



Valsts izglītības
satura centrs

NACIONĀLAIS
ATTĪSTĪBAS
PLĀNS 2020



EIROPAS SAVIENĪBA
Eiropas Sociālais
fonds

I E G U L D Ī J U M S T A V Ā N Ā K O T N Ē

Nr. 8.5.2.0/16/I/001

«Nozaru kvalifikācijas sistēmas pilnveide profesionālās izglītības attīstībai un kvalitātes nodrošināšanai»

Profesionālās kvalifikācijas eksāmena satura TITULLAPA

Nozares/sekтора nosaukums	Drukas un mediju tehnoloģiju nozare
Profesionālā kvalifikācija	"Iespieddarbu apstrādes speciālists"
Latvijas kvalifikāciju ietvarstruktūras līmenis	4. LKI līmenis

Pasūtītājs:

Valsts izglītības satura
centrs

Metodiskais atbalsts:

Projekts "Nozaru kvalifikācijas sistēmas pilnveide
profesionālās izglītības attīstībai un kvalitātes nodrošināšanai"
Ruta Ančupāne

Izpildītājs:

SIA "BB Communications"

Darba grupas vadītājs:

Dagnija Vanaga

Darba grupa:

Jana Ozola, Ārija Čerpinska, Kristīne Kalniņa, Velga Niedre

Vērtētāji:

Latvijas Darba devēju konfederācija
Nozares eksperts: Arnita Krasovska

Latvijas Brīvo arodbiedrību savienība
Nozares eksperts: Ritma Upīte, Deniss Pušņakovs

Profesionālās kvalifikācijas eksāmena PROGRAMMA
Drukas un mediju tehnoloģiju nozare,
profesionālā kvalifikācija
"Iespieddarbu apstrādes speciālists", 4. LKI līmenis

Mērķis	Pārbaudīt un novērtēt eksaminējamā profesionālās kompetences atbilstoši profesijas standarta prasībām vai profesionālās kvalifikācijas prasībām.									
Darba uzbūve	Uzdevumu skaits	4								
	Uzdevumu veidi	Praktiskais darbs, izstrādājuma izgatavošana.								
	Uzdevumu izpildes kopējais laiks minūtēs	285 min.								
Uzdevumu apraksts	<p>1. Apdarināt cietā iesējuma grāmatas bloku ar apaļu muguriņu un šķiramo lenti vai izgatavot mīkstā iesējuma šūtu grāmatas bloku. (izpildes laiks 60 min.)</p> <p>2. Izgatavot un noformēt viengabala materiāla cietā iesējuma grāmatas vāku vai izgatavot un noformēt viengabala mīkstā iesējuma grāmatas vāku. (izpildes laiks 160 min.)</p> <p>3. Ievākot grāmatu cietā iesējumā vai ievākot grāmatu mīkstā iesējumā un apgriezt ievākoto grāmatu no trijām pusēm. (izpildes laiks 25 min.)</p> <p>4. Sastādīt grāmatas, cietā vai mīkstā iesējumā, izgatavošanas tehnoloģisko procesu shēmas. (izpildes laiks 40 min.)</p> <p>Uzdevumi izpildāmi eksāmena laikā.</p>									
Norises vieta un nepieciešamie materiālie līdzekļi	<p>Norises vieta: iespieddarbu apstrādes mācību darbnīca vai iespieddarbu apstrādes cehs ražošanas uzņēmumā.</p> <p>Eksāmena norisei nepieciešamie tehnoloģiskie un materiālu resursi: iespieddarba tehnoloģiskā karte, iekšlapu iespiedlokšņu izklājums, grāmatas vāka izklājums, grāmatas vāka makets, priekšlapas pēclapas makets, sašūts grāmatas bloks, iekšlapu iespiedloksnes, grāmatas vāka iespiedloksnes, priekšlapu papīrs, šķiramā lente, greznumlente, vāku pārvelkamais materiāls, vāku pape, kreppapīrs, līme, rakstāmpapīrs.</p> <p>Eksāmena norisei nepieciešamās tehnoloģiskās iekārtas un instrumenti: viennaža papīra griežamā mašīna, papšķēre, bloka muguriņas apaļojamā iekārta, grāmatu bloku presējamā prese, lineāls, līmes ota, lockauliņš, šķēres, nazis.</p>									
Vērtēšanas kārtība	<p>Uzdevumu izpildi vērtē eksaminācijas komisija. Vērtēta tiek katra uzdevuma izpilde. Maksimāli iegūstamo punktu skaits ir 296, kas atbilst 100%. Eksāmens ir nokārtots, ja uzdevumu izpildes apjoms nav zemāks par 60%.</p> <p>Eksāmena vērtējums tiek izteikts ballēs atbilstoši vērtēšanas skalai:</p>									
Iegūto punktu skaits	1–43	44–88	89–132	133–177	178–200	201–224	225–248	249–271	272–286	287–296
Uzdevumu izpildes apjoms (%)	1–14	15–29	30–44	45–59	60–67	68–75	76–83	84–91	92–96	97–100
Vērtējums ballēs	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

**Profesionālās kvalifikācijas eksāmena uzdevumu izpildei nepieciešamo
MATERIĀLO LĪDZEKĻU PAPLAŠINĀTS SARAKSTS
Drukas un mediju tehnoloģiju nozare, profesionālā kvalifikācija
"Iespieddarbu apstrādes speciālists", 4. LKI līmenis**

