumu uz pacēlāja balstiem. Nepieciešamības gadījumā atkārtu balstu nostiprināšanu.	2	
	Transportlīdzekli paceļ darbam ērtā augstumā (ērti veikt apskati stāvot pilnā augumā) un nepieciešamības gadījumā regulē augstumu.	2	
	Taustot ar roku, pārbauda stūres mehānisms un pievada šarnīru putekļu gumijas.	1	
	Vizuāli apskata transmisijas mezglus un to putekļu gumiju stāvokli.	1	
	Ar transportlīdzekļa veidam atbilstošu atslēgu atskrūvē un pēc pārbaudes aizskrūvē ātrumkārbas eļļas līmeņa pārbaudes lūku (to mehāniski nesabojājot).	1	
Vizuāli pārbauda transportlīdzekļa virsbūves apakšējo daļu.	1		
Vizuāli pārbauda bremžu mehānisms stāvokli.	1		

	Pārbaudot transportlīdzekļa tehnisko stāvokli, nerada mehāniskus bojājumus (atskrūvējot, aizskrūvējot, noņemot, uzliekot u.tml.).	1
	Pabeidzot pārbaudi, noņem no stūres un sēdekļiem aizsargpārklājumus.	1
	Veicot pārbaudi, izmanto darba cimdus.	2
	<i>Transportlīdzekļa nolaišana un atbrīvošana no ceļņa balstiem:</i>	
	Vizuāli pārliecinās par drošu transportlīdzekļa nolaišanas zonu un atbrīvo transporta ceļšanas iekārtu no drošības fiksatoriem.	1
	Pirms nolaist transportlīdzekli, darba zonu atbrīvo no instrumentiem un citiem priekšmetiem.	2
	Uz grīdas nolaisto transportlīdzekli atbrīvo no ceļšanas iekārtas balstiem.	1
	Transportlīdzekli atbrīvo no ceļšanas iekārtas balstiem, neradot virsbūvei bojājumus.	2
3.2. "Regulārās apkopēs veicamo darbu saraksta" aizpildīšana, atzīmējot konstatētos defektus vai tehniskās neatbilstības. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 88)	"Regulārās apkopēs veicamo darbu sarakstā" veiktas atzīmes (ir/nav) atbilstoši katra objekta faktiskajam tehniskajam stāvoklim. (par katru pareizu atzīmi 1 punkts)	48
	Konstatētās tehniskās neatbilstības un defektus apraksta pēc būtības atbilstoši faktiskajam transportlīdzekļa tehniskajam stāvoklim.	6
	Atbilstoši faktiskajam noteikts riepu (sezonas) veids un minimālais riepu protektora dziļums (mm).	4
	Atbilstoši faktiskajam noteikts protektoru dziļums katrai riepai. (par katru pareizu mērījuma rezultātu 1 punkts)	4
	Atbilstoši faktiskajam noteikts katras riepas spiediens. (par katru pareizu mērījuma rezultātu 1 punkts)	4
	Atbilstoši faktiskajam noteikts uzlādes stāvoklis.	4
	Atbilstoši faktiskajam veiktas atzīmes (ir/nav) virsbūves eksterjera shēmā, izmantojot dotos apzīmējumus.	4
	Atbilstoši faktiskajam veiktas atzīmes (ir/nav) virsbūves apakšējās daļas shēmā, izmantojot dotos apzīmējumus.	4
	Uzrakstīti konstatētie virsbūves defekti un bojājumi.	4
	Konstatētās tehniskās neatbilstības un defektus apraksta pēc būtības atbilstoši faktiskajam transportlīdzekļa stāvoklim.	6
3.3. Šajā apkopē veicamo apkopes darbu atbilstoši transportlīdzekļa odometra rādījumam uzrakstīšana. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 44)	Atbilstoši odometra rādījumam pareizi noteikta katram apkopes izpildes objektam apkopes darba nepieciešamība/apkopes darba veids: - nav nepieciešama apkope, vai - nepieciešama pārbaude un regulēšana (I), vai - nepieciešama nomaīņa (M). (par katru pareizu noteiktu apkopes izpildes objektu 2 punkti)	38
	Uzrakstīti visi šajā apkopē veicamie darbi atbilstoši odometra rādījumam.	6
Kopā:		176

4. uzdevums. Veikt vienu, izlozes kārtībā noteiktu, vieglā transportlīdzekļa tehniskās ekspluatācijas noteikumos paredzēto tehniskās apkopes darbu (2. tabula), izmantojot elektroniskajā vidē vai specializētajā katalogā pieejamo tehnisko dokumentāciju svešvalodā un komentēt konstatēto mezgla, mehānisma vai sistēmas tehnisko stāvokli. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 47)

A(4.) Nomainīt eļļu vieglā transportlīdzekļa manuālajā pārnesumkārbā un komentēt pārnesumkārbas tehnisko stāvokli.

Veicamā darbība	Vērtēšanas kritēriji	Piešķirami punkti
4.1. ^(A) Transportlīdzekļa nostiprināšana un pacelšana uz transporta celšanas iekārtas. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 7)	Izmantojot aizdedzes atslēgu, atbloķē stūres ratu.	1
	Pārnesuma kārbu ieslēdz neitrālā stāvoklī.	1
	Auto pacelēja balstus nostiprina virsbūvei paredzētajās vietās.	2
	Transportlīdzekli paceļ līdz 30 cm augstumam un vizuāli pārlicinās par virsbūves drošu nostiprinājumu uz pacelēja balstiem. Nepieciešamības gadījumā atkārtoti nostiprina balstus.	2
	Transportlīdzekli paceļ darbam ērtā augstumā (ērti piekļūt pie ātrumkārbas, stāvot pilnā augumā). Nepieciešamības gadījumā regulē augstumu.	1
4.2. ^(A) Lietotās eļļas noliešana no pārnesumkārbas un konstatētā tehniskā stāvokļa komentēšana. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 14)	Ar tīrīšanas materiālu (salvete, drāna) vai metāla suku attīra no birstošiem netīrumiem ātrumkārbas eļļas noliešanas atveri.	1
	Ātrumkārbas eļļas noliešanas atveri atskrūvē, neradot vītnes vai citādus atveres bojājumus.	2
	Eļļas noliešanas atveres atskrūvēšanai lieto instrumentu, kas atbilst transportlīdzekļa ražotāja tehniskajā dokumentācijā noteiktajiem tehniskajiem parametriem.	1
	Lietotās eļļas savākšanai izmanto specializēto trauku.	1
	Lietoto eļļu nolej, nenotraisot grīdu, instrumentus, apģērbu.	1
	Beidzot tecēt lietotai eļļai, ar tīrīšanas materiālu noslauka eļļas noliešanas atveres malas.	1
	Aizskrūvē eļļas noliešanas atveri tad, kad visa eļļa ir notecējusi.	2
	Aizskrūvē eļļas noliešanas atveri, neradot vītnes vai citādus atveres bojājumus.	1
	Savāktās eļļas trauku novieto ārpus darba zonas.	1
	Izmantotos tīrīšanas materiālus saliek tiem paredzētā tvertnē, neatstāj darba zonā.	1
	Mutiski nosauc pārnesumkārbas eļļā konstatētos defektus vai tehniskās neatbilstības.	1
	Nosauktie konstatētie eļļas defekti vai tehniskās neatbilstības atbilst eļļas patiesajam stāvoklim.	1
4.3. ^(A) Ražotāja izstrādātās tehniskās dokumentācijas prasībām atbilstošas eļļas izvēlēšanās. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 3)	Eļļas noteikšanai izmanto dotā transportlīdzekļa ražotāja izstrādāto tehnisko dokumentāciju.	1
	No dotā eļļu klāsta izvēlas ātrumkārbas ražotāja paredzētajiem tehniskajiem parametriem atbilstošu eļļu.	2
4.4. ^(A) Jaunās eļļas iepildīšana pārnesumkārbā.	Ar tīrīšanas materiālu (salvete, drāna) vai metāla suku attīra no birstošiem netīrumiem ātrumkārbas eļļas iepildīšanas atveri.	1

<i>(maksimāli iegūstamais punktu skaits 17)</i>	Ātrumkārbas eļļas iepildīšanas atveri atskrūvē, neradot vītnes vai citādus atveres bojājumus.	2
	Eļļas iepildīšanas atveres atskrūvēšanai lieto instrumentu, kas atbilst transportlīdzekļa ražotāja tehniskajā dokumentācijā noteiktajiem tehniskajiem parametriem.	1
	Iepilda eļļu ātrumkārbā, neradot notecējumus vai traipus.	1
	Eļļu ātrumkārbā iepilda tehniskajā dokumentācijā paredzētajā daudzumā.	4
	Pirms aizskrūvēt ātrumkārbas eļļas iepildīšanas atveri, ar tīrīšanas materiālu noslauka atveres malas no iespējamām eļļas vai grūžu paliekām.	1
	Ātrumkārbas eļļas iepildīšanas atveri aizskrūvē, neradot vītnes vai citādus atveres bojājumus.	2
	Eļļas maiņas darbs izpildīts korekti: uz ātrumkārbas nav eļļas traipu, notecējumu vai mehānisku bojājumu.	1
	Tukšos traukus un lietotos tīrīšanas materiālus novieto tiem paredzētā tvertnē ārpus darba zonas.	1
	Instrumentus novieto tiem paredzētās vietās.	1
	Sakopj darba vietu. Nepieciešamības gadījumā saslauka grīdu darba zonā.	1
	Veicot darbu, izmanto darba cimdus.	1
	4.5. _(A) Transportlīdzekļa nolaišana un atbrīvošana no ceļņa balstiem. <i>(maksimāli iegūstamais punktu skaits 6)</i>	Pirms ieslēgt ceļšanas iekārtas nolaišanas režīmu, atbrīvo transporta ceļšanas iekārtu no drošības fiksatoriem.
Pirms transportlīdzekļa nolaišanas atbrīvo darba zonu no instrumentiem un citiem priekšmetiem.		2
Uz grīdas nolaisto transportlīdzekli atbrīvo no ceļšanas iekārtas balstiem.		1
Transportlīdzekli atbrīvo no ceļšanas iekārtas balstiem, neradot virsbūvei bojājumus.		2
Kopā:		47

B(4.) Veikt vieglā transportlīdzekļa balstiekārtas un ritošās daļas tehnisko apkopi komentēt un tehnisko stāvokli.

Veicamā darbība	Vērtēšanas kritēriji	Piešķiramie punkti
4.1. _(B) Transportlīdzekļa nostiprināšana un pacelšana uz transporta ceļšanas iekārtas. <i>(maksimāli iegūstamais punktu skaits 8)</i>	Izmantojot aizdedzes atslēgu, atbloķē stūres ratu.	1
	Pārnesuma kārbu ieslēdz neitrālā stāvoklī.	1
	Vadītāja durvju stiklu atstāj nolaistā stāvoklī.	1
	Auto pacelāja balstus nostiprina virsbūvei paredzētajās vietās.	2
	Transportlīdzekli paceļ līdz 30 cm augstumam un vizuāli pārlicinās par virsbūves drošu nostiprinājumu uz pacelāja balstiem. Nepieciešamības gadījumā atkārtoti nostiprina balstus.	2
	Transportlīdzekli paceļ darbam ērtā augstumā (ērti piekļūt pie balstiekārtas un ritošās daļas, stāvot pilnā augumā). Nepieciešamības gadījumā regulē augstumu.	1
	4.2. _(B) Tehniskās apkopes veikšana ritošajai daļai un konstatētā tehniskā stāvokļa komentēšana. <i>(maksimāli iegūstamais punktu skaits 13)</i>	Iepazīstas ar ražotāja izstrādāto tehnisko dokumentāciju par transportlīdzekļa balstiekārtu un ritošo daļu.
Ar rokām griežot riteni, pārbauda, vai nav trokšņu, vibrāciju gultņu darbībā.		1
Komentārā nosauktais gultņu tehniskais stāvoklis atbilst faktiskajam.		2
Pārbauda brīvkustību piekares mezglos, kustinot ar montāžas stieni balstiekārtas šarnīrus vai šarnīra		1

	savienojumus ar citu transportlīdzekļa daļu vietās, kur nav pieļaujama palielināta radiālā vai aksiālā brīvkustība.	
	Komentārā nosauktais brīvkustību stāvoklis atbilst faktiskajam.	2
	Vizuāli pārbauda putekļu gumiju stāvokli pusāsīs.	1
	Komentārā nosauktais putekļu gumiju tehniskais stāvoklis atbilst faktiskajam.	2
	Pārbauda riteņu skrūves. Nepieciešamības gadījumā tās pieskrūvē.	1
	Komentārā nosauktais riteņu skrūvju tehniskais stāvoklis atbilst faktiskajam.	2
4.3.(B) Tehniskās apkopes veikšana balstiekārtai un konstatētā tehniskā stāvokļa komentēšana. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 20)	Vizuāli pārbauda lodveida balstu putekļu gumiju tehnisko stāvokli.	1
	Komentārā nosauktais putekļu gumiju tehniskais stāvoklis atbilst faktiskajam.	2
	Vizuāli pārbauda sviru bukses un stiprinājumu tehnisko stāvokli.	1
	Komentārā nosauktais sviru tehniskais stāvoklis atbilst faktiskajam.	2
	Vizuāli pārbauda amortizatoru tehnisko stāvokli (eļļas noplūdes, deformācijas, korozijas u.c. esamību).	1
	Komentārā nosauktais amortizatoru tehniskais stāvoklis atbilst faktiskajam.	2
	Vizuāli pārbauda amortizatoru atsperu stāvokli (korozijas, lūzumu, stiprinājumu stāvokli)	1
	Komentārā nosauktais amortizatoru atsperu tehniskais stāvoklis atbilst faktiskajam.	2
	Vizuāli pārbauda siju bukses un stiprinājumu tehnisko stāvokli.	1
	Komentārā nosauktais siju bukses un stiprinājumu tehniskais stāvoklis atbilst faktiskajam.	2
	Vizuāli pārbauda virsbūves siju, garensiju, sliekšņu un balstiekārtas stiprinājuma vietu tehnisko stāvokli (korozijas bojājumu, deformācijas u.c. esamību)	2
	Komentārā nosauktais virsbūves siju, garensiju, sliekšņu un balstiekārtas stiprinājuma vietu tehniskais stāvoklis atbilst faktiskajam.	2
	Veicot darbu izmanto darba cimdus.	1
4.4.(B) Transportlīdzekļa nolaišana un atbrīvošana no celtna balstiem. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 6)	Pirms ieslēgt celšanas iekārtas nolaišanas režīmu, atbrīvo transporta celšanas iekārtu no drošības fiksatoriem.	1
	Pirms transportlīdzekļa nolaišanas atbrīvo darba zonu no instrumentiem un citiem priekšmetiem.	2
	Uz grīdas nolaisto transportlīdzekli atbrīvo no celšanas iekārtas balstiem.	1
	Transportlīdzekli atbrīvo no celšanas iekārtas balstiem, neradot virsbūvei bojājumus.	2
Kopā:		47

C(4.) Veikt transportlīdzekļa stūres iekārtas apkopi un komentēt tās tehnisko stāvokli.

