

Eiropas Sociālā fonda projekts "Nozaru kvalifikācijas sistēmas izveide un profesionālās izglītības efektivitātes un kvalitātes paaugstināšana"
(vienošanās Nr.2010/0274/1DP/1.2.1.1.1/10/IPIA/VIAA/001)

Profesionālā kvalifikācija "Ofseta iespaidējs"

3. profesionālās kvalifikācijas līmenis

PĀRBAUDĪJUMA PROGRAMMA

Pārbaudījuma mērķis

Pārbaudīt un novērtēt eksaminējamā profesionālās kompetences profesionālajā kvalifikācijā "Ofseta iespaidējs" atbilstoši profesijas standarta prasībām.

Pārbaudījuma adresāts

Izglītojamais profesionālās izglītības programmas noslēgumā vai persona, kura vēlas, lai novērtē tās ārpus formālās izglītības sistēmas apgūto profesionālo kompetenci.

Pārbaudījuma darba uzbūve

Pārbaudes darbam ir divas daļas – praktiskā daļa un teorētiskā daļa.

1) Praktiskās daļas darba uzdevums darbavietā sastāda 85 % no kopējā vērtējuma, izpildes laiks – 240 min, maksimāli iegūstamais punktu skaits – 170.

Pārbaudījums sastāv no praktiskā darba uzdevuma pie darba devēja prakses vai darbavietā. Eksaminējamais sadarbībā ar iespaidprocesu apkalpojošo komandu, kurā ieņem iespaidēja asistenta posteni, izpilda darba uzdevumu, iespiežot ofseta tehnikā, ievērojot darba uzdevumam norādīto laika limitu, iekļaujoties materiālu patēriņam norādītajās normās un iespiežot iespieddarbu atbilstoši ISO 12674-2 standarta prasībām.

2) Teorētiskā daļas mutiska atbilde uz izlozes jautājumu sastāda 15 % no kopējā vērtējuma, izpildes laiks – 30 min, maksimāli iegūstamais punktu skaits – 30.

Teorētiskajā daļā jāiesniedz padziļināta atbilde uz izlozētu jautājumu par noteiktu situāciju darbā ar ofseta iespaidmašīnu darbavietā. Teorētiskajā daļā tiek pārbaudīts profesijas standartā norādītās profesionālās darbības pamatuzdevuma veikšanai nepieciešamās zināšanas par noteiktu situāciju darbā ar ofseta iespaidmašīnu darbavietā.

Izlozes jautājuma tēmas:

1. Ofseta iespaidmašīnas sagatavošana darbam darbavietā.
2. Iespaidmašīnas galveni mezglī, to darbības principi.
3. Paraugloksnes iespiešana un tās atbilstība paraugam izvērtēšana.
4. Iespieddarba kvalitātes kontrole iespiešanas laikā.
5. Iespaidmašīnas apkope pēc iespiešanas darbavietā.

Nr. p.k.	Pārbaudāmās profesionālās kompetences	Maksimāli iegūstamais punktu skaits
1.	Spēja sagatavot un strādāt ar ofseta iespiediekārtām, aprīkojumu un instrumentiem, organizēt iespiešanas procesu pareizā tehnoloģiskā secībā.	50
2.	Spēja pārbaudīt, sagatavot, lietot poligrāfijas materiālus un iespiedformas iespieddarba drukāšanai.	50
3.	Spēja izgatavot iespieddarba paraugloksni un izvērtēt tās atbilstību tehnoloģiskai kartei vai citai tehniskai dokumentācijai, veikt iespiedprodukcijas drukāšanu.	50
4.	Spēja ievērot darba drošības noteikumus poligrāfijas uzņēmumā.	20
5.	Brīvās atbildes uzdevums (izlozes jautājums).	30
Kopā:		200

Pārbaudījuma norisei nepieciešamais aprīkojums, palīglīdzekļi un telpas

Pārbaudījuma norisei nepieciešams: ofseta ražošanas tipogrāfija pie darba devēja, iespiedmašīna, iespiedformas, pamatmateriāli ofseta iespiešanai, palīgmateriāli ofseta iespiešanai, spektrofotmetrs, International Standard ISO 12674-2 Graphic technology-Process control for the production of half-tone color separations, proof and production prints- Part 2: Offset lithographic processes.

Telpas un to aprīkojums atbilst darba drošības prasībām, tehnoloģiskās iekārtas ir darba kārtībā.