Tehnoloģiskās iekārtas, aprīkojums un darba instrumenti	<p>Vienam eksaminējamam nepieciešams:</p> <ul style="list-style-type: none"> • viennaža griežamā iekārta – 1 gab., • grāmatu bloku presējamā prese – 1 gab., • kartona griežamā iekārta (papšķēre) – 1 gab., • bloku muguriņu izapaļojamā iekārta – 1 gab., • karstspieduma izgatavošanas iekārta (zeltījamā prese) – 1 gab., • rievojamā iekārta – 1 gab., • vāku muguriņu izapaļojamā iekārta – 1 gab., • karstspieduma klišeja – 1 gab., • lockauliņš – 1 gab., • līmes ota – 1 gab., • līmes trauks – 1 gab., • šķēres – 1 gab., • metāla lineāls 50 cm – 1 gab.
Materiāli, palīgmateriāli u.tml.	<p>Vienam eksaminējamam:*</p> <ul style="list-style-type: none"> • sašūts neapdarināts grāmatas bloks – 1 gab., • vāku pārvelkamais materiāls <i>Baladek Macanet</i>, • karstspieduma folija, <i>Zelta (gloss)</i>, • greznumlenta, balta, • šķīramā lenta, sniega balta, • priekšlapu/pēclapu papīrs <i>Burano Bordeaux</i> 140 g/m², • vāku papē 2 mm, • nloka muguriņas nolīmējamais kreppapīrs, • līme <i>Plattanol 1667</i>, • atlēkas papīrs/kartons, • kartons smigām. <p>* Nosauktie materiāli vai analogi.</p>

**Profesionālās kvalifikācijas eksāmena
UZDEVUMU KOMPLEKTS
Drukas un mediju tehnoloģiju nozare, profesionālā kvalifikācija
"Iespieddarbu apstrādes speciālists", 4. LKI līmenis**

1. uzdevums. Apdarināt cietā iesējuma grāmatas bloku ar apaļu muguriņu un šķiramo lenti. Uzdevuma izpildē izmantot iespieddarba poligrāfiskā izpildījuma tehnoloģisko karti (1. pielikums), grāmatas priekšlapas un pēclapas maketu (2. pielikums).

(izpildes laiks 60 min.)

2. uzdevums. Izgatavot viengabala materiāla cietā iesējuma vāku ar apaļu muguriņu, noformēt pirmo vāku ar metalizētas folija karsto iespiedumu. Uzdevuma izpildē izmantot iespieddarba poligrāfiskā izpildījuma tehnoloģisko karti (1. pielikums), grāmatas vāka maketu (3. pielikums).

(izpildes laiks 160 min.)

3. uzdevums. Ievākot grāmatu, nopresēt ievākoto grāmatu, iestriķēt nopresēto grāmatu.

(izpildes laiks 25 min.)

4. uzdevums. Sastādīt grāmatas mīkstā iesējuma (bloka, kas šūts ar diegiem un vāka, kas noformēts ar metalizētas folijas iespiedumu uz pirmā vāka) izgatavošanas tehnoloģisko procesu secības shēmas.

(izpildes laiks 40 min.)

Iespieddarba poligrāfiskā izpildījuma tehnoloģiskā karte

Darba nosaukums	Grāmata cietajā iesējumā		
ISBN			
Tirāža	<i>1 gab.</i>	Sējuma veids	<i>Cietais, šūts</i>
Formāts (apgrieztais)	<i>148 x 192 mm</i>	Izdevuma apjoms	<i>160 lpp.</i>

Iekšlapas:

Iekšlapu papīrs	<i>G Print 100 g/m²</i>
Krāsainība	<i>1/1</i>
Pantone	
Ofseta laka	
Burtnīcas	<i>10</i>
Locījumu skaits	<i>3</i>
Piezīmes	

Vāks:

Vāka papīrs / materiāls (1)	<i>Baladek Macanet 26102</i>			
Krāsainība	<i>0/0</i>			
Pantone				
Vāka papīrs / materiāls (2)				
Krāsainība				
Pantone				
Ofseta laka				
Lamināts				
UV laka		<input type="checkbox"/> 1. vāks	<input type="checkbox"/> muguriņa	<input type="checkbox"/> 4. vāks
Folijs	<i>Zelta (gloss)</i>	<input checked="" type="checkbox"/> 1. Vāks	<input type="checkbox"/> muguriņa	<input type="checkbox"/> 4. vāks
Blinta spiedums		<input type="checkbox"/> 1. vāks	<input type="checkbox"/> muguriņa	<input type="checkbox"/> 4. vāks
Cilošana		<input type="checkbox"/> 1. vāks	<input type="checkbox"/> muguriņa	<input type="checkbox"/> 4. vāks
Sietspiede		<input type="checkbox"/> 1. vāks	<input type="checkbox"/> muguriņa	<input type="checkbox"/> 4. vāks
Pape	<i>2 mm</i>			

Greznumlente	<input checked="" type="checkbox"/> <i>ir</i>	<input type="checkbox"/> nav	<i>Balta</i>
Šķirlente	<input checked="" type="checkbox"/> <i>ir</i>	<input type="checkbox"/> nav	<i>Sniega balta (gloss)</i>
Muguriņa	<input checked="" type="checkbox"/> <i>apaļa</i>		<input type="checkbox"/> taisna
Piezīmes			

Priekšlapas / pēclapas:

Priekšlapas papīrs	<i>Burano Bordeaux 140 g/m²</i>		
Krāsainība	<i>0/0</i>		
Pantone			
Ofseta laka			
Pēclapas papīrs	<i>Burano Bordeaux 140 g/m²</i>		
Krāsainība	<i>0/0</i>		
Pantone			
Ofseta laka			
Piezīmes			

Supervāks:

