

**METĀLAPSTRĀDES, MAŠĪNBŪVES UN MAŠĪNZINĪBU NOZARES
(TAI SKAITĀ MEHĀNIKAS)
NOZARES KVALIFIKĀCIJU STRUKTŪRA**

1. Nozares profesiju vispārīgs raksturojums	
1.1. Kvalifikācijas līmenis*	1.2. Nozares profesiju kvalifikācijas līmeņa raksturojums (sasniedzamie mācīšanās rezultāti: zināšanas, prasmes, kompetence, autonomija un atbildība)
1. LKI	Nav attiecināms.
2. LKI	Individuāli vai komandā, kvalificēta speciālista kontrolē veikt noteiktus, standartizētus metāla un metālizstrādājumu ražošanas, metālapstrādes, mašīnbūves, aparātbūves, iekārtu un/ vai transportlīdzekļu remonta un/ vai apkopes sagatavošanas un palīgdarbus, atbildēt par veikto darbu rezultātiem. Ievērot norādītas darba drošības, elektrodrošības un ugunsdrošības prasības. Atpazīt un lietot norādītos instrumentus, tehniku, iekārtas un materiālus atbilstoši lietošanas instrukcijās norādītajam. Sagatavot norādītos darba instrumentus, ierīces un darbagaldus un metāla liešanas veidnes ražošanas, remonta vai apkopes procesam atbilstoši instrukcijām. Noteikto darbu veikšanai nepieciešamo instrumentu, tehnikas un iekārtu sagatavošanas principu zināšanas. Noteikto darbu veikšanai nepieciešamo metāla un metālizstrādājumu ražošanas, metālapstrādes, mašīnbūves, aparātbūves, iekārtu un/ vai transportlīdzekļu remonta un/ vai apkopes palīgdarbu zināšanas.
3. LKI	Individuāli vai komandā pēc kvalificēta speciālista norādījumiem veikt noteiktus vienkāršus metāla un metālizstrādājumu ražošanas, metālapstrādes, mašīnbūves, aparātbūves iekārtu un/ vai transportlīdzekļu remonta un/ vai apkopes darbus un atbildēt par veikto darbu rezultātiem. Ievērot norādītās darba drošības, vides aizsardzības, higiēnas, elektrodrošības, ugunsdrošības prasības un saviem darba uzdevumiem atbilstošās kvalitātes prasības. Sagatavot un pielietot noteikto darbu veikšanai nepieciešamos instrumentus, tehniku un iekārtas atbilstoši instrukcijām, iestatīt un regulēt vienkāršas iekārtas, uzraudzīt metāla un metāla izstrādājumu ražošanas krāsnis un izgatavot nepieciešamās palīgierīces, instrumentus un detaļas. Iestatīt, regulēt un pielietot kvalitātes kontroles mērinstrumentus, nodrošināt sava darba rezultātu atbilstību noteiktām kvalitātes prasībām vai rasējumiem. Darbu veikšanai nepieciešamo instrumentu, tehnikas un iekārtu sagatavošanas un pielietošanas principu, vienkāršu darbagaldu un mērinstrumentu iestatīšanas un regulēšanas, metāla un metāla izstrādājumu ražošanas krāšņu uzraudzības, palīgierīču, instrumentu un detaļu izgatavošanas zināšanas. Noteikto darbu veikšanai nepieciešamo metāla un metālizstrādājumu ražošanas, metālapstrādes, mašīnbūves, aparātbūves, iekārtu un/ vai transportlīdzekļu remonta un/ vai apkopes darbu zināšanas.

4. LKI	Individuāli vai komandā, patstāvīgi veikt metālapstrādes, mašīnbūves, aparātbūves iekārtu remonta un/ vai apkopes darbus, plānot, organizēt un veikt transportlīdzekļu remonta un apkopes darbus. Individuāli un/ vai komandā pēc kvalificēta speciālista norādījumiem veikt metāla un metālizstrādājumu ražošanas darbus, atbildēt par sava darba rezultātiem. Ievērot darba drošības, vides aizsardzības, higiēnas, elektrodrošības, ugunsdrošības prasības un noteiktas kvalitātes prasības. Izvēlēties un sagatavot vienkāršus instrumentus, tehniku un iekārtas. Sagatavot un pielietot instrumentus, tehniku, iekārtas un materiālus atbilstoši instrukcijās norādītajam un uzturēt tos darba kārtībā, iestatīt un regulēt iekārtas, sagatavot tehnoloģiskās līnijas ražošanas procesam. Izgatavot sarežģītas un nestandarta palīgierīces, instrumentus un iekārtas, vienkāršas metāla liešanas veidnes un formas. Piedalīties ienākošo materiālu kvalitātes kontrolē atbilstoši noteiktiem parametriem un tehniskās dokumentācijas prasībām un ievērot kvalitātes prasības savu darba uzdevumu īstenošanā. Izstrādāt vienkāršu tehnisko dokumentāciju un operacionālās kartes. Darbu veikšanai nepieciešamo instrumentu, tehniskas un iekārtu sagatavošanas, pielietošanas, iestatīšanas un regulēšanas, vienkāršu instrumentu, tehnikas un iekārtu izvēles, tehnoloģisko līniju sagatavošanas ražošanas procesam, palīgierīču, iekārtu, instrumentu un metāla liešanas veidņu un formu izgatavošanas zināšanas. Darbu veikšanai nepieciešamo materiālu izmantošanas, to kvalitātes kontroles un veicamajiem darba uzdevumiem atbilstošo kvalitātes prasību zināšanas. Noteikto darbu veikšanai nepieciešamo metāla un metālizstrādājumu ražošanas, metālapstrādes, mašīnbūves, aparātbūves, iekārtu un/ vai transportlīdzekļu remonta un/ vai apkopes procesu, to kopsakarību un/ vai transportlīdzekļu remonta un/ vai apkopes darbu plānošanas zināšanas. Vienkāršas tehniskās dokumentācijas un operacionālo karšu izstrādes zināšanas.
5. LKI	Individuāli vai komandā, vai vadot mazu komandu, plānot, organizēt un veikt metālapstrādes, mašīnbūves, aparātbūves iekārtu remonta un/ vai apkopes darbus, individuāli un/ vai komandā, un/ vai vadot komandu, plānot, organizēt un uzraudzīt transportlīdzekļu remonta un/ vai apkopes darbus, deleģēt un izskaidrot darbus citiem darbiniekiem. Patstāvīgi īstenot metāla un metālizstrādājumu ražošanas darbus un/ vai piedalīties noteiktu vienkāršu tehnisko uzdevumu sagatavošanas un projektēšanas darbu īstenošanā atbilstoši kvalificēta speciālista norādījumiem, atbildēt par savu un/ vai komandas darbu. Identificēt, izprast un ievērot darba drošības, vides aizsardzības, higiēnas, elektrodrošības, ugunsdrošības prasības un kvalitātes prasības, skaidrot atsevišķam ražošanas procesam atbilstošās prasības, uzraudzīt to ievērošanu. Sagatavot un pielietot sarežģītus instrumentus, tehniku, iekārtas un materiālus, iestatīt programvadības darbāgaldu un citu iekārtu parametrus, uzraudzīt to darbību un atbilstību tehnoloģiskā procesa posmiem un tehniskajiem standartiem, izstrādāt formas un veidnes metāla liešanai. Izvēlēties nepieciešamos resursus, plānot un organizēt vienkāršu materiālu sagādi, un uzraudzīt to atbilstības pārbaudes, izstrādāt vienkāršas sagatavju un detaļu ražošanas tehnoloģijas. Atbilstoši instrukcijai veikt materiālu kvalitātes pārbaudes un piemērot kvalitātes prasības ražošanas procesā. Analizēt eksistējošu procesu vai produktu pilnveides iespējas un apkopot tehniskās prasības produkta ražošanai. Izstrādāt piedāvājuma, maketa un tāmes projektu pēc iepriekš sagatavotas instrukcijas. Izstrādāt vienkāršu procesu tehniskā uzdevuma daļas, vienkāršas shēmas un dizaina rasējumus. Izstrādāt ražošanas organizācijas sistēmu atbilstoši konstruktoru izstrādēm un sagatavot vienkāršu produkta dokumentāciju. Darbu veikšanai nepieciešamo instrumentu, tehnikas, iekārtu un materiālu sagatavošanas un pielietošanas, programvadības darbāgaldu un citu iekārtu parametru iestatīšanas, to darbības uzraudzības un atbilstības tehnoloģiskā procesa posmiem un tehniskajiem standartiem nodrošināšanas zināšanas, metāla liešanas formu un veidņu izstrādes zināšanas. Nepieciešamo resursu izvēles, to sagādes plānošanas un organizēšanas, atbilstības un kvalitātes pārbaudi, un sagatavju un detaļu tehnoloģiju izstrādes zināšanas. Metālapstrādes, mašīnbūves, aparātbūves, iekārtu un/ vai transportlīdzekļu remonta un/ vai apkopes procesu, to organizēšanas un plānošanas un/ vai metāla un metālizstrādājumu ražošanas procesa, to pilnveides un kvalitātes prasību zināšanas. Tehnisko prasību apkopošanas, piedāvājuma, maketa un tāmes projekta, un tehniskā uzdevuma izstrādes