Pārbaudījuma vērtēšanas kārtība

Pārbaudījuma praktiskajā un teorētiskajā daļā iegūtais kopējais punktu skaits nosaka vērtējumu ballēs pēc šādas skalas:

Vērtēšanas skala.

Vērtējums ballēs	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Iegūto punktu skaits	1–34	35–70	71–95	96–139	140–150	151–160	161–170	171–180	181–190	191–200

Pārbaudījums ir nokārtots, ja vērtējums ir ne zemāks par 5 ballēm (viduvēji).

Eiropas Sociālā fonda projekts "Nozaru kvalifikācijas sistēmas izveide un profesionālās izglītības efektivitātes un kvalitātes paaugstināšana"
(vienošanās Nr.2010/0274/1DP/1.2.1.1.1/10/IPIA/VIAA/001)

Profesionālās kvalifikācijas "Ofseta iespiedējs" alternatīvas mācību rezultātu novērtēšanas formas izvēles pamatojums

Profesionālā kvalifikācija (nosaukums): Ofseta iespiedējs.

Izvēlētā alternatīvā mācību rezultātu novērtēšanas forma (nosaukums):

Praktisks darba uzdevums un atvērtais jautājums (situācijas raksturojums) darbavietā.

Izvēlētās novērtēšanas formas priekšrocības:

- akcents uz izglītojamā praktisko iemaņu pārbaudi,
- pārbaudes darbs pietuvināts reāliem darba tirgus apstākļiem,
- pārbaudījumā tiek izmantota mūsdienīga iespied tehnika,
- pārbaudījumā darbs noris ar mūsdienīgiem pamatmateriāliem un palīgmateriāliem,
- parāda izglītojamā spēju komandā,
- vērtēšana balstīta uz reāliem, ražošanā nozīmīgiem kritērijiem (laika limita ievērošana, materiālu patēriņš un iespied darba kvalitāte),
- parāda pārbaudāmā spēju ievērot daba drošības un aizsardzības noteikumus darbavietā,
- komisijā iespējams iesaistīt uzņēmuma pārstāvi, kas vadījis pārbaudāmā praksi.

Izvēlētās novērtēšanas formas trūkumi:

- mazāk tiek pārbaudītas izglītojamā vispārīgās zināšanas poligrāfijas ražošanā,
- pārbaudes laiks jāaskaņo ar uzņēmuma iespējām,
- pārbaude netiek organizēta vienās telpās, komisijai nepieciešams transports, nokļūšana i pārbaudījuma vietās,
- iepriekš jāiegādājas ISO 12674-2 standarts, pārbaudījuma vērtēšanai.

Informācijas avoti:

Ofseta iespiedēja profesiju standarts 2013

International Standard ISO 12674-2 Graphic technology-Process control for the production of half-tone color separations, proof and production prints- Part 2: Offset lithographic processes

Profesionālās kvalifikācijas eksāmenu satura izstrādes metodika 2007.

Darba grupas dalībnieki:

Darba grupas vadītājs: Agris Sondors

Nozares pārstāvis: Aleksejs Kušpelo

Profesionālās izglītības pedagogi: Rasma Homatova

Paulis Zabarovskis

Aldis Rūters

Eiropas Sociālā fonda projekts "Nozaru kvalifikācijas sistēmas izveide un profesionālās izglītības efektivitātes un kvalitātes paaugstināšana"
 (vienošanās Nr.2010/0274/1DP/1.2.1.1.1/10/IPIA/VIAA/001)

Alternatīvas mācību rezultātu novērtēšanas formas uzdevumu komplekti

Profesionālā kvalifikācija "Ofseta iespiedējs"

1. komplekts

Sagatavot iespiedmašīnu iespiešanai un iespiest iespiedloksni.

1. Sagatavot pamatmateriālus un palīgmateriālus iespiešanai.
2. Sagatavot iespiešanai iespiedmašīnas mezglus.
 - 2.1. Sagatavot iespiešanai, iestatīt pēc formāta, pašpielicējgaldu.
 - 2.2. Noregulēt, pēc formāta, iespiedmašīnas transportiergaldu.
 - 2.3. Nostādīt markas pēc iespiedmateriāla formāta un anlāgu pēc iespieddarba biezuma.
 - 2.4. Noregulēt iespiešanai iespiedmašīnas iespiedaparātu pēc iespiedmateriāla biezuma.
 - 2.5. Veikt iespiedformas nomaiņu vai ievietošanu iespiedmašīnā.
 - 2.6. Noregulēt iespiedmašīnas pieņēmējgaldu pēc iespiedmateriāla formāta.
 - 2.7. Sagatavot darbam iespiedmašīnas krāsu aparātu.
 - 2.8. Sagatavot darbam iespiedmašīnas mitrināmo aparātu.
3. Vadīt un kontrolēt iespiedprocesu.
 - 3.1. Veikt iespiedprocesa palaišanu, pierīkot ofseta iespiediekārtu un aprīkojumu.
 - 3.2. Veikt tirāžas iespiešanu.
 - 3.3. Veikt kontroli un novērst radušos defektus.
4. Apkopt iespiedmašīnu pēc iespiešanas.
5. Ievērot darba drošības noteikumus.