Supervāka papīrs				
Krāsainība				
Pantone				
Ofseta laka				
Lamināts				
Rievošana				
UV laka	<input type="checkbox"/> 1. vāks	<input type="checkbox"/> muguriņa	<input type="checkbox"/> 4. vāks	
Folijs	<input type="checkbox"/> 1. vāks	<input type="checkbox"/> muguriņa	<input type="checkbox"/> 4. vāks	
Blinta spiedums	<input type="checkbox"/> 1. vāks	<input type="checkbox"/> muguriņa	<input type="checkbox"/> 4. vāks	
Cilošana	<input type="checkbox"/> 1. vāks	<input type="checkbox"/> muguriņa	<input type="checkbox"/> 4. vāks	
Piezīmes				

Grāmatas papildelementi:

Nosaukums	
Skaitis	

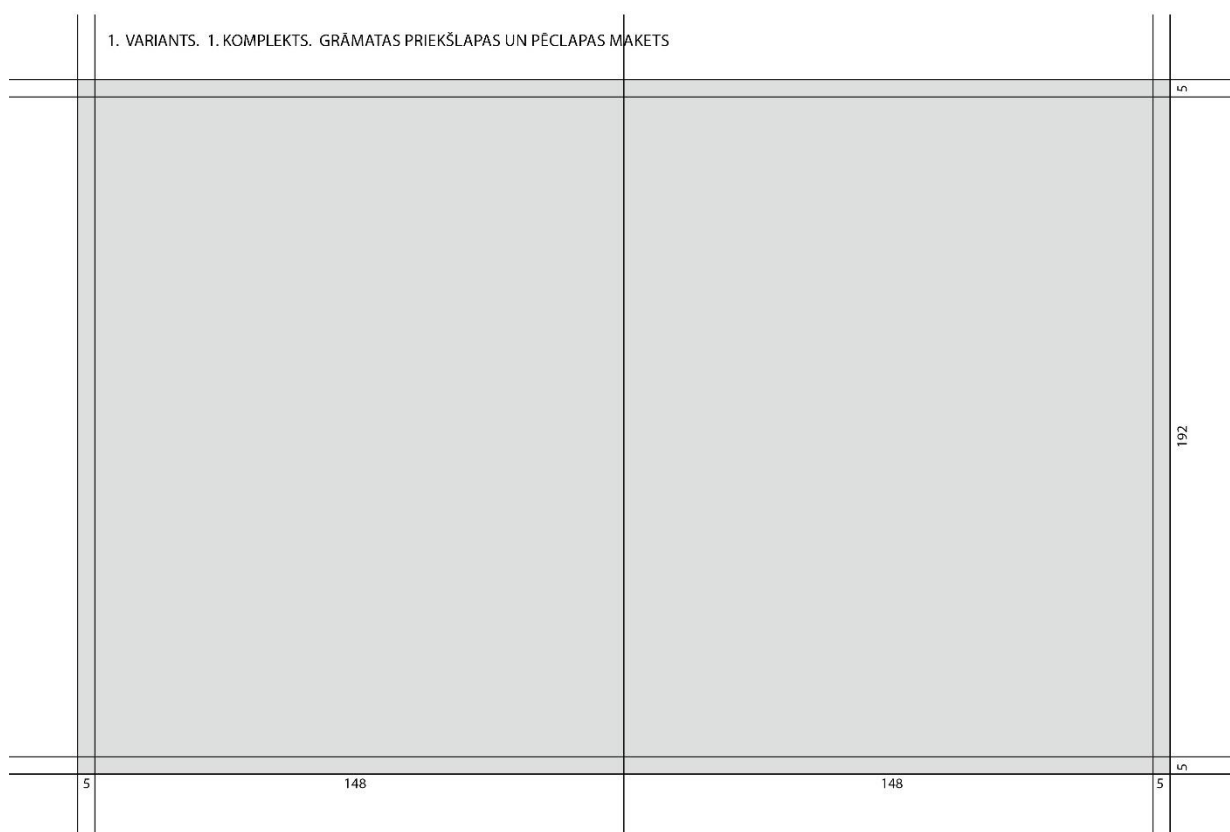
Izmērs	
Papildelementa papīrs / materiāls	
Krāsainība	
Pantone	
Ofseta laka	
Lamināts	
Izciršana	
Rievošana	
Locījums	
UV laka	
Folija	
Blinta spiedums	
Cilošana	
Sietspiede	
Piezīmes	

Īpašas piezīmes:

