

Metālapstrādes, mašīnbūves un mašīnzinību un nozares (tai skaitā mehānikas) nozares kvalifikāciju struktūra

1. Nozares profesiju vispārīgs raksturojums	
1.1. Kvalifikācijas līmenis*	1.2. Nozares profesiju kvalifikācijas līmeņa raksturojums (sasniedzamie mācīšanās rezultāti: zināšanas, prasmes, kompetence, autonomija un atbildība)
1. LKI	Nav attiecināms.
2. LKI	Individuāli vai komandā, kvalificēta speciālista kontrolē veikt noteiktus, standartizētus metāla un metālizstrādājumu ražošanas, metālapstrādes, mašīnbūves, aparātbūves, iekārtu un/ vai transportlīdzekļu remonta un/ vai apkopes sagatavošanas un palīgdarbus, atbildēt par veikto darbu rezultātiem. Ievērot norādītas darba drošības, elektrodrošības un ugunsdrošības prasības. Atpazīt un lietot norādītos instrumentus, tehniku, iekārtas un materiālus atbilstoši lietošanas instrukcijās norādītajam. Sagatavot norādītos darba instrumentus, ierīces un darbāgaldus un metāla liešanas veidnes ražošanas, remonta vai apkopes procesam atbilstoši instrukcijām. Noteikto darbu veikšanai nepieciešamo instrumentu, tehnikas un iekārtu sagatavošanas principu zināšanas. Noteikto darbu veikšanai nepieciešamo metāla un metālizstrādājumu ražošanas, metālapstrādes, mašīnbūves, aparātbūves, iekārtu un/ vai transportlīdzekļu remonta un/ vai apkopes palīgdarbu zināšanas.
3. LKI	Individuāli vai komandā pēc kvalificēta speciālista norādījumiem veikt noteiktus vienkāršus metāla un metālizstrādājumu ražošanas, metālapstrādes, mašīnbūves, aparātbūves iekārtu un/ vai transportlīdzekļu remonta un/ vai apkopes darbus un atbildēt par veikto darbu rezultātiem. Ievērot norādītās darba drošības, vides aizsardzības, higiēnas, elektrodrošības, ugunsdrošības prasības un saviem darba uzdevumiem atbilstošās kvalitātes prasības. Sagatavot un pielietot noteikto darbu veikšanai nepieciešamos instrumentus, tehniku un iekārtas atbilstoši instrukcijām, iestatīt un regulēt vienkāršas iekārtas, uzraudzīt metāla un metāla izstrādājumu ražošanas krāsnis un izgatavot nepieciešamās palīgierīces, instrumentus un detaļas. Iestatīt, regulēt un pielietot kvalitātes kontroles mērinstrumentus, nodrošināt sava darba rezultātu atbilstību noteiktām kvalitātes prasībām vai rasējumiem. Darbu veikšanai nepieciešamo instrumentu, tehnikas un iekārtu sagatavošanas un pielietošanas principu, vienkāršu darbāgaldu un mērinstrumentu iestatīšanas un regulēšanas, metāla un metāla izstrādājumu ražošanas krāšņu uzraudzības, palīgierīču, instrumentu un detaļu izgatavošanas zināšanas. Noteikto darbu veikšanai nepieciešamo metāla un metālizstrādājumu ražošanas, metālapstrādes, mašīnbūves, aparātbūves, iekārtu un/ vai transportlīdzekļu remonta un/ vai apkopes darbu zināšanas.

4. LKI	Individuāli vai komandā, patstāvīgi veikt metālapstrādes, mašīnbūves, aparātbūves iekārtu remonta un/ vai apkopes darbus, plānot, organizēt un veikt transportlīdzekļu remonta un apkopes darbus. Individuāli un/ vai komandā pēc kvalificēta speciālista norādījumiem veikt metāla un metālizstrādājumu ražošanas darbus, atbildēt par sava darba rezultātiem. Ievērot darba drošības, vides aizsardzības, higiēnas, elektrodrošības, ugunsdrošības prasības un noteiktas kvalitātes prasības. Izvēlēties un sagatavot vienkāršus instrumentus, tehniku un iekārtas. Sagatavot un pielietot instrumentus, tehniku, iekārtas un materiālus atbilstoši instrukcijās norādītajam un uzturēt tos darba kārtībā, iestatīt un regulēt iekārtas, sagatavot tehnoloģiskās līnijas ražošanas procesam. Izgatavot sarežģītas un nestandarta palīgierīces, instrumentus un iekārtas, vienkāršas metāla liešanas veidnes un formas. Piedalīties ienākošo materiālu kvalitātes kontrolē atbilstoši noteiktiem parametriem un tehniskās dokumentācijas prasībām un ievērot kvalitātes prasības savu darba uzdevumu īstenošanā. Izstrādāt vienkāršu tehnisko dokumentāciju un operacionālās kartes. Darbu veikšanai nepieciešamo instrumentu, tehniskas un iekārtu sagatavošanas, pielietošanas, iestatīšanas un regulēšanas, vienkāršu instrumentu, tehnikas un iekārtu izvēles, tehnoloģisko līniju sagatavošanas ražošanas procesam, palīgierīču, iekārtu, instrumentu un metāla liešanas veidņu un formu izgatavošanas zināšanas. Darbu veikšanai nepieciešamo materiālu izmantošanas, to kvalitātes kontroles un veicamajiem darba uzdevumiem atbilstošo kvalitātes prasību zināšanas. Noteikto darbu veikšanai nepieciešamo metāla un metālizstrādājumu ražošanas, metālapstrādes, mašīnbūves, aparātbūves, iekārtu un/ vai transportlīdzekļu remonta un/ vai apkopes procesu, to kopsakarību un/ vai transportlīdzekļu remonta un/ vai apkopes darbu plānošanas zināšanas. Vienkāršas tehniskās dokumentācijas un operacionālo karšu izstrādes zināšanas.
5. LKI	Individuāli vai komandā, vai vadot mazu komandu, plānot, organizēt un veikt metālapstrādes, mašīnbūves, aparātbūves iekārtu remonta un/ vai apkopes darbus, individuāli un/ vai komandā, un/ vai vadot komandu, plānot, organizēt un uzraudzīt transportlīdzekļu remonta un/ vai apkopes darbus, deleģēt un izskaidrot darbus citiem darbiniekiem. Patstāvīgi īstenot metāla un metālizstrādājumu ražošanas darbus un/ vai piedalīties noteiktu vienkāršu tehnisko uzdevumu sagatavošanas un projektēšanas darbu īstenošanā atbilstoši kvalificēta speciālista norādījumiem, atbildēt par savu un/ vai komandas darbu. Identificēt, izprast un ievērot darba drošības, vides aizsardzības, higiēnas, elektrodrošības, ugunsdrošības prasības un kvalitātes prasības, skaidrot atsevišķam ražošanas procesam atbilstošās prasības, uzraudzīt to ievērošanu. Sagatavot un pielietot sarežģītus instrumentus, tehniku, iekārtas un materiālus, iestatīt programvadības darbāgaldu un citu iekārtu parametrus, uzraudzīt to darbību un atbilstību tehnoloģiskā procesa posmiem un tehniskajiem standartiem, izstrādāt formas un veidnes metāla liešanai. Izvēlēties nepieciešamos resursus, plānot un organizēt vienkāršu materiālu sagādi, un uzraudzīt to atbilstības pārbaudes, izstrādāt vienkāršas sagatavju un detaļu ražošanas tehnoloģijas. Atbilstoši instrukcijai veikt materiālu kvalitātes pārbaudes un piemērot kvalitātes prasības ražošanas procesā. Analizēt eksistējošu procesu vai produktu pilnveides iespējas un apkopot tehniskās prasības produkta ražošanai. Izstrādāt piedāvājuma, maketa un tāmes projektu pēc iepriekš sagatavotas instrukcijas. Izstrādāt vienkāršu procesu tehniskā uzdevuma daļas, vienkāršas shēmas un dizaina rasējumus. Izstrādāt ražošanas organizācijas sistēmu atbilstoši konstruktoru izstrādātajiem un sagatavot vienkāršu produkta dokumentāciju. Darbu veikšanai nepieciešamo instrumentu, tehnikas, iekārtu un materiālu sagatavošanas un pielietošanas, programvadības darbāgaldu un citu iekārtu parametru iestatīšanas, to darbības uzraudzības un atbilstības tehnoloģiskā procesa posmiem un tehniskajiem standartiem nodrošināšanas zināšanas, metāla liešanas formu un veidņu izstrādes zināšanas. Nepieciešamo resursu izvēles, to sagādes plānošanas un organizēšanas, atbilstības un kvalitātes pārbaudi, un sagatavju un detaļu tehnoloģiju izstrādes zināšanas. Metālapstrādes, mašīnbūves, aparātbūves, iekārtu un/ vai transportlīdzekļu remonta un/ vai apkopes procesu, to pilnveides un plānošanas un/ vai metāla un metālizstrādājumu ražošanas procesa, to pilnveides un kvalitātes prasību zināšanas. Tehnisko prasību apkopošanas, piedāvājuma, maketa un tāmes projekta, un tehniskā uzdevuma izstrādes

