



Valsts izglītības
satura centrs

NACIONĀLAIS
ATTĪSTĪBAS
PLĀNS 2020



EIROPAS SAVIENĪBA
Eiropas Sociālais
fonds

I E G U L D Ī J U M S T A V Ā N Ā K O T N Ē

Nr. 8.5.2.0/16/I/001

«Nozaru kvalifikācijas sistēmas pilnveide profesionālās izglītības attīstībai un kvalitātes nodrošināšanai»

Profesionālās kvalifikācijas eksāmena satura TITULLAPA

Nozares/sekтора nosaukums	Drukas un mediju tehnoloģiju nozare
Profesionālā kvalifikācija	"Digitālās drukas operators"
Latvijas kvalifikāciju ietvarstruktūras līmenis	4. LKI līmenis

Pasūtītājs:

Valsts izglītības satura
centrs

Metodiskais atbalsts:

Projekts "Nozaru kvalifikācijas sistēmas pilnveide
profesionālās izglītības attīstībai un kvalitātes nodrošināšanai"
Ruta Ančupāne

Izpildītājs:

SIA "BB Communications"

Darba grupas vadītājs:

Dagnija Vanaga

Darba grupa:

Artis Ērglis, Tenis Nigulis, Ārijs Petrovs, Paulis Zabarovskis,
Ieva Bečere, Kristīne Kalniņa, Jānis Pavlovskis, Antons
Timofejevs, Normunds Tiltiņš, Ārija Čerpinska

Vērtētāji:

Latvijas Darba devēju konfederācija
Nozares eksperts: Mārtiņš Zabarovskis

Latvijas Brīvo arodbiedrību savienība
Nozares eksperts: Edmunds Folkmanis

Profesionālās kvalifikācijas eksāmena PROGRAMMA
Drukas un mediju tehnoloģiju nozare,
profesionālā kvalifikācija "Digitālās drukas operators", 4. LKI līmenis

Mērķis	Pārbaudīt un novērtēt eksaminējamā profesionālās kompetences atbilstoši profesijas standarta prasībām vai profesionālās kvalifikācijas prasībām.	
Darba uzbūve	Uzdevumu skaits	3
	Uzdevumu veidi	Iespieddatnes pārbaude, iespieddarba izgatavošana, rakstiskas atbildes uz jautājumiem.
	Uzdevumu izpildes kopējais laiks minūtēs	180 min.
Uzdevumu apraksts	<p>1. Pārbaudīt iespieddarba iespieddatnes atbilstību tehnoloģiskās kartes norādījumiem, identificēt tehnoloģiskās neatbilstības, nodalot tās, kuras ir/nav iespējams novērst, veikt labojumus iespieddatnē.</p> <p>1.1. Atvērt iespieddatni programmā <i>Adobe Acrobat</i>, vizuāli un ar pieejamajiem programmatūras līdzekļiem novērtēt atbilstību tehnoloģiskās kartes norādījumiem.</p> <p>1.2. Aprakstīt atklātās, operatora līdzekļiem nenovēršamās, neatbilstības, sagatavot paziņojumu klientam.</p> <p>1.3. Atvērt iespieddatni maketēšanas programmā, novērst atklātās, operatora spēkiem novēršamās neatbilstības. <i>(izpildes laiks 60 min.)</i></p> <p>2. Izgatavot iespieddarba drukas loksni vai iespieddarbu komplektu, pārbaudīt produkcijas kvalitāti un atbilstību tehnoloģiskās kartes norādījumiem.</p> <p>2.1. Izveidot izklājumu, ievietot iespieddatni izklājumā, pievienot nepieciešamās kontroles zīmes/griezuma līnijas atbilstoši tehnoloģiskās kartes norādījumiem.</p> <p>2.2. Sagatavot darbam un secīgi ieslēgt digitālās drukas iekārtu, veikt krāsas uzpildi un/vai papildināšanu un apdrukājamā materiāla uzpildīšanu saskaņā ar tehnoloģiskās kartes norādījumiem un digitālās drukas iekārtas ekspluatācijas tehniskajiem noteikumiem, veikt apdrukājamam materiālam atbilstošus iekārtas uzstādījumus, izgatavot kontrolizdruku, vizuāli un/vai ar spektrofotometru pārbaudīt tās atbilstību tehnoloģiskās kartes norādījumiem.</p> <p>2.3. Izgatavot iespieddarba drukas loksni vai iespieddarbu komplektu, novērtēt produkcijas atbilstību tehnoloģiskās kartes norādījumiem.</p> <p>2.4. Pabeigt darbu un secīgi izslēgt digitālās drukas iekārtu atbilstoši digitālās drukas iekārtas ekspluatācijas tehniskajiem noteikumiem, arhivēt digitālo materiālu atbilstoši tehnoloģiskās kartes norādījumiem. <i>(izpildes laiks 90 min.)</i></p> <p>3. Rakstiski izpildīt uzdevumus par digitālās lāzerdrukas un tintes drukas iekārtām un to izmantošanas iespējām.</p> <p>3.1. Uzzīmēt un aprakstīt digitālās lāzerdrukas iekārtas darbības</p>	