	zināšanas. Shēmas un dizaina rasējuma, ražošanas organizācijas sistēmas un produkta dokumentācijas izstrādes zināšanas.
6. LKI	Individuāli vai komandā, vai vadot komandu, plānot, organizēt, uzraudzīt un īstenot metāla un metālizstrādājumu ražošanas, metālapstrādes, mašīnbūves, aparātbūves, iekārtu un/ vai transportlīdzekļu remonta un/ vai apkopes darbus un procesus, sniegt rekomendācijas to pilnveidei, deleģēt un izskaidrot darbus un procesus citiem darbiniekiem, īstenot tehniskā uzdevuma izstrādes un projektēšanas darbus, atbildēt par savu un/ vai komandas darbu rezultātiem. Skaidrot darba drošības, vides aizsardzības, higiēnas, elektrodrošības, ugunsdrošības un kvalitātes prasības citiem darbiniekiem, nodrošināt un uzraudzīt to ievērošanu, pēc kvalificēta speciālista norādījumiem izstrādāt kvalitātes kontroles dokumentāciju. Izvēlēties un projektēt metāla un metālizstrādājumu ražošanas, metālapstrādes, mašīnbūves, aparātbūves, iekārtu un/ vai transportlīdzekļu remonta un/ vai apkopes procesiem nepieciešamos instrumentus, ierīces un tehniku, nodrošināt to uzturēšanu darba kārtībā un uzraudzīt to atbilstību tehnoloģiskajam procesam un tehniskajiem standartiem. Izstrādāt tehnoloģiskos procesus, nodrošināt to secības un dokumentācijas atbilstību tehnoloģiskajām prasībām, īstenot tehnoloģisko operāciju normēšanu. Izvēlēties nepieciešamos materiālus, plānot un uzraudzīt to sagādes procesu un īstenot sarežģītu materiālu sagādi vai nodrošināt to izstrādi. Izstrādāt ražošanas kvalitātes kontroles dokumentāciju un veikt nozarei specifiskas laboratoriskas materiālu kvalitātes pārbaudes, apkopot un analizēt to rezultātus un sniegt priekšlikumus tālākajai rīcībai. Analizēt jauna produkta ražošanas tehniskās prasības, sagatavot piedāvājuma, maketa un tāmes projektus, un tehnisko uzdevumu. Veikt produkta konstrukciju, mezglu un detaļu inženieraprēķinus. Izstrādāt sarežģītu tehnisko dokumentāciju, nestandarta shēmas un dizaina rasējumus un produkta darbības algoritmus. Plānot un veikt ražošanas organizācijas sistēmas izstrādi. Sagatavot produkta sertificēšanai nepieciešamo un produkcijas dokumentāciju, izstrādāt marķēšanas prasības atbilstoši normatīvajiem aktiem. Analizēt ražošanas vajadzības un sniegt rekomendācijas jaunu produktu izstrādei un ražošanas procesa pilnveidei. Sekot modernajām un inovatīvajām nozares tendencēm un standartiem, piedalīties jaunu tehnoloģisko procesu izpētē un izstrādē, sniegt ieteikumus to ieviešanai ražošanā. Metāla un metālizstrādājumu ražošanas, metālapstrādes, mašīnbūves, aparātbūves, iekārtu un/ vai transportlīdzekļu remonta un/ vai apkopes procesiem nepieciešamo instrumentu, ierīču un tehnikas izvēles principu, projektēšanas, uzturēšanas, to atbilstības tehnoloģiskajam procesam un standartiem nodrošināšanas, tehnoloģisko procesu izstrādes un tehnoloģisko operāciju normēšanas zināšanas. Nepieciešamo materiālu izvēles, sagādes plānošanas un uzraudzības, materiālu izstrādes, laboratorisku materiālu pārbaudes metožu, to rezultātu apkopošanas un analīzes zināšanas. Vispusīgas un specializētas metāla un metālizstrādājumu ražošanas, metālapstrādes, mašīnbūves, aparātbūves, iekārtu un/ vai transportlīdzekļu remonta un/ vai apkopes procesu, to plānošanas, uzraudzības un optimizēšanas zināšanas. Jauna produkta tehnisko prasību analīzes, piedāvājuma, maketa un tāmes projektu, tehniskā uzdevuma izstrādes, inženieraprēķinu veikšanas, tehniskās dokumentācijas izstrādes, nestandarta shēmu un dizaina rasējumu izstrādes zināšanas. Ražošanas organizācijas sistēmas izstrādes un plānošanas, produkta sertifikācijas dokumentācijas un marķēšanas prasību izstrādes zināšanas. Jauna produkta un ražošanas procesa vajadzību apzināšanas, pētniecības darbu īstenošanas, tehnoloģiju pārneses nodrošināšanas un jaunu metožu izstrādes zināšanas. Jaunāko nozares tendenču, inovāciju un metožu, nozaru reglamentējošo nacionālo un Eiropas Savienības normatīvo aktu prasību, to izmaiņu zināšanas.