	zināšanas. Shēmas un dizaina rasējuma, ražošanas organizācijas sistēmas un produkta dokumentācijas izstrādes zināšanas.
6. LKI	Individuāli vai komandā, vai vadot komandu, plānot, organizēt, uzraudzīt un īstenot metāla un metālizstrādājumu ražošanas, metālapstrādes, mašīnbūves, aparātbūves, iekārtu un/ vai transportlīdzekļu remonta un/ vai apkopes darbus un procesus, sniegt rekomendācijas to pilnveidei, deleģēt un izskaidrot darbus un procesus citiem darbiniekiem, īstenot tehniskā uzdevuma izstrādes un projektēšanas darbus, atbildēt par savu un/ vai komandas darbu rezultātiem. Skaidrot darba drošības, vides aizsardzības, higiēnas, elektrodrošības, ugunsdrošības un kvalitātes prasības citiem darbiniekiem, nodrošināt un uzraudzīt to ievērošanu, pēc kvalificēta speciālista norādījumiem izstrādāt kvalitātes kontroles dokumentāciju. Izvēlēties un projektēt metāla un metālizstrādājumu ražošanas, metālapstrādes, mašīnbūves, aparātbūves, iekārtu un/ vai transportlīdzekļu remonta un/ vai apkopes procesiem nepieciešamos instrumentus, ierīces un tehniku, nodrošināt to uzturēšanu darba kārtībā un uzraudzīt to atbilstību tehnoloģiskajam procesam un tehniskajiem standartiem. Izstrādāt tehnoloģiskos procesus, nodrošināt to secības un dokumentācijas atbilstību tehnoloģiskajām prasībām, īstenot tehnoloģisko operāciju normēšanu. Izvēlēties nepieciešamos materiālus, plānot un uzraudzīt to sagādes procesu un īstenot sarežģītu materiālu sagādi vai nodrošināt to izstrādi. Izstrādāt ražošanas kvalitātes kontroles dokumentāciju un veikt nozarei specifiskas laboratoriskas materiālu kvalitātes pārbaudes, apkopot un analizēt to rezultātus un sniegt priekšlikumus tālākajai rīcībai. Analizēt jauna produkta ražošanas tehniskās prasības, sagatavot piedāvājuma, maketa un tāmes projektus, un tehnisko uzdevumu. Veikt produkta konstrukciju, mezglu un detaļu inženieraprēķinus. Izstrādāt sarežģītu tehnisko dokumentāciju, nestandarta shēmas un dizaina rasējumus un produkta darbības algoritmus. Plānot un veikt ražošanas organizācijas sistēmas izstrādi. Sagatavot produkta sertificēšanai nepieciešamo un produkcijas dokumentāciju, izstrādāt marķēšanas prasības atbilstoši normatīvajiem aktiem. Analizēt ražošanas vajadzības un sniegt rekomendācijas jaunu produktu izstrādei un ražošanas procesa pilnveidei. Sekot modernajām un inovatīvajām nozares tendencēm un standartiem, piedalīties jaunu tehnoloģisko procesu izpētē un izstrādē, sniegt ieteikumus to ieviešanai ražošanā. Metāla un metālizstrādājumu ražošanas, metālapstrādes, mašīnbūves, aparātbūves, iekārtu un/ vai transportlīdzekļu remonta un/ vai apkopes procesiem nepieciešamo instrumentu, ierīču un tehnikas izvēles principu, projektēšanas, uzturēšanas, to atbilstības tehnoloģiskajam procesam un standartiem nodrošināšanas, tehnoloģisko procesu izstrādes un tehnoloģisko operāciju normēšanas zināšanas. Nepieciešamo materiālu izvēles, sagādes plānošanas un uzraudzības, materiālu izstrādes, laboratorisku materiālu pārbaudes metožu, to rezultātu apkopošanas un analīzes zināšanas. Vispusīgas un specializētas metāla un metālizstrādājumu ražošanas, metālapstrādes, mašīnbūves, aparātbūves, iekārtu un/ vai transportlīdzekļu remonta un/ vai apkopes procesu, to plānošanas, uzraudzības un optimizēšanas zināšanas. Jauna produkta tehnisko prasību analīzes, piedāvājuma, maketa un tāmes projektu, tehniskā uzdevuma izstrādes, inženieraprēķinu veikšanas, tehniskās dokumentācijas izstrādes, nestandarta shēmu un dizaina rasējumu izstrādes zināšanas. Ražošanas organizācijas sistēmas izstrādes un plānošanas, produkta sertifikācijas dokumentācijas un marķēšanas prasību izstrādes zināšanas. Jauna produkta un ražošanas procesa vajadzību apzināšanas, pētniecības darbu īstenošanas, tehnoloģiju pārnese nodrošināšanas un jaunu metožu izstrādes zināšanas. Jaunāko nozares tendenču, inovāciju un metožu, nozaru reglamentējošo nacionālo un Eiropas Savienības normatīvo aktu prasību, to izmaiņu zināšanas.