Veicamā darbība	Vērtēšanas kritēriji	Piešķiramie punkti
4.1.(C) Tehniskās apkopes veikšana stūres iekārtai, nepaceļot transportlīdzekli ar	Iepazīstas ar ražotāja izstrādāto tehnisko dokumentāciju par stūres iekārtu.	1
	Pārbauda stūres rata tehnisko stāvokli, pagriežot priekšējos riteņus braukšanas virzienā – taisni.	1

celšanas iekārtu un konstatētā tehniskā stāvokļa komentēšana. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 5)	Komentārā nosauktais stūres rata tehniskais stāvoklis atbilst faktiskajam.	1
	Ar roku kustinot stūres ratu, pārbauda, vai nav brīvkustības.	1
	Komentārā nosauktais stūres rata brīvkustību stāvoklis atbilst faktiskajam.	1
4.2.(C) Transportlīdzekļa nostiprināšana un pacelšana uz transporta celšanas iekārtas. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 8)	Izmantojot aizdedzes atslēgu, atbloķē stūres ratu.	1
	Pārnesuma kārbu ieslēdz neitrālā stāvoklī.	1
	Vadītāja durvju stiklu atstāj nolaistā stāvoklī.	1
	Auto pacelāja balstus nostiprina virsbūvei paredzētajās vietās.	2
	Transportlīdzekļi paceļ līdz 30 cm augstumam un vizuāli pārlicinās par virsbūves drošu nostiprinājumu uz pacelāja balstiem. Nepieciešamības gadījumā atkārtoti nostiprina balstus.	2
	Transportlīdzekļi paceļ darbam ērtā augstumā (ērti veikt apskati, stāvot pilnā augumā). Nepieciešamības gadījumā regulē augstumu.	1
4.3.(C) Tehniskās apskates veikšana stūres iekārtai, transportlīdzeklim esot paceltā stāvoklī un konstatētā tehniskā stāvokļa komentēšana. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 8)	Taustot ar roku, pārbauda stūres mehānisma un pievada šarnīru putekļu gumijas.	1
	Komentārā nosauktais putekļu gumiju tehniskais stāvoklis atbilst faktiskajam.	1
	Taustot ar roku, pārbauda stūres mehānisma stiprinājumus pie virsbūves.	1
	Komentārā nosauktais stiprinājumu tehniskais stāvoklis atbilst faktiskajam.	1
	Ar roku kustinot stūres pievada šarnīrus, pārbauda brīvkustību.	1
	Komentārā nosauktais šarnīru tehniskais stāvoklis atbilst faktiskajam.	1
	Vizuāli pārbauda riepu protektoru nodilumu (vai tas nav pastiprināti nodilis iekšējā vai ārējā malā).	1
	Komentārā nosauktais riepu protektoru tehniskais stāvoklis atbilst faktiskajam.	1
	4.4.(C) Transportlīdzekļa nolaišana un atbrīvošana no celtna balstiem. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 6)	Pirms ieslēgt celšanas iekārtas nolaišanas režīmu, atbrīvo transporta celšanas iekārtu no drošības fiksatoriem.
Pirms transportlīdzekļa nolaišanas atbrīvo darba zonu no instrumentiem un citiem priekšmetiem.		2
Uz grīdas nolaisto transportlīdzekļi atbrīvo no celšanas iekārtas balstiem.		1
Transportlīdzekļi atbrīvo no celšanas iekārtas balstiem, neradot virsbūvei bojājumus.		2
4.5.(C) Riteņu ģeometrijas pārbaudīšana un regulēšana. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 20)	Atrod ražotāja izstrādātajā tehniskajā dokumentācijā informāciju par transportlīdzekļa riteņu ģeometriju.	1
	Pārbauda un noregulē gaisa spiedienu riepās atbilstoši transportlīdzekļa ražotāja tehniskajā dokumentācijā paredzētajam spiedienam.	2
	Transportlīdzekļi novieto (uzbrauc) uz riteņu ģeometrijas mērīšanai nepieciešamajiem paliktņiem.	1
	Transportlīdzekļi novieto korekti: neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Uz riteņiem piestiprina savirzes regulēšanas iekārtas.	1
	Savirzes regulēšanas iekārtas piestiprina korekti: neradot mehāniskus bojājumus vai triecienus.	1
	Pirms regulēšanas iepazīstas ar transportlīdzekļa ražotāja	2

	tehnisko dokumentāciju par riteņu savirzes parametriem.	
	Riteņu ģeometrijas pārbaudē (nepieciešamības gadījumā – piergulēšanā) nerada mehāniskus bojājumus.	1
	Pēc pārbaudes transportlīdzekļa riteņu savirze ir atbilstoša transportlīdzekļa ražotāja tehniskajā dokumentācijā paredzētajam.	5
	Darbu pabeidzot, demontē iekārtas no transportlīdzekļa riteņiem, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Ar transportlīdzekli nobrauc no riteņu ģeometrijas mērīšanas iekārtas paliktņiem vienmērīgā, mierīgā braukšanas manierē (bez spolēšanas ar riteņiem, straujā vai saraustītā braukšanas manierē).	1
	Instrumentus un iekārtas noliek tiem paredzētās vietās.	2
	Darba procesā lieto darba cimdus.	1
	Kopā:	47

D(4). Nomainīt priekšējo 2 (divu) gaismas lukturu tuvās gaismas spuldzes. Pārbaudīt un regulēt gaismas kūļus atbilstoši tehniskajām prasībām, izmantojot lukturu gaismas pārbaudes iekārtu, un komentēt to tehnisko stāvokli.

Veicamā darbība	Vērtēšanas kritēriji	Piešķirami punkti
4.1.(D) Priekšējo lukturu tuvās gaismas spuldžu izņemšana. <i>(maksimāli iegūstamais punktu skaits 15)</i>	Iepazīstas ar ražotāja izstrādāto tehnisko dokumentāciju par priekšējo gaismas lukturu regulēšanu.	1
	Atver transportlīdzekļa motora pārsegu, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Pirms uzsākt darbu, iepazīstas ar transportlīdzekļa ražotāja izstrādāto tehnisko dokumentāciju spuldzīšu nomainīšanai.	2
	Demontē priekšējos lukturus (vai detaļas (skrūves), kas traucē piekļūt tuvās gaismas spuldzēm).	2
	Demontāžas darbus veic, neradot mehāniskus bojājumus.	2
	Demontāžas darbus veic transportlīdzekļa ražotāja paredzētajā demontāžas secībā.	4
	Spuldžu elektrības vadus atslēdz, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Priekšējo lukturu tuvās gaismas spuldzes demontē, mehāniski nebojājot blakus detaļas un spuldzes.	2
4.2.(D) Priekšējo lukturu tuvās gaismas spuldžu ievietošana. <i>(maksimāli iegūstamais punktu skaits 8)</i>	Izvēlas jaunas tuvās gaismas spuldzes, kas atbilst transportlīdzekļa ražotāja tehniskajām prasībām.	1
	Priekšējo lukturu tuvās gaismas spuldzes montē, mehāniski nebojājot blakus detaļas un spuldzes.	1
	Spuldžu elektrības vadus pieslēdz, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Montāžas darbus veic transportlīdzekļa ražotāja paredzētajā montāžas secībā.	2
	Montāžas darbus veic, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Priekšējo gaismas lukturu spuldzes nomainītas atbilstoši transportlīdzekļa ražotāja tehniskajām prasībām.	2
4.3.(D) Priekšējo lukturu gaismas kūļu pārbaude, regulēšana un tehniskā stāvokļa komentēšana. <i>(maksimāli iegūstamais punktu skaits 24)</i>	Gaismas kūļu regulēšanas iekārtu izmanto, neradot iekārtai mehāniskus bojājumus.	1
	Gaismas kūļu regulēšanas iekārtu novieto perpendikulāri pret transportlīdzekļa tuvās gaismas labo lukturi.	1
	Gaismas kūļu regulēšanas iekārtu novieto perpendikulāri pret transportlīdzekļa tuvās gaismas kreiso lukturi.	1
	Pareizi noregulē gaismas kūļu regulēšanas iekārtas horizontālo stāvokli, izmantojot iekārtas korpusā iemontēto	4

	līmeņrāža aprīkojumu.	
	Gaismas kūļu regulēšanas iekārtas ekrāna ass atrodas pret regulējamā labā luktura asi.	4
	Gaismas kūļu regulēšanas iekārtas ekrāna ass atrodas pret regulējamā kreisā luktura asi.	4
	Komentārā nosauktais priekšējo lukturu gaismas kūļu tehniskais stāvoklis atbilst to faktiskajam stāvoklim.	2
	Priekšējo gaismas lukturu gaismas kūļi pēc gaismas kūļu pārbaudes (nepieciešamības gadījumā regulēšanas) atbilst transportlīdzekļa ražotāja izstrādātajām tehniskajām prasībām.	7
Kopā:		47

E(4.) Atgaisot vieglā transportlīdzekļa bremžu sistēmu (sadarbībā ar palīgu) un komentēt tās tehnisko stāvokli.

Veicamā darbība	Vērtēšanas kritēriji	Piešķirami punkti	
4.1.(E) Transportlīdzekļa sagatavošana bremžu sistēmas atgaisošanai, nostiprināšana un pacelšana uz transporta ceļšāšanas iekārtas. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 9)	Izmantojot aizdedzes atslēgu, atbloķē stūres ratu.	1	
	Atver transportlīdzekļa motora pārsegu, neradot mehāniskus bojājumus.	1	
	Atver bremžu šķidrums tvertnes vāciņu, neradot mehāniskus bojājumus un atstāj to atvērtu.	1	
	Pārnesuma kārbu ieslēdz neitrālā stāvoklī.	1	
	Auto pacelāja balstus nostiprina virsbūvei paredzētajās vietās.	2	
	Transportlīdzekli paceļ līdz 30 cm augstumam un vizuāli pārlicinās par virsbūves drošu nostiprinājumu uz pacelāja balstiem.	2	
	Nepieciešamības gadījumā atkārtoti nostiprina balstus.		
4.2.(E) Bremžu sistēmas atgaisošana un sistēmas tehniskā stāvokļa komentēšana. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 32)	Transportlīdzekli paceļ riteņu noņemšanai ērtā augstumā (ērti veikt darbus, stāvot pilnā augumā). Nepieciešamības gadījumā regulē augstumu.	1	
	Iepazīstas ar ražotāja izstrādāto tehnisko dokumentāciju par transportlīdzekļa bremžu sistēmas atgaisošanu.	1	
	Atskrūvē riteņu skrūves, izmantojot pneimatisko (vai elektrisko) triecienatslēgu.	1	
	Atskrūvētās skrūves saliek akurāti, nesamet darba zonā.	1	
	Riteņus noņem, neradot mehāniskus bojājumus blakus detaļām.	1	
	Noņemtos riteņus novieto ārpus darba zonas.	1	
	Bremžu atgaisošanu sāk no tālākā riteņa attiecībā pret bremžu šķidrums galveno cilindru (kreisās puses stūres transportlīdzeklim – labais aizmugurējais ritenis).	1	
	<i>Atgaisošanas procesu veic pareizā secībā sadarbībā ar palīgu, kontrolējot šķidrums plūsmas un bremžu stāvokļa ciklus:</i>		
	- bremžu cilindram uz atgaisošanas ventiļa uzmauc caurspīdīgu, elastīgu cauruli, kuras otru galu ievieto traukā iztecējušā bremžu šķidrums savākšanai. (par katram bremžu cilindram veiktu pareizu darbību 1 punkts)	4	
	- nospriegojot bremžu pedāli (sadarbībā ar palīgu), atskrūvē atgaisošanas ventili, izmantojot transportlīdzekļa ražotāja paredzētu atslēgu, ļauj tecēt bremžu šķidrums. (par katram bremžu cilindram veiktu pareizu darbību 1 punkts)	4	
- aizskrūvē atgaisošanas uzgali, kad bremžu pedālis	4		