7. LKI	Individuāli, vadot komandu vai vairākas komandas paralēli, plānot, organizēt un uzraudzīt metāla un metālizstrādājumu ražošanas, metālapstrādes, mašīnbūves, aparātubūves, iekārtu remonta un/ vai transportlīdzekļu un/ vai apkopes procesus, izvēlēties ražošanas, apkopes vai remonta procesu veidu un metodes, nodrošināt to pilnveidi, deleģēt un izskaidrot darbus un procesus citiem darbiniekiem, plānot un uzraudzīt tehniskā uzdevuma izstrādes un projektēšanas darbus, atbildēt par savu un/ vai komandas darbu rezultātiem. Skaidrot darba drošības, vides aizsardzības, higiēnas, elektrodrošības, ugunsdrošības un kvalitātes prasības citiem darbiniekiem, uzraudzīt to ievērošanu, veidot uzņēmuma kvalitātes sistēmu un uzraudzīt kvalitātes kontroles dokumentācijas izstrādi, nodrošināt to atbilstību normatīvo aktu prasībām. Izvēlēties un projektēt sarežģītus vai nestandarta metāla un metālizstrādājumu ražošanas, metālapstrādes, mašīnbūves, aparātubūves, iekārtu un/ vai transportlīdzekļu remonta un/ vai apkopes procesiem nepieciešamos instrumentus, ierīces un tehniku, uzraudzīt to uzstādīšanu, analizēt un nodrošināt to efektivitāti. Plānot un uzraudzīt materiālu izvēles un sagādes procesus, projektēt un izvēlēties nestandarta/ sarežģītus materiālus, plānot un uzraudzīt sagatavju un detaļu ražošanas tehnoloģiju izstrādi. Uzraudzīt un nodrošināt procesu atbilstību kvalitātes prasībām, pieņemt lēmumus par tālāko rīcību atbilstoši kvalitātes pārbaudes rezultātiem, uzraudzīt kvalitātes kontroles dokumentācijas izstrādi. Definēt jauna produkta tehniskās prasības, plānot un uzraudzīt piedāvājuma, maketa un tāmes projekta, un tehniskā uzdevuma sagatavošanas, tehniskās dokumentācijas izstrādes, shēmu un dizaina rasējumu izstrādes procesus. Nodrošināt ražošanas organizācijas sistēmas efektivitāti un atbilstību labajai ražošanas praksei. Nodrošināt produkta sertificēšanu un uzraudzīt sertificēšanas dokumentācijas un produkta dokumentācijas izstrādi. Veikt jaunu produktu un/ vai procesu izstrādes un/ vai pilnveides pētniecisko darbību, nodrošināt tehnoloģiju un metožu pārnēsi. Sekot modernajām un inovatīvajām nozares tendencēm un standartiem, tai skaitā analizējot nacionāla un starptautiska līmeņa normatīvo aktus. Sarežģītu vai nestandarta metāla un metālizstrādājumu ražošanas, metālapstrādes, mašīnbūves, aparātubūves, iekārtu remonta un/ vai transportlīdzekļu un/ vai apkopes procesiem nepieciešamo instrumentu, ierīču un tehnikas izvēles un projektēšanas, to uzstādīšanas uzraudzības, efektivitātes analīzes un nodrošināšanas zināšanas. Materiālu izvēles un sagādes procesu plānošanas un uzraudzības, nestandarta vai sarežģītu materiālu izvēles vai projektēšanas, sagatavju un detaļu ražošanas tehnoloģiju izstrādes uzraudzības zināšanas. Padziļinātas un paplašinātas metāla un metālizstrādājumu ražošanas, metālapstrādes, mašīnbūves, aparātubūves, iekārtu un/ vai transportlīdzekļu remonta un/ vai apkopes procesu, to plānošanas, uzraudzības un optimizēšanas zināšanas. Procesu atbilstības kvalitātes prasībām nodrošināšanas, kvalitātes kontroles dokumentācijas izstrādes uzraudzības un kvalitātes kontroles metožu un kritēriju izstrādes zināšanas. Jauna produkta tehnisko prasību definēšanas, piedāvājuma, maketa un tāmes projekta, tehniskās dokumentācijas, shēmu un dizaina rasējumu izstrādes plānošanas un uzraudzības principu, sarežģītu vai nestandarta procesu tehniskā uzdevuma un inženieraprēķinu un produkta programmatūras arhitektūras izstrādes zināšanas. Ražošanas organizācijas sistēmas efektivitātes un atbilstības labajai ražošanas praksei nodrošināšanas zināšanas. Sertificēšanas procesa un produkta dokumentācijas izstrādes nodrošināšanas zināšanas. Jaunāko nozares tendenču, inovāciju un metožu, nozaru reglamentējošo nacionālo un starptautisko normatīvo aktu prasību, to izmaiņu un nozares sasniegumu zināšanas.
8. LKI	Nav attiecināms.

* Latvijas kvalifikāciju ietvarstruktūras (LKI) līmenis, Izglītības likuma 8.¹ pants. Atbilstoši Profesionālās izglītības likuma 5. pantam 1. un 8. LKI līmenis nav attiecināms.

2. Nozares profesiju, tajās ietilpstošo specializāciju, saistīto profesiju pārskats

2.1. Profesijas nosaukums		2.2. Kvalifikācijas līmenis	2.3. Profesijas kods	2.4. Profesijas raksturojums**	2.5. Profesijas specializācijas	2.6. Saistītās profesijas, profesionālās kvalifikācijas līmenis	
2.1.1.	Montāžas darbu atslēdznieks.	2.PKL	8211 02	<u>Profesijas būtības apraksts:</u> Montāžas darbu atslēdznieks atbilstoši norādītajam uzdevumam veic detaļu apstrādi, izgatavošanu un remontēšanu un montēšanas darbus. <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Nav. <u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> EN: assembly locksmith.	Nav.	Atslēdznieks.	3. PKL
2.1.2.	Virpotājs.	3. PKL	7223 03	<u>Profesijas būtības apraksts:</u> Virpotājs atbilstoši darba uzdevumam veic detaļu izgatavošanu, izmantojot atbilstošu virpošanas tehniku un instrumentus. Veic izstrādājuma izmēra un formas atbilstības novērtēšanu, izmantojot atbilstošos mērinstrumentus. <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Nav. <u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u>	Nav.	Frēzētājs.	3. PKL
						Atslēdznieks.	3. PKL
						Programvadības metālapstrādes darbāgaldu operators.	3. PKL
						Rūpniecisko iekārtu mehāniķis.	4. PKL
						Mašīnbūves tehniķis.	4. PKL