7. LKI	Individuāli, vadot komandu vai vairākas komandas paralēli, plānot, organizēt un uzraudzīt metāla un metālizstrādājumu ražošanas, metālapstrādes, mašīnbūves, aparātbūves, iekārtu remonta un/ vai transportlīdzekļu un/ vai apkopes procesus, izvēlēties ražošanas, apkopes vai remonta procesu veidu un metodes, nodrošināt to pilnveidi, deleģēt un izskaidrot darbus un procesus citiem darbiniekiem, plānot un uzraudzīt tehniskā uzdevuma izstrādes un projektēšanas darbus, atbildēt par savu un/ vai komandas darbu rezultātiem. Skaidrot darba drošības, vides aizsardzības, higiēnas, elektrodrošības, ugunsdrošības un kvalitātes prasības citiem darbiniekiem, uzraudzīt to ievērošanu, veidot uzņēmuma kvalitātes sistēmu un uzraudzīt kvalitātes kontroles dokumentācijas izstrādi, nodrošināt to atbilstību normatīvo aktu prasībām. Izvēlēties un projektēt sarežģītus vai nestandarta metāla un metālizstrādājumu ražošanas, metālapstrādes, mašīnbūves, aparātbūves, iekārtu un/ vai transportlīdzekļu remonta un/ vai apkopes procesiem nepieciešamos instrumentus, ierīces un tehniku, uzraudzīt to uzstādīšanu, analizēt un nodrošināt to efektivitāti. Plānot un uzraudzīt materiālu izvēles un sagādes procesus, projektēt un izvēlēties nestandarta/ sarežģītus materiālus, plānot un uzraudzīt sagatavju un detaļu ražošanas tehnoloģiju izstrādi. Uzraudzīt un nodrošināt procesu atbilstību kvalitātes prasībām, pieņemt lēmumus par tālāko rīcību atbilstoši kvalitātes pārbauzu rezultātiem, uzraudzīt kvalitātes kontroles dokumentācijas izstrādi. Definēt jauna produkta tehniskās prasības, plānot un uzraudzīt piedāvājuma, maketa un tāmes projekta, un tehniskā uzdevuma sagatavošanas, tehniskās dokumentācijas izstrādes, shēmu un dizaina rasējumu izstrādes procesus. Nodrošināt ražošanas organizācijas sistēmas efektivitāti un atbilstību labajai ražošanas praksei. Nodrošināt produkta sertificēšanu un uzraudzīt sertificēšanas dokumentācijas un produkta dokumentācijas izstrādi. Veikt jaunu produktu un/ vai procesu izstrādes un/ vai pilnveides pētniecisko darbību, nodrošināt tehnoloģiju un metožu pārnasi. Sekot modernajām un inovatīvajām nozares tendencēm un standartiem, tai skaitā analizējot nacionāla un starptautiska līmeņa normatīvo aktus. Sarežģītu vai nestandarta metāla un metālizstrādājumu ražošanas, metālapstrādes, mašīnbūves, aparātbūves, iekārtu remonta un/ vai transportlīdzekļu un/ vai apkopes procesiem nepieciešamo instrumentu, ierīču un tehnikas izvēles un projektēšanas, to uzstādīšanas uzraudzības, efektivitātes analīzes un nodrošināšanas zināšanas. Materiālu izvēles un sagādes procesu plānošanas un uzraudzības, nestandarta vai sarežģītu materiālu izvēles vai projektēšanas, sagatavju un detaļu ražošanas tehnoloģiju izstrādes uzraudzības zināšanas. Padziļinātas un paplašinātas metāla un metālizstrādājumu ražošanas, metālapstrādes, mašīnbūves, aparātbūves, iekārtu un/vai transportlīdzekļu remonta un/ vai apkopes procesu, to plānošanas, uzraudzības un optimizēšanas zināšanas. Procesu atbilstības kvalitātes prasībām nodrošināšanas, kvalitātes kontroles dokumentācijas izstrādes uzraudzības un kvalitātes kontroles metožu un kritēriju izstrādes zināšanas. Jauna produkta tehnisko prasību definēšanas, piedāvājuma, maketa un tāmes projekta, tehniskās dokumentācijas, shēmu un dizaina rasējumu izstrādes plānošanas un uzraudzības principu, sarežģītu vai nestandarta procesu tehniskā uzdevuma un inženieraprēķinu un produkta programmatūras arhitektūras izstrādes zināšanas. Ražošanas organizācijas sistēmas efektivitātes un atbilstības labajai ražošanas praksei nodrošināšanas zināšanas. Sertificēšanas procesa un produkta dokumentācijas izstrādes nodrošināšanas zināšanas. Jaunāko nozares tendenču, inovāciju un metožu, nozaru reglamentējošo nacionālo un starptautisko normatīvo aktu prasību, to izmaiņu un nozares sasniegumu zināšanas.
8. LKI	Nav attiecināms.

* Latvijas kvalifikāciju ietvarstruktūras (LKI) līmenis, Izglītības likuma 8.¹ pants. Atbilstoši Profesionālās izglītības likuma 5. pantam 1. un 8. LKI līmenis nav attiecināms.