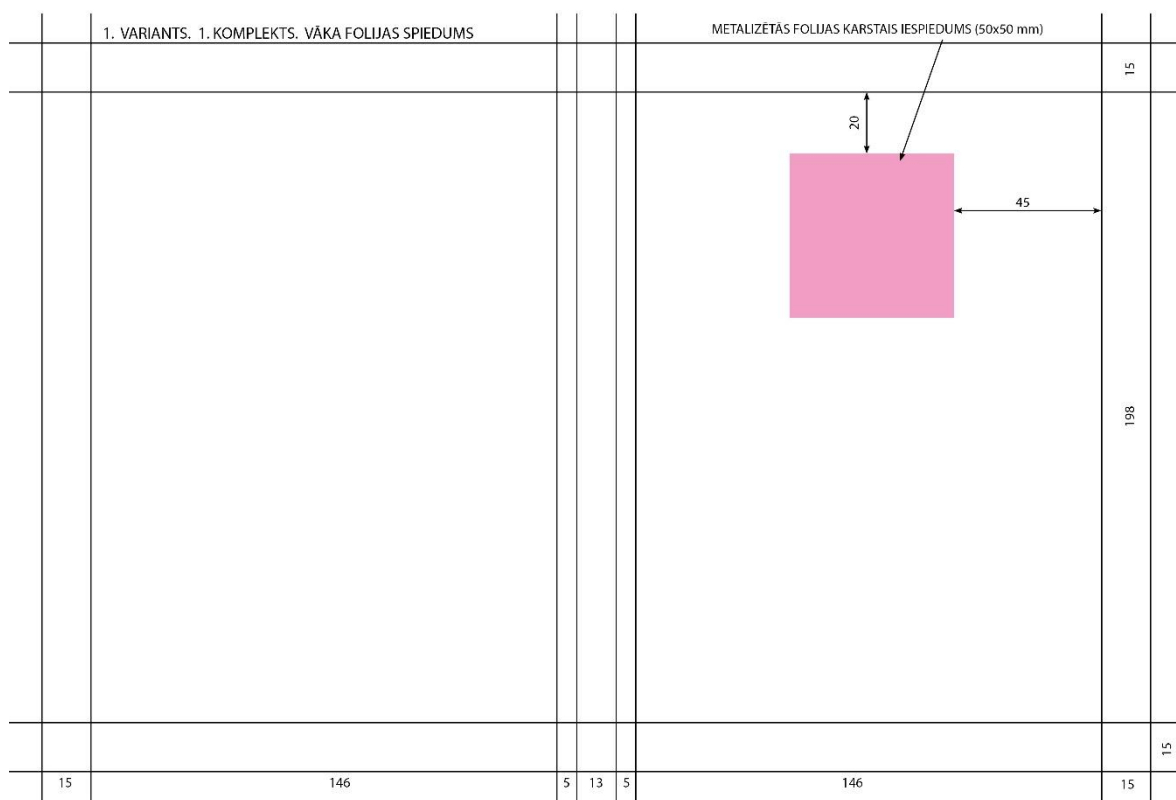
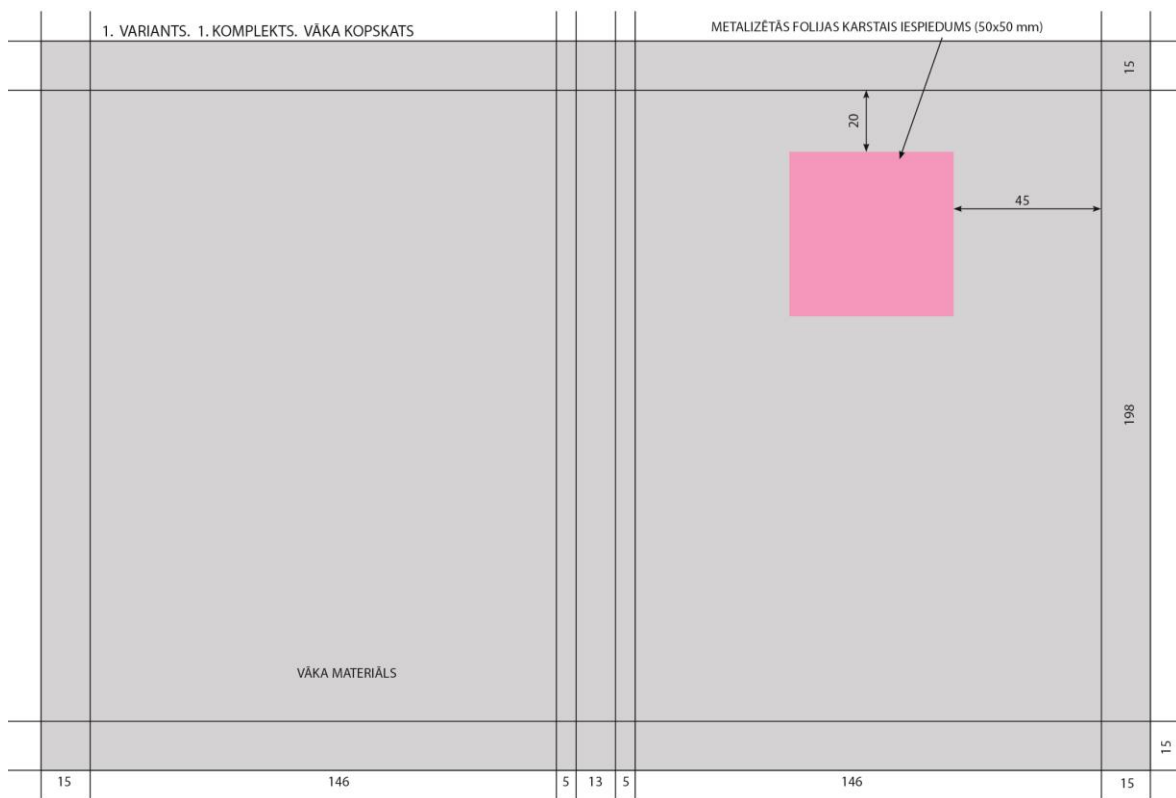
--

Pakošana	<input type="checkbox"/> kastēs pa _____ gab.	<input type="checkbox"/> uz paletēm	<input type="checkbox"/> ieplēvotas pa _____ gab.
Signāli	Klientam		Tipogrāfijai
Virstirāža	<input type="checkbox"/> līdz 3 %	<input type="checkbox"/> līdz 5 %	<input type="checkbox"/> līdz 8 % <input type="checkbox"/> nepieņem

Grāmatas priekšlapas un pēclapas makets



Grāmatas vāka makets



**Profesionālās kvalifikācijas eksāmena uzdevumu izpildes
VĒRTĒŠANAS KRITĒRIJI**
**Drukas un mediju tehnoloģiju nozare, profesionālā kvalifikācija
"Iespieddarbu apstrādes speciālists", 4. LKI līmenis**