				EN: turner (ESCO), metal turner (ISCO).		Programvadības metālapstrādes darbagaldu iestatītājs.	4. PKL
2.1.3.	Frēzētājs.	3. PKL	7223 01	<u>Profesijas būtības apraksts:</u> Frēzētājs atbilstoši darba uzdevumam veic detaļu izgatavošanu, slīpēšanu un frēzēšanu, pielietojot atbilstošas frēzmašīnas. Veic izstrādājuma izmēra un formas atbilstības novērtēšanu, izmantojot atbilstošos mērinstrumentus. <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Nav. <u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> EN: milling machine operator (ISCO, ESCO).	Nav.	Virpotājs.	3. PKL
						Atslēdznieks.	3. PKL
						Programvadības metālapstrādes darbagaldu operators.	3. PKL
						Rūpniecisko iekārtu mehāniķis.	4. PKL
						Mašīnbūves tehniķis.	4. PKL
						Programvadības metālapstrādes darbagaldu iestatītājs.	4. PKL

2.1.4.	Atslēdznieks.	3. PKL	7222 01	<u>Profesijas būtības apraksts:</u> Atslēdznieks atbilstoši tehniskajā dokumentācijā norādītajam veic atslēdznieka pamatdarbus kā arī iekārtu un to mezglu tehnisko apkopi, montāžu, demontāžu un atjaunošanu, pielietojot atslēdznieka instrumentus, iekārtas, materiālus un tehnoloģiskos paņēmienus. Veic kvalitātes pārbaudes, nosakot mezglu atbilstību noteiktajām prasībām. <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Nav. <u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> EN: locksmith (ISCO, ESCO).	Nav.	Montāžas darbu atslēdznieks.	2. PKL
						Virpotājs.	3. PKL
						Frēzētājs.	3. PKL
						Programvadības metālapstrādes darbagaldu operators.	3. PKL
						Rūpniecisko iekārtu mehāniķis.	4. PKL
						Mašīnbūves tehniķis.	4. PKL
						Programvadības metālapstrādes darbagaldu iestatītājs.	4. PKL
2.1.5.	Programvadības metālapstrādes darbagaldu operators.	3. PKL	Nav.	<u>Profesijas būtības apraksts:</u> Programvadības metālapstrādes darbagaldu iestatītājs operators veic programvadības darbagaldu, tehnoloģisko līniju, materiālu un palīgierīču sagatavošanu un pārbaudīšanu produkcijas ražošanai. <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u>	Nav.	Virpotājs.	3. PKL
						Atslēdznieks.	3. PKL
						Frēzētājs.	3. PKL
						Rūpniecisko iekārtu mehāniķis.	4. PKL
						Mašīnbūves tehniķis.	4. PKL

				Nav. <u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> LV: datorizētās ciparu vadības (CNC) metālapstrādes darbgaldu operators. EN: CNC operator (ESCO).		Programvadības metālapstrādes darbgaldu iestatītājs.	4. PKL
2.1.6.	Rokas lokmetinātājs (MMA/111).	3. PKL	7212 04	<u>Profesijas būtības apraksts:</u> Rokas lokmetinātājs (MMA/111) veic manuālās metināšanas darbus, izmantojot elektrolokmetināšanas iekārtas, materiālus un tehnoloģiskos paņēmienus, atbilstoši tehniskajiem noteikumiem izgatavo metālizstrādājumus un konstrukcijas no tērauda, veic montāžas un remonta darbus, ievērojot darba un vides aizsardzības noteikumus. <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Kvalifikāciju un profesionālo kompetenci apliecina atbilstoši starptautisko standartu un Latvijas Republikas normatīvo aktu prasībām. <u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> EN: manual metal arc welder (MMA/111).	Metināšanas speciālists (IWS).	Lokmetinātājs metināšanā ar mehānizēto iekārtu aktīvās gāzes vidē (MAG/135).	3. PKL
						Lokmetinātājs metināšanā ar mehānizēto iekārtu inertās gāzes vidē (MIG/131).	3. PKL
						Lokmetinātājs metināšanā ar volframa elektrodu inertās gāzes vidē (TIG141).	3. PKL

2.1.7.	Lokmetinātājs metināšanā ar mehanizēto iekārtu aktīvās gāzes vidē (MAG/135).	3. PKL	7212 05	<u>Profesijas būtības apraksts:</u> Lokmetinātājs metināšanā ar mehanizēto iekārtu aktīvās gāzes vidē (MAG/135) veic metināšanas darbus, izmantojot elektrolokmetināšanas iekārtas, materiālus un tehnoloģiskos paņēmienus, atbilstoši tehniskajiem noteikumiem izgatavo metālizstrādājumus un konstrukcijas no tērauda, veic montāžas un remonta darbus, ievērojot darba un vides aizsardzības noteikumus. <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Kvalifikāciju un profesionālo kompetenci apliecina atbilstoši starptautisko standartu un Latvijas Republikas normatīvo aktu prasībām. <u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> EN: welder with solid wire electrode. Gas metal arc welder using active gas with solid wire electrode. (Metal Active Gas Welding) (MAG/135).	Metināšanas speciālists (IWS).	Rokas lokmetinātājs (MMA/111).	3. PKL
						Lokmetinātājs metināšanā ar mehanizēto iekārtu inertās gāzes vidē (MIG/131).	3. PKL
						Lokmetinātājs metināšanā ar volframa elektrodu inertās gāzes vidē (TIG/141).	3. PKL

2.1.8.	Gāzmetinātājs (OAW/311).	3. PKL	7212 01	<u>Profesijas būtības apraksts:</u> Gāzmetinātājs (OAW/311) veic manuālās metināšanas darbus, izmantojot skābekļa-deggāzes maisījumu; atbilstoši tehniskajiem noteikumiem izgatavo metālizstrādājumus un konstrukcijas; veic montāžas, demontāžas un remonta darbus, izmantojot gāzmetināšanas iekārtas, materiālus un tehnoloģiskos paņēmienus, ievērojot darba un vides aizsardzības noteikumus. <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Kvalifikāciju un profesionālo kompetenci apliecina atbilstoši starptautisko standartu un Latvijas Republikas normatīvo aktu prasībām. <u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> EN: oxy acetylene gas welder (OAW/311).	Metināšanas speciālists (IWS).	Nav.	Nav.
2.1.9.	Lokmetinātājs metināšanā ar mehanizēto iekārtu inertās gāzes vidē (MIG/131).	3. PKL	7212 06	<u>Profesijas būtības apraksts:</u> Lokmetinātājs metināšanā ar mehanizēto iekārtu inertās gāzes vidē (MIG/131) veic metināšanas darbus, izmantojot elektrolokmetināšanas iekārtas, materiālus un tehnoloģiskos paņēmienus, atbilstoši tehniskajiem noteikumiem izgatavo metālizstrādājumus un konstrukcijas no alumīnija un tā sakausējumiem, veic montāžas un remonta darbus, ievērojot darba un vides aizsardzības noteikumus. <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u>	Metināšanas speciālists (IWS).	Rokas lokmetinātājs (MMA/111). Lokmetinātājs metināšanā ar mehanizēto iekārtu aktīvās gāzes vidē (MAG/135) . Lokmetinātājs metināšanā ar volframa elektrodu inertās gāzes vidē (TIG/141).	3. PKL 3. PKL 3. PKL