	<p>principiālo shēmu. 3.2. Uzzīmēt un aprakstīt digitālās tintes drukas iekārtas darbības principiālo shēmu. 3.3. aprakstīt izmantotās digitālās drukas iekārtas tehniskās iespējas. <i>(izpildes laiks 30 min.)</i></p>									
<p>Norises vieta un nepieciešamie materiālie līdzekļi</p>	<p>Eksāmena norises vieta: digitālās drukas mācību darbnīca vai digitālās drukas cehs ražošanas uzņēmumā.</p> <p>Nepieciešamās iekārtas un instrumenti:</p> <ul style="list-style-type: none"> • digitālā iespaidmašīna komplektā ar RIP un vadības datoru; • drukas iekārtas ekspluatācijas tehniskie noteikumi; • maketētāja darbstacija; • spektrofotometrs ar programmnodrošinājumu; • instrumentu komplekts iespaidmašīnas apkalpošanai (saskaņā ar iespaidmašīnas tehniskajām prasībām) un materiālu sagatavošanai. <p>Citi nepieciešamie resursi: trīs dažādu veidu papīri; divi dažādu veidu uzlīmju materiāli, audums apdrukai; sublimācijas materiāls apdrukai; sertificēts materiāls paraugnovilkumiem; iespaidmašīnai un apdrukājamiem materiāliem atbilstoši krāsu komplekti.</p>									
<p>Vērtēšanas kārtība</p>	<p>Uzdevumu izpildi vērtē eksaminācijas komisija. Vērtēta tiek katra uzdevuma izpilde. Maksimāli iegūstamo punktu skaits ir 50, kas atbilst 100%. Eksāmens ir nokārtots, ja uzdevumu izpildes apjoms nav zemāks par 60%.</p> <p>Eksāmena vērtējums tiek izteikts ballēs atbilstoši vērtēšanas skalai:</p>									
Iegūto punktu skaits	1–7	8–14	15–22	23–29	30–33	34–37	38–41	42–45	46–48	49–50
Uzdevumu izpildes apjoms (%)	1–14	15–29	30–44	45–59	60–67	68–75	76–83	84–91	92–96	97–100
Vērtējums ballēs	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

**Profesionālās kvalifikācijas eksāmena uzdevumu izpildei nepieciešamo
MATERIĀLO LĪDZEKĻU PAPLAŠINĀTS SARAKSTS
Drukas un mediju tehnoloģiju nozare,
profesionālā kvalifikācija "Digitālās drukas operators", 4. LKI līmenis**