Vērtēšanas kritēriji

Uzdevums	Veicamās darbības	Maksimāli iegūstamais punktu skaits
1. Apdarināt cietā iesējuma grāmatas bloku ar apaļu muguriņu un šķiramo lenti. Uzdevuma izpildē izmantot iespieddarba poligrāfiskā izpildījuma tehnoloģisko karti (1. pielikums), grāmatas priekšlapas un pēclapas maketu (2. pielikums). <i>(maksimāli iegūstamais punktu skaits 104)</i>	1.1. Iespieddarba poligrāfiskā izpildījuma tehnoloģiskās kartes (1. pielikums), grāmatas priekšlapas un pēclapas maketa (2. pielikums) norādījumiem atbilstoša priekšlapas un pēclapas papīra izvēle, sagatavošana.	14
	1.2. Grāmatas bloka nopresēšana.	10
	1.3. Priekšlapas un pēclapas pielīmēšana grāmatas blokam.	16
	1.4. Muguriņas nolīmējamā materiāla sagatavošana.	10
	1.5. Muguriņas nolīmējamā materiāla pielīmēšana bloka muguriņai.	6
	1.6. Grāmatas bloka apgriešana.	18
	1.7. Bloka muguriņas izapaļošana.	14
	1.8. Šķiramās lentas sagatavošana un pielīmēšana grāmatas blokam.	8
	1.9. Greznumlentas sagatavošana un pielīmēšana grāmatas blokam.	8
2. Izgatavot viengabala materiāla cietā iesējuma vāku ar apaļu muguriņu, noformēt pirmo vāku ar metalizētas folija karsto iespiedumu. Uzdevuma izpildē izmantot iespieddarba poligrāfiskā izpildījuma tehnoloģisko karti (1. pielikums), grāmatas vāka maketu (3. pielikums). <i>(maksimāli iegūstamais punktu skaits 102)</i>	2.1. Iespieddarba poligrāfiskā izpildījuma tehnoloģiskās kartes (1. pielikums) norādījumiem atbilstoša vāka pārvelkamā materiāla izvēle un sagatavošana.	12
	2.2. Iespieddarba poligrāfiskā izpildījuma tehnoloģiskās kartes (1. pielikums) norādījumiem atbilstošas vāka papes izvēle un sagatavošana.	12
	2.3. Atlēkas un smigu materiālu izvēle un sagatavošana.	12
	2.4. Vāka izgatavošana atbilstoši grāmatas vāka maketa (3. pielikums) norādījumiem.	16
	2.5. Karstspieduma iekārtas, metalizētās folijas un klišejas sagatavošana darbam.	16
	2.6. Klišejas piekārtošana.	16
	2.7. Folijas iespieduma pierīkošana un attēla iespiešana.	18
3. Ievākot grāmatu, nopresēt ievākoto grāmatu, iestrīķēt nopresēto grāmatu. <i>(maksimāli iegūstamais punktu skaits 44)</i>	3.1. Tehnoloģisko procesu nosacījumiem atbilstošas līmes izvēle un kvalitātes izvērtēšana.	6
	3.2. Vāka muguriņas izapaļošana.	12
	3.3. Grāmatas bloka ievākošana.	8

	3.4. Ievākotās grāmatas nopresēšana.	10
	3.5. Grāmatas vāku iestrīķēšana.	8
4. Sastādīt grāmatas mīkstajā iesējuma bloka, kas šūts ar diegiem un vāka, kas noformēts ar metalizētas folijas iespiedumu uz pirmā vāka, izgatavošanas tehnoloģisko procesu secības shēmas. <i>(maksimāli iegūstamais punktu skaits 46)</i>	4.1. Sastādīt mīkstā iesējuma grāmatas bloka izgatavošanas tehnoloģisko procesu secības shēmu.	18
	4.2. Sastādīt mīkstā iesējuma grāmatas vāka sagataves noformēšanas ar metalizētās folijas iespiedumu tehnoloģisko procesu secības shēmu.	14
	4.3. Sastādīt mīkstā iesējuma grāmatas vāka sagatavošanas ievākošanai, bloka ievākošanas, apgriešanas no trijām pusēm, kvalitātes kontroles un pakošanas tehnoloģisko procesu secības shēmu.	14
Kopējais maksimāli iegūstamais punktu skaits		296

Paplašināts vērtēšanas kritēriju apraksts

1. uzdevums. Apcarināt cietā iesējuma grāmatas bloku ar apaļu muguriņu un šķiramo lenti. Uzdevuma izpildē izmantot iespieddarba poligrāfiskā izpildījuma tehnoloģisko karti (1. pielikums), grāmatas priekšlapas un pēclapas maketu (3. pielikums). *(maksimāli iegūstamais punktu skaits 104)*