				Kvalifikāciju un profesionālo kompetenci apliecina atbilstoši starptautisko standartu un Latvijas Republikas normatīvo aktu prasībām. <u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> EN: welder with solid wire electrode . Gas metal arc welder using inert gas with solid wire electrode. (Metal Inert Gas Welding) (MIG/131).			
2.1.10.	Lokmetinātājs metināšanā ar volframa elektrodu inertās gāzes vidē (TIG/141).	3. PKL	7212 07	<u>Profesijas būtības apraksts:</u> Lokmetinātājs metināšanā ar volframa elektrodu inertās gāzes vidē (TIG/141) veic metināšanas darbus, izmantojot elektrolokmetināšanas iekārtas, materiālus un tehnoloģiskos paņēmienus, atbilstoši tehniskajiem noteikumiem izgatavo metālizstrādājumus un konstrukcijas no leģētā (nerūsējošā) tērauda un alumīnija un tā sakausējumiem, veic montāžas un remonta darbus, ievērojot darba un vides aizsardzības noteikumus. <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Kvalifikāciju un profesionālo kompetenci apliecina atbilstoši starptautisko standartu un Latvijas Republikas normatīvo aktu prasībām. <u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> EN: Gas - shielded arc welder with non - consumable tungsten electrode . TIG welder with solid filler materials. Gas tungsten arc welder. (Tungsten Inert Gas Welding) (TIG/141).	Metināšanas speciālists (IWS).	Rokas lokmetinātājs (MMA/111).	3. PKL
						Lokmetinātājs metināšanā ar mehānizēto iekārtu aktīvās gāzes vidē (MAG/135).	3. PKL
						Lokmetinātājs metināšanā ar mehānizēto iekārtu inertās gāzes vidē (MIG/131).	3. PKL

2.1.11.	Autoatslēdznieks.	3. PKL	7231 04	<u>Profesijas būtības apraksts:</u> Autoatslēdznieks veic automobiļu apkopi un sagatavošanu remontam, demontē, montē detaļas, mezglus un agregātus, atjauno vienkāršus detaļu savienojumus. <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u> <u>Nav.</u> <u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> EN: car locksmith.	Nav.	Smago spēkratu atslēdznieks.	3. PKL
						Automehāniķis.	4. PKL
						Autovirsbūvju remontatslēdznieks.	4. PKL
						Transportlīdzekļu krāsotājs.	4. PKL
						Smago spēkratu mehāniķis.	4. PKL
						Transportlīdzekļu diagnostiķis	5. PKL
						Sauszemes transportlīdzekļu tehniskais vērtētājs.	5. PKL
2.1.12.	Smago spēkratu atslēdznieks.	3. PKL	Nav.	<u>Profesijas būtības apraksts:</u> Smago spēkratu atslēdznieks veic traktortehnikas un pašgājēju mašīnu apkopi un sagatavošanu remontam, demontē, montē detaļas, mezglus un agregātus, atjauno vienkāršus detaļu savienojumus. <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Traktortehnikas vadītāja apliecība. <u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> EN: heavy vehicle locksmith.	Nav.	Autoatslēdznieks	3. PKL
						Smago spēkratu mehāniķis.	4. PKL
						Automehāniķis.	4. PKL
						Autovirsbūvju remontatslēdznieks.	4. PKL
						Transportlīdzekļu krāsotājs.	4. PKL

						Transportlīdzekļu diagnostikis.	5. PKL
						Sauszemes transportlīdzekļu tehniskais vērtētājs.	5. PKL
						Lauksaimniecības mehanizācijas tehniķis	4. PKL
2.1.13.	Metināšanas speciālists (IWS).	3. PKL	Nav.	<u>Profesijas būtības apraksts:</u> Metināšanas speciālists īsteno mašīnbūves un metālapstrādes ražošanasetināšanas procesus uzņēmumā atbilstoši izstrādātajāmetināšanas procedūru specifikācijām, uzraugaetinātāju darbu ražotnē un vizuāli novērtēetinātās šuves. <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Iepriekš iegūta 3. LKI līmeņa profesionālā kvalifikācijaetināšanā un darba stāžs profesijā ne mazāk kā divi gadi. <u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> EN: international welding specialist (IWS) (ISO).	Nav.	Rokas lokmetinātājs (MMA/111).	3. PKL
						Lokmetinātājsetināšanā ar mehanizēto iekārtu aktīvās gāzes vidē (MAG/135).	3. PKL
						Gāzmetinātājs (OAW/311).	3. PKL
						Lokmetinātājsetināšanā ar mehanizēto iekārtu inertās gāzes vidē (MIG/131).	3. PKL
						Lokmetinātājsetināšanā ar volframa elektrodu inertās gāzes vidē (TIG/141).	3. PKL

						Metināšanas tehnologs (IWT).	5. PKL
						Metināšanas inženieris (IWE).	6. PKL
2.1.14.	Rūpniecisko iekārtu mehāniķis.	4. PKL	7233 22	<u>Profesijas būtības apraksts:</u> Rūpniecisko iekārtu mehāniķis plāno un veic tehnoloģisko iekārtu un ierīču montāžas, ekspluatācijas, tehniskās apkalpošanas un remonta darbus. Apstrādā un sagatavo nepieciešamos materiālus, detaļas un aprīkojumu. <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Nav . <u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> EN: industrial machinery mechanic (ISCO).	Metināšanas tehnologs (IWT).	Virpotājs.	3. PKL
						Frēzētājs.	3. PKL
						Atslēdznieks	3. PKL
						Programvadības metālapstrādes darbagaldu operators.	3. PKL
						Mašīnbūves tehniķis.	4. PKL
						Programvadības metālapstrādes darbagaldu iestatītājs	4. PKL
						Mašīnbūves speciālists.	5. PKL
2.1.15.	Mašīnbūves tehniķis.	4. PKL	3115 35	<u>Profesijas būtības apraksts:</u> Mašīnbūves tehniķis īsteno mašīnbūves un/ vai metālapstrādes ražošanas darbus , izstrādā operāciju kartes, sagatavo tehnoloģiskās līnijas ražošanas procesam, izgatavo nestandarta un sarežģītas palīgierīces un instrumentus un iestata iekārtu parametrus.	Metināšanas tehnologs (IWT).	Virpotājs.	3. PKL
						Frēzētājs.	3. PKL
						Atslēdznieks	3. PKL
						Programvadības metālapstrādes darbagaldu operators.	3. PKL