	nolaižas zemākajā stāvoklī. <i>(par katram bremžu cilindram veiktu pareizu darbību 1 punkts)</i>	
	Pārlicinās par bremžu šķidruma pietiekamu daudzumu bremžu sistēmas šķidruma tvertnē (šķidruma līmenis nav zemāks par minimālo atzīmi). Nepieciešamības gadījumā šķidruma līmeni papildina.	1
	Komentē bremžu sistēmā konstatētos defektus vai tehniskās neatbilstības.	1
	Komentārā nosauktais bremžu sistēmas tehniskais stāvoklis atbilst faktiskajam.	1
	Ievēro bremžu cilindru atgaisošanas secību: 1) labais aizmugurējais; 2) kreisais aizmugurējais; 3) labais priekšējais; 4) kreisais priekšējais.	1
	Bremžu cilindra atgaisošanu pabeidz, kad bremžu šķidrumā nepaliek gaisa burbuļu.	1
	Bremžu sistēmu atgaiso, nerada mehāniskus bojājumus.	1
	Bremžu sistēma ir atgaisota kvalitatīvi: nospiežot bremžu pedāli, tas nenolaižas līdz grīdai un visi bremžu cilindri darbojas ar vienādu spiedienu.	1
	Bremžu šķidrumu lej tikai šķidruma savākšanas traukā – neizlej ārpus tā.	1
	Darba beigās pārlicinās par bremžu šķidruma pietiekamu daudzumu bremžu sistēmas šķidruma tvertnē (šķidruma līmenis nav zemāks par minimālo atzīmi). Nepieciešamības gadījumā to papildina, nepārsniedzot maksimuma atzīmi.	1
	Aizver bremžu šķidruma tvertnes vāciņu, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Darba beigās bremžu atgaisošanas ventiļiem uzliek putekļu gumijas.	1
	Rīteņus pieskrūvē korekti: neradot mehāniskus bojājumus blakus detaļām un skrūvēm.	1
	Aizver motora pārsegu, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Darbu veic šķidrumu necaurļaidīgos cimdos.	1
4.3.(E) Transportlīdzekļa nolaišana un atbrīvošana no ceļņa balstiem. <i>(maksimāli iegūstamais punktu skaits 6)</i>	Pirms ieslēgt celšanas iekārtas nolaišanas režīmu, atbrīvo transporta celšanas iekārtu no drošības fiksatoriem.	1
	Pirms transportlīdzekļa nolaišanas atbrīvo darba zonu no instrumentiem un citiem priekšmetiem.	2
	Uz grīdas nolaisto transportlīdzekli atbrīvo no celšanas iekārtas balstiem.	1
	Transportlīdzekli atbrīvo no celšanas iekārtas balstiem, neradot virsbūvei bojājumus.	2
Kopā:		47

F(4.) Nomainīt vieglā transportlīdzekļa motora dzesēšanas šķidrumu un komentēt dzesēšanas sistēmas tehnisko stāvokli.

Veicamā darbība	Vērtēšanas kritēriji	Piešķiramie punkti
4.1.(F) Sagatavošanās motora dzesēšanas šķidruma maiņai. <i>(maksimāli iegūstamais punktu skaits 8)</i>	Iepazīstas ar ražotāja izstrādāto tehnisko dokumentāciju par transportlīdzekļa dzesēšanas šķidruma maiņu.	1
	Izvēlas un lieto dzesēšanas šķidrumu atbilstoši transportlīdzekļa ražotāja tehniskajā dokumentācijā paredzētajam.	2

	Izvēlas un lieto dzesēšanas šķidruma daudzumu atbilstoši transportlīdzekļa ražotāja tehniskajā dokumentācijā paredzētajam.	2
	Izvēlas un lieto dzesēšanas šķidruma žņaugu atspriegošanas stangas vai atslēgas (atkarībā no transportlīdzekļa komplektācijas).	1
	Atver motora pārsegu, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Dzesēšanas šķidruma tvertnes vāku atver un atstāj atvērtu.	1
4.2.(F) Transportlīdzekļa nostiprināšana un pacelšana uz transporta celšanas iekārtas. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 7)	Izmantojot aizdedzes atslēgu, atbloķē stūres ratu.	1
	Pārnesuma kārbu ieslēdz neitrālā stāvoklī.	1
	Auto pacēlāja balstus nostiprina virsbūvei paredzētajās vietās.	2
	Transportlīdzekli paceļ līdz 30 cm augstumam un vizuāli pārlicinās par virsbūves drošu nostiprinājumu uz pacēlāja balstiem. Nepieciešamības gadījumā atkārtoti nostiprina balstus.	2
	Transportlīdzekli paceļ darbam ērtā augstumā (ērti veikt darbus, stāvot pilnā augumā). Nepieciešamības gadījumā regulē augstumu.	1
4.3.(F) Viegļā transportlīdzekļa dzesēšanas šķidruma noliešana un konstatētā tehniskā stāvokļa komentēšana. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 10)	Radiatora izplūdes caurulei atbrīvo (atsprieģo) žņaugu (vai cita veida stiprinājumu, atkarībā no ražotāja tehniskajiem risinājumiem).	1
	Noņem gumijas cauruli no radiatora izplūdes caurules, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Dzesēšanas šķidrumu savāc noliešanas traukā.	1
	Dzesēšanas šķidrumu lej tā, lai neizlietu uz grīdas vai apģērba.	2
	Komentē dzesēšanas sistēmā konstatētos defektus vai tehniskās neatbilstības/tehnisko stāvokli.	1
	Komentārā nosauktais dzesēšanas sistēmas tehniskais stāvoklis atbilst faktiskajam.	2
	Dzesēšanas šķidruma gumijas cauruli nostiprina uz radiatora izplūdes caurules (vai iestiprina ar cita veida stiprinājumu, atkarībā no ražotāja tehniskajiem risinājumiem).	1
	Dzesēšanas šķidruma gumijas caurules žņaugu (vai attiecīgo stiprinājumu) nosprieģo tam paredzētajā vietā.	1
4.4.(F) Transportlīdzekļa nolaišana un atbrīvošana no ceļņa balstiem. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 6)	Pirms ieslēgt celšanas iekārtas nolaišanas režīmu, atbrīvo transporta celšanas iekārtu no drošības fiksatoriem.	1
	Pirms transportlīdzekļa nolaišanas atbrīvo darba zonu no instrumentiem un citiem priekšmetiem.	2
	Uz grīdas nolaisto transportlīdzekli atbrīvo no celšanas iekārtas balstiem.	1
	Transportlīdzekli atbrīvo no celšanas iekārtas balstiem, neradot virsbūvei bojājumus.	2
4.5.(F) Viegļā transportlīdzekļa dzesēšanas šķidruma iepildīšana. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 16)	Dzesēšanas šķidrumu iepilda tam paredzētajā tvertnē.	1
	Dzesēšanas šķidrumu iepilda līdz norādei uz tvertnes malas par maksimālo šķidruma daudzumu sistēmā.	1
	Iedarbinātam transportlīdzeklim veic šķidruma līmeņa korekciju, pieļaujot šķidrumu tvertnē.	1
	Iedarbinātam transportlīdzeklim, ar ieslēgtu salona apsildes sistēmu uz maksimuma atzīmes, turpina šķidruma līmeņa korekciju, pieļaujot šķidrumu tvertnē.	2
	Aizver dzesēšanas šķidruma tvertnes vāku un ļauj dzinējam strādāt līdz atveras termostats – tad noslēpē.	2

	Nepieciešamības gadījumā pieļauj šķidrumu līdztvēršanu transportlīdzeklim paredzētajam šķidruma līmenim.	
	Par termostata atvēršanos pārlicinās, ar roku taustot gumijas dzesēšanas šķidruma ievades cauruli radiatorā.	2
	Dzesēšanas šķidrumu nomainīts atbilstoši transportlīdzekļa ražotāja tehniskajām prasībām.	6
	Darbu veic šķidrumu necaurlaidīgos cimdos.	1
	Kopā:	47

G(4). Nomainīt vieglā transportlīdzekļa dzinēja motoreļļu un komentēt dzinēja tehnisko stāvokli.

Veicamā darbība	Vērtēšanas kritēriji	Piešķirami punkti
4.1.(G) Sagatavošanās dzinēja motoreļļas maiņai. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 4)	Izvēlas un lieto vieglā transportlīdzekļa motoreļļu, izmantojot transportlīdzekļa ražotāja tehnisko dokumentāciju.	2
	Izvēlas un lieto vieglā transportlīdzekļa eļļas filtru, izmantojot transportlīdzekļa ražotāja tehnisko dokumentāciju.	2
4.2.(G) Transportlīdzekļa nostiprināšana un pacelšana uz transporta celšanas iekārtas. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 6)	Izmantojot aizdedzes atslēgu, atbloķē stūres ratu.	1
	Pārnesuma kārbu ieslēdz neitrālā stāvoklī.	1
	Auto pacelēja balstus nostiprina virsbūvei paredzētajās vietās.	2
	Transportlīdzekli paceļ līdz 30 cm augstumam un vizuāli pārlicinās par virsbūves drošu nostiprinājumu uz pacelēja balstiem. Nepieciešamības gadījumā atkārtoti nostiprina balstus.	2
	Transportlīdzekli paceļ darbam ērtā augstumā (ērti veikt eļļas maiņu, stāvot pilnā augumā). Nepieciešamības gadījumā regulē augstumu.	2
4.3.(G) Dzinēja motoreļļas noliekšana un konstatēta tehniskā stāvokļa komentēšana. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 12)	Izvēlas un lieto instrumentu, kas atbilst dotā transportlīdzekļa eļļas filtra atskrūvēšanai.	1
	Eļļas savākšanai izmanto specializēto piltuvi ar noliejamās eļļas tvertni.	1
	Komentē motora tehnisko stāvokli, ņemot vērā svešķermeņus eļļā (metāla skaidas, smiltis u.c.)	1
	Komentārā nosauktais tehniskais stāvoklis atbilst faktiskajam.	2
	Atskrūvē eļļas filtru, neizlejot eļļu uz grīdas.	1
	Notīra eļļas filtra stiprinājuma vietu no netīrumiem un lietotās eļļas paliekām.	1
	Pieskrūvē jauno eļļas filtru, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Pieskrūvē eļļas filtru, nepievelkot tā korpusu vai skrūvi(-es) ar pilnu slodzi.	1
	Atskrūvē motora kartera eļļas noliekšanas skrūvi, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Eļļai ļauj maksimāli notecēt – kamēr lietotā eļļa pārstāj tecēt.	1
	Aizskrūvē motora kartera eļļas noliekšanas skrūvi, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Notīra darba zonu no vecās eļļas paliekām.	1
4.4.(G) Transportlīdzekļa noliekšana un atbrīvošana no celtna balstiem. (maksimāli iegūstamais	Pirms ieslēgt celšanas iekārtas noliekšanas režīmu, atbrīvo transporta celšanas iekārtu no drošības fiksatoriem.	1
	Pirms transportlīdzekļa noliekšanas atbrīvo darba zonu no instrumentiem un citiem priekšmetiem.	2

punktu skaits 6)	Uz grīdas nolaisto transportlīdzekli atbrīvo no celšanas iekārtas balstiem.	1
	Transportlīdzekli atbrīvo no celšanas iekārtas balstiem, neradot virsbūvei bojājumus.	2
4.5.(G) Dzinēja jaunās motoreļļas iepildīšana. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 19)	Atver un aizver transportlīdzekļa motora pārsegu bez mehāniskiem bojājumiem.	1
	Jauno eļļu iepilda, neradot notecējumus vai traipus.	1
	Eļļas līmeni kontrolē ar eļļas līmeņa taustu.	1
	Eļļu iepilda, nepārsniedzot eļļas līmeņa maksimuma atzīmi.	2
	Transportlīdzekļa dzinēju iedarbina uz 5 – 15 sek. un noslāpē.	2
	Pēc iedarbināšanas atkārtoti pārbauda eļļas līmeņa taustu un nepieciešamības gadījumā papildina eļļu.	3
	Motoreļļu iepildīta transportlīdzekļa ražotāja paredzētā daudzumā.	4
	Motoreļļas ielietni atver un aizver, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Lietoto eļļu un eļļas filtru novieto tiem paredzētajās vietās vai konteineros.	1
	Instrumentus noliek tiem paredzētajās vietās.	1
	Strādājot lieto darba cimdus.	1
	Darba vietu sakopj, neatstāj eļļas paliekas.	1
	Kopā:	

H(4). Mazgāt un apstrādāt ar vasku vieglā transportlīdzekļa virsbūvi ar augstspiediena mazgāšanas iekārtu un komentēt krāsotās virsmas tehnisko stāvokli.