Veicamā darbība	Vērtēšanas kritēriji	Piešķiramie punkti
1.1. Iespieddarba poligrāfiskā izpildījuma tehnoloģiskās kartes (1. pielikums), grāmatas priekšlapas un pēclapas maketa (2. pielikums) norādījumiem atbilstoša priekšlapas un pēclapas papīra izvēle, sagatavošana. <i>(maksimāli iegūstamais punktu skaits 14)</i>	Priekšlapas un pēclapas papīrs izvēlēts atbilstoši iespieddarba poligrāfiskā izpildījuma tehnoloģiskās kartes (1. pielikums) norādījumiem.	4
	Priekšlapas un pēclapas papīra šķiedras virziens izvēlēts paralēli grāmatas bloka muguriņai.	4
	Priekšlapa un pēclapa piegriezta atbilstoši grāmatas priekšlapas un pēclapas maketa (2. pielikums) norādījumiem.	4
	Priekšlapa un pēclapa salocīta taisni.	2
1.2. Grāmatas bloka nopresēšana. <i>(maksimāli iegūstamais punktu skaits 10)</i>	Grāmatas bloka muguriņas uznesums izlīdzināts ar bloka priekšīņu.	4
	Grāmatas bloks nopresēts simetriski.	2
	Grāmatas bloks pirms nopresēšanas uzlīdzināts.	2
	Grāmatas bloks nopresēt, izmantojot papildus polsterējumu.	2
1.3. Priekšlapas un pēclapas pielīmēšana grāmatas blokam. <i>(maksimāli iegūstamais punktu skaits 16)</i>	Priekšlapa un pēclapa pielīmēta taisni.	6
	Priekšlapa un pēclapa pielīmēta blokam precīzi, ar pieļaujamo 2 mm atkāpi no bloka muguriņas.	4
	Priekšlapa un pēclapa pielīmēta, līdzinot pēc bloka galviņas.	2
	Pielīmējamās līmes joslas platums nepārsniedz 5 mm.	4
1.4. Muguriņas nolīmējamā materiāla sagatavošana. <i>(maksimāli iegūstamais punktu skaits 10)</i>	Muguriņas nolīmējamā materiāla platums piegriezts: grāmatas bloka biezums + 20 mm pārļaide pār bloka muguriņu uz katru pusi.	4
	Muguriņas nolīmējamā materiāla augstums piegriezts: grāmatas bloka augstums – 2 mm.	4
	Muguriņas nolīmējamā materiāla šķiedras virziens paralēls grāmatas bloka muguriņai.	2

1.5. Muguriņas nolīmējamā materiāla pielīmēšana bloka muguriņai. <i>(maksimāli iegūstamais punktu skaits 6)</i>	Muguriņas nolīmējamais materiāls pielīmēts līdzeni.	2
	Muguriņas nolīmējamais materiāls pieguļ grāmatas bloka muguriņai.	2
	Muguriņas nolīmējamais materiāls grāmatas bloka muguriņai pielīmēts simetriski.	2
1.6. Grāmatas bloka apgriešana. <i>(maksimāli iegūstamais punktu skaits 18)</i>	Grāmatas bloks apgriezts atbilstoši iespieddarba poligrāfiskā izpildījuma tehnoloģiskajā kartē (1. pielikums) norādītajiem izmēriem, tehnoloģiskajām zīmēm, pieļaujamā atkāpe ± 2 mm.	8
	Grāmatas bloka griezumums gluds.	6
	Grāmatas bloks apgriezts bez bojājumiem, iespaidumiem.	4
1.7. Bloka muguriņas izapaļošana. <i>(maksimāli iegūstamais punktu skaits 14)</i>	Bloka muguriņa izapaļota simetriski.	6
	Izapaļotā bloka priekšlapa un pēclapa bez bojājumiem, iespaidumiem.	4
	Bloka pirmās un pēdējās burtnīcas izvirzītas pakāpeniski, bez trepītes.	4
1.8. Šķiramās lentas sagatavošana un pielīmēšana grāmatas blokam. <i>(maksimāli iegūstamais punktu skaits 8)</i>	Šķiramās lentas krāsa izvēlēta atbilstoši iespieddarba poligrāfiskā izpildījuma tehnoloģiskās kartes (1. pielikums) norādījumiem.	2
	Šķiramā lenta sagatavota atbilstoši tehnoloģiskajiem nosacījumiem: grāmatas bloka diagonāle +6 cm.	2
	Šķiramā lenta pielīmēta grāmatas bloka muguriņai pa vidu ar 2 cm pārlaidi pār bloka galviņas griezumu.	4
1.9. Greznumlentas sagatavošana un pielīmēšana grāmatas blokam. <i>(maksimāli iegūstamais punktu skaits 8)</i>	Greznumlentas krāsa izvēlēta atbilstoši iespieddarba poligrāfiskā izpildījuma tehnoloģiskās kartes (1.pielikums) norādījumiem.	2
	Greznumlenta sagatavota atbilstoši grāmatas bloka muguriņas platumam: no priekšlapas līdz pēclapai.	4
	Greznumlenta pielīmēta simetriski, taisni.	2

2. uzdevums. Izgatavot viengabala materiāla cietā iesējuma vāku ar apaļu muguriņu, noformēt pirmo vāku ar metalizētas folija karsto iespaidumu. Uzdevuma izpildē izmantot iespieddarba poligrāfiskā izpildījuma tehnoloģisko karti (1. pielikums), grāmatas vāka maketu (3. pielikums). *(maksimāli iegūstamais punktu skaits 102)*

Veicamā darbība	Vērtēšanas kritēriji	Piešķiramie punkti
2.1. Iespieddarba poligrāfiskā izpildījuma tehnoloģiskās kartes (1. pielikums) norādījumiem atbilstoša vāka pārvelkamā materiāla izvēle un sagatavošana. <i>(maksimāli iegūstamais punktu skaits 12)</i>	Vāka pārvelkamais materiāls izvēlēts atbilstoši iespieddarba poligrāfiskā izpildījuma tehnoloģiskās kartes (1. pielikums) norādījumiem.	2
	Vāka pārvelkamais materiāls sagatavots, ievērojot materiāla šķiedras virzienu, paralēli grāmatas bloka muguriņai.	4
	Vāka pārvelkamais materiāls piegriezts atbilstoši grāmatas vāka maketā (3. pielikums) norādītajiem izmēriem, pieļaujamā atkāpe ± 2 mm.	4
	Piegrieztā vāka pārvelkamā materiāla leņķi taisni.	2
2.2. Iespieddarba poligrāfiskā izpildījuma tehnoloģiskās kartes (1.pielikums) norādījumiem atbilstošas vāka papes izvēle un sagatavošana. <i>(maksimāli iegūstamais punktu skaits 12)</i>	Vāka papes biezums izvēlēts atbilstoši iespieddarba poligrāfiskā izpildījuma tehnoloģiskās kartes (1. pielikums) norādījumiem.	2
	Vāka pape sagatavota, ievērojot materiāla šķiedras virzienu, paralēli grāmatas bloka muguriņai.	4
	Vāka pape piegriezta atbilstoši tehnoloģiskajiem nosacījumiem: 2 – 5 mm šaurāka par bloka platumu un 6 – 8 mm augstāka par bloka augstumu.	4