				<u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Nav. <u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> EN: mechanical engineering technician (ISCO, ESCO).		Rūpniecisko iekārtu mehāniķis. Programvadības metālapstrādes darbagaldu iestatītājs Mašīnbūves speciālists.	4. PKL 4. PKL 5. PKL
2.1.16.	Programvadības metālapstrādes darbagaldu iestatītājs.	4. PKL	Nav.	<u>Profesijas būtības apraksts:</u> Programvadības metālapstrādes darbagaldu iestatītājs plāno un veic programvadības darbagaldu, tehnoloģisko līniju, materiālu un palīgierīču iestatīšanas darbus, pielieto un uzrauga ražošanas iekārtas. <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Nav. <u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> LV: datorizētās ciparu vadības (CNC) metālapstrādes darbagaldu iestatītājs. EN: metal working numerical control machine setter.	Nav.	Virpotājs. Frēzētājs. Atslēdznieks. Programvadības metālapstrādes darbagaldu operators. Rūpniecisko iekārtu mehāniķis. Mašīnbūves tehniķis. Mašīnbūves speciālists.	3. PKL 3. PKL 3. PKL 3. PKL 4. PKL 4. PKL 5. PKL
2.1.17.	Mehatronisku sistēmu tehniķis.	4. PKL	3115 46	<u>Profesijas būtības apraksts:</u> Mehatronisku sistēmu tehniķis plāno un veic automatizētos un datorizēti vadāmos tehnoloģiskos procesos izmantotu mehānisku, elektronisku un programmējamu vadības ierīču	Nav.	Mehatroniķis.	5. PKL

				iestatīšanu, uzturēšanu, apkopi, diagnostiku un remontu. Komplektē mehatronisku sistēmu komponentes, rezerves daļas un palīgmateriālus. <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Nav. <u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> EN: mechatronics engineering technician (ISCO).			
--	--	--	--	---	--	--	--

2.1.18.	Transportlīdzekļu krāsotājs.	4. PKL	7132 01	<u>Profesijas būtības apraksts:</u> Transportlīdzekļu krāsotājs veic virsmu lakošanu, žāvēšanu, pulēšanu un apstrādi, sagatavo transportlīdzekli vai tā sastāvdaļas krāsošanai un krāso to virsmas. <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Nav . <u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> EN: vehicle painter (ESCO), automobile painter (ISCO).	Nav.	Autoatslēdznieks	3. PKL
						Smago spēkratu atslēdznieks	4. PKL
						Autovirsbūvju remontatslēdznieks.	4. PKL
						Automehāniķis.	4. PKL
						Smago spēkratu mehāniķis.	4. PKL
2.1.19.	Autovirsbūvju remontatslēdznieks.	4. PKL	7231 15	<u>Profesijas būtības apraksts:</u> Autovirsbūvju remontatslēdznieks plāno un veic autovirsbūves (virsbūves paneli, nesošās konstrukcijas, stiklojums, plastmasas detaļas, iekšējā apdare,	Nav.	Autoatslēdznieks	3. PKL
						Smago spēkratu atslēdznieks.	3. PKL

				detaļas) defektāciju, remontu un sagatavošanu krāsošanai. <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Nav . <u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> EN: vehicle body repair technician.		Transportlīdzekļu krāsotājs. 4. PKL	
						Automehāniķis. 4. PKL	
						Smago spēkratu mehāniķis. 4. PKL	
2.1.20.	Automehāniķis.	4. PKL	7231 02	<u>Profesijas būtības apraksts:</u> Automehāniķis plāno un veic automobiļa pieņemšanu remontā, pārbaudi, apkopi un remontu, veic automobiļa nodošanu klientam. Konstatē un novērš automobiļa defektus. <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Automobiļa vadītāja apliecība. <u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> EN: mechanic (ESCO), automobile mechanic (ISCO).	Nav.	Autoatslēdznieks. 3. PKL	
						Smago spēkratu atslēdznieks. 3. PKL	
						Transportlīdzekļu krāsotājs. 4. PKL	
						Autovirsbūvju remontatslēdznieks. 4. PKL	
						Smago spēkratu mehāniķis. 4. PKL	
2.1.21.	Smago spēkratu mehāniķis.	4. PKL	Nav.	<u>Profesijas būtības apraksts:</u> Smago spēkratu mehāniķis plāno un veic traktortehnikas, pašgājēju mašīnu un to agregātu pieņemšanu remontā, pārbaudi, apkopi un remontu. Konstatē un novērš smago spēkratu defektus. Veic mezglu un	Nav.	Smago spēkratu atslēdznieks. 3. PKL	
						Autoatslēdznieks. 3. PKL	
						Transportlīdzekļu krāsotājs. 4. PKL	

				agregātu demontāžu, montāžu, remontu un regulēšanu. <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Traktortehnikas vadītāja apliecība. Automobiļa vadītāja apliecība. <u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> EN: heavy vehicle mechanic (ESCO).		Autovirsbūvju remontatslēdznieks. 4. PKL	
						Automehāniķis. 4. PKL	
2.1.22.	Sauszemes transportlīdzekļu tehniskais vērtētājs.	5. PKL	Nav.	<u>Profesijas būtības apraksts:</u> Sauszemes transportlīdzekļa tehniskais vērtētājs plāno un veic transportlīdzekļu defektāciju, vērtības un tehniskā stāvokļa noteikšanu, pielietojot atbilstošus instrumentus, iekārtas un vērtēšanas metodes. Nosaka transportlīdzekļu bojājumu iemeslus, novērtē atjaunošanas izdevumus un nosaka nepieciešamos atjaunošanas darbus. <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Sauszemes transportlīdzekļu tehniskā vērtētāja profesionālo kvalifikāciju var iegūt tikai pēc izglītības programmas ietvaros vai ārpus formālās izglītības sistēmas iegūtas automehāniķa vai smago spēkratu mehāniķa profesionālās kvalifikācijas. Praktiskā darba pieredze transportlīdzekļu remontā ne mazāk kā 5 gadi.	Nav.	Automehāniķis. 4. PKL	
						Smago spēkratu mehāniķis. 4. PKL	

				Automobiļa vadītāja apliecība. <u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> EN: vehicle damage assessor. DE: kraftfahrzeug gutachter.			
2.1.23.	Transportlīdzekļu diagnostikis.	5. PKL	Nav.	<u>Profesijas būtības apraksts:</u> Transportlīdzekļu diagnostikis plāno un veic transportlīdzekļu diagnostiku un apstrādā iegūtos rezultātus. Nosaka kontroles mērījumu un diagnostikas procedūru secību un, atbilstoši rezultātiem, nosaka remonta vai tehniskās apkopes darbus. Uzstāda papildu sistēmas, iekārtas un nodrošina transportlīdzekļa vadības sistēmas darbību. <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Transportlīdzekļu diagnostika profesionālo kvalifikāciju var iegūt tikai pēc izglītības programmas ietvaros vai ārpus formālās izglītības sistēmas iegūtas automehānika vai smago spēkratu mehānika profesionālās kvalifikācijas. Automobiļa vadītāja apliecība. <u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> EN: vehicle electronics technician (ESCO). EN: vehicle diagnostic technician. DE: automobil diagnostiker/in. DE: diagnosetechniker/in baumaschinen.	Nav.	Automehānikis.	4. PKL
						Smago spēkratu mehānikis	4. PKL