Metālapstrādes, mašīnbūves un mašīnzinību nozares kvalifikāciju struktūra

2. Nozares saistīto profesionālo kvalifikāciju un specializāciju pārskats

2.1. Nozares profesijas standarta nosaukums	2.2. Saistīto profesionālo kvalifikāciju un specializāciju nosaukumi	2.3. Profesionālās kvalifikācijas līmenis	2.4. Profesionālās kvalifikācijas raksturojums	2.5. Profesionālās kvalifikācijas daļas nosaukums, kvalifikācijas līmenis
2.1.1. Mehatronika	2.2.1. <i>Mehatronisku sistēmu tehniķis</i>	4. PKL	<u>Profesijas būtības apraksts:</u> Mehatronisku sistēmu tehniķis plāno un veic automatizētos un datorizēti vadāmos tehnoloģiskos procesos izmantotu mehānisku, elektronisku un programmējamo vadības ierīču iestatīšanu, uzturēšanu, apkopi, diagnostiku un remontu. Komplektē mehatronisku sistēmu komponentes, rezerves daļas un palīgmateriālus. <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Nav. <u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> EN: mechatronics engineering technician (ISCO).	Nav
	2.2.2. <i>Mehatroniķis.</i>	5. PKL	<u>Profesijas būtības apraksts:</u> Mehatroniķis izstrādā ražošanas organizācijas sistēmu, vienkāršu tehnoloģisko procesu secību un iekārtu darbības secības aprakstus automatizācijas algoritmu izstrādei. Koordinē un uzrauga automatizētu un datorizēti vadāmu tehnoloģisko procesu norisi, apkopo un analizē informāciju par to efektivitāti. <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Nav. <u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> EN: mechatronician (ISCO).	Nav
	2.2.3. <i>Mehatronikas inženieris</i>	6. PKL	<u>Profesijas būtības apraksts:</u> Mehatronikas inženieris plāno, organizē un analizē automatizētu un datorizēti vadāmu tehnoloģisko procesu un iekārtu apkopes, remonta un uzraudzības procesu norisi, sniedz rekomendācijas to pilnveidei. Veic tehnoloģisko procesu izstrādi, normēšanu un optimizēšanu un izstrādā tehnoloģiskā procesa automatizācijas algoritmus. <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Nav. <u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> EN: mechatronics engineer (ISCO, ESCO).	Nav
2.1.2. Metālapstrāde un mašīnbūves	2.2.4. <i>Montāžas darbu atslēdznieks</i>	2.PKL	<u>Profesijas būtības apraksts:</u> Montāžas darbu atslēdznieks atbilstoši norādītajam uzdevumam veic	Nav

tehnoloģijas			detaļu apstrādi, izgatavošanu un remontēšanu un montēšanas darbus. <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Nav. <u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> EN: assembly locksmith.	
	2.2.5. <i>Atslēdznieks</i>	3. PKL	<u>Profesijas būtības apraksts:</u> Atslēdznieks atbilstoši tehniskajā dokumentācijā norādītajam veic atslēdznieka pamatdarbus kā arī iekārtu un to mezglu tehnisko apkopi, montāžu, demontāžu un atjaunošanu, pielietojot atslēdznieka instrumentus, iekārtas, materiālus un tehnoloģiskos paņēmienus. Veic kvalitātes pārbaudes, nosakot mezglu atbilstību noteiktajām prasībām. <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Nav. <u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> EN: locksmith (ISCO, ESCO).	Nav
	2.2.6. <i>Frēzētājs</i>	3. PKL	<u>Profesijas būtības apraksts:</u> Frēzētājs atbilstoši darba uzdevumam veic detaļu izgatavošanu, slīpēšanu un frēzēšanu, pielietojot atbilstošas frēzmašīnas. Veic izstrādājuma izmēra un formas atbilstības novērtēšanu, izmantojot atbilstošos mērinstrumentus. <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Nav. <u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> EN: milling machine operator (ISCO, ESCO).	Nav
	2.2.7. <i>Virpotājs</i>	3. PKL	<u>Profesijas būtības apraksts:</u> Virpotājs atbilstoši darba uzdevumam veic detaļu izgatavošanu, izmantojot atbilstošu virpošanas tehniku un instrumentus. Veic izstrādājuma izmēra un formas atbilstības novērtēšanu, izmantojot atbilstošos mērinstrumentus. <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Nav. <u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> EN: turner (ESCO), metal turner (ISCO).	Nav
	2.2.8. <i>Programmvadības metālapstrādes darbgaldu operators</i>	3. PKL	<u>Profesijas būtības apraksts:</u> Programmvadības metālapstrādes darbgaldu iestatītājs operators veic programmvadības darbgaldu, tehnoloģisko līniju, materiālu un palīgierīču sagatavošanu un pārbaudīšanu produkcijas ražošanai. <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u>	Nav

			Nav. <u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> LV: datorizētās ciparu vadības (CNC) metālapstrādes darbgaldu operators. EN: CNC operator (ESCO).	
	2.2.9. <i>Programm vadības metālapstrādes darbgaldu iestatītājs</i>	4. PKL	<u>Profesijas būtības apraksts:</u> Program vadības metālapstrādes darbgaldu iestatītājs plāno un veic program vadības darbgaldu, tehnoloģisko līniju, materiālu un palīgierīču iestatīšanas darbus, pielieto un uzrauga ražošanas iekārtas. <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Nav <u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> LV: datorizētās ciparu vadības (CNC) metālapstrādes darbgaldu iestatītājs. EN: metal working numerical control machine setter.	Nav
	2.2.10. <i>Rūpniecisko iekārtu mehāniķis</i>	4. PKL	<u>Profesijas būtības apraksts:</u> Rūpniecisko iekārtu mehāniķis plāno un veic tehnoloģisko iekārtu un ierīču montāžas, ekspluatācijas, tehniskās apkalpošanas un remonta darbus. Apstrādā un sagatavo nepieciešamos materiālus, detaļas un aprīkojumu. <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Nav . <u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> EN: industrial machinery mechanic (ISCO).	Nav
	2.2.11. <i>Mašīnbūves tehniķis</i>	4. PKL	<u>Profesijas būtības apraksts:</u> Mašīnbūves tehniķis īsteno mašīnbūves un/ vai metālapstrādes ražošanas darbus , izstrādā operāciju kartes, sagatavo tehnoloģiskās līnijas ražošanas procesam, izgatavo nestandarta un sarežģītas palīgierīces un instrumentus un iestata iekārtu parametrus. <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Nav. <u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> EN: mechanical engineering technician (ISCO, ESCO).	Nav
	2.2.12. <i>Mašīnbūves speciālists</i>	5. PKL	<u>Profesijas būtības apraksts:</u> Mašīnbūves speciālists izstrādā vienkāršu tehnoloģisko procesu secību un ražošanas organizācijas sistēmu. Analizē vajadzības procesu un produktu pilnveidei un tehnisko risinājumu neatbilstību novēršanai. Veic aprīkojuma un iekārtu diagnostiku un drošības aprīkojuma pārbaudes. <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u>	Nav