<p align="center">Tehnoloģiskās iekārtas, aprīkojums un darba instrumenti</p>	<p>Vienam eksaminējamajam:</p> <ul style="list-style-type: none"> • digitālā iespiedmašīna komplektā ar RIP un vadības datoru; • digitālās drukas iekārtas ekspluatācijas tehniskie noteikumi; • maketētāja darbstacija; • spektrofotometrs ar programnodrošinājumu; instrumentu komplekts iespiedmašīnas apkalpošanai (saskaņā ar iespiedmašīnas tehniskajām prasībām) un materiālu sagatavošanai.
<p align="center">Materiāli, palīgmateriāli u.tml.</p>	<p>Iespiedmateriālu komplekts:</p> <ul style="list-style-type: none"> • trīs dažādu veidu papīri; • divu dažādu veidu uzlīmju materiāli; • audums apdrukai; • sublimācijas materiāls apdrukai; • banera materiāls apdrukai; • sertificēts materiāls paraugnovilkumiem; • iespiedmašīnai un apdrukājamiem materiāliem atbilstoši krāsu komplekti.

**Profesionālās kvalifikācijas eksāmena
UZDEVUMU KOMPLEKTS
Drukas un mediju tehnoloģiju nozare,
profesionālā kvalifikācija "Digitālās drukas operators", 4. LKI līmenis**

1. uzdevums. Pārbaudīt iespieddarba iespieddatnes atbilstību tehnoloģiskās kartes (1. pielikums) norādījumiem, identificēt tehnoloģiskās neatbilstības, nodalot tās, kuras ir/nav iespējams novērst, veikt novēršamos labojumus iespieddatnē.

(izpildes laiks 60 min.)

1.1. Atvērt iespieddatni "reklamas_brosura" programmā *Adobe Acrobat*, vizuāli un ar pieejamajiem programmatūras līdzekļiem novērtēt atbilstību tehnoloģiskās kartes norādījumiem.

1.2. Aprakstīt atklātās, operatora līdzekļiem nenovēršamās, neatbilstības, sagatavot paziņojumu klientam.

1.3. Atvērt iespieddatni maketēšanas programmā, novērst atklātās, operatora spēkiem novēršamās, neatbilstības.

2. uzdevums. Izgatavot iespieddarba drukas loksnī vai iespieddarbu komplektu pārbaudīt produkcijas kvalitāti un atbilstību tehnoloģiskās kartes (1. pielikums) norādījumiem.

(izpildes laiks 90 min.)

2.1. Izveidot izklājumu, ievietot iespieddatni izklājumā, pievienot nepieciešamās kontroles zīmes/griezuma līnijas atbilstoši tehnoloģiskās kartes norādījumiem.

2.2. Sagatavot darbam un secīgi ieslēgt digitālās drukas iekārtu, veikt krāsas uzpildi un/vai papildināšanu un apdrukājamā materiāla uzpildīšanu saskaņā ar tehnoloģiskās kartes norādījumiem un digitālās drukas iekārtas ekspluatācijas tehniskajiem noteikumiem, veikt apdrukājamajam materiālam atbilstošus iekārtas uzstādījumus, izgatavot kontrolizdruku, vizuāli un/vai ar spektrofotometru pārbaudīt tās atbilstību tehnoloģiskās kartes norādījumiem.

2.3. Izgatavot iespieddarba loksnī vai iespieddarbu komplektu, novērtēt produkcijas atbilstību tehnoloģiskās kartes norādījumiem.

2.4. Pabeigt darbu un secīgi izslēgt digitālās drukas iekārtu atbilstoši digitālās drukas iekārtas ekspluatācijas tehniskajiem noteikumiem, arhivēt digitālo materiālu atbilstoši tehnoloģiskās kartes norādījumiem.

3. uzdevums. Rakstiski izpildīt uzdevumus par digitālās lāzerdrukas un digitālās tintes drukas iekārtām un to izmantošanas iespējām.

(izpildes laiks 30 min.)

3.1. Uzzīmēt un aprakstīt digitālās lāzerdrukas iekārtas darbības principiālo shēmu.

3.2. Uzzīmēt un aprakstīt digitālās tintes drukas iekārtas darbības principiālo shēmu.

3.3. Aprakstīt izmantotās digitālās drukas iekārtas tehniskās iespējas.

Iespieddarba poligrāfiskā izpildījuma tehnoloģiskā karte

Darba nosaukums	Reklāmas brošūra		
Klients	test@test.lv		
Tirāža	15 gab.	Sējuma veids	Skavots
Formāts (apgrieztais)	105 × 145 mm	Izdevuma apjoms	16 lpp.