	Piegrieztās vāka papes leņķi taisni.	2
2.3. Atlēkas un smīgu materiālu izvēle un sagatavošana. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 12)	Atlēkas un smīgu materiāli izvēlēti atbilstoši tehnoloģiskajiem nosacījumiem.	2
	Atlēkas materiāls piegriezts atbilstoši tehnoloģiskajiem nosacījumiem. Augstums: vāka papes augstums 1 mm Platums: bloka biezums + 1 – 2 mm uz katru pusi.	4
	Atlēka sagatavota, ievērojot materiāla šķiedras virzienu, paralēli grāmatas bloka muguriņai.	4
	Smīgas sagatavotas atbilstoši grāmatas vāka maketā norādītajiem izmēriem (3. pielikums).	2
2.4. Vāka izgatavošana atbilstoši grāmatas vāka maketa (3. pielikums) norādījumiem. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 16)	Vāks izgatavots, ievērojot vāka detaļu savietošanas nosacījumus, vāka detaļas sakārtas galviņā vai kājiņās uz vienas horizontāles.	6
	Vāka pārvelkamais materiāls ar līmi noziests vienmērīgi.	2
	Vāka papes pusītēs ar grāmatas vāka pārvelkamo materiālu savienotas bez gaisa burbuļiem, materiāla atlokamās maliņas atlocītas vienādi, pievilktas pie kartoniem.	4
	Vāka stūrīši izveidoti atbilstoši pārvelkamā materiāla īpašībām, apaļi vai taisni.	4
2.5. Karstspieduma iekārtas, metalizētās folijas un klišejas sagatavošana darbam. (maksimāli iegūstamais punktu skaits – 16).	Metalizētā folija izvēlēta atbilstoši iespieddarba poligrāfiskā izpildījuma tehnoloģiskās kartes (1. pielikums) norādījumiem.	4
	Metalizētā folija piegriezta atbilstoši iespīezamā attēla izmēriem, klišejas attēla laukums + 2 cm uz katru pusi.	4
	Karstspieduma iekārtai noregulēta atbilstoša temperatūra, galds/talers sagatavots, ņemot vērā apdrukājamā materiāla un folijas īpašības.	6
	Klišejas pamatne sagatavota pierīkošanai karstspieduma iekārtā.	2
2.6. Klišejas piekārtošana. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 16)	Izveidots klišejas atspiedums.	2
	Atdures izvietotas un piestiprinātas pēc apdrukājamā materiāla novietojuma.	6
	Klišeja iecentrēta karstspieduma iekārtas galda/talera centrā.	4
	Klišeja uz karstspieduma iekārtas galda pielīmēta atbilstoši atspieduma kontūrām.	4
2.7. Folijas spieduma pierīkošana un attēla iespīezšana. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 18)	Attēla iespīezuma reljefs vienmērīgs.	6
	Atveidotā attēla folijas segums vienmērīgs, kvalitatīvs.	6
	Attēla neiespīezamie elementi "tīri", attēla detaļas asas.	6

3. uzdevums. Ievākot grāmatu, nopresēt ievākoto grāmatu, iestriķēt nopresēto grāmatu.
(maksimāli iegūstamais punktu skaits 44)

Veicamā darbība	Vērtēšanas kritēriji	Piešķirjamie punkti
3.1. Tehnoloģisko procesu nosacījumiem atbilstošas līmes izvēle un kvalitātes izvērtēšana. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 6)	Izvēlēta līme <i>Plattonal 1667</i> vai analoga.	4
	Veikta līmes kvalitātes izvērtēšana.	2
3.2. Vāka muguriņas izapaļošana. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 12)	Vāka muguriņas izapaļojums atbilst grāmatas bloka muguriņas izapaļojumam.	6
	Vāka muguriņa izapaļota simetriski.	4

	Vāka muguriņa izapaļota bez bojājumiem, iespiedumiem, skrāpējumiem.	2
3.3. Grāmatas bloka ievākošana. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 8)	Grāmatas bloks vākā ielīmēts simetriski, vāka pārkares malas vienādas.	6
	Priekšlapa un pēclapa ar līmi noziesta vienmērīgi, plānā kārtā. Priekšlapa un pēclapa nav pielipusi pie bloka, sakrokojusies, salipusi.	2
3.4. Ievākotās grāmatas nopresēšana. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 10)	Ievākotās grāmatas muguriņas uznesums izlīdzināts ar bloka priekšlīni.	4
	Ievākotā grāmata nopresēta simetriski.	4
	Ievākotās grāmatas nopresēšanai izmantots papildus polsterējums.	2
3.5. Grāmatas vāku iestrīķēšana. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 8)	Grāmatas pirmā un ceturtā vāka iestrīķējuma platums un dziļums vienmērīgs visā grāmatas vāka augstumā.	4
	Grāmatas vāku iestrīķējums gluds un taisns, bez bojājumiem.	2
	Iestrīķēts gan pirmais vāks, gan ceturtais vāks.	2