Veicamā darbība	Vērtēšanas kritēriji	Piešķiramie punkti
4.1.(H) Sagatavošanās darbiem un krāsotās virsmas tehniskā stāvokļa komentēšana. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 10)	Pārbauda, vai transportlīdzeklim visi durvju logi un lūkas aizvērtas – ja nav, tad aizver.	1
	Visas durvis aizver.	1
	Komentē krāsotās virsmas tehnisko stāvokli.	1
	Komentārā nosauktais krāsotās virsmas tehniskais stāvoklis atbilst faktiskajam.	1
	No dotā autoķīmijas specifikāciju klāsta svešvalodā, izvēlas virsbūves priekšmazgāšanas šķidrumu.	1
	Priekšmazgāšanas šķidrumu ielej augstspiediena mazgāšanas iekārtas mazgāšanas šķidruma tvertnē, ievērojot šķidruma ražotāja izstrādāto lietošanas instrukciju. Nepieciešamības gadījumā šķidrumu atšķaida ar ūdeni ražotāja paredzētajās proporcijās.	1
	No dotā autoķīmijas specifikāciju klāsta svešvalodā izvēlas šķidrumu virsbūves bituma traipu noņemšanai.	1
	Bituma traipu noņemšanas šķidrumu ielej augstspiediena mazgāšanas iekārtas šķidruma tvertnē, ievērojot šķidruma ražotāja izstrādāto lietošanas instrukciju.	1
	No dotā autoķīmijas specifikāciju klāsta svešvalodā izvēlas virsbūves bezkontakta mazgāšanas šķidrumu.	1
	Mazgāšanas šķidrumu ielej augstspiediena mazgāšanas iekārtas mazgāšanas šķidruma tvertnē, ievērojot šķidruma ražotāja izstrādāto lietošanas instrukciju. Nepieciešamības gadījumā šķidrumu atšķaida ar ūdeni ražotāja paredzētās proporcijās.	1

	No dotā autoķīmijas specifikāciju klāsta svešvalodā, izvēlas virsbūves bezkontakta vaskošanas šķidrumu.	1
	Bezkontakta vaskošanas šķidrumu ielej augstspiediena mazgāšanas iekārtas šķidruma tvertnē, ievērojot šķidruma ražotāja izstrādāto lietošanas instrukciju.	1
4.2. ^(H) Priekšmazgāšana mazgāšana ar augstspiediena mazgāšanas iekārtu. <i>(maksimāli iegūstamais punktu skaits 5)</i>	Sākumā ar augstspiediena mazgāšanas iekārtu mazgā virsbūvi ar priekšmazgāšanas šķidrumu.	1
	Strādājot ar augstspiediena mazgāšanas iekārtu, priekšmazgāšanā ievēro drošu attālumu no iekārtas sprauslu uzgaļa līdz mazgājamās detaļas virsmai, kas nav mazāks par 0,3 m.	2
	Ar augstspiediena mazgāšanas iekārtu priekšmazgāšanā mazgā secīgi : virzienā no augšas uz leju.	1
	Visas virsbūves redzamās detaļas ir nomazgātas ar priekšmazgāšanas šķidrumu pietiekami rūpīgi: nepaliek nenomazgātu laukumu.	1
4.3. ^(H) Apstrādāšana ar bituma noņēmēju. <i>(maksimāli iegūstamais punktu skaits 4)</i>	Augstspiediena mazgāšanas iekārtu pārslēdz zemā spiediena režīmā bituma traipu noņēmēja izsmidzināšanai, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Bituma traipu noņēmēju izsmidzina tikai apakšējā virsbūves daļā (riteņu augstuma līnija).	1
	Bituma traipu noņēmēju izsmidzina pietiekamā daudzumā (noklāj visu virsbūves redzamo apakšējo daļu).	1
	Pēc bituma traipu noņēmēja izsmidzināšanas uzgaida dotās vielas, tehniskajā dokumentācijā uzrādīto, iedarbības laiku.	1
4.4. ^(H) Mazgāšana ar augstspiediena mazgāšanas iekārtu. <i>(maksimāli iegūstamais punktu skaits 6)</i>	Strādājot ar augstspiediena mazgāšanas iekārtu, mazgāšanā ievēro drošu attālumu no iekārtas sprauslu uzgaļa līdz mazgājamās detaļas virsmai, kas nav mazāks par 0,3 m.	2
	Visas virsbūves redzamās detaļas ir nomazgātas ar mazgāšanas šķidrumu pietiekami rūpīgi: nepaliek nenomazgātu laukumu.	3
	Izmazgā riteņu dubļusargus.	1
4.5. ^(H) Skalošana ar augstspiediena mazgāšanas iekārtu. <i>(maksimāli iegūstamais punktu skaits 6)</i>	Skalošanas režīmā iekārtu pārslēdz, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Skalošanu veic secīgi no augšas uz leju.	2
	Pabeidz skalošanas darbu, kad mazgāšanas šķidrums ir maksimāli noskalots – ūdens neputo.	1
	Skalojot ar augstspiediena mazgāšanas iekārtu, ievēro drošu attālumu no iekārtas sprauslu uzgaļa līdz mazgājamās detaļas virsmai, kas nav mazāks par 0,3 m.	2
4.6. ^(H) Vaskošana ar augstspiediena mazgāšanas iekārtu. <i>(maksimāli iegūstamais punktu skaits 5)</i>	Vaska izsmidzināšanai augstspiediena mazgāšanas iekārtu pārslēdz zemā spiediena režīmā.	1
	Vasku izsmidzina pietiekamā daudzumā (noklāj visu virsbūves redzamo daļu).	1
	Augstspiediena mazgāšanas iekārtu pārslēdz skalošanas režīmā ar samazinātu spiedienu, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Noskalo no virsbūves vaska pārpalikumus secīgi (no aušas uz leju).	1
4.7. ^(H) Ūdens palieku savākšana. <i>(maksimāli iegūstamais punktu skaits 11)</i>	Ar mikrošķiedras drānu vai specializētu zamšādu savāc no virsbūves ūdens paliekas.	1
	Ūdens paliekas savāc akurāti: neatstāj nesavākta ūdens laukumus.	2
	Pabeidzot darbu, mikrošķiedras drānu vai specializētu zamšādas gabalu izskalo un noliek tai paredzētā vietā.	1

	Ar augstspiediena mazgāšanas iekārtu strādā saskaņā ar darba drošības prasībām– augstspiediena strūkļa netiek vērsta pret cilvēkiem un no mitruma neaizsargātām elektroierīcēm.	2
	Darbu veic ūdensdrošā apģērbā vai priekšautā.	1
	Darbu veic ūdensdrošos apavos.	1
	Strādā ūdensnecaurļaidīgos cimdos.	1
	Darbu pabeidzot, sakārto un izslēdz augstspiediena mazgāšanas iekārtu tai paredzētā secībā (izslēdz iekārtas slēdzi, noslēdz ūdens padevi un atbrīvo iekārtas sistēmu no spiediena).	1
Kopā:		47

5. uzdevums. Veikt vienu izlozes kārtībā noteiktu demontāžas, montāžas vai remonta darbu vieglā transportlīdzekļa detaļai, iekārtas sastāvdaļai vai savienojumam (3. tabula), lietojot piemērotus instrumentus, materiālus, iekārtas un nepieciešamo tehnisko dokumentāciju. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 49)

A(5.) Izskrūvēt ielauztu skrūvi.

Veicamā darbība	Vērtēšanas kritēriji	Piešķiramie punkti
5.1.(A) Instrumentu un iekārtu izvēle un ielauztās skrūves sagatavošana izskrūvēšanai. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 30)	Ar bīdmēru nomēra ielauztās skrūves diametru.	1
	Izvēlas un lieto ekstraktoru (ielauztās skrūves izskrūvēšanas instrumentu) ar mazāku diametru nekā ielauztās skrūves diametrs.	4
	Izvēlas un lieto tērauda urbšanai paredzētu urbi.	4
	Izvēlas un lieto pareiza lieluma urbi: tam ir mazāks diametrs nekā ielauztajai skrūvei un izvēlētajam ekstraktoram.	4
	Detaļu ar ielauztu skrūvi nostiprina skrūvspīlēs stabili: veicot urbšanas un izskrūvēšanas darbus, tā nekustās.	4
	Ar tērauda punktsitni un āmuru atzīmē ielauztās skrūves centru, neradot nobrāzumus, sasitumus.	2
	Ar urbjmašīnu urbjot, nerada mehāniskus bojājumus.	4
	Urbjot nesalauž urbi.	4
	Strādājot ar urbjmašīnu, izmanto aizsargbrilles.	2
5.2.(A) Ielauztās skrūves izskrūvēšana un darba vietas sakārtošana. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 19)	Izvēlēto ekstraktoru ar āmura palīdzību iedzen urbumā korekti – neradot mehāniskus bojājumus.	2
	Urbums veikts pietiekamā dziļumā: ekstraktors turās blīvi bez brīvkustībām un spēj izturēt slodzi.	3
	Aizlauztās skrūves izskrūvēšanai ekstraktoram izmanto skrūves izmēram atbilstoša izmēra atslēgu – nerada mehāniskus bojājumus.	2
	Skrūvējot nesalauž ekstraktoru.	4
	Ielauztā skrūve izskrūvēta pilnīgi.	4
	Darba beigās instrumentus saliek tiem paredzētās vietās.	1
	Strādājot (izņemot urbšanas darbus) izmanto darba cimdus.	2
	Sakopj darba vietu: metāla skaidas vai skrūves detaļas no darba vietas virsmām novieto metāla atkritumiem paredzētā vietā..	2
Kopā:		49

B(5.) Nomainīt aizmugurējā riteņa gultni.

Veicamā darbība	Vērtēšanas kritēriji	Piešķirami punkti
5.1.(B) Transportlīdzekļa nostiprināšana un pacelšana uz transporta celšanas iekārtas. <i>(maksimāli iegūstamais punktu skaits 7)</i>	Izmantojot aizdedzes atslēgu, atbloķē stūres ratu.	1
	Pārnesuma kārbu ieslēdz neitrālā stāvoklī.	1
	Auto pacelāja balstus nostiprina virsbūvei paredzētajās vietās.	2
	Transportlīdzekli paceļ līdz 30 cm augstumam un vizuāli pārlicinās par virsbūves drošu nostiprinājumu uz pacelāja balstiem. Nepieciešamības gadījumā atkārtoti nostiprina balstus.	2
	Transportlīdzekli paceļ darbam ērtā augstumā (ērti veikt eļļas maiņu, stāvot pilnā augumā). Nepieciešamības gadījumā regulē augstumu.	1
5.2.(B) Gultņa demontāžai nepieciešamo sagatavošanas darbu veikšana. <i>(maksimāli iegūstamais punktu skaits 4)</i>	Ar pneimatisko (vai elektrisko) riteņa atslēgu atskrūvē riteņa skrūves, neradot mehāniskus bojājumus.	2
	Riteni novieto ārpus darba zonas.	1
	Riteņa skrūves saliek akurāti, nesamet darba zonā.	1
5.3.(B) Gultņa demontāža. <i>(maksimāli iegūstamais punktu skaits 19)</i>	Ar skrūvgriezi (vai līdzīga izmēra tērauda instrumentu) atspiež bremžu klučus no bremžu diska.	2
	Ar metāla stieplu suku iztīra bremžu suporta skrūves, neatstājot dubļu vai citu netīrumu paliekas.	2
	Atskrūvē bremžu suportu, neradot mehāniskus bojājumus.	3
	Bremžu suportu atvieno no bremžu diska, neradot mehāniskus bojājumus.	2
	Ar metāla stiepli vai plastmasas skavu piekarina bremžu suportu pie balstiekārtas detaļām tā, lai tas netraucē turpmākajām darbībām.	1
	Atskrūvē bremžu diska skrūves, neradot mehāniskus bojājumus.	3
	Bremžu disku demontē, uzsitot ar plastikāta (koka) āmuru, neradot diskam mehāniskus bojājumus.	4
	Atskrūvē rumbas gultņa stiprinājuma skrūvi, neradot mehāniskus bojājumus.	2
5.4.(B) Jauna gultņa montāža. <i>(maksimāli iegūstamais punktu skaits 13)</i>	Jaunu rumbas gultni montē, neradot mehāniskus bojājumus.	4
	Rumbas gultni pieskrūvē, neradot mehāniskus bojājumus.	3
	Bremžu disku montē, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Bremžu suportu montē korekti: skrūvēm neradot mehāniskus bojājumus.	2
	Riteni pieskrūvē, skrūvēm neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Darbus veic darba cimdos.	1
	Instrumentus noliek tiem paredzētajās vietās	1
5.5.(B) Transportlīdzekļa nolaišana un atbrīvošana no celtņa balstiem. <i>(maksimāli iegūstamais punktu skaits 6)</i>	Vizuāli pārlicinās par drošību transportlīdzekļa nolaišanas zonā un atbrīvo transporta celšanas iekārtu no drošības fiksatoriem.	1
	Pirms nolaišanas transportlīdzekli, darba zonu atbrīvo no instrumentiem un citiem priekšmetiem.	2
	Uz grīdas nolaisto transportlīdzekli atbrīvo no celšanas iekārtas balstiem.	1
	Transportlīdzekli atbrīvo no celšanas iekārtas balstiem korekti: neradot virsbūvei bojājumus.	2
Kopā:		49

C(5.) Demontēt, montēt un balansēt divus riteņus.