Iekšlapas:

Iekšlapu papīrs	G Print80 g/m ²
Krāsainība	4/4
Burtnīcas	1
Locījumu skaits	3
Piezīmes	Druka atbilstoši ISO 12647-7 prasībām

Vāks:

Vāka papīrs/materiāls	
Krāsainība	
Pantone	
Ofseta laka	
Lamināts	

Īpašas piezīmes:

Iespieddatnes novietošanas vieta: [\\serveris\faili\drukai\v1k1\](#)
 Nosaukuma šablons: EKS_<nn>_<ddmmgg>.pdf
 Materiālu atlikumu marķēšana: <marka><izmērs mm × mm><svars g/m²><atlikušais daudzums>

Pakošana	<input type="checkbox"/> kastēs pa _____ gab.	<input type="checkbox"/> uz paletēm	<input type="checkbox"/> ieklēvotas pa _____ gab.
Signāli	Klientam		Tipogrāfijai
Virstirāža	<input type="checkbox"/> līdz 3%	<input type="checkbox"/> līdz 5%	<input type="checkbox"/> līdz 8% <input type="checkbox"/> nepieņem

**Profesionālās kvalifikācijas eksāmena uzdevumu izpildes
VĒRTĒŠANAS KRITĒRIJI**
Drukas un mediju tehnoloģiju nozare,
profesionālā kvalifikācija "Digitālās drukas operators", 4. LKI līmenis

Vērtēšanas kritēriji

Uzdevums	Veicamās darbības	Maksimāli iegūstamais punktu skaits
1. Pārbaudīt iespieddarba iespieddatnes atbilstību tehnoloģiskās kartes (1. pielikums) norādījumiem, identificēt tehnoloģiskās neatbilstības, nodalot tās, kuras ir/nav iespējams novērst, veikt labojumus iespieddatnē. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 17)	1.1.1. Iespieddatnes atvēršana programmā <i>Adobe Acrobat</i> .	1
	1.1.2. Atbilstības tehnoloģiskās kartes norādījumiem novērtēšana vizuāli un ar pieejamajiem programmatūras līdzekļiem.	8
	1.2.1. Atklāto, operatora līdzekļiem nenovēršamo, neatbilstību aprakstīšana.	2
	1.2.2. Paziņojuma klientam sagatavošana.	1
	1.3.1. Iespieddatnes atvēršana maketēšanas programmā.	1
	1.3.2. Atklāto, operatora spēkiem novēršamo, nepilnību novēršana.	3
	1.3.3. Labotā iespieddatne saglabāta drukas mapē ar nosaukumu, kas veidots pēc tehnoloģiskajā norādītā šablona.	1
2. Izgatavot iespieddarba drukas loksni vai iespieddarbu komplektu, pārbaudīt produkcijas kvalitāti un atbilstību tehnoloģiskās kartes (1. pielikums) norādījumiem. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 27)	2.1.1. Izklājuma izveidošana, iespieddatnes ievietošana izklājumā atbilstoši tehnoloģiskās kartes norādījumiem.	5
	2.1.2. Nepieciešamo kontroles zīmju/griezuma līniju ievietošana atbilstoši tehnoloģiskās kartes norādījumiem.	2
	2.2.1. Digitālās drukas iekārtas sagatavošana darbam un ieslēgšana atbilstoši digitālās drukas iekārtas ekspluatācijas tehniskajiem noteikumiem.	1
	2.2.2. Krāsas uzpildīšana un/vai papildināšana, tehnoloģiskajā kartē norādīto apdrukājamo materiālu uzpildīšana un apdrukājamajam materiālam atbilstoša iekārtas iestatīšana.	4
	2.2.3. Kontrolizdrukas izgatavošana, atbilstības tehnoloģiskās kartes norādījumiem novērtēšana.	3
	2.3.1. Iespieddarba loksnes vai iespieddarbu komplekta izgatavošana.	5
	2.3.2. Produkcijas atbilstības tehnoloģiskās kartes norādījumiem novērtēšana.	3
	2.4.1. Darba beigšana un iekārtas izslēgšana atbilstoši digitālās drukas iekārtas ekspluatācijas tehniskajiem noteikumiem.	3