			Nav. <u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> EN: mechanical engineering specialist.	
	2.2.13. Mehānikas inženieris	6. PKL	<u>Profesijas būtības apraksts:</u> Mehānikas inženieris plāno, organizē un analizē ražošanas un iekārtu apkopes, remonta un uzraudzības procesus, sniedz rekomendācijas to pilnveidei. Veic tehnoloģisko procesu izstrādi, normēšanu un optimizēšanu. <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Nav. <u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> EN: mechanical engineer (ISCO, ESCO).	Nav
	2.2.14. Industriālā dizaina inženieris	6. PKL	<u>Profesijas būtības apraksts:</u> Industriālā dizaina inženieris projektē un pilnveido industriālos izstrādājumus (piemēram, transportlīdzekļi, sadzīves tehnika, mašīnas un iekārtas, telefoni) ar augstu pievienoto vērtību; līdzdarbojas industriālā izstrādājuma izstrādē; analizē un izprot patērētāju vajadzības, seko tendencēm; sadarbojas ar industriālo izstrādājumu ražošanas uzņēmumiem un starpnozaru speciālistiem; novērtē materiālu īpašības, apstrādes tehnoloģijas un to savstarpējo mijiedarbību; veic konstruēšanas un ražošanas tehnoloģisko procesu plānošanu atbilstoši starptautiskajiem un nacionālajiem standartiem, kā arī estētikas un ergonomikas prasībām; veic inženieraprēķinus projektēšanas vajadzībām; ņem vērā industriālā izstrādājuma dzīves ciklu un ilgtspēju, un enerģijas patēriņu ražošanas procesā; izstrādā industriālā izstrādājuma ražošanas procesam nepieciešamo tehnisko dokumentāciju; veic maketēšanas darbus un organizē prototipa izveidi. <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Nav. <u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> EN: industrial design engineer.	Nav
2.1.3. Metināšanas tehnoloģijas	2.2.15. Rokas lokmetinātājs (MMA/111)	3. PKL	<u>Profesionālās kvalifikācijas apraksts:</u> Rokas lokmetinātājs (MMA/111) veic manuālās metināšanas darbus, izmantojot elektrolokmetināšanas iekārtas, materiālus un tehnoloģiskos paņēmienus, atbilstoši tehniskajiem noteikumiem izgatavo metālizstrādājumus un konstrukcijas no tērauda, veic montāžas un remonta darbus, ievērojot darba un vides aizsardzības noteikumus. <u>Profesionālās kvalifikācijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Kvalifikāciju un profesionālo kompetenci apliecina atbilstoši starptautisko standartu vai Latvijas Republikas normatīvo aktu prasībām.	Nav

			<u>Profesionālās kvalifikācijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> EN: Welder (Manual Metal Arc Welding(MMA/111))	
	2.2.16. Lokmetinātājs metināšanā ar mehanizēto iekārtu aktīvās gāzes vidē (MAG/135)	3. PKL	<u>Profesionālās kvalifikācijas apraksts:</u> Lokmetinātājs metināšanā ar mehanizēto iekārtu aktīvās gāzes vidē (MAG/135) veic metināšanas darbus, izmantojot elektrolokmetināšanas iekārtas, materiālus un tehnoloģiskos paņēmienus, atbilstoši tehniskajiem noteikumiem izgatavo metālizstrādājumus un konstrukcijas no tērauda, veic montāžas un remonta darbus, ievērojot darba un vides aizsardzības noteikumus <u>Profesionālās kvalifikācijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Kvalifikāciju un profesionālo kompetenci apliecina atbilstoši starptautisko standartu vai Latvijas Republikas normatīvo aktu prasībām. <u>Profesionālās kvalifikācijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> EN: Welder (Metal Active Gas Welding (MAG/135))	Nav
	2.2.17. Lokmetinātājs metināšanā ar volframa elektrodu inertās gāzes vidē (TIG/141)	3. PKL	<u>Profesionālās kvalifikācijas apraksts:</u> Lokmetinātājs metināšanā ar volframa elektrodu inertās gāzes vidē (TIG/141) veic metināšanas darbus, izmantojot elektrolokmetināšanas iekārtas, materiālus un tehnoloģiskos paņēmienus, atbilstoši tehniskajiem noteikumiem izgatavo metālizstrādājumus un konstrukcijas no leģētā (nerūsējošā) tērauda un alumīnija un tā sakausējumiem, veic montāžas un remonta darbus, ievērojot darba un vides aizsardzības noteikumus. <u>Profesionālās kvalifikācijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Kvalifikāciju un profesionālo kompetenci apliecina atbilstoši starptautisko standartu vai Latvijas Republikas normatīvo aktu prasībām. <u>Profesionālās kvalifikācijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> EN: Welder (Tungsten Inert Gas Welding (TIG/141)).	Nav
	2.2.18. Gāzmetinātājs (OAW/311)	3. PKL	<u>Profesionālās kvalifikācijas apraksts:</u> Gāzmetinātājs (OAW/311) veic manuālās metināšanas darbus, izmantojot skābekļa - deggāzes maisījumu; atbilstoši tehniskajiem noteikumiem izgatavo metālizstrādājumus un konstrukcijas; veic montāžas, demontāžas un remonta darbus, izmantojot gāzmetināšanas iekārtas, materiālus un tehnoloģiskos paņēmienus, ievērojot darba un vides aizsardzības noteikumus. <u>Profesionālās kvalifikācijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Kvalifikāciju un profesionālo kompetenci apliecina atbilstoši starptautisko standartu vai Latvijas Republikas normatīvo aktu prasībām. <u>Profesionālās kvalifikācijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u>	Nav