Veicamā darbība	Vērtēšanas kritēriji	Piešķirami punkti
5.1.(C) Pirmās riepas demontēšana no riteņa diska. (<i>maksimāli iegūstamais punktu skaits 8</i>)	Izskrūvē riteņa gaisa ventili, neradot tam mehāniskus bojājumus, un izlaiž saspiesto gaisu.	1
	Ar bortēšanas iekārtas palīdzību, riepu atspiež no riteņa diska, riepai vai diskam neradot mehānisku bojājumu.	1
	Riteņa disku ar riepu nostiprina uz bortēšanas iekārtas, neradot riteņa diskam mehāniskus bojājumus.	1
	Riteņa disku uz bortēšanas iekārtas nostiprina atbilstoši tehnoloģiskajām prasībām: riteņa disks iestiprināts stabili un nav brīvkustību.	1
	Ar riepas montāžas stieņa palīdzību iekārtas ķepu nostiprina zem riepas korda malas, neradot riepai mehāniskus bojājumus.	1
	Ar bortēšanas iekārtu atbrīvo riepu no riteņa diska, neradot mehāniskus bojājumus riepai un diskam.	1
	Atbrīvo riteņa disku no bortēšanas iekārtas stiprinājumiem, neradot diskam mehāniskus bojājumus.	1
	Riepa no riteņa diska demontēta kvalitatīvi – riepas kords un citas daļas nav mehāniski bojātas.	1
5.2.(C) Otrās riepas demontēšana no riteņa diska. (<i>maksimāli iegūstamais punktu skaits 8</i>)	Izskrūvē riteņa gaisa ventili, neradot tam mehāniskus bojājumus, un izlaiž saspiesto gaisu.	1
	Ar bortēšanas iekārtas palīdzību, riepu atspiež no riteņa diska, riepai vai diskam neradot mehānisku bojājumu.	1
	Riteņa disku ar riepu nostiprina uz bortēšanas iekārtas, neradot riteņa diskam mehāniskus bojājumus.	1
	Riteņa disku uz bortēšanas iekārtas nostiprina atbilstoši tehnoloģiskajām prasībām: riteņa disks iestiprināts stabili un nav brīvkustību.	1
	Ar riepas montāžas stieņa palīdzību iekārtas ķepu nostiprina zem riepas korda malas, neradot riepai mehāniskus bojājumus.	1
	Ar bortēšanas iekārtu atbrīvo riepu no riteņa diska, neradot mehāniskus bojājumus riepai un diskam.	1
	Atbrīvo riteņa disku no bortēšanas iekārtas stiprinājumiem, neradot diskam mehāniskus bojājumus.	1
5.3.(C) Pirmās riepas montēšana uz riteņa diska. (<i>maksimāli iegūstamais punktu skaits 8</i>)	Uz bortēšanas iekārtas nostiprina riteņa disku, neradot riteņa diskam mehāniskus bojājumus.	1
	Riepas korda malas iesmērē ar speciālu (bortēšanas darbiem paredzētu) ziedi.	1
	Izmantojot riteņu bortēšanas iekārtu, riepas vienu malu uzmontē uz riteņa diska, neradot riepai vai diskam mehāniskus bojājumus.	1
	Izmantojot riteņu bortēšanas iekārtu, riepas otru malu uzmontē uz riteņa diska, neradot riepai vai diskam mehāniskus bojājumus.	1
	Izskrūvē riteņa gaisa ventili, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Riepu piepilda ar saspiesto gaisu korekti: gaisa spiediens nepārsniedz uz riepas norādīto maksimālo pieļaujamo spiedienu.	1
	Riteņi noņem no bortēšanas iekārtas stiprinājumiem korekti: bez mehāniskiem bojājumiem.	1
	Riepas montāža veikta kvalitatīvi: riteņa disks un riepa nav	1

	mehāniski bojāti, nav redzamas gaisa noplūdes.	
5.4.(C) Otrās riepas montēšana uz riteņa disku. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 9)	Uz bortēšanas iekārtas nostiprina riteņa disku, neradot riteņa diskam mehāniskus bojājumus.	1
	Riteņa disku uz bortēšanas iekārtas nostiprina atbilstoši tehnoloģiskajām prasībām: riteņa disks iestiprināts stabili un nav brīvkustību.	1
	Riepas korda malas iesmērē ar speciālu (bortēšanas darbiem paredzētu) ziedi.	1
	Izmantojot riteņu bortēšanas iekārtu, riepas vienu malu uzmontē uz riteņa diska, neradot riepai vai diskam mehāniskus bojājumus.	1
	Izmantojot riteņu bortēšanas iekārtu, riepas otru malu uzmontē uz riteņa diska, neradot riepai vai diskam mehāniskus bojājumus.	1
	Ieskrūvē riteņa gaisa ventili, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Riepu piepilda ar saspiesto gaisu korekti: gaisa spiediens nepārsniedz uz riepas norādīto maksimālo pieļaujamo spiedienu.	1
	Riteni noņem no bortēšanas iekārtas stiprinājumiem, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Riepas montāža veikta kvalitatīvi: riteņa disks un riepa nav mehāniski bojāti un nav redzamas gaisa noplūdes.	1
5.5.(C) Pirmā riteņa balansēšana. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 8)	Riteni nostiprina uz balansēšanas iekārtas vārpsta bez triecieniem, sitieniem.	1
	Ar specializētu mērstieni veic riteņu diska mērījumus.	1
	Konstatētie mērījumu rezultāti atbilst faktiskajiem diska izmēriem.	1
	Riteņa diska izmērus ievada balansēšanas iekārtas elektroniskajā vadības blokā.	1
	Ievadītā informācija atbilst faktiskajiem rādījumiem.	1
	Riteņa balansēšanu veic ar svāriņiem, kas atbilst dotā riteņa diska modelim (līmējamie svāriņi vai stiprināmie).	1
	Balansēšanas svāriņus stiprina (līmē) akurāti (vienā līnijā, svāriņi un virsma tīra, līmēšanas procesā svāriņus nebojā u.tt.).	1
	Ritenis nobalansēts kvalitatīvi – iekārtas rādījumi uzrāda nulles vērtību, atsvaru izvietojums atbilst dotā diska tehniskajām īpatnībām.	1
5.6.(C) Otrā riteņa balansēšana. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 9)	Riteni nostiprina uz balansēšanas iekārtas vārpsta bez triecieniem, sitieniem.	1
	Ar specializētu mērstieni veic riteņu diska mērījumus.	1
	Konstatētie mērījumu rezultāti atbilst faktiskajiem diska izmēriem.	1
	Riteņa diska izmērus ievada balansēšanas iekārtas elektroniskajā vadības blokā.	1
	Ievadītā informācija atbilst faktiskajiem rādījumiem.	1
	Riteņa balansēšanu veic ar svāriņiem, kas atbilst dotā riteņa diska modelim (līmējamie svāriņi vai stiprināmie).	1
	Balansēšanas svāriņus stiprina (līmē) akurāti (vienā līnijā, svāriņi un virsma tīra, līmēšanas procesā svāriņus nebojā u.tt.).	1
	Ritenis nobalansēts kvalitatīvi – iekārtas rādījumi uzrāda nulles vērtību, atsvaru izvietojums atbilst dotā diska tehniskajām īpatnībām.	1

	Darbus veic darba cimdus.	1
	Kopā:	49

D(5.) Nomainīt priekšējā riteņa bremžu suportu.

Veicamā darbība	Vērtēšanas kritēriji	Piešķiramie punkti	
5.1.(D) Transportlīdzekļa sagatavošana, nostiprināšana un pacelšana uz transporta celšanas iekārtas. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 11)	Atver transportlīdzekļa motora pārsegu, neradot mehāniskus bojājumus.	1	
	Atver bremžu šķidrums tvertnes vāciņu, neradot mehāniskus bojājumus un atstāj atvērtu.	2	
	Izmantojot aizdedzes atslēgu, atbloķē stūres ratu.	1	
	Pārnesuma kārbu ieslēdz neitrālā stāvoklī.	1	
	Auto pacelāja balstus nostiprina virsbūvei paredzētajās vietās.	2	
	Transportlīdzekli paceļ līdz 30 cm augstumam un vizuāli pārlicinās par virsbūves drošu nostiprinājumu uz pacelāja balstiem.	2	
	Nepieciešamības gadījumā atkārtoti nostiprina balstus.		
	Transportlīdzekli paceļ darbam ērtā augstumā (ērti veikt eļļas maiņu, stāvot pilnā augumā). Nepieciešamības gadījumā regulē augstumu.	2	
5.2.(D) Bremžu suporta demontāža. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 8)	Ar pneimatisko (vai elektrisko) riteņa atslēgu atskrūvē riteņa skrūves, neradot mehāniskus bojājumus.	1	
	Riteni novieto ārpus darba zonas.	1	
	Riteņa skrūves saliek akurāti, nesamet darba zonā.	1	
	Ar elastīgo cauruļu aizspiešanas stangām aizspiež bremžu šļūteni, neradot mehāniskus bojājumus.	1	
	Atskrūvē bremžu šļūteni un atbrīvo no suporta, neradot mehāniskus bojājumus.	1	
	Atbrīvo bremžu klučus no bremžu diska, neradot mehāniskus bojājumus.	1	
	Bremžu suporta stiprinājuma skrūves atskrūvē, neradot mehāniskus bojājumus.	1	
	Noņem bremžu suportu un izņem bremžu klučus, neradot mehāniskus bojājumus.	1	
5.3.(D) Jauna bremžu suporta montāža. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 24)	Ar metāla drāšu suku iztīra suporta stiprinājuma vietas.	1	
	Montē bremžu klučus jaunajā bremžu suportā, neradot mehāniskus bojājumus.	1	
	Bremžu suportu montē uz stiprinājuma vietām, neradot mehāniskus bojājumus.	1	
	Pieskrūvē bremžu šļūteni pie bremžu suporta, neradot mehāniskus bojājumus.	1	
	Atspriego bremžu šļūtenes aizspiešanas stangas.	1	
	<i>Atgaiso bremžu cilindru:</i>		
	- bremžu cilindram uz atgaisošanas ventiļa uzmauc caurspīdīgu šļūteni, kuras otru galu ievieto traukā iztecējušā bremžu šķidrums savākšanai,	1	
	- nospriegojot bremžu pedāli (sadarbībā ar palīgu), atskrūvē atgaisošanas ventili, izmantojot transportlīdzekļa ražotāja paredzētu atslēgu, un ļauj tecēt bremžu šķidrumam, - aizskrūvē atgaisošanas uzgali, kad bremžu pedālis nolaižas zemākajā stāvoklī.	2	
Pārlicinās par bremžu šķidrums pietiekamu daudzumu bremžu sistēmas šķidrums tvertnē (šķidrums līmenis nav	2		

	zemāks par minimālo atzīmi). Nepieciešamības gadījumā šķidruma līmeni papildina.	
	Bremžu cilindra atgaisošanu pabeidz, kad bremžu šķidrumā nepaliek gaisa burbuļi.	2
	Bremžu sistēmu atgaiso, neradot mehāniskus bojājumus.	2
	Bremžu šķidrumu neizlej ārpus šķidruma savākšanas trauka.	1
	Darbu veic akurāti un nofīra bremžu šķidruma paliekas.	2
	Darba beigās vēlreiz pārlicinās par bremžu šķidruma pietiekamu daudzumu bremžu sistēmas šķidruma tvertnē (šķidruma līmenis nav zemāks par minimālo atzīmi), nepieciešamības gadījumā pielej, nepārsniedzot maksimuma atzīmi.	2
	Aizver bremžu šķidruma tvertnes vāciņu, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Darba beigās bremžu atgaisošanas ventilim uzliek putekļu gumiju.	1
	Riteni pieskrūvē, neradot mehāniskus bojājumus blakus detaļām un skrūvēm.	1
	Aizver motora pārsegu, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Darbu veic šķidrumu necaurļaidīgos cimdos.	1
5.4.(D) Transportlīdzekļa nolaišana un atbrīvošana no ceļņa balstiem. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 6)	Pirms ieslēgt celšanas iekārtas nolaišanas režīmu, atbrīvo transporta celšanas iekārtu no drošības fiksatoriem.	1
	Pirms transportlīdzekļa nolaišanas atbrīvo darba zonu no instrumentiem un citiem priekšmetiem.	2
	Uz grīdas nolaisto transportlīdzekli atbrīvo no celšanas iekārtas balstiem.	1
	Transportlīdzekli atbrīvo no celšanas iekārtas balstiem, neradot virsbūvei bojājumus.	2
Kopā:		49

E(5.) Veikt protektoru daļas remontu caurdurtai bezkameru riepai ar riepu sēni.