	2.4.2. Digitālā materiāla arhivēšana atbilstoši tehnoloģiskās kartes norādījumiem.	1
3. Rakstiski izpildīt uzdevumus par digitālās lāzerdrukas un digitālās tintes drukas iekārtām un to izmantošanas iespējām (maksimāli iegūstamais punktu skaits 6)	3.1.1. Digitālās lāzerdrukas iekārtas darbības principiālās shēmas uzzīmēšana.	1
	3.1.2. Digitālās lāzerdrukas iekārtas darbības principiālās shēmas aprakstīšana.	1
	3.2.1. Digitālās tintes drukas iekārtas darbības principiālās shēmas uzzīmēšana.	1
	3.1.2. Digitālās tintes drukas iekārtas darbības principiālās shēmas aprakstīšana.	1
	3.3. Izmantotās digitālās drukas iekārtas tehnisko iespēju aprakstīšana.	2
Kopējais maksimāli iegūstamais punktu skaits		50

Paplašināts vērtēšanas kritēriju apraksts

1. uzdevums. Pārbaudīt iespieddarba iespieddatnes atbilstību tehnoloģiskās kartes norādījumiem (1. pielikums), identificēt tehnoloģiskās neatbilstības, nodalot tās, kuras ir/nav iespējams novērst, veikt novēršamos labojumus iespieddatnē. Uzdevuma izpildē izmantot pievienoto datņu komplektu. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 17)

Veicamā darbība	Vērtēšanas kritēriji	Piešķirjamie punkti
1.1.1. Iespieddatnes "reklāmas_brosura" atvēršana programmā <i>Adobe Acrobat</i> . 1.1.2. Atbilstības tehnoloģiskajai kartei novērtēšana vizuāli un ar pieejamajiem programmas līdzekļiem. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 9)	No iesniegto datņu komplekta izvēlēta tehnoloģiskajā kartē norādītajam darba uzdevumam atbilstoša iespieddatne.	1
	Pārbaudīti visi darba uzdevuma izpildei nepieciešamie iespieddatnes parametri.	2
	Izmantoti visi datnes novērtēšanas rīki.	1
	Atklātas iespieddatnes neatbilstības (5 gab., par katru atklātu neatbilstību 1 punkts).	5
1.2.1. Atklāto, operatora līdzekļiem nenovēršamo, neatbilstību aprakstīšana. 1.2.2. Paziņojuma klientam sagatavošana. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 3)	Atlasītas neatbilstības (2 gab., par katru atklātu neatbilstību 1 punkts), kuras operators nevar novērst.	2
	Nenovēršamās neatbilstības aprakstītas e-pasta paziņojumā klientam, kas nosūtīts uz tehnoloģiskajā kartē (1. pielikums) norādīto e-pastu.	1
1.3.1. Iespieddatnes atvēršana maketēšanas programmā. 1.3.2. Atklāto, operatora spēkiem novēršamo, neatbilstību novēršana. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 5)	Datne rediģēta programmā <i>Adobe Illustrator</i> .	1
	Atlasītas un novērstas neatbilstības (3 gab., par katru atklātu un novērstu neatbilstību 1 punkts), kuras operators var novērst.	3
	Labotā iespieddatne saglabāta drukas mapē ar nosaukumu, kas veidots pēc tehnoloģiskajā kartē norādītā šablona.	1

2. uzdevums. Izgatavot iespieddarba drukas loksni vai iespieddarbu komplektu, pārbaudīt to kvalitāti un atbilstību tehnoloģiskās kartes (1. pielikums) norādījumiem. Uzdevuma izpildē izmantot drukas iekārtas ekspluatācijas tehniskos noteikumus. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 27)