				DE: diagnosetechniker/in landmaschinen.			
2.1.24.	Mašīnbūves speciālists.	5. PKL	3115 66	Profesijas būtības apraksts: Mašīnbūves speciālists izstrādā vienkāršu tehnoloģisko procesu secību un ražošanas organizācijas sistēmu. Analizē vajadzības procesu un produktu pilnveidei un tehnisko risinājumu neatbilstību novēršanai. Veic aprīkojuma un iekārtu diagnostiku un drošības aprīkojuma pārbaudes. <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Nav. <u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> EN: mechanical engineering specialist.	Metināšanas tehnologs (IWT).	Mašīnbūves tehniķis.	4. PKL
						Programvadības metālapstrādes darbgaldu iestatītājs.	4. PKL
						Rūpniecisko iekārtu mehāniķis.	4. PKL
						Mehānikas inženieris.	6. PKL
2.1.25.	Metināšanas tehnologs (IWT).	5. PKL	Nav.	<u>Profesijas būtības apraksts:</u> Metināšanas tehnologs īsteno un uzrauga mašīnbūves un metālapstrādes ražošanasetināšanas procesus uzņēmumā, izstrādāetināšanas procedūru specifikāciju projektus mazākas sarežģītības pakāpes pasūtījumu izpildei. <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Iepriekš iegūta 4. PKL profesionālā kvalifikācija “Mašīnbūves tehniķis”, vai “Rūpniecisko iekārtu mehāniķis”, vai 5. PKL profesionālā kvalifikācija “Mašīnbūves speciālists”, vai cita	Nav.	Mašīnbūves tehniķis.	4. PKL
						Rūpniecisko iekārtu mehāniķis.	4. PKL
						Mašīnbūves speciālists.	5. PKL
						Metināšanas speciālists (IWS).	3. PKL
						Metināšanas inženieris (IWE).	6. PKL

				inženiertehniskā izglītība, kas ietver metālapstrādi un metālkonstrukciju ražošanu un pieredze metināšanas jomā ne mazāk kā divi gadi. <u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> <u>EN:</u> international welding technologist (IWT) (ISO).			
2.1.26.	Mehatroniķis.	5. PKL	3115 37	<u>Profesijas būtības apraksts:</u> Mehatroniķis izstrādā ražošanas organizācijas sistēmu, vienkāršu tehnoloģisko procesu secību un iekārtu darbības secības aprakstus automatizācijas algoritmu izstrādei. Koordinē un uzrauga automatizētu un datorizēti vadāmu tehnoloģisko procesu norisi, apkopo un analizē informāciju par to efektivitāti. <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Nav. <u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> <u>EN:</u> mechatronician (ISCO).	Nav.	Mehatronisku sistēmu tehniķis.	4. PKL
						Mehatronikas inženieris.	6. PKL

2.1.27.	Autoservisa speciālists.	5. PKL	Nav.	Profesijas būtības apraksts: Autoservisa speciālists koordinē autoservisa darbus, organizē un uzrauga transportlīdzekļa pieņemšanu remontā un nodošanu klientam, nodrošina autoservisa pakalpojumu izpildi. Organizē transportlīdzekļu remonta darbus, aprīkojuma un iekārtu uzturēšanu un pārbaudes, izstrādā vienkāršu tehnoloģisko procesu secību . <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u> <u>Nav.</u> <u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> EN: vehicle workshop foreman (administrator of technical service).	Nav.	Autotransporta inženieris.	6. PKL
						Smago spēkratu inženieris.	6. PKL
						Autotransporta un spēkratu speciālists.	7. PKL
2.1.28.	Mehānikas inženieris.	6. PKL	2144 14	<u>Profesijas būtības apraksts:</u> Mehānikas inženieris plāno, organizē un analizē ražošanas un iekārtu apkopes, remonta un uzraudzības procesus, sniedz rekomendācijas to pilnveidei. Veic tehnoloģisko procesu izstrādi, normēšanu un optimizēšanu. <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u> <u>Nav.</u> <u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u>	Metināšanas inženieris (IWE).	Mašīnbūves speciālists.	5. PKL

				EN: mechanical engineer (ISCO, ESCO).			
2.1.29.	Metināšanas inženieris (IWE).	6. PKL	Nav.	<u>Profesijas būtības apraksts:</u> Metināšanas inženieris plāno, organizē un analizē mašīnbūves un metālapstrādes ražošanas metināšanas procesus uzņēmumā, sniedz rekomendācijas to pilnveidei. Veic metināšanas procedūru specifikāciju izstrādi. <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Iepriekš iegūta 6. LKI līmeņa profesionālā kvalifikācija “Mehānikas inženieris” vai cita 6. LKI līmeņa profesionālā kvalifikācija, vai akadēmiskais grāds inženiertehniskajā nozarē, kas ietver metālapstrādi un metālkonstrukciju ražošanu un pieredze metināšanas jomā ne mazāk kā divi gadi. <u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> EN: International Welding Engineer (IWE) (ISO).	Nav.	Mehānikas inženieris.	6. PKL
						Metināšanas tehnologs (IWT).	5. PKL
						Metināšanas speciālists (IWS).	4. PKL

2.1.30.	Mehatronikas inženieris.	6. PKL	2144 38	<u>Profesijas būtības apraksts:</u> Mehatronikas inženieris plāno, organizē un analizē automatizētu un datorizēti vadāmu tehnoloģisko procesu un iekārtu apkopes, remonta un uzraudzības procesu norisi, sniedz rekomendācijas to pilnveidei. Veic tehnoloģisko procesu izstrādi, normēšanu un optimizēšanu un izstrādā tehnoloģiskā procesa automatizācijas algoritmus. <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Nav. <u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> EN: mechatronics engineer (ISCO, ESCO).	Nav.	Mehatroniķis.	5. PKL
2.1.31.	Autotransporta inženieris.	6. PKL	Nav.	<u>Profesijas būtības apraksts:</u> Autotransporta inženieris plāno, organizē, vada un uzrauga autotransporta ekspluatācijas un remonta tehnoloģiju izstrādāšanas, ieviešanas un pilnveidošanas darbus. Viedo autotransporta sistēmas funkcionēšanas un loģistikas modeļus un ievieš tos tehnoloģiskajā procesā. <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Nav.	Nav.	Autoservisa speciālists.	5. PKL
						Smago spēkratu inženieris.	6. PKL
						Autotransporta un spēkratu speciālists.	7. PKL
						Sauszemes transportlīdzekļu tehniskais eksperts.	7. PKL