Veicamā darbība	Vērtēšanas kritēriji	Piešķiramie punkti
5.1.(E) Riepas demontāža no riteņa diska. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 9)	Izskrūvē riteņa gaisa ventili, neradot tam mehāniskus bojājumus un izlaiž saspiesto gaisu.	1
	Ar bortēšanas iekārtu atspiež riepu no riteņa diska, riepai vai diskam nav mehānisku bojājumu.	1
	Riteņa disku ar riepu nostiprina uz bortēšanas iekārtas, neradot riteņa diskam mehāniskus bojājumus.	1
	Riteņa disku uz bortēšanas iekārtas nostiprina atbilstoši tehnoloģiskajām prasībām: riteņa disks iestiprināts stabili un nav brīvkustību.	1
	Ar riepas montāžas stieņa palīdzību iekārtas ķepu nostiprina zem riepas korda malas, neradot riepai mehāniskus bojājumus.	1
	Ar bortēšanas iekārtu atbrīvo riepu no riteņa diska, neradot mehāniskus bojājumus riepai un diskam.	1
	Atbrīvo riteņa disku no bortēšanas iekārtas stiprinājumiem, neradot diskam mehāniskus bojājumus.	1
	Riepa no riteņa diska demontēta kvalitatīvi – riepas kords un citas daļas nav mehāniski bojātas.	2
5.2.(E) Riepas bojājuma aizlīmēšana ar riepu sēni. (maksimāli iegūstamais	Nostiprina riepu uz riepu izpletēja atbilstoši tehnoloģiskajām prasībām: riepa nostiprināta stabili ar izplestām riepas malām bojājuma vietas apvidū.	1

punktu skaits 25)	Izvēlas remontsēnes izmēru atbilstoši riepas bojājuma lielumam.	1
	Izvēlētais remontsēnes lielums atbilst kvalitatīva remonta veikšanas prasībām: sēnes līmējamā virsma ir būtiski platāka un nosedz bojāto laukumu.	1
	Ar drāšu ripu un pneimatisko slīpmašīnu apstrādā riepas bojājuma vietu atbilstošā platumā: izslīpētā vieta vismaz par 5 mm pārsniedz sēnes platumu.	1
	Ar drāšu ripu un pneimatisko slīpmašīnu apstrādā riepas bojājuma vietu atbilstošā kvalitātē: riepas bezkameru slāni padara raupju un porainu, līmes adhēzijas nodrošinājumam.	1
	Ar drāšu ripu apstrādāto riepas laukumu attauko ar attaukošanas šķidrums pietiekamā kvalitātē: neatstāj eļļas vai bituma traipus.	1
	Uz apstrādātās vietas ar otu uzklāj līmes aktivatoru vienmērīgā kārtā, pilnīgi nosedzot līmēšanas laukumu.	1
	Riepas remonta sēni atbrīvo no iepakojuma korekti: neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Riepas remonta sēnes kātu noklāj ar līmes aktivatoru, turot sēni ar stangām un neizdarot mehāniskus bojājumus.	2
	Riepas remonta sēni ievieto bojājuma vietā, ievērojot tehnoloģiskās prasības: remonta sēni ievieto ar strauju kustību.	4
	Ar specializētu rullīti veic sēnes pielīmēšanu atbilstoši tehnoloģiskajām prasībām: piespiežot un ripinot rullīti pa sēnes līmējamo laukumu un kustību virzienā no centra uz malām.	3
	Riepas bojājuma aizlīmēšana ar riepu sēni veikta kvalitatīvi: riepa pēc remonta hermētiska un notur saspiestā gaisa masu.	4
	Remontdarbus veic darba cimdos.	1
	Veicot darbu ar līmi, izmanto elpošanas masku ar aktīvās ogles filtriem.	1
	Slīpējot ar slīpmašīnu, izmanto aizsargbrilles.	1
	Slīpējot ar slīpmašīnu, izmanto pretputekļu elpošanas masku.	1
5.3. ^(E) Riepas montāža uz riteņa diska. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 15)	Uz bortēšanas iekārtas nostiprina riteņa disku, neradot riteņa diskam mehāniskus bojājumus.	1
	Riteņa disku uz bortēšanas iekārtas nostiprina atbilstoši tehnoloģiskajām prasībām: riteņa disks iestiprināts stabili un nav brīvkustību.	1
	Riepas korda malas ieziež ar speciālu (bortēšanas darbiem paredzētu) ziedi.	1
	Riepu uzliek uz diska atbilstoši riepas montēšanas teknikai: slīpi un apakšējā mala balstās uz bortēšanas iekārtas ķepas.	1
	Izmantojot riteņu bortēšanas iekārtu, riepas vienu malu uzmontē uz riteņa diska, neradot riepai vai diskam mehāniskus bojājumus.	2
	Izmantojot riteņu bortēšanas iekārtu, riepas otru malu uzmontē uz riteņa diska, neradot riepai vai diskam mehāniskus bojājumus.	2
	Ieskrūvē riteņa gaisa ventili, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Riepu piepilda ar saspiesto gaisu korekti: gaisa spiediens nepārsniedz uz riepas norādīto maksimālo pieļaujamo	1

	spiedienu.	
	Riteni noņem no bortēšanas iekārtas stiprinājumiem, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Riepas montāža veikta kvalitatīvi: riteņa disks un riepa nav mehāniski bojāti un nav redzamas gaisa noplūdes.	4
Kopā:		49

F(5.) Nomainīt rievsiksnu (kīļrievu siksnu) un spriegotāju.

Veicamā darbība	Vērtēšanas kritēriji	Piešķirami punkti
5.1. ^(F) Sagatavošanās rievsiksna un spriegotāja maiņai. <i>(maksimāli iegūstamais punktu skaits 7)</i>	Izmantojot transportlīdzekļa tehnisko dokumentāciju svešvalodā, izvēlas atbilstošu rievsiksnu.	3
	Izmantojot transportlīdzekļa tehnisko dokumentāciju svešvalodā, izvēlas atbilstošu rievsiksna spriegotāju.	3
	Atver motora pārsegu, neradot mehāniskus bojājumus.	1
5.2. ^(F) Transportlīdzekļa nostiprināšana un pacelšana uz transporta celšanas iekārtas. <i>(maksimāli iegūstamais punktu skaits 9)</i>	Izmantojot aizdedzes atslēgu, atbloķē stūres ratu.	1
	Pārnesuma kārbu ieslēdz neitrālā stāvoklī.	1
	Vadītāja durvju stiklu atstāj nolaistā stāvoklī.	1
	Auto pacelāja balstus nostiprina virsbūvei paredzētās vietās.	2
	Transportlīdzekli paceļ līdz 30 cm augstumam un vizuāli pārlicinās par virsbūves drošu nostiprinājumu uz pacelāja balstiem. Nepieciešamības gadījumā atkārtoti nostiprina balstus.	2
	Transportlīdzekli paceļ darbam ērtā augstumā (ērti veikt eļļas maiņu, stāvot pilnā augumā). Nepieciešamības gadījumā regulē augstumu.	2
5.3. ^(F) Rievsiksna un spriegotāja demontāža. <i>(maksimāli iegūstamais punktu skaits 6)</i>	Ar pneimatisko (vai elektrisko) riteņa atslēgu atskrūvē riteņa skrūves, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Riteni novieto ārpus darba zonas.	1
	Riteņa skrūves saliek akurāti – nesamet darba zonā.	1
	Atskrūvē plastmasas dubļusargu, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Atspriego rievsiksna spriegotāja skrūvi, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Noņem rievsiksnu un spriegotāju, neradot mehāniskus bojājumus.	1
5.4. ^(F) Jaunas rievsiksna un spriegotāja montāža. <i>(maksimāli iegūstamais punktu skaits 21)</i>	Jauno spriegotāju pieskrūvē, bet nospriego un nerada mehāniskus bojājumus.	1
	Uzmontē jauno rievsiksnu atbilstoši transportlīdzekļa ražotāja paredzētajai tehnoloģijai.	2
	Nospriego rievsiksnu atbilstoši transportlīdzekļa ražotāja tehniskās dokumentācijas prasībām.	4
	Spriegotāja stiprinājuma skrūvi nospriego atbilstoši transportlīdzekļa ražotāja tehniskās dokumentācijas prasībām.	4
	Nostiprina un pieskrūvē plastmasas dubļusargu, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Riteni pieskrūvē, neradot mehāniskus bojājumus blakus detaļām un skrūvēm.	1
	Rievsiksna nomainīta atbilstoši transportlīdzekļa ražotāja tehniskās dokumentācijas prasībām.	4
	Motora pārsegu aiztaisa, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Darbus veic darba cimdos.	2
	Darba beigās instrumentus noliek tiem paredzētās vietās.	1

5.5. ^(F) Transportlīdzekļa nolaišana un atbrīvošana no ceļņa balstiem. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 21)	Pirms ieslēgt ceļšanas iekārtas nolaišanas režīmu, atbrīvo transporta ceļšanas iekārtu no drošības fiksatoriem.	1
	Pirms transportlīdzekļa nolaišanas atbrīvo darba zonu no instrumentiem un citiem priekšmetiem.	2
	Uz grīdas nolaiesto transportlīdzekli atbrīvo no ceļšanas iekārtas balstiem.	1
	Transportlīdzekli atbrīvo no ceļšanas iekārtas balstiem, neradot virsbūvei bojājumus.	2
Kopā:		49

G(5.) Nomainīt priekšējā riteņa rumbas gultni.

Veicamā darbība	Vērtēšanas kritēriji	Piešķiramie punkti
5.1. ^(G) Transportlīdzekļa nostiprināšana un pacelšana uz transporta ceļšanas iekārtas. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 7)	Izmantojot aizdedzes atslēgu, atbloķē stūres ratu.	1
	Pārnesuma kārbu ieslēdz neitrālā stāvoklī.	1
	Auto pacelāja balstus nostiprina virsbūvei paredzētajās vietās.	2
	Transportlīdzekli paceļ līdz 30 cm augstumam un vizuāli pārlicinās par virsbūves drošu nostiprinājumu uz pacelāja balstiem. Nepieciešamības gadījumā atkārtoti nostiprina balstus.	2
	Transportlīdzekli paceļ darbam ērtā augstumā (ērti veikt gultņa maiņu, stāvēt pilnā augumā). Nepieciešamības gadījumā regulē augstumu.	1
5.2. ^(G) Priekšējā riteņa grozāmass demontāža. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 15)	Ar pneimatisko (vai elektrisko) riteņa atslēgu atskrūvē riteņa skrūves, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Riteni novieto ārpus darba zonas.	1
	Riteņa skrūves novieto (nesamet) ārpus darba zonas.	1
	Ar metāla stieplu suku iztīra bremžu suporta skrūves, neatstājot dubļu vai citu netīrumu paliekas.	1
	Ar bremžu suporta skrūvēm attiecīgā izmēra atslēgu atskrūvē bremžu suportu, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Bremžu suportu atvieno no bremžu diska, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Ar metāla stiepli vai plastmasas skavu piekarina bremžu suportu pie balstiekārtas detaļām tā, lai tas netraucē turpmākajām darbībām.	1
	Noņem bremžu disku, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Atskrūvē rumbas gultņa stiprinājuma skrūvi, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Atskrūvē lodveida balsta stiprinājuma skrūves uzgriezni, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Atbrīvo lodveida balstu no stiprinājuma vietas, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Atskrūvē stūres stienā uzgaļa stiprinājuma skrūves uzgriezni, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Atbrīvo stūres stienā uzgali no grozāmass (amortizatora statnes), neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Atbrīvo rumbas gultni no pusass, neradot mehāniskus bojājumus un ievērojot transportlīdzekļa ražotāja paredzēto remonta tehnoloģiju.	2
5.3. ^(G) Rumbas gultņa demontāža. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 3)	Atskrūvē rumbas gultņa stiprinājumus, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Ar speciālu izspiedēju vai ar triecienu metodi izspiež gultni no rumbas, neradot mehāniskus bojājumus.	1

	No grozāmass demontē gultni, neradot mehāniskus bojājumus un ievērojot transportlīdzekļa ražotāja paredzēto remonta tehnoloģiju.	1
5.4.(G) Jauna rumbas gultņa montāža. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 5)	Pieskrūvē jaunā rumbas gultņa stiprinājumu, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Gultni montē grozāmasī, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Jauno gultni ar speciālo presi iespiež rumbā, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Ar presi strādā akurāti: preses spiediens lieto nepieciešamā daudzumā, lai gultnis iegulst rumbā un netiek radītas darba traumas.	2
5.5.(G) Priekšējā riteņa grozāmass montāža. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 12)	Pusasi ievieto rumbas gultnī un pieskrūvē stiprinājuma skrūvi, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Stūres stieņa uzgali iestiprina grozāmass (amortizatora statnes) stiprinājuma vietā un pieskrūvē stiprinājuma skrūves uzgali, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Lodveida balstu nostiprina un pieskrūvē stiprinājuma skrūves uzgali, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Uzmontē bremžu disku, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Montē bremžu suportu, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Visas bremžu suporta skrūves nospriegotas atbilstoši transporta līdzekļa ražotāja tehniskās dokumentācijas prasībām.	2
	Rumbas gultņa pusass stiprinājuma skrūvi nospriego atbilstoši transporta līdzekļa ražotāja tehniskās dokumentācijas prasībām.	2
	Riteni pieskrūvē, neradot mehāniskus bojājumus blakus detaļām un skrūvēm.	1
	Darbus veic darba cimdos.	1
	Darba beigās instrumentus noliek tiem paredzētās vietās.	1
5.6.(G) Transportlīdzekļa nolaišana un atbrīvošana no celtna balstiem. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 7)	Pirms ieslēgt celšanas iekārtas nolaišanas režīmu, atbrīvo transporta celšanas iekārtu no drošības fiksatoriem.	1
	Pirms transportlīdzekļa nolaišanas atbrīvo darba zonu no instrumentiem un citiem priekšmetiem.	2
	Uz grīdas nolaisto transportlīdzekli atbrīvo no celšanas iekārtas balstiem.	1
	Transportlīdzekli atbrīvo no celšanas iekārtas balstiem, neradot virsbūvei bojājumus.	2
	Darbu veica darba cimdos.	1
Kopā:		49

H(5.) Nomainīt motora gaisa un degvielas filtrus.