Veicamā darbība	Vērtēšanas kritēriji	Piešķiramie punkti
2.1.1. Izklājuma izveidošana un iespieddatnes ievietošana izklājumā atbilstoši tehnoloģiskās kartes norādījumiem. <i>(maksimāli iegūstamais punktu skaits 5)</i>	Izklājuma izmērs atbilst iespiedmašīnas tehniskajām iespējām.	1
	Objektu izmēri izklājumā atbilst iespieddarba tehnoloģiskajai kartei.	1
	Atkāpes, atstarpes un pārļaides izklājumā atbilst iespieddarba tehnoloģiskajai kartei.	1
	Objektu izvietošums izklājumā atbilst iespieddarba tehnoloģiskajai kartei.	1
	Iespieddatne izklājumā ievietota atbilstoši iespieddarba tehnoloģiskajai kartei.	1
2.1.2. Nepieciešamo kontroles zīmju/griezuma līniju pievienošana atbilstoši tehnoloģiskās kartes norādījumiem. <i>(maksimāli iegūstamais punktu skaits 2)</i>	Izklājumā kontroles skalas griezumam līnijas, locījumu iezīmes un centrēšanas marķējums ievietotas atbilstoši iespieddarba tehnoloģiskajai kartei.	2
2.2.1. Digitālās drukas iekārtas sagatavošana darbam un ieslēgšana atbilstoši digitālās drukas iekārtas ekspluatācijas tehniskajiem noteikumiem. <i>(maksimāli iegūstamais punktu skaits 1)</i>	Iekārta sagatavota un ieslēgta atbilstoši digitālās drukas iekārtas ekspluatācijas tehniskajiem noteikumiem.	1
2.2.2. Krāsas uzpilde/ papildināšana, tehnoloģiskajā kartē norādītā apdrukājamā materiāla izvēle un uzpildīšana, apdrukājamajam materiālam atbilstoši iekārtas iestatīšana. <i>(maksimāli iegūstamais punktu skaits 4)</i>	Krāsa uzpildīta/papildināta atbilstoši digitālās drukas iekārtas ekspluatācijas tehniskajiem noteikumiem.	1
	Apdrukājamais materiāls izvēlēts un atbilstoši iespieddarba tehnoloģiskās kartes norādījumiem.	1
	Apdrukājamais materiāls ievietots iekārtā atbilstoši digitālās drukas iekārtas ekspluatācijas tehniskajiem noteikumiem.	1
	Iekārta iestatīta atbilstoši apdrukājamajam materiālam.	1
2.2.3. Kontrolizdrukas izgatavošana, atbilstības novērtēšana. <i>(maksimāli iegūstamais punktu skaits 3)</i>	Kontrolizdrukas parametri atbilst iespieddarba tehnoloģiskās kartes (1. pielikums) norādījumiem un drukas iekārtas ekspluatācijas tehniskajiem noteikumiem.	2
	Kontrolizdrukā novērtēta vizuāli un, izmantojot mērierīces un mēraparātus.	1
2.3.1. Iespieddarba loksnes vai iespieddarbu komplekta izgatavošana. <i>(maksimāli iegūstamais punktu skaits 6)</i>	Iespiešana uzsākta atbilstoši drukas iekārtas ekspluatācijas tehniskajiem noteikumiem	1
	Iespiešanas uzraudzība veikta atbilstoši digitālās drukas iekārtas ekspluatācijas tehniskajiem noteikumiem un tehnoloģiskajai kartei.	5
2.3.2. Produkcijas atbilstības tehnoloģiskās kartes norādījumiem novērtēšana. <i>(maksimāli iegūstamais punktu skaits 2)</i>	Nodrukātās tirāžas apjoms atbilst iespieddarba tehnoloģiskajai kartei.	1
	Iespieddarba kvalitāte atbilst iespieddarba tehnoloģiskajai kartei.	1