4. uzdevums. Sastādīt grāmatas mīkstajā iesējuma (bloka, kas šūts ar diegiem un vāka, kas noformēts ar metalizētas folijas iespiedumu uz pirmā vāka) izgatavošanas tehnoloģisko procesu secības shēmas. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 46)

Veicamā darbība	Vērtēšanas kritēriji	Piešķirjamie punkti
4.1. Sastādīt mīkstā iesējuma grāmatas bloka izgatavošanas tehnoloģisko procesu secības shēmu. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 18)	Mīkstā iesējuma grāmatas bloka izgatavošana	
	1. Iespiedlokšņu uzlīdzināšana.	2
	2. Iespiedlokšņu sagriešana.	2
	3. Iespiedlokšņu locīšana burtnīcās.	2
	4. Salocīto burtnīcu nopresēšana.	2
	5. Burtnīcu komplektēšana (sanešana) blokā.	2
	6. Sakomplektētā bloka uzlīdzināšana uz galviņas un muguriņas.	2
	7. Bloka nopresēšana.	2
	8. Bloka sašūšana ar diegiem.	2
9. Bloka muguriņas nolīmēšana.	2	
4.2. Sastādīt mīkstā iesējuma grāmatas vāka sagataves noformēšanas ar metalizētās folijas iespiedumu tehnoloģisko procesu secības shēmu. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 14)	Mīkstā iesējuma grāmatas vāka sagataves noformēšana ar metalizētās folijas iespiedumu	
	1. Karstspieduma iekārtas un folijas sagatavošana.	2
	2. Klišejas atspieduma izgatavošana.	2
	3. Klišejas atspieduma novietošana uz karstspieduma iekārtas galda/talera, atspieduma iecentrēšana.	2
	4. Atduru izvietošana, pielīmēšana.	2
	5. Klišejas pamatnes sagatavošana, pielīmēšana.	2
	6. Folija iespieduma pierīkošana.	2
7. Folijas iespieduma izgatavošana uz mīkstā iesējuma vāka sagataves.	2	
4.3. Sastādīt mīkstā iesējuma grāmatas vāka sagatavošanas ievākošanai, bloka ievākošanas, apgriešanas no trijām pusēm, kvalitātes kontrole un pakošanas tehnoloģisko procesu secības shēmu. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 14)	Mīkstā iesējuma grāmatas vāka sagatavošana ievākošanai, bloka ievākošana, apgriešana no trijām pusēm, kvalitātes kontrole un pakošana	
	1. Vāka izgriešana.	2
	2. Vāka rievošana.	2
	3. Bloka ievākošana.	2
	4. Ievākotā bloka žāvēšana.	2
	5. Ievākotā bloka apgriešana no trijām pusēm.	2
6. Grāmatas kvalitātes kontrole.	2	

Uzziņu avoti

- Čerpinska Ā., Materiālmācība. – Rīgas valsts tehnikums, 2012. [skatīts 2018. gada 10. jūlijā].
Pieejams: <http://www.rvt.lv/macibas/esf-gramatas/>
- Čerpinska Ā., Lekciju konspekts Poligrāfijas tehnoloģiju priekšmetā. – Rīgas Valsts tehnikums, 2012.
- Norīte V., Turlais V., Vanaga D., Poligrāfija. Materiāli. Papīrs. – Rīga: Poligrāfijas infocentrs, 2004., ISBN 9984764451.
- Ozola V., Mācību materiāls. Spectehnoloģija. Rīgas valsts tehnikums, 2012. [skatīts 2018. gada 10. jūlijā].
Pieejams: http://www.rvt.lv/GRAMATAS/Poligrafija_un_Kimija/Poligrafija/28._Spectehnologija_Valda_Ozola_bm.pdf
- Kipphan H., Handbook of Print Media. – Springer, 2001.
- Lühns Klaus-P., Bücher binden & reparieren. – S. Frechverlag GmbH 2020.
- Бобров В.И., Сенаторов Л.Ю. Технология и оборудование отделочных процессов. – М.: МГУП, 2008.
- Воробьев Д. В., Технология послепечатных процессов – М., Издательство МГУП, 2000.
- Гехман Ч. Рабочий поток: Практическое руководство / Чак Гехман; Пер. с англ. Е.Н. Зверева, А.Н. Коваленко; Под ред. А.Н. Коваленко. – М.: МГУП; MacHOUSE, 2004. ISBN 5-8122-0325-3.
- Гулина И.В. Учет и калькулирование затрат на производстве: Учебное пособие. – М.: МГУП, 2008. 158 с. ISBN 978-5-8122-0984-4.
- Каган Б., Стефанов С. Толковый словарь терминов полиграфии. – М.: Ленанд, 2017. ISBN 978-5-9710-3271-7
- Климова Е. Д., И. Н. Азарова Материаловедение – М., ГОУ СПО МИПК им И Федорова 2006.
- Малколм Дж. Кейф, Послепечатные технологии, М.: Принт-медиа - центр, 2005.
- Марченко И. В., Технология послепечатных процессов, М.: Вышэйшая школа, 2013.
- Наумов В.А., Начало полиграфического материаловедения: Учеб. пособие. – М.: Изд-во МГУП, 2002.
- Стефанов С.И., Фидель В.Р., Полиграфия как сумма технологий. – М.: ИФ Унисерв, 2006
- Стефанов С., Термины в полиграфии. – М.: Книга по Требованию, 2014. ISBN 978-5-518-94716-0
- Хведчин Ю.И., Послепечатное оборудование. Часть II. Переплетное и отделочное оборудование. Учебное пособие – М.: МГУП, 2009. ISBN: 978-5-8122-0986-8.