Darba uzdevuma nosacījumi	
Tirāža	5000 gab.
Formāts	640 x 900 mm
Apdrukājamais materiāls	Galerie Art Gloss 130 g/m ² Glancēts, augstas kvalitātes trīskārši krītots tīras celulozes papīrs (vai līdzvērtīgs)
Krāsainība	Vienpusēji apdrukāts: CMYK + Pantone
Papīrs tehnoloģiskajām vajadzībām	Atbilstoši tipogrāfijā noteiktajiem standartiem

Darba izpildei nepieciešamās iekārtas, materiāli un palīgmateriāli	
Ofseta iespiedmašīna	Ne mazāk kā piecas drukas sekcijas
Iespiedformas	Atbilstoši krāsu skaitam
Palīgmateriāli	Tehniskās lupatas, mazgājamie līdzekļi u.c.
	ISO 12647-2 standarts
	PANTONE krāsu katalogs
	Densitometrs

**Alternatīvas mācību rezultātu novērtēšanas formas uzdevumu komplektu
vērtēšana**

Profesionālā kvalifikācija "Ofseta iespiedējs"

Eksaminējamā vārds, uzvārds		Grupa	Datums	
Nr.p.k.	Izpildes kvalitātes kritēriji	Prasmju līmenis (punkti)	Iegūtie punkti*	
1.	Spēja veikt darba uzdevumu tam atvēlētajā laikā (50 punkti)			
1.1.	Iekļaujas darba uzdevumam paredzētā laika robežās.	50		
1.2.	Nebūtiski pārtērē darba uzdevumam paredzēto laika limitu.	30		
1.3.	Būtiski pārtērē darba uzdevumam paredzēto laika limitu.	10		
		<i>Kopā punkti par sadaļu:</i>		
2.	Spēja ievērot materiāla patēriņa normas darba uzdevuma veikšanai (50 punkti)			
2.1.	Patērētais materiālu daudzums ir normas robežās.	50		
2.2.	Nebūtiski pārtērēts darba uzdevumam paredzētais materiālu daudzums.	30		
2.3.	Būtiski pārtērēts darba uzdevumam paredzētais materiālu daudzums.	10		
		<i>Kopā punkti par sadaļu:</i>		
3.	Spēja iespiest kvalitatīvu kontrolloksni (50 punkti)			
3.1.	Iespiestā kontrolloksne atbilst ISO 12647-2 standarta prasībām	50		
3.2.	Iespiestās kontrolloksnes kvalitātes novirzes nepārsniedz 50% no ISO 12647-2 pieļaujamajām normām.	30		
3.3.	Iespiestās kontrolloksnes kvalitātes novirzes ir ISO 12647-2 pieļaujamajā koridorā, bet vairāk nekā 50% no pieļaujamām normām.	10		
		<i>Kopā punkti par sadaļu:</i>		
4.	Spēja ievērot darba drošības un aizsardzības normas veicot darba uzdevumu (10 punkti)			
4.1.	Darba drošības un aizsardzības normas ievēro pilnā apjomā.	50		
4.2.	Darba drošības un aizsardzības normas ievēro daļēji.	30		
		<i>Kopā punkti par sadaļu:</i>		
5.	Spēja atbildēt uz brīvās atbildes uzdevumu (50 punkti)			
5.1.	Pilnībā sniegta atbilde.	50		
5.2.	Atbilde sniegta ar nenozīmīgiem trūkumiem.	30		
5.3.	Atbilde sniegta ar nozīmīgiem trūkumiem.	10		
		<i>Kopā punkti par sadaļu:</i>		
		Kopā (punkti par praktisko daļu):		

*ja uzdevums nav uzsākts, iegūto punktu skaits ir 0 (nulle).