				<u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> EN: automotive engineer (ISCO, ESCO).			
2.1.32.	Smago spēkratu inženieris.	6. PKL	Nav.	<u>Profesijas būtības apraksts:</u> Smago spēkratu inženieris plāno, organizē, vada un uzrauga traktortehnikas, pašgājēju mašīnu un stacionāro iekārtu apkopes un remonta procesus, veic tehnikas un ražotņu projektēšanu, izstrādā, ievieš un pilnveido apkalpošanas un remonta tehnoloģijas, sniedz tehnisko atbalstu nozares uzņēmumiem. <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Nav. <u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> EN: Heavy equipment engineer.	Nav.	Autoservisa speciālists.	5. PKL
						Autotransporta inženieris.	6. PKL
						Autotransporta un spēkratu speciālists.	7. PKL
						Sauszemes transportlīdzekļu tehniskais eksperts.	7. PKL
2.1.33.	Industriālā dizaina inženieris.	6. PKL	Nav.	<u>Profesijas būtības apraksts:</u> Industriālā dizaina inženieris projektē un pilnveido industriālos izstrādājumus (piemēram, transportlīdzekļi, sadzīves tehnika, mašīnas un iekārtas, telefoni) ar augstu pievienoto vērtību; līdzdarbojas industriālā izstrādājuma izstrādē; analizē un izprot patērētāju vajadzības, seko tendencēm; sadarbojas ar industriālo izstrādājumu ražošanas uzņēmumiem un starpnozaru speciālistiem; novērtē materiālu īpašības, apstrādes tehnoloģijas	Nav.	Mehānikas inženieris	6. PKL

				un to savstarpējo mijiedarbību; veic konstruēšanas un ražošanas tehnoloģisko procesu plānošanu atbilstoši starptautiskajiem un nacionālajiem standartiem, kā arī estētikas un ergonomikas prasībām; veic inženieraprēķinus projektēšanas vajadzībām; ņem vērā industriālā izstrādājuma dzīves ciklu un ilgtspēju, un enerģijas patēriņu ražošanas procesā; izstrādā industriālā izstrādājuma ražošanas procesam nepieciešamo tehnisko dokumentāciju; veic maketēšanas darbus un organizē prototipa izveidi. <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Nav. <u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> EN: industrial design engineer.			
--	--	--	--	---	--	--	--

2.1.34	Autotransporta un smago spēkratu speciālists.	7. PKL	Nav.	<u>Profesijas būtības apraksts:</u> Autotransporta un smago spēkratu speciālists organizē, plāno un vada tehniskos, tehnoloģiskos, operacionālos un organizatoriskos procesus, izstrādā ilgtspējīgu pamatdarbības stratēģiju un rīcības politiku, veic inovācijas, rosina, izstrādā un organizē procesu pilnveidošanu, apmāca nozares speciālistus, organizē un piedalās starpnozaru sadarbībā, veic pētniecības darbus, sniedz konsultācijas un atzinumus, vada citus darbiniekus.	Nav.	Autoservisa speciālists.	5. PKL
						Autotransporta inženieris.	6. PKL
						Smago spēkratu inženieris.	6. PKL
						Sauszemes transportlīdzekļu tehniskais eksperts.	7. PKL

				Autotransporta un smago spēkratu speciālists savu darbību veic pamatojoties uz pētniecībā balstītu procesu izzināšanu un nozaru labās prakses piemēriem, veidojot starpnozaru tehnoloģiju sinerģiju. Profesijas misija ir nodrošināt augstas kvalitātes profesionālo darbību transporta un smago spēkratu jomā, tehnoloģiju inovāciju un pārnesi. <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u> <u>Nav.</u> <u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> EN: Road transport and heavy equipment specialist.			
2.1.35.	Sauszemes transportlīdzekļu tehniskais eksperts.	7. PKL	Nav.	<u>Profesijas būtības apraksts:</u> Sauszemes transportlīdzekļu tehniskais eksperts novērtē transportlīdzekļa konstrukcijas, komplektācijas un tehniskā stāvokļa atbilstību pastāvošajiem normatīviem, sniedz atzinumu par transportlīdzekļu bojājumu un lūzumu rašanās iemesliem, remonta kvalitāti, ceļu satiksmes negadījuma saistību ar transportlīdzekļa tehnisko stāvokli, veic zaudējumu aprēķinu novērtējumu un analīzi, organizē ekspertīzes procesu, projektu uzraudzību un dokumentēšanu. <u>Profesijas reglamentācija, papildu prasības:</u> Praktiskā darba pieredze inženiertehnisko darbu jomā-ne mazāk kā 5 gadi. Automobiļa vadītāja apliecība. <u>Profesijas citi nosaukumi, t.sk. svešvalodā:</u> EN: Road vehicle technical expert.	Nav.	Autotransporta inženieris.	6. PKL
						Smago spēkratu inženieris.	6. PKL
						Autotransporta un spēkratu speciālists	7. PKL

** Sadaļā "Profesijas raksturojums" attiecīgo profesijas reglamentāciju un papildu prasības nosaka spēkā esošie normatīvie akti..

Vispārīga informācija	
Nozares kvalifikāciju struktūras iesniedzējs	Eiropas Sociālā fonda projekts "Nozaru kvalifikācijas sistēmas pilnveide profesionālās izglītības attīstībai un kvalitātes nodrošināšanai" (Vienošanās Nr. 8.5.2.0./16/I/001), izpildītājs - SIA "Ernst & Young Baltic". Nozares kvalifikāciju struktūras izstrādes darba grupa: - Artūrs Graudiņš – eksperts, SIA "Aģentūra DK", personāla vadītājs; - Ziedonis Jorens –Latvijas Mašīnbūves Asociācija (MASOC), Padomes loceklis, SIA "PEM 1", tehniskais direktors ; - Anatolijs Lonskis – eksperts, SIA "LMR-Āzene", tehniskais direktors; - Ingus Rūtiņš – eksperts, biedrība "Auto Asociācija", viceprezidents; - Indulis Bērziņš – eksperts, SIA LSEZ "Caljan Rite-Hite Latvia", metālapstrādes nodaļas vadītājs; - Valters Asars – eksperts, SIA "Festo", didaktikas nodaļas vadītājs un apmācību kursu lektors; - Andrejs Arzaņājevs – eksperts, SIA "Festo", elektronikas inženieris; - Līga Indriksone – projekta vadītāja, ekspertu darba grupu vadītāja-moderatore, ekspertu grupu pētniece – metodoloģe, SIA "Ernst & Young Baltic", projektu vadītāja; - Zane Zilberga – ekspertu darba grupu vadītāja-moderatore, SIA "Ernst & Young Baltic", vecākā projektu vadītāja. Metodiskais atbalsts: - Bruno Braunšteins – Valsts izglītības satura centrs, projekts "Nozaru kvalifikācijas sistēmas pilnveide profesionālās izglītības attīstībai un kvalitātes nodrošināšanai", vecākais eksperts satura izstrādes jautājumos.
Nozares kvalifikāciju struktūras ekspertu darba grupa	- Una Rogule-Lazdiņa – Ekonomikas ministrija, Nozaru politikas departaments, vecākā referente; - Ilgonis Ruņģis – Rīgas 3.ardrskola. Autorizēta nacionālā institūcija (ATB) DVS PersCZert akreditēts metināšanas mācību eksaminācijas centrs, Personāla sertificēšanas eksaminators Latvijā; - Bruno Braunšteins – Valsts izglītības satura centrs, projekts "Nozaru kvalifikācijas sistēmas pilnveide profesionālās izglītības attīstībai un kvalitātes nodrošināšanai", vecākais eksperts satura izstrādes jautājumos; - Aivars Ruskulis – Malnavas koledža, direktora vietnieks;
Nozares kvalifikāciju struktūras saskaņošana PINTSA	05.04.2023.
Nozares kvalifikāciju struktūras iepriekš saskaņotās redakcijas	15.12.2021.