			EN: Welder (Oxy Acetylene Gas Welding (OAW/311))	
	2.2.19. Rokas lokmetinātājs (MMA/111)	3. PKL	<u>Profesionālās kvalifikācijas apraksts:</u> Rokas lokmetinātājs (MMA/111) veic manuālās metināšanas darbus, izmantojot elektrolokmetināšanas iekārtas, materiālus un tehnoloģiskos paņēmienus, atbilstoši tehniskajiem noteikumiem izgatavo metālizstrādājumus un konstrukcijas no tērauda, veic montāžas un remonta darbus, ievērojot darba un vides aizsardzības noteikumus. <u>Profesionālās kvalifikācijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Kvalifikāciju un profesionālo kompetenci apliecina atbilstoši starptautisko standartu vai Latvijas Republikas normatīvo aktu prasībām. <u>Profesionālās kvalifikācijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> EN: Welder (Manual Metal Arc Welding (MMA/111))	Nav
	2.2.20. Metināšanas tehniķis	4. PKL	<u>Profesionālās kvalifikācijas apraksts:</u> Metināšanas tehniķis ir metālapstrādes un mašīnbūves speciālists, kurš sadarbībā ar dažāda līmeņa metālapstrādes un metināšanas speciālistiem piedalās metālapstrādes tehnoloģiskā procesa sagatavošanā, organizēšanā un realizēšanā. Veic dažādu metināšanas darbu vadīšanu, pārzina MMA, MIG/MAG un TIG un citus metināšanas tehnoloģiskos procesus, metināšanas iekārtas, palīgmateriālus un atbilstoši tehniskajiem noteikumiem organizē un kontrolē metālizstrādājumu un konstrukciju izgatavošanu no dažādiem metāliem un to sakausējumiem, ievēro darba un vides aizsardzības noteikumus. <u>Profesionālās kvalifikācijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Kvalifikāciju un profesionālo kompetenci apliecina atbilstoši starptautisko standartu vai Latvijas Republikas normatīvo aktu prasībām. <u>Profesionālās kvalifikācijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> EN: Welding Technician	Nav
	2.2.21. Metināšanas speciālists*	5. PKL	<u>Profesionālās kvalifikācijas apraksts:</u> Metināšanas speciālists īsteno standarta metināšanas procesus uzņēmumā atbilstoši izstrādātajām metināšanas procedūru specifikācijām, tai skaitā neparedzamos apstākļos, uzrauga metinātāju darbu ražotnē un vizuāli novērtē metinātās šuves. <u>Profesionālās kvalifikācijas reglamentācija, papildu prasības:</u>	Nav

			Kvalifikāciju un profesionālo kompetenci apliecina atbilstoši starptautisko standartu prasībām. <u>Profesionālās kvalifikācijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> EN: International Welding Specialist (IWS)	
	2.2.22. <i>Metināšanas tehnologs*</i>	6. PKL	<u>Profesionālās kvalifikācijas apraksts:</u> Metināšanas tehnologs pārvalda metināšanas un ar to saistīto tehnoloģiju pielietojumu sarežģītos apstākļos, darbojas autonomi kā atbildīgā persona lēmumu pieņemšanā un metināšanas un saistītā personāla uzdevumu noteikšanā <u>Profesionālās kvalifikācijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Kvalifikāciju un profesionālo kompetenci apliecina atbilstoši starptautisko standartu prasībām. <u>Profesionālās kvalifikācijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> EN: International Welding Technologist (IWT)	Nav
	2.2.23. <i>Metināšanas inženieris*</i>	7. PKL	<u>Profesionālās kvalifikācijas apraksts:</u> Metināšanas inženieris pārvalda un pielāgo metināšanas procesus un ar tiem saistītās tehnoloģijas ļoti sarežģītos apstākļos. Darbojas kā pilnībā atbildīgā persona metināšanas un saistītā personāla uzdevumu noteikšanā un pārskatīšanā. <u>Profesionālās kvalifikācijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Kvalifikāciju un profesionālo kompetenci apliecina atbilstoši starptautisko standartu prasībām <u>Profesionālās kvalifikācijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> EN: International Welding Engineer (IWE)	Nav
2.1.4. Autotransporta un smago spēkratu tehnoloģijas	2.2.24. <i>Autoatslēdznieks</i>	3. PKL	<u>Profesijas būtības apraksts:</u> Autoatslēdznieks veic automobiļu apkopi un sagatavošanu remontam, demontē, montē detaļas, mežglus un agregātus, atjauno vienkāršus detaļu savienojumus. <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Nav. <u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> EN: car locksmith.	Nav
	2.2.25. <i>Smago spēkratu</i>	3. PKL	<u>Profesijas būtības apraksts:</u>	Nav

	<i>atslēdznieks</i>		Smago spēkratu atslēdznieks veic traktortehnikas un pašgājēju mašīnu apkopi un sagatavošanu remontam, demontē, montē detaļas, mezglus un agregātus, atjauno vienkāršus detaļu savienojumus. <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Traktortehnikas vadītāja apliecība. <u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> EN: heavy vehicle locksmith.	
	<i>2.2.26. Automehāniķis</i>	4. PKL	<u>Profesijas būtības apraksts:</u> Automehāniķis plāno un veic automobiļa pieņemšanu remontā, pārbaudi, apkopi un remontu, veic automobiļa nodošanu klientam. Konstatē un novērš automobiļa defektus. <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Automobiļa vadītāja apliecība. <u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> EN: mechanic (ESCO), automobile mechanic (ISCO).	Nav
	<i>2.2.27. Autovirsbūvju remontatslēdznieks</i>	4. PKL	<u>Profesijas būtības apraksts:</u> Autovirsbūvju remontatslēdznieks plāno un veic autovirsbūves (virsbūves paneļi, nesošās konstrukcijas, stiklojums, plastmasas detaļas, iekšējā apdare, detaļas) defektāciju, remontu un sagatavošanu krāsošanai. <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Nav <u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> EN: vehicle body repair technician.	Nav
	<i>2.2.28. Smago spēkratu mehāniķis</i>	4. PKL	<u>Profesijas būtības apraksts:</u> Smago spēkratu mehāniķis plāno un veic traktortehnikas, pašgājēju mašīnu un to agregātu pieņemšanu remontā, pārbaudi, apkopi un remontu. Konstatē un novērš smago spēkratu defektus. Veic mezglu un agregātu demontāžu, montāžu, remontu un regulēšanu. <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Traktortehnikas vadītāja apliecība. Automobiļa vadītāja apliecība. <u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> EN: heavy vehicle mechanic (ESCO).	Nav
	<i>2.2.29. Transportlīdzekļu krāsotājs</i>	4. PKL	<u>Profesijas būtības apraksts:</u> Transportlīdzekļu krāsotājs veic virsmu lakošanu, žāvēšanu, pulēšanu un apstrādi, sagatavo transportlīdzekli vai tā sastāvdaļas krāsošanai un krāso to virsmas. <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u>	Nav