Veicamā darbība	Vērtēšanas kritēriji	Piešķiramie punkti
5.1.(H) Motora gaisa filtra demontāža. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 9)	Izmantojot transportlīdzekļa tehnisko dokumentāciju svešvalodā, atrod dotajam transportlīdzeklim atbilstošu gaisa filtra modeli.	4
	Atver transportlīdzekļa motora pārsegu korekti: neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Atver gaisa filtra aizsargvāku korekti: neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Pēc lietotā gaisa filtra izņemšanas, tīra gaisa filtra bloka telpu no gružiem un netīrumiem.	1
	Gaisa filtra bloka telpa no gružiem un netīrumiem iztīrīta tīri.	2

5.2. ^(H) Motora jauna gaisa filtra montāža. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 12)	Jauno gaisa filtru montē tam paredzētajā vietā.	1
	Gaisa filtru ieliek, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Filtrs blīvi ieguļ tam paredzētā vietā.	2
	Aizver un nostiprina gaisa filtra aizsargvāku, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Aizver transportlīdzekļa motora pārsegu, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Transportlīdzekļa gaisa filtrs nomainīts atbilstoši transportlīdzekļa ražotāja tehniskās dokumentācijas prasībām.	4
	Darbu veic darba cimdos.	1
	Darba beigās instrumentus noliek tiem paredzētās vietās.	1
5.3. ^(H) Transportlīdzekļa nostiprināšana un pacelšana uz transporta celšanas iekārtas. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 8)	Izmantojot aizdedzes atslēgu, atbloķē stūres ratu.	1
	Pārnesuma kārbu ieslēdz neitrālā stāvoklī.	1
	Vadītāja durvju stiklu atstāj nolaistā stāvoklī.	1
	Auto pacelāja balstus nostiprina virsbūvei paredzētajās vietās.	2
	Transportlīdzekli paceļ līdz 30 cm augstumam un vizuāli pārlicinās par virsbūves drošu nostiprinājumu uz pacelāja balstiem. Nepieciešamības gadījumā atkārtoti nostiprina balstus.	2
	Transportlīdzekli paceļ darbam ērtā augstumā (ērti veikt degvielas filtra maiņu, stāvot pilnā augumā). Nepieciešamības gadījumā regulē augstumu.	1
5.4. ^(H) Degvielas filtra demontāža. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 6)	Atvieno degvielas filtra degvielas cauruļvadus korekti: neradot mehāniskus bojājumus.	2
	Strādājot izmanto specializēto šķidrumu savākšanas trauku.	1
	Atvieno degvielas filtra stiprinājuma skrūvi (skrūves), neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Degvielas filtru noņem akurāti (neradot mehāniskus bojājumus vai traumas) un, ja nepieciešams, noslauka degvielas notecējumus.	2
5.5. ^(H) Jauna degvielas filtra montāža. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 8)	Izmantojot transportlīdzekļa tehnisko dokumentāciju svešvalodā, izvēlas dotajam transportlīdzeklim atbilstošu degvielas filtra modeli.	3
	Jaunajam degvielas filteram pievieno degvielas cauruļvadus, neradot mehāniskus bojājumus.	2
	Pieskrūvē degvielas filtra stiprinājuma skrūvi (skrūves), neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Darbus veic mitrumdrošos darba cimdos.	1
	Darba beigās instrumentus noliek tiem paredzētās vietās.	1
5.6. ^(H) Transportlīdzekļa nolaišana un atbrīvošana no celtna balstiem. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 6)	Pirms ieslēgt celšanas iekārtas nolaišanas režīmu, atbrīvo transporta celšanas iekārtu no drošības fiksatoriem.	1
	Pirms transportlīdzekļa nolaišanas atbrīvo darba zonu no instrumentiem un citiem priekšmetiem.	2
	Uz grīdas nolaisto transportlīdzekli atbrīvo no celšanas iekārtas balstiem.	1
	Transportlīdzekli atbrīvo no celšanas iekārtas balstiem, neradot virsbūvei bojājumus.	2
Kopā:		49

I(5.) Nomainīt balstiekārtas priekšējo atsperi.

Veicamā darbība	Vērtēšanas kritēriji	Piešķiramie punkti
5.1. ^(I) Transportlīdzekļa	Izmantojot aizdedzes atslēgu, atbloķē stūres ratu.	1

nostiprināšana un pacelšana uz transporta celšanas iekārtas. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 8)	Pārnesuma kārbu ieslēdz neitrālā stāvoklī.	1
	Vadītāja durvju stiklu atstāj nolaistā stāvoklī.	1
	Auto pacelāja balstus nostiprina virsbūvei paredzētajās vietās.	2
	Transportlīdzekli paceļ līdz 30 cm augstumam un vizuāli pārlicinās par virsbūves drošu nostiprinājumu uz pacelāja balstiem. Nepieciešamības gadījumā atkārtoti nostiprina balstus.	2
	Transportlīdzekli paceļ darbam ērtā augstumā (ērti veikt apskati, stāvēt pilnā augumā). Nepieciešamības gadījumā regulē augstumu.	1
5.2.(1) Priekšējā amortizatora statnes demontāža. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 13)	Atver motora pārsegu korekti: neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Atskrūvē amortizatora statnes skrūvju uzgriežņus, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Atbrīvo rumbas gultņa pusass skrūvi, neizskrūvējot.	1
	Ar pneimatisko (vai elektrisko) riteņa atslēgu atskrūvē riteņa skrūves, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Riteni novieto ārpus darba zonas.	1
	Riteņa skrūves saliek akurāti – nesamet darba zonā.	1
	No amortizatora statnes atbrīvo vadu un bremžu šļūtenes stiprinājumus, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Atskrūvē stūres stieņa uzgaļa stiprinājuma skrūves uzgriežņi, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Demontē stūres stieņa uzgali no statnes, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Atskrūvē statnes apakšējās stiprinājuma skrūves, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Izskrūvē rumbas gultņa pusass skrūvi un izņem pusasi, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Amortizatora statni demontē, neradot mehāniskus bojājumus.	1
5.3.(1) Atsperes demontāža. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 6)	Uz atsperes nostiprina atsperes saspiešanas mehānismu korekti: saspiežot atsperi, spiediens ir pret atsperes vidu (nav uz vienu malu).	1
	Atsperi saspiež, neradot atsperei mehāniskus bojājumus.	1
	Atskrūvē statnes amortizatora skrūvi un izņem saspiesto atsperi korekti, neradot mehāniskus bojājumus.	3
	Atbrīvo atsperes saspiešanas mehānismu un saspiež jauno atsperi, neradot atsperes mehāniskus bojājumus.	1
5.4.(1) Jaunas atsperes montāža. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 6)	Ar metāla drāšu suku attīra atsperes stiprinājuma vietu no netīrumiem.	1
	Atbrīvo atsperes saspiešanas mehānismu un saspiež jauno atsperi, neradot atsperes mehāniskus bojājumus.	1
	Montē jauno atsperi uz statnes un pieskrūvē statnes amortizatora skrūvi, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Atspriego atsperes saspiedēju, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Jaunā atspere iemontēta tai paredzētajā ligzdā.	2
5.5.(1) Priekšējā amortizatora statnes montāža. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 10)	Statni ievieto tam paredzētajā vietā un piestiprina pusasi, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Pieskrūvē rumbas pusass skrūvi nenospriegojot.	1
	Stūres stieņa uzgali iestiprina statnes stiprinājuma vietā un pieskrūvē stiprinājuma skrūves uzgali, neradot mehāniskus bojājumus.	1



	Pieskrūvē statnes stiprinājuma skrūves, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Statnei paredzētajās vietās nostiprina vadu un bremžu šļūteni, neradot mehāniskus bojājumus.	1
	Rīteni pieskrūvē korekti, neradot mehāniskus bojājumus blakus detaļām un skrūvēm.	1
	Rumbas gultņa pusass stiprinājuma skrūvi nospriego atbilstoši transportlīdzekļa ražotāja tehniskās dokumentācijas prasībām.	2
	Darbus veic darba cimdos.	1
	Darba beigās instrumentus noliek tiem paredzētās vietās.	1
5.6.(1) Transportlīdzekļa nolaišana un atbrīvošana no ceļņa balstiem. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 6)	Pirms ieslēgt celšanas iekārtas nolaišanas režīmu, atbrīvo transporta celšanas iekārtu no drošības fiksatoriem.	1
	Pirms transportlīdzekļa nolaišanas atbrīvo darba zonu no instrumentiem un citiem priekšmetiem.	2
	Uz grīdas nolaisto transportlīdzekli atbrīvo no celšanas iekārtas balstiem.	1
	Transportlīdzekli atbrīvo no celšanas iekārtas balstiem, neradot virsbūvei bojājumus.	2
Kopā:		49

Pareizās atbildes piemērs

3. uzdevums. Veikt regulāro tehnisko apkopi vieglajam transportlīdzeklim, izmantojot "Regulārās apkopēs veicamo darbu sarakstu", un uzrakstīt šajā apkopē veicamos apkopes darbus.

REGULĀRĀS APKOPĒS VEICAMO DARBU SARAKSTS

Marka: *Markas nosaukums**, modelis: *Modeļa nosaukums**, gads: *2003**, dzinēja tilpuma tips: *2,0**
Transportlīdzekļa reģistrācijas numurs: *Reģistrācijas numurs** Odometra rādījums: *229 000** km

Transportlīdzekļa pozīcija	Pārbaudes objekts, operācija		
Transportlīdzeklis uz grīdas	Grīdas paklājiņš	✓	
	Bremžu pedāļa augstums	✓	
	Stāvbremzes darbība	✓	
	Drošības jostu darbība	✓	
	Skaņas signāls	✓	
	Salona apgaismojums	✓	
	Paneļa apgaismojums	✓	
	Vējstikla tīrītāji	✓	
	Vējstikla mazgātāja darbība (arī priekšējo lukturu mazgātājs)		✓
	Vējstikla tehniskais stāvoklis	✓	
	Atpakaļskata spogulis	✓	
	Sānskata spoguļi	✓	
	Priekšējo lukturu tuvā gaisma	✓	
	Priekšējo lukturu tālā gaisma	✓	
	Priekšējo lukturu gaismas korektors	✓	
Aizmugurējās numura zīmes apgaismojums	✓		

	Aizmugurējo lukturu gabarītgaisma	✓	
	Aizmugurējā lukturu bremžu gaisma	✓	
	Aizmugurējā miglas gaisma	✓	
	Pagriezienu gaismas	✓	
	Durvju ierobežotāji	✓	
	Durvju slēdzenes	✓	
	Rezerves ritenis vai bojātās riepas remonta komplekts	✓	
	Virsbūves stāvoklis (<i>veikt atzīmes izklājuma eksterjerā</i>)		
	Darbs motora nodalījumā		
	Akumulatora stiprinājumi, to tehniskais stāvoklis	✓	
	Akumulatora klemmes	✓	
	Logu mazgāšanas šķidrums līmenis	✓	
	Bremžu šķidrums līmenis	✓	
	Stūres pastiprinātāja šķidrums līmenis	✓	
	Dzesēšanas sistēmu cauruļvadi	✓	
	Dzesēšanas sistēmas šķidrums līmenis	✓	
	Motora gaisa filtrs	✓	
	Motora eļļas līmenis		✓
Transportlīdzeklis daļēji pacelts	Priekšējie bremžu diski	✓	
	Aizmugurējie bremžu diski	✓	
	Priekšējie bremžu kluči	✓	
	Aizmugurējie bremžu kluči	✓	
	Amortizatoru stiprinājumi	✓	
	Balstiekārtas atsperes	✓	
	Riepu stāvoklis – protektoru dziļums		✓
	Gaisa spiediens riepās	✓	
Transportlīdzeklis pilnīgi pacelts	Stūres pārvada šarnīri un putekļu aizsargi	✓	
	Transmisijas mezgli un putekļu aizsargi		✓
	Transmisijas eļļas līmenis ātrumkārbā	✓	
	Nelokanās bremžu caurules	✓	
	Lokanās bremžu šļūtenes	✓	
	Rokas bremzes troses	✓	
	Auto apakšējās daļas virsmas stāvoklis (<i>veikt atzīmes izklājuma eksterjerā</i>)		

* Eksāmenā raksta faktisko informāciju

Konstatētās tehniskās neatbilstības:

Vējistikla mazgāšanas šķidrumam zems līmenis.