2.4.1. Darba beigšana un iekārtas izslēgšana atbilstoši digitālās drukas iekārtas ekspluatācijas tehniskajiem noteikumiem. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 3)	Materiālu izlāde veikta atbilstoši digitālās drukas iekārtas ekspluatācijas tehniskajiem noteikumiem.	1
	Materiālu patēriņš piefiksēts, atlikumi marķēti atbilstoši tehnoloģiskās kartes norādījumiem.	1
	Iekārta izslēgta atbilstoši digitālās drukas iekārtas ekspluatācijas tehniskajiem noteikumiem.	1
2.4.2. Digitālā materiāla arhivēšana. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 1)	Digitālais materiāls arhivēts un saglabāts atbilstoši tehnoloģiskās kartes norādījumiem.	1

3. uzdevums. Rakstiski izpildīt uzdevumus par digitālās lāzerdrukas un digitālās tintes drukas iekārtām un to izmantošanas iespējām. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 6)

Veicamā darbība	Vērtēšanas kritēriji	Piešķirjamie punkti
3.1.1. Digitālās lāzerdrukas iekārtas mezglu uzskaitīšana. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 1)	Uzskaitīti visi digitālās lāzerdrukas iekārtas mezgli.	1
3.1.2. Digitālās lāzerdrukas iekārtas darbības principiālās shēmas aprakstīšana. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 1)	Aprakstīta digitālās lāzerdrukas iekārtas darbības principiālā shēma.	1
3.2.1. Digitālās tintes drukas iekārtas mezglu uzskaitīšana. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 1)	Uzskaitīti visi digitālās tintes drukas iekārtas mezgli.	1
3.2.2. Digitālās tintes drukas iekārtas darbības principiālās shēmas aprakstīšana. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 1)	Aprakstīta digitālās tintes drukas iekārtas darbības principiālā shēma.	1
3.3. Izmantotās iekārtas tehnisko iespēju aprakstīšana. (maksimāli iegūstamais punktu skaits 2)	Aprakstītas izmantotās digitālās drukas tehniskās iespējas.	2

Pareizās atbildes un vērtēšanas kritēriji

	Pareizās atbildes	Par pareizu atbildi iegūstamie punkti
3.1.	3.1.1. Materiāla padeve, drukas cilindrs, uzlādes iekārta, tonera padeve, tonera pārnese uz materiālu, lādiņa noņemšana, cilindra attīrīšana, krāsns, materiāla izvade.	1
	3.1.2. Pareizi aprakstītas katra mezgla veicamās funkcijas.	1
3.2.	3.2.1. Materiāla padeve, drukas galva, tintes padeve, tintes izsmidzināšanas ierīce, žāvēšanas ierīce, materiāla izvade.	1
	3.2.2. Pareizi aprakstītas katra mezgla veicamās funkcijas.	1
3.3.	Izmantojamā materiāla veidi, izmantojamā materiāla izmērs, darba ātrums, krāsainība, papildaprīkojums.	2

Uzziņu avoti

Digital Label and Package Printing: Terminology, technology, materials, management and performance. 3rd Edition (May 23, 2014). Tarsus Exhibitions & Publishing Ltd. Paperback: 132 p.

<https://www.druck.at/artikel/digitaldruck>

<https://www.imaging.org/site/PDFS/Papers/2001/DPP-0-252/4701.pdf>

<https://www.print.de/thema/digitaldruck/>

<https://www.xerox.com/en-us/digital-printing/insights/what-is-digital-printing>

Nils Pauler Paper Optics – optical and colour science in the pulp and paper industry, AB Lorentzen & Wettre, Sweden, 2012. 168 pp.

Rebel, E. Druckgrafik. Philipp Reclam jun. GmbH & Co, Stuttgart, 2009. 320 pp.

Каган, С., Стефанов. Словарь полиграфических терминов. М. РепроЦЕНТР М, 2005. 592 с.

Стефанов, С.И. Путеводитель в мире печатных технологий. – М. Унисерв, 2001. 224 с.