			Nav . <u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> EN: vehicle painter (ESCO), automobile painter (ISCO).	
	2.2.30. Autoservisa speciālists	5. PKL	<u>Profesijas būtības apraksts:</u> Autoservisa speciālists koordinē autoservisa darbus, organizē un uzrauga transportlīdzekļa pieņemšanu remontā un nodošanu klientam, nodrošina autoservisa pakalpojumu izpildi. Organizē transportlīdzekļu remonta darbus, aprīkojuma un iekārtu uzturēšanu un pārbaudes, izstrādā vienkāršu tehnoloģisko procesu secību. <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Nav. <u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> EN: vehicle workshop foreman (administrator of technical service).	Nav
	2.2.31. Sauszemes transportlīdzekļu tehniskais vērtētājs	5. PKL	<u>Profesijas būtības apraksts:</u> Sauszemes transportlīdzekļa tehniskais vērtētājs plāno un veic transportlīdzekļu defektāciju, vērtības un tehniskā stāvokļa noteikšanu, pielietojot atbilstošus instrumentus, iekārtas un vērtēšanas metodes. Nosaka transportlīdzekļu bojājumu iemeslus, novērtē atjaunošanas izdevumus un nosaka nepieciešamos atjaunošanas darbus. <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Sauszemes transportlīdzekļu tehniskā vērtētāja profesionālo kvalifikāciju var iegūt tikai pēc izglītības programmas ietvaros vai ārpus formālās izglītības sistēmas iegūtas automehāniķa vai smago spēkratu mehāniķa profesionālās kvalifikācijas. Praktiskā darba pieredze transportlīdzekļu remontā ne mazāk kā 5 gadi. Autobiļa vadītāja apliecība. <u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> EN: vehicle damage assessor. DE: kraftfahrzeug gutachter.	Nav
	2.2.32. Transportlīdzekļu diagnostiķis	5. PKL	<u>Profesijas būtības apraksts:</u> Transportlīdzekļu diagnostiķis plāno un veic transportlīdzekļu diagnostiku un apstrādā iegūtos rezultātus. Nosaka kontroles mērījumu un diagnostikas procedūru secību un, atbilstoši rezultātiem, nosaka remonta vai tehniskās apkopes darbus. Uzstāda papildu sistēmas, iekārtas un nodrošina transportlīdzekļa vadības sistēmas darbību. <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Transportlīdzekļu diagnostika profesionālo kvalifikāciju var iegūt tikai pēc izglītības programmas ietvaros vai ārpus formālās izglītības sistēmas iegūtas automehāniķa vai smago spēkratu mehāniķa	Nav

			profesionālās kvalifikācijas. Automobiļa vadītāja apliecība. <u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> EN: vehicle electronics technician (ESCO), vehicle diagnostic technician. DE: automobildiagnostiker/in, diagnosetechniker/in baumaschinen, diagnosetechniker/in landmaschinen.	
	2.2.33. Autotransporta inženieris	6. PKL	<u>Profesijas būtības apraksts:</u> Autotransporta inženieris plāno, organizē, vada un uzrauga autotransporta ekspluatācijas un remonta tehnoloģiju izstrādāšanas, ieviešanas un pilnveidošanas darbus. Veido autotransporta sistēmas funkcionēšanas un loģistikas modeļus un ievieš tos tehnoloģiskajā procesā. <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Nav. <u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> EN: automotive engineer (ISCO, ESCO).	Nav
	2.2.34. Smago spēkratu inženieris	6. PKL	<u>Profesijas būtības apraksts:</u> Smago spēkratu inženieris plāno, organizē, vada un uzrauga traktortehnikas, pašgājēju mašīnu un stacionāro iekārtu apkopes un remonta procesus, veic tehnikas un ražotņu projektēšanu, izstrādā, ievieš un pilnveido apkalpošanas un remonta tehnoloģijas, sniedz tehnisko atbalstu nozares uzņēmumiem. <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Nav. <u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> EN: Heavy equipment engineer.	Nav
	2.2.35. Autotransporta un smago spēkratu speciālists	7. PKL	<u>Profesijas būtības apraksts:</u> Autotransporta un smago spēkratu speciālists organizē, plāno un vada tehniskos, tehnoloģiskos, operacionālos un organizatoriskos procesus, izstrādā ilgtspējīgu pamatdarbības stratēģiju un rīcības politiku, veic inovācijas, rosina, izstrādā un organizē procesu pilnveidošanu, apmāca nozares speciālistus, organizē un piedalās starpnozaru sadarbībā, veic pētniecības darbus, sniedz konsultācijas un atzinumus, vada citus darbiniekus. Autotransporta un smago spēkratu speciālists savu darbību veic pamatojoties uz pētniecībā balstītu procesu izzināšanu un nozaru labās prakses piemēriem, veidojot starpnozaru tehnoloģiju sinerģiju. Profesijas misija ir nodrošināt augstas kvalitātes profesionālo darbību transporta un smago spēkratu jomā, tehnoloģiju inovāciju un pārnesi. <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Nav.	Nav

			<u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> <u>EN: Road transport and heavy equipment specialist.</u>	
	2.2.36. Sauszemes transportlīdzekļu tehniskais eksperts	7. PKL	<u>Profesijas būtības apraksts:</u> Sauszemes transportlīdzekļu tehniskais eksperts novērtē transportlīdzekļa konstrukcijas, komplektācijas un tehniskā stāvokļa atbilstību pastāvošajiem normatīviem, sniedz atzinumu par transportlīdzekļu bojājumu un lūzumu rašanās iemesliem, remonta kvalitāti, ceļu satiksmes negadījuma saistību ar transportlīdzekļa tehnisko stāvokli, veic zaudējumu aprēķinu novērtējumu un analīzi, organizē ekspertīzes procesu, projektu uzraudzību un dokumentēšanu. <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Praktiskā darba pieredze inženiertehnisko darbu jomā ne mazāk kā 5 gadi. Automobiļa vadītāja apliecība. <u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> <u>EN: Road vehicle technical expert.</u>	Nav

Piezīmes.