Zems motoreļļas līmenis – minimālais.

Priekšējiem riteņiem protektora dziļums ir 1,1 mm.

Priekšējā labā riteņa pusass putekļu gumija saplīsusi.

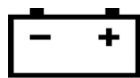
Mērījumu rezultāti:

Minimālais protektora dziļums __ (mm) vasaras riepas (>1,6 mm) __ ziemas riepas (>4 mm)

PL 1,1, PK 1,1
AL 3,0, AK 3,0

Spiediens riepās (bar)

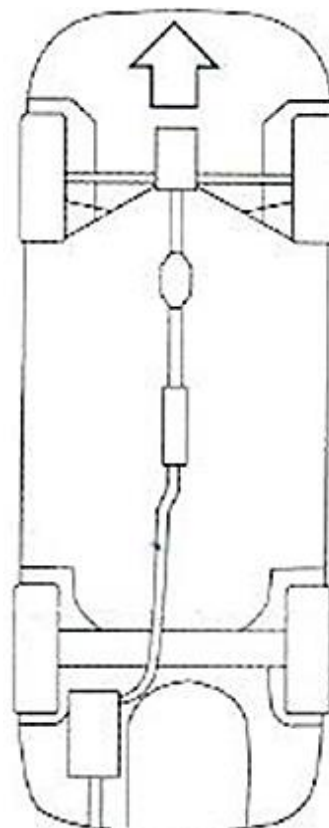
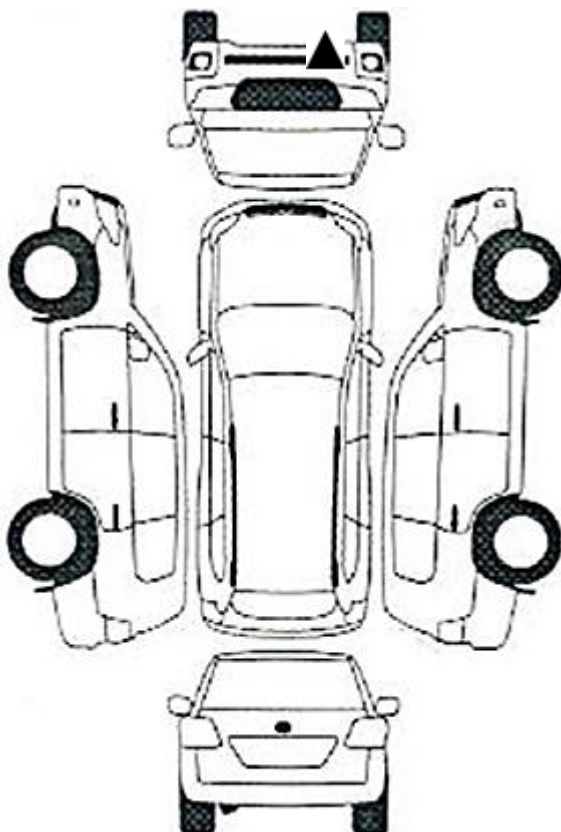
PL 2,3, PK 2,3
AL 2,1, AK 2,1



AKUMULATORS

AKUMULATORS UZLĀDĒTS
DAĻĒJI-50%

AKUMULATORS UZLĀDĒTS
LABI-100%



– Buktes

◆ – Akmeņu sitienu pēdas

▲ – Skrāpējumi

○ – Virsbūves bojājumi

– Nav bojājumu eksterjerā

– Nav bojājumu virsbūves apakšējā daļā

Konstatētie virsbūves defekti un bojājumi:

Noskrāpēts priekšējais buferis.

Apkopes darbi atbilstoši nobraukumam

Apkopju izpildes objekts	Darba veids, atbilstoši nobraukumam (× 1000) km									
	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200
Ģenerators		I			I			I		I
Stūres pastiprinātājs		I			I			I		I
Kondicioniera siksna		I			I			I		I
Ģenerators siksna	I	I	M	I	I	I	I	M	I	I
Stūres pastiprinātāja siksna	I M*	I	I	I	I	M	I	I	I	I
Motora eļļas filtrs	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M
Dzesēšanas sistēmas	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I
Motora dzesēšanas šķidrums	I	I	M	I	I	I	I	M	I	I
Degvielas filtrs			M					M		
Degvielas gumijas cauruļvadi un savienojumi		I		I		I		I		I
Motora gaisa filtrs	I	I	M	I	I	M	I	I	M	I
Motora Aizdedzes sveces		I	M		I	M		I	M	
Augstsprieguma vadi	M, pēc katriem nobrauktiem 96 000 km									
Motora vārstu siltuma atstarpes	I	I	I	I	I	I	I	I	I	I
Motora kartera ventilācijas gumijas cauruļvadi			I					I		
Gāzes sadales mehānisma zobsiksna			I		M			I		M
Kondicioniera filtrs	M	M	M	M	M	M	M	M	M	M
Bremžu šķidrums	I	I	M	I	I	M	I	I	M	I
Transmisijas eļļa manuālā pārnesumu kārbā	I	I	M	I	I	I	I	M	I	I

I – pārbaude un regulēšana

M – nomaiņa

* Attiecas uz vieglajiem automobiļiem ar nobraukumu $\geq 110\ 000$ km.

Veicamie darbi šajā apkopē atbilstoši odometra rādījumam:

Jāmaina ģenerators siksna, motora eļļa un eļļas filtrs, dzesēšanas šķidrums, motora gaisa filtrs, motora aizdedzes sveces, kondicioniera filtrs, bremžu šķidrums un transmisijas eļļa manuālajā pārnesumu kārbā.

Uzziņu avoti

- Aizsargapavu izvēles un lietošanas vadlīnijas. Rīga, 2003, 12 lpp. [skatīts 2013. gada 27. martā]. Pieejams: http://osha.lv/lv/publications/docs/apavu_lietosh_vadl.pdf
- Aizsargapģērba izvēles un lietošanas vadlīnijas. Rīga, 2003, 20 lpp. [skatīts 2013. gada 27. martā]. Pieejams: http://osha.lv/lv/publications/docs/apgerba_vadlinijas.pdf
- Aizsargcimdu izvēles un lietošanas vadlīnijas. Rīga, 2003, 12 lpp. [skatīts 2013. gada 27. martā]. Pieejams: http://osha.lv/lv/publications/docs/cimdi_vadl.pdf
- Ar darba aprīkojuma lietošanu saistīto risku novērtēšanas un novēršanas vadlīnijas. Rīga, 2005, 78 lpp. [skatīts 2013. gada 27. martā]. Pieejams: http://osha.lv/lv/publications/docs/darba_arikojuma_a4.pdf
- Ar smagumu pārvietošanu saistīto darba vides risku novērtēšanas un novēršanas vadlīnijas. Rīga, 2003, 40 lpp. [skatīts 2013. gada 27. martā]. Pieejams: <http://osha.lv/lv/publications/docs/smagumi.pdf>
- Asnis, I. Autobiļu un motoru remonts, 1.daļa. – Liepāja: Rīgas Tehniskās universitāte Liepājas profesionālās vidusskolas filiāle, 2008.
- Asnis, I. Autobiļu un motoru remonts, 2.daļa. – Liepāja: Rīgas Tehniskās universitātes Liepājas profesionālās vidusskolas filiāle, 2008.
- Darba aizsardzības prasības autoservisos [skatīts 2013. gada 27. martā]. Pieejams: <http://osha.lv/lv/publications/files/atgadne-nodarbinatajiem-autoservisiem.pdf>
- Darba aizsardzības prasības autoservisos. Rīga, 2011, 18 lpp. [skatīts 2013. gada 27. martā]. Pieejams: <http://osha.lv/lv/publications/files/darba-aizsardzibas-prasibas-autoserviss.pdf>
- Darba aizsardzības prasības darba vietu iekārtošanā. Rīga, 2003, 28 lpp. [skatīts 2013. gada 27. martā]. Pieejams: http://osha.lv/lv/publications/docs/darba_vietas_a5.pdf
- Darba apstākļi un veselība darbā. Rīga, 2010, 164 lpp. [skatīts 2013. gada 27. martā]. Pieejams: <http://osha.lv/lv/publications/gramatas-2011/darbaapstakliunveselibadarba.pdf>
- Darba drošība. Rīga, 2010, 280 lpp. [skatīts 2013. gada 27. martā]. Pieejams: <http://osha.lv/lv/publications/gramatas-2011/darbadrosiba.pdf>
- Darba higiēna. Rīga, 2010, 180 lpp. [skatīts 2013. gada 27. martā]. Pieejams: <http://osha.lv/lv/publications/gramatas-2011/darbahigiena.pdf>
- Darbs ar datoru. Rīga, 2011, 19 lpp. [skatīts 2013. gada 27. martā]. Pieejams: <http://osha.lv/lv/publications/files/darbs-ar-datoru.pdf>
- Drošības prasības, veicot darbus elektroietaisēs. Rīga, 2006, 50 lpp. [skatīts 2013. gada 27. martā]. Pieejams: <http://www.vdi.lv/admin/files/info%20materiaali/1.1.pdf>
- Drošības zīmju lietošana darba vietās. Rīga, 2003, 28 lpp. [skatīts 2013. gada 27. martā]. Pieejams: http://osha.lv/lv/publications/docs/drosh_zimesa5.pdf
- Elektrība un ar to saistītie riska faktori. Rīga, 2003, 28 lpp. [skatīts 2013. gada 27. martā]. Pieejams: <http://osha.lv/lv/publications/docs/strava.pdf>
- Ergonomika darbā. Rīga, 2010, 184 lpp. [skatīts 2013. gada 27. martā]. Pieejams: <http://www.vdi.gov.lv/files/osha/ergonomikadarba.pdf>
- Gultņojumu apkopes rokasgrāmata. – "Teriteka Ltd" Ungārijā, SKF, 2005.
- Individuālās aizsardzības līdzekļu pareizas izvēles principi. Rīga, 2010, 24 lpp. [skatīts 2013. gada 27. martā]. Pieejams: http://osha.lv/lv/publications/02082011/16_2010_broshura_a5_ial_izvele_final.pdf
- Individuālo aizsardzības līdzekļu aizsardzībai pret kritieniem izvēles un lietošanas vadlīnijas. Rīga, 2003, 12 lpp. [skatīts 2013. gada 27. martā]. Pieejams: http://osha.lv/lv/publications/docs/kritieni_vadl.pdf
- Individuālo aizsardzības līdzekļu izvēles un lietošanas vadlīnijas. Rīga, 2003, 28 lpp. [skatīts 2013. gada 27. martā]. Pieejams: <http://osha.lv/lv/publications/docs/ial.pdf>
- Informatīvi plakāti par darba aizsardzības jautājumiem [skatīts 2013. gada 27. martā] Pieejams: <http://osha.lv/lv/publications/index.stm/#Plakati>

Par darba vides iekšējo uzraudzību. Rīga, 2011, 12 lpp. [skatīts 2013. gada 27. martā].
Pieejams: <http://osha.lv/lv/publications/files/darba-vides-iekseja-uzraudziba.pdf>

Par smagumu celšanu un pārvietošanu. Rīga, 2011, 10 lpp. [skatīts 2013. gada 27. martā].
Pieejams: <http://osha.lv/lv/publications/files/par-smagumu-celsanu-parvietosanu.pdf>

Par strādājošo aizsardzību pret riskiem sprādzienbīstamā vidē. Rīga, 2011, 14 lpp. [skatīts 2013. gada 27. martā]. Pieejams: <http://osha.lv/lv/publications/files/spradzienbistama-vide.pdf>

Rīcība ārkārtas situācijās. Rīga, 2011, 14 lpp. [skatīts 2013. gada 27. martā]. Pieejams: <http://osha.lv/lv/publications/files/riciba-arkartas-situacijas.pdf>

Spūlis, L. Automobiļu uzbūve, 2. daļa – Transmisija, mācību līdzeklis (lekciju konspekts). – Višķi: Višķu Profesionālā vidusskola, 2011, 117 lpp.

Sejas un acu aizsardzības līdzekļu izvēles un lietošanas vadlīnijas. Rīga, 2003, 16 lpp. [skatīts 2013. gada 27. martā]. Pieejams: http://osha.lv/lv/publications/docs/sejas_un_acu_lidzekli.pdf

Tehniskās apkopes līdzekļi un smērvielas. – Holande: SKF, 2002.

Vienkārši un efektīvi darba aizsardzības pasākumi. Rīga, 2010, 16 lpp. [skatīts 2013. gada 27. martā]. Pieejams: http://osha.lv/lv/publications/02082011/17_2010_brosura_vienkarsi_da_pasakumi_final.pdf

Autodata, Diesel Engine Management Systems, Including Pin Data For vehicles introduced between 1996–2000. / volume 5./ Fischer, R., autoru kolektīvs. Modern automotive technology: fundamentals, service, diagnostics. – Europa–Lehrmittel, 2006.

Halderman J., D. Automotive Technology, Principles, Diagnosis, and Service. – USA: Pearson Prentice Hall, 2009.

Haynes TECHBOOK Automotive Detailing Haynes Techbook. – Haynes Techbook, 2012.

Haynes TECHBOOK Automotive Reference Manual and Illustrated Automotive Dictionary. – Haynes Techbook, 2010.