* tālākizglītībā apgūstamas kvalifikācijas atbilstoši IIW (International Institute of Welding) vadlīnijām

Metālapstrādes, mašīnbūves un mašīnzinību nozares kvalifikāciju struktūras
Metālapstrādes un mašīnbūves kvalifikāciju karte

Profesionālās kvalifikācijas līmenis Latvijas kvalifikāciju ietvarstruktūrā	Nozares saistītās profesionālās kvalifikācijas			
	<i>Metālapstrāde un mašīnbūve</i>			<i>Mašīnzinības</i>
	<i>Mehatronika</i>	<i>Metālapstrāde un mašīnbūves tehnoloģijas</i>	<i>Metināšanas tehnoloģijas</i>	<i>Autotransporta un smago spēkratu tehnoloģijas</i>
8.	Nav	Nav	Nav	Nav
7.	Nav	Nav	Metināšanas inženieris*	Autotransporta un smago spēkratu speciālists ⁷
				Sauszemes transportlīdzekļu tehniskais eksperts
6.	Mehatronikas inženieris	Mehānikas inženieris	Metināšanas tehnologs*	Autotransporta inženieris
		Industriālā dizaina inženieris		Smago spēkratu inženieris
5.	Mehatroniķis	Mašīnbūves speciālists	Metināšanas speciālists*	Sauszemes transportlīdzekļu tehniskais vērtētājs ⁶
				Transportlīdzekļu diagnostiķis ⁶
				Autoservisa speciālists ⁷
4.	Mehatronisku sistēmu tehniķis	Mašīnbūves tehniķis	Metināšanas tehniķis	Automehāniķis ⁴
		Rūpniecisko iekārtu mehāniķis		Smago spēkratu mehāniķis ⁵
		Programm vadības metālapstrādes darbgaldu iestatītājs		Autovirsbūvju remontatslēdznieks
3.	Nav	Programm vadības metālapstrādes darbgaldu	Rokas lokmetinātājs (MMA/111) ¹	Autoatslēdznieks

		operators		Smago spēkratu atslēdznieks ³
		Virpotājs	Lokmetinātājs metināšanā ar volframa elektrodu inertās gāzes vidē (TIG/141) ¹	
		Frēzētājs	Lokmetinātājs metināšanā ar mehanizēto iekārtu inertās gāzes vidē (MIG/131) ¹	
		Atslēdznieks	Lokmetinātājs metināšanā ar mehanizēto iekārtu aktīvās gāzes vidē (MAG/135) ¹	
			Gāzmetinātājs (OAW/311) ¹	
2.	Nav	Montāžas darbu atslēdznieks	Nav	Nav
1.	Nav	Nav	Nav	Nav

Piezīmes.

* tālākizglītībā apgūstamas kvalifikācijas atbilstoši IIW (International Institute of Welding) vadlīnijām;

¹ - Vairākas kvalifikācijas iespējams iegūt vienas izglītības programmas ietvaros, kā arī to iegūšana var tikt īstenota tālākizglītības ietvaros;

² - Kvalifikācijas iespējams iegūt vienas izglītības programmas ietvaros, kā arī to iegūšana var tikt īstenota tālākizglītības ietvaros;

³ - Papildu prasība - traktortehnikas vadītāja apliecība, kas ir nepieciešama pienākumu veikšanai;

⁴ - Papildu prasība - iegūst tikai pēc izglītības programmas ietvaros vai ārpus formālās izglītības sistēmas iegūtas autoatslēdznieka vai smago spēkratu atslēdznieka profesionālās kvalifikācijas; automobiļa vadītāja apliecība, kas ir nepieciešama pienākumu veikšanai;

⁵ - Papildu prasība - iegūst tikai pēc izglītības programmas ietvaros vai ārpus formālās izglītības sistēmas iegūtas smago spēkratu atslēdznieka vai autoatslēdznieka profesionālās kvalifikācijas; automobiļa vadītāja apliecība, kas ir nepieciešama pienākumu veikšanai;

⁶ - Papildu prasība - iegūst tikai pēc izglītības programmas ietvaros vai ārpus formālās izglītības sistēmas iegūtas automehāniķa vai smago spēkratu mehāniķa profesionālās kvalifikācijas;

⁷ - Tiek izvērtēts profesionālās kvalifikācijas nosaukums.

Vispārīga informācija	
Nozares kvalifikāciju struktūras iesniedzējs	Metālapstrādes, mašīnbūves un mašīnzinību nozaru ekspertu padome
Nozares kvalifikāciju struktūras izstrādes darba grupa	Nozares kvalifikāciju struktūras aktualizācijas darba grupa: ESF projekta (SAM 4.2.2.9.) "Profesionālo kvalifikāciju sistēmas attīstība izglītības kvalitātes nodrošināšanai" NEP nominētie eksperti: Kristaps Dambinieks, AS Latvijas Finieris Iekārtu rūpnīcas ražošanas vadītājs Gita Gurtiņa, Mašīnbūves un metālapstrādes asociācijas Apmācību projekta vadītāja Egils Ķuzis, SIA Lanos metināšanas inženieris un kvalitātes vadības vadītājs Leonīds Lazdāns, Rīgas Metālapstrādes profesionālās vidusskolas direktora vietnieks Ziedonis Jorens, MASOC Padomes priekšsēdētāja vietnieks Agnese Ozoliņa, SIA Heidelberg Materials SBC juriste Mārtiņš Priedītis, SIA SFM Latvia ražošanas vadītājs Ilgonis Ruņģis, PersZert eksaminators metināšanā Latvijā (IWE), personāla sertificēšanas speciālists Latvijā Darba grupas vadītāja - Ineta Īvāne, LDDK projekta satura koordinatore Metodiskais atbalsts: Elīna Auniņa, Valsts izglītības attīstības aģentūras Izglītības satura departamenta Profesionālās izglītības satura nodaļas vecākā eksperte Konsultante - Inese Paudere, VISC Izglītības satura departamenta Izglītības satura atbalsta nodaļas vecākā eksperte
Nozares kvalifikāciju struktūras NEP atzinums	2024.gada 17.janvāra, Metālapstrādes, mašīnbūves un mašīnzinību nozares ekspertu padomes (MMM NEP) elektroniskās saskaņošanas lēmuma protokols Nr. 6-10.7.1/1
Nozares kvalifikāciju struktūras saskaņošana PINTSA	29.01.2025.
Nozares kvalifikāciju struktūras iepriekš saskaņotās redakcijas	05.